|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Комиссией вагонного хозяйства протокол от «6-8» сентября 2023 г. № 76 | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «20» ноября 2023 г. № 79 |

Приложение № 20

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2023

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 168-2017

Грузовые вагоны железных дорог

колеи 1520 мм. Руководство по

капитальному ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 21- 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 168-2017 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | |
|  | | | |  | | | | 2 | | 6 | |
| Причина | | | | Требование заказчика | | | | | | | КОД 09 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | С 01.01.2024 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | | 6 | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Ввести листы 1а и 1б**  **п. 5.1**  имеется:  Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту» (далее - РД 32 ЦВ 052-2009), РД 32 ЦВ 082-2018 «Общее руководство по ремонту. Тележки трёхэлементные грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771» (далее – РД 32 ЦВ 082-2018).  должно быть:  Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту» (далее - РД 32 ЦВ 052-2009), РД 32 ЦВ 082-2021 «Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246. Общее руководство по ремонту» (далее – РД 32 ЦВ 082-2021).  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Вед. технолог | | Нач. отдела | | | | Главный инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Мокеев С.Б. | | Шестов Д.В. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21- 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 168-2017 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **п. 5.2**  имеется:  Таблица 1  должно быть:  Таблица 1 − Допускаемый размер толщины обода колесных пар  **п. 6.17 первый абзац**  имеется:  Пятники ремонтируемого вагона подлежат замене на кованные или штампованные, новые или восстановленные до чертежных размеров.  должно быть:  Пятники ремонтируемого вагона подлежат замене на штампованные (включая кованые), новые или восстановленные до чертежных размеров  (Приложение Л).  **п. 12.18**  имеется:  Уплотнительные кольца (пружины), потерявшие упругость или имеющие трещины, заменяют новыми. Перед постановкой кольца (пружины) покрывают универсальной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79.  **Примечание.** Условия выполнения работ по п.п. 14.12-14.18 включительно отражают в договоре на ремонт вагона-самосвала.  должно быть:  Уплотнительные кольца, потерявшие упругость или имеющие трещины, заменяют новыми. Перед постановкой кольца покрывают смазкой из смеси  93% трансформаторного масла ГОСТ 982-80 и 7% трансмиссионного (нигрол)  ТУ 38.101.529-75. | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2023 | | РД 32 ЦВ 168-2017 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 13.1.3 и п. 14.13**  имеется:  … РД 32 ЦВ 082-2018.  должно быть:  …РД 32 ЦВ 082-2021.  **Раздел 18 таблица**  Исключить поз.26 РД 32 ЦВ 067-2008  **Раздел 18 таблица**  имеется:  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 28 | РД 32 ЦВ 082-2018 | Общее руководство по ремонту. Тележки трёхэлементные грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771 | Утверждено распоряже-нием  ОАО «РЖД»  от 23.11.2018  №2471/р |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 53 | ПОТ РО-32-ЦВ-400-96 | Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава | 03.10.1996 | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21- 2023 | | РД 32 ЦВ 168-2017 | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Раздел 18 таблица**  должно быть:  Таблица 4 − Перечень нормативной документации, используемой в настоящем руководстве  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 28 | РД 32 ЦВ 082-2021 | Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246. Общее руководство по ремонту | Утверждено Советом по железнодо-  рожному транспорту государств − участников Содружества  протокол от  15 июня 2022 г. № 76 |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 53 | ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018\*\*\* | Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов | Утверждены распоряжением ОАО «РЖД» от 16 ноября  2018 г. № 243/р |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 64 | ГОСТ 982-80 | Масла трансформаторные. Технические условия |  | | 65 | ГОСТ 15150-69 | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды |  | | 66 | ГОСТ 34468-2018 | Пятники грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия |  | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2023 | | РД 32 ЦВ 168-2017 | Лист |
|  | | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Приложение А**  дополнить:  Таблица А.1 − Перечень проектов модернизации узлов грузовых вагонов при проведении капитального ремонта  **Приложение Б**  дополнить:  Таблица Б.1 − Порядок производства пневмо и гидравлических испытаний  **Приложение Е**  дополнить:  Таблица Е.1 − Варианты крепления пятников вагонов    **Приложение Ж**  дополнить:  Рисунок Ж.1 − Высота от опорной поверхности скользунов рамы вагона до опорной поверхности пятника  Таблица Ж.1 − Высота от опорной поверхности скользунов рамы вагона до опорной поверхности пятника для различных моделей вагонов  **Приложение И**  имеется:  Рисунок Ж.1, Рисунок Ж.2, Рисунок Ж.3  должно быть:  Рисунок И.1, Рисунок И.2, Рисунок И.3 | | | |

**Приложение Л**

**(справочное)**

**Основные параметры и размеры пятников**

Основные параметры и размеры пятников вагонов с максимальной расчетной статической осевой нагрузкой, не более 23,5 тс и 25 тс



Рисунок Л.1 – Пятник типов 4, 5, 6, 11, 12 по ГОСТ 34468

150а



Рисунок Л.2 – Пятник типов 7, 8, 9, 13 по ГОСТ 34468

150б



Рисунок Л.3 – Пятник типов 10, 15 по ГОСТ 34468

150в

Таблица Л.1 – Основные размеры пятников

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип пятника по ГОСТ 34468 | d | a | b | d1 | d2 | h | h1 | h2 | Конусность  упорной поверхности |
| 4 |  | 540 | 460 | 90±5 | 54,0+1,2 | 110 |  | 25 | 1:12,5 |
| 5 | 540 | 460 | 90 |
| 6 | 530 | 450 | 110 |
| 7 | 580 | 660 | 100±5 | 100 |
| 8 | 590 | 580 | 100 |
| 9 | 660 | 580 | 100 |
| 10 |  | 530 | 460 | 90±5 | 110 | − |
| 11 |  | 530 | 480 | 100±5 | 110 | 1:12,5 |
| 12 | 530 | 480 | 90 |
| 13 | 580 | 552 | 105 | 26 |
| 15 |  | 530 | 480 | 110 | 25 | − |

150г

СОДЕРЖАНИЕ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Введение | 2 |
| 2 | Требования на ремонт | 3 |
| 3 | Правила приемки в ремонт грузовых вагонов | 6 |
| 4 | Дефектация узлов и деталей вагонов грузовых | 7 |
| 5 | Ремонт тележек, автосцепного устройства, тормозного оборудования вагонов | 8 |
| 6 | Ремонт рам грузовых вагонов | 10 |
| 7 | Ремонт кузова грузовых полувагонов универсальных и специализированных | 18 |
| 7.1 | Общие требования | 18 |
| 7.2 | Ремонт крышек люков полувагонов | 25 |
| 7.3 | Ремонт дверей полувагонов | 27 |
| 7.4 | Ремонт торцевых стен полувагонов | 28 |
| 7.5 | Ремонт пола полувагонов | 30 |
| 7.6 | Ремонт вагонов-хопперов для горячих окатышей | 31 |
| 8 | Ремонт цистерн | 38 |
| 8.1 | Требования к ремонту | 38 |
| 8.2 | Ремонт цистерн для молока | 42 |
| 8.3 | Ремонт арматуры котлов цистерн для перевозки молока | 43 |
| 8.4 | Ремонт цистерн для вязких нефтепродуктов с парообогревательной рубашкой | 44 |
| 8.5 | Ремонт цистерн для вязких нефтепродуктов с теплоизоляцией | 47 |
| 8.6 | Ремонт цистерн для спирта | 47 |
| 8.7 | Ремонт цистерн для цемента | 48 |
| 8.8 | Ремонт цистерн для кислот | 51 |
| 8.9 | Ремонт восьмиосных цистерн | 56 |
| 8.10 | Ремонт цистерн для перевозки виноматериалов | 62 |
| 8.11 | Ремонт цистерн для перевозки кальцинированной соды | 63 |
| 8.12 | Ремонт цистерн для перевозки сжиженных углеводородных газов | 64 |
| 9 | Ремонт кузова вагонов грузовых крытых | 65 |
| 9.1 | Ремонт металлического каркаса кузова вагонов | 65 |
| 9.2 | Ремонт дверей вагонов грузовых универсальных крытых | 70 |
| 9.3 | Ремонт боковых люков вагонов универсальных крытых | 74 |
| 9.4 | Ремонт обшивки кузова и пола вагонов универсальных крытых | 74 |
| 9.5 | Ремонт крыши грузовых вагонов универсальных крытых | 75 |
| 9.6 | Ремонт кузова вагонов грузовых четырехосных цельнометаллических крытых | 78 |
| 9.7 | Ремонт вагонов-хопперов крытых для сырья и минеральных удобрений | 81 |
| 9.8 | Ремонт вагонов-хопперов крытых для цемента | 88  1а |
| 9.9 | Ремонт вагонов крытых с поднимающимся кузовом для  аппатитового концентрата | 89 |
| 9.10 | Ремонт вагонов-хопперов крытых для зерна | 97 |
| 10 | Ремонт грузовых вагонов для нефтебитума | 101 |
| 11 | Ремонт вагонов-платформ | 105 |
| 11.1 | Ремонт платформ четырехосных | 105 |
| 11.2 | Ремонт вагонов-платформ для перевозки большегрузных  контейнеров | 108 |
| 11.3 | Ремонт двухъярусных платформ для легковых автомобилей | 108 |
| 12 | Ремонт вагонов-самосвалов | 112 |
| 13 | Требования к сборке, испытаниям и проверка вагонов после  ремонта | 116 |
| 13.1 | Требования к сборке вагонов | 116 |
| 13.2 | Требования к проверке отремонтированных вагонов грузовых | 116 |
| 14 | Правила нанесения покрытий, знаков и надписей | 118 |
| 15 | Охрана труда | 121 |
| 16 | Правила взвешивания тары вагонов грузовых | 122 |
| 17 | Ответственность за отремонтированные вагоны | 123 |
| 18 | Нормативные ссылки | 124 |
|  | **Приложение А** (обязательное)Перечень проектов модернизации узлов грузовых вагонов при проведении капитального ремонта | 132 |
|  | **Приложение Б** (обязательное)Порядок производства пневмо  и гидравлических испытаний | 134 |
|  | **Приложение В** (обязательное)Форма ВУ-23М | 138 |
|  | **Приложение Г** (обязательное)Форма ВУ-36М | 139 |
|  | **Приложение Д** (обязательное)Форма ВУ-41М | 140 |
|  | **Приложение Е** (справочное)Варианты крепления пятников вагонов | 142 |
|  | **Приложение Ж** (справочное)Высота от опорной поверхности скользунов рамы вагона до опорной поверхности пятника | 147 |
|  | **Приложение И** (справочное)Заземляющие устройства вагонов-цистерн | 148 |
|  | **Приложение К** (справочное)Форма ВУ-19  **Приложение Л** (справочное)Основные параметры и размеры пятников | 150  150а |
|  | Лист регистрации изменений | 151 |

1б