Приложение № 22

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Комиссией вагонного хозяйства протокол от «31-02» 08-09 2022 г. № 73  Комиссией по пассажирскому хозяйству  протокол от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 2022 г. № | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества  протокол от « 8 » декабря 2022 г. № 77 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 11-2022

ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦЛ

Общее руководство по ремонту

тормозного оборудования вагонов

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | | Отдел | | | Извещение | | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | | |
| ОМГВ | | | 32 ЦВ 11-2022 | | | | | 732-ЦВ-ЦЛ | | | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | | | СРОК ИЗМ. | | |  | |  | | Лист | Листов | |
| 2 | 14 | |
|  | | | | | |  | | |
| ПРИЧИНА | | | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации. | | | | | | | КОД | | |
| 03 | | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | | | - | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | | | с 01.01.2023 | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | | | |  | | | | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | | | Учтённым абонентам | | | | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | | | | 21 | | | | | | | | | |
| ИЗМ | | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 3.15 первый абзац**  **Имеется:**  Разобщительный кран от магистрального воздухопровода к воздухораспределителю у вагонов с тормозным воздухопроводом, выполненным из резьбовых труб, необходимо установить: либо на ниппеле с резьбой 3/4" и внутренним диаметром не менее 14 и не более 15 мм, ввернутом в магистральный тройник, либо с использованием безрезьбового ниппеля со стороны тройника. При плановых видах ремонта соединение разобщительного крана с воздухораспределителем производить с применением соединительной арматуры для безрезьбовых труб с заменой резьбовой подводящей трубки на безрезьбовую. Допускается при выполнении плановых видов ремонта производить соединение разобщительного крана с воздухораспределителем с применением рукава  Р36-01. Установку рукава Р36-01 производить в соответствии с руководством по его эксплуатации.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | СОСТАВИЛ | | Н.КОНТР. | | | УТВЕРДИЛ | | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | | |
| Должность | | | | | Вед. технолог | | Инженер 1 кат. | | | Гл. инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | | | Ахмедова Ф.Р. | | Голышева Е.В. | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | | | |  | |  | | |  | | |  | | |
| Дата | | | | |  | |  | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Извещение | | | | 32 ЦВ 11-2022 | | | | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) | | | |  | | | Лист | |
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | | | 3 | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 3.15**  **первый абзац**  **Должно быть:**  Разобщительный кран от магистрального воздухопровода к воздухораспределителю у вагонов с тормозным воздухопроводом, выполненным из резьбовых труб, необходимо установить: либо на ниппеле с резьбой 3/4" и внутренним диаметром не менее 14 и не более 15 мм. Ниппель вворачивать в магистральный тройник длинным резьбовым концом с обязательной установкой контргайки, при этом размер от торца контргайки до торца шестигранника ниппеля должен быть 17-8 мм, либо с использованием безрезьбового ниппеля со стороны тройника. При плановых видах ремонта соединение разобщительного крана с воздухораспределителем производить с применением соединительной арматуры для безрезьбовых труб с заменой резьбовой подводящей трубы на безрезьбовую. Допускается при выполнении плановых видов ремонта производить соединение разобщительного крана с камерой воздухораспределителя с применением соединительного рукава  Р36-01. Установку соединительного рукава Р36-01 производить в соответствии с руководством по его эксплуатации.  **Пункт 3.16 второй абзац**  **Имеется:**  Расстояние от продольной оси вагона до оси корпуса крана на рефрижераторных вагонах должно быть не более 350 мм, на остальных грузовых вагонах - от 280 до 320 мм.  **Должно быть:**  Расстояние от продольной оси вагона до оси корпуса крана должно быть:  - от 280 до 320 мм - для вагонов, оборудованных центрирующим прибором с расстоянием между осями подвесок до 340 мм (включительно);  - от 280 до 350 мм - для вагонов, оборудованных центрирующим прибором с расстоянием между осями подвесок более 340 мм. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Извещение | | | | 32 ЦВ 11-2022 | | | | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) | | | |  | | | Лист | |
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | | | 4 | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 3.16 ввести восьмой абзац:**  Допускается установка концевого крана на расстоянии от буферного листа концевой балки до оси поворота рукоятки крана от 246 до 257 мм для вагонов длиной по осям сцепления автосцепок до 21 м, оборудованных центрирующим прибором с расстоянием между осями подвесок более 340 мм.  **Пункт 3.19 третий и пятый абзацы**  **Имеется:**  - крепление магистрального воздухопровода на расстоянии от 280 до 300 мм по обеим сторонам от контргаек (при резьбовых трубах) или накидных гаек (при безрезьбовых трубах) магистрального тройника и муфт промежуточных соединений (при их наличии) является обязательным.  На вагонах, оборудованных авторежимом, подводящие к нему трубы должны быть закреплены в соответствии с конструкторской документацией на конкретную модель вагона, но не менее чем в двух местах (каждая), а при наличии у трубы промежуточного муфтового соединения должно быть произведено дополнительное ее крепление на расстоянии от 280 до 300 мм по обеим сторонам от контргаек или накидных гаек муфты.  **Должно быть:**  - крепление магистрального воздухопровода на расстоянии от 100 до 330 мм для хопперов, вагонов-думпкаров и от 250 до 330 мм для остальных типов вагонов, по обеим сторонам от контргаек (при резьбовых трубах) или накидных гаек (при безрезьбовых трубах) магистрального тройника и муфт промежуточных соединений (при их наличии) является обязательным.  На вагонах, оборудованных авторежимом, подводящие к нему трубы должны быть закреплены в соответствии с конструкторской документацией на конкретную модель вагона, но не менее чем в двух местах (каждая), а при наличии у трубы промежуточного муфтового соединения должно быть произведено дополнительное ее крепление на расстоянии от 100 до 330 мм для хопперов, вагонов-думпкаров и от 250 до 330 мм для остальных типов вагонов, по обеим сторонам от контргаек или накидных гаек муфты. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Извещение | | | | 32 ЦВ 11-2022 | | | | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) | | | |  | | | Лист | |
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | | | 5 | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 4.8 пятый абзац**  **Имеется:**  - тормозные башмаки, имеющие толщину перемычки отверстия под чеку 5,5 мм и менее, ставить на вагон не разрешается, допускается ремонтировать их путем приварки новых перемычек, при этом приварка новых перемычек в виде скоб, заходящих на боковые стороны башмака, не допускается;  **Должно быть:**  - тормозные башмаки, имеющие толщину перемычки отверстия под чеку менее 5,5 мм при деповском ремонте и менее 6,5 мм при капитальном ремонте, ставить на вагон не разрешается, допускается ремонтировать их путем приварки новых перемычек, при этом приварка новых перемычек в виде скоб, заходящих на боковые стороны башмака, не допускается;  **Пункт 6.2**  **Ввести примечание к первому абзацу**  Полное техническое освидетельствование, в том числе гидравлическое испытание, производится не реже одного раза в четыре года в соответствии с нормативными документами по надзору за воздушными резервуарами железнодорожного подвижного состава, применяемыми железнодорожными администрациями.  Примечание – требования в представленной редакции вводятся с 01.07.2023г.  **Пункт 9.1**  **Имеется:**  Концевые краны 190, 4304, 4304М  **Должно быть:**  Концевые краны 4304, 4304М | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 6 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 9.1.2**  **исключить четвертый и одиннадцатый абзацы**  - штуцер, имеющий присоединительную резьбу с проточкой (штуцер концевого крана 190 и 4304) должен быть проверен на герметичность до сборки его с корпусом концевого крана;  - у концевого крана 190 не допускается наличие зазора между квадратом ручки и квадратом кривошипа, при этом допускается устранять его постановкой металлической пластины толщиной не более 1 мм с обязательной фиксацией ее шплинтом, крепящим ручку крана на квадрате кривошипа;  **Пункт 9.1.2 восьмой абзац**  **Имеется:**  - в процессе сборки трущиеся поверхности деталей концевого крана необходимо смазать смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5, резьба штуцера концевого крана 190 и 4304 должна быть уплотнена смазкой ВНИИ НП-232, у концевого крана 4304М уплотнение соединения штуцера и корпуса производится постановкой новой уплотнительной прокладки;  **Должно быть:**  - в процессе сборки трущиеся поверхности деталей концевого крана необходимо смазать смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5, резьба штуцера концевого крана 4304 должна быть уплотнена смазкой ВНИИ НП-232, у концевого крана 4304М уплотнение соединения штуцера и корпуса производится постановкой новой уплотнительной прокладки;  **Пункт 9.2.1 последний абзац**  **Дополнить предложением:**  При перемещении ручки в закрытое и открытое положение заедание ручки не допускается. | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 7 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 10.2.1 третий абзац**  **Имеется:**  Длина резинотекстильной трубки должна соответствовать длине, установленной конструкторской документацией на соответствующий тип соединительного рукава.  **Должно быть:**  Длина резинотекстильной трубки соединительных рукавов Р17Б и  Р17-Б должна быть в пределах от 623 до 630 мм. Длина резинотекстильной трубки соединительных рукавов Р36-01, Р36 и Р32Б-01 устанавливается конструкторской документацией на соответствующий тип соединительного рукава.  **Пункт 10.2.5 четвертый абзац**  **Имеется:**  Хомутики должны быть закреплены болтами и гайками, ушки хомутиков должны быть расположены в одну сторону, на соединительных рукавах Р17Б, Р17Б-01 ушки хомутиков должны располагаться с тыльной стороны головки. Расстояние между ушками стянутого хомутика должно быть в пределах от 7 до 16 мм - для рукавов Р17Б, Р17Б-01, Р36-01, в пределах от 7 до 12 мм - для рукавов Р32Б-01.  **Должно быть:**  Хомутики должны быть закреплены болтами и гайками, ушки хомутиков должны быть расположены в одну сторону, на соединительных рукавах Р17Б, Р17Б-01 ушки хомутиков должны располагаться с тыльной стороны головки. Расстояние между ушками стянутого хомутика должно быть в пределах от 7 до 16 мм - для рукавов Р17Б, Р17Б-01, Р36-01, Р36 в пределах от 7 до 12 мм - для рукавов Р32Б-01.  **Ввести пункт 10.3.6**  Соединительные рукава, срок хранения которых превышает  12 месяцев со времени их ремонта, перед постановкой на вагон должны быть осмотрены (с целью проверки состояния и срока службы резинотехнической трубки и уплотнительного кольца, а также отсутствия коррозии на металлических деталях) и испытаны с постановкой новой бирки. | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 8 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 11.3 четвертый абзац**  **Имеется:**  - у головки, стакана, тяговой и регулирующей гаек, тягового стержня, крышек стакана не допускается износ конусных поверхностей более 0,6 мм на сторону и наличие на конусных поверхностях выработок в виде канавки глубиной более 0,6 мм;  **Должно быть:**  - у головки, стакана, тяговой и регулирующей гаек, стержня, крышек стакана не допускается износ конусных поверхностей более 0,6 мм на сторону и наличие на конусных поверхностях выработок в виде канавки;  **Пункт 11.5 последний абзац**  **Имеется:**  - проверку регулятора на прочность при растягивающем усилии  (8±0,1) тс.  **Должно быть:**  - проверку регулятора на прочность при растягивающем усилии (80±1)кН [(8±0,1)] тс.  **Пункт 11.5.4 первый абзац**  **Имеется:**  Испытание регулятора на прочность при растягивающем усилии (8±0,1) тс необходимо производить только на испытательном стенде, конструкцией которого предусмотрено это испытание.  **Должно быть:**  Испытание регулятора на прочность при растягивающем усилии  (80±1) кН [(8±0,1)] тс необходимо производить только на испытательном стенде, конструкцией которого предусмотрено это испытание. | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 9 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 12.4**  **четвертый, четырнадцатый, двадцатый и двадцать первый абзацы**  **Имеется:**  - износ острия сухаря не допускается, при этом, если высота сухаря составляет не менее 31 мм - для авторежима 265А-1 и не менее 23,8 мм – для авторежима 265А-4, допускается его ремонтировать – наклонную поверхность запилить до получения острия сухаря в виде равномерной полосы шириной 0,5 мм;  Для авторежимов 265А-1, 265А-4, модельного ряда 6532:   1. после сборки у авторежима следует контролировать следующие размеры: размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима) должен быть не менее 2 мм, размер «б» (авторежим 265А-1) должен быть не более 70 мм, размер «у» (авторежим 265А-4, 6532) должен быть не менее 120 мм (рисунок 2);   - упор после сборки и испытания авторежима 265А-1, 265А-4 должен быть зафиксирован на вилке контргайкой и шплинтом, во избежание заклинивания вилки в корпусе авторежима шплинт должен быть установлен так, чтобы его головка и концы не выступали за пределы наружного диаметра (50 мм) вилки, авторежим 6532 должен быть зафиксирован стопорной шайбой.  **Должно быть:**  - износ острия сухаря не допускается, при этом, если высота сухаря составляет не менее 31 мм - для авторежима 265А-1 и не менее 23,8 мм – для авторежима 265А-4, допускается его ремонтировать – наклонную поверхность запилить до получения острия сухаря в виде равномерной полосы шириной 0,5±0,1 мм;  Для авторежимов 265А-1, 265А-4, модельного ряда 265А-5 и 6532: | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 10 |
|  |  | | | | |
| **(продолжение)**  **Пункт 12.4**  **четвертый, четырнадцатый, двадцатый и двадцать первый абзацы**  **Должно быть:**   1. после сборки у авторежима следует контролировать следующие размеры: размер «в» (выход кольцевой проточки вилки из корпуса авторежима) должен быть не менее 2 мм, размер «б» (авторежим 265А-1) должен быть не более 70 мм, размер «у» (авторежимы 265А-4, 6532) должен быть не менее 120 мм (рисунок 2). У авторежимов модельного ряда 265А-5 размер «в» не контролируется – проточка должна быть видна, размер «у» должен быть от 120 до 121 мм;   - упор после сборки и испытания авторежимов 265А-1, 265А-4 и авторежимов модельного ряда 265А-5 должен быть зафиксирован на вилке контргайкой и шплинтом, во избежание заклинивания вилки в корпусе авторежима шплинт должен быть установлен так, чтобы его головка и концы не выступали за пределы наружного диаметра (50 мм) вилки, у авторежимов модельно ряда 6532 должен быть зафиксирован стопорной шайбой.  **Пункт 13.1.2 третий абзац**  **Имеется:**  - приспособление для создания давления сжатого воздуха (0,30±0,01) и (0,42±0,01) МПа [(3,0±0,1) и (4,2±0,1) кгс/см2] для авторежима 265А-1, 265А4; (0,32±0,01) и (0,42±0,01) МПа [(3,2±0,1) и (4,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532 (далее - задатчик давления);  **Должно быть:**  - приспособление для создания давления сжатого воздуха (0,30±0,01) и (0,42±0,01) МПа [(3,0±0,1) и (4,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов 265А-1,  265А-4; (0,32±0,01) и (0,42±0,01) МПа [(3,2±0,1) и (4,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 265А-5, 6532 (далее - задатчик давления); | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 11 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 13.2.3 первый и второй абзацы**  **Имеется:**  Создать давление сжатого воздуха в РЗД (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см2] для авторежима 265А-1, 265А-4, (0,32±0,01) МПа [(3,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532, после чего открыть кран 3.При этом:  -  давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным (0,135±0,01)МПа [(1,35±0,1) кгс/см2] для авторежима 265А-1, 265А-4, 6532.2, 6532.2-01; (0,11±0,01) МПа [(1,1±0,1) кгс/см2] для авторежима 6532.1, 6532-01.1; (0,16±0,01) МПа [(1,6±0,1) кгс/см2] для авторежима 6532.3, 6532-01.3;  **Должно быть:**  Создать давление сжатого воздуха в РЗД (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см2] для авторежимов 265А-1, 265А-4, (0,32±0,01) МПа [(3,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532, 265А-5 после чего открыть кран 3.При этом:  - давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным (0,135±0,01)МПа [(1,35±0,1) кгс/см2] для авторежимов 265А-1, 265А-4,  265А-5-01, 6532.2, 6532.2-01; (0,11±0,01) МПа [(1,1±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 265А-5 и авторежимов 6532.1,6532-01.1; (0,16±0,01) МПа [(1,6±0,1) кгс/см2] для авторежимов 6532.3,6532-01.3;  **Пункт 13.2.6**  **Имеется:**  Создать давление сжатого воздуха в РЗД (0,42±0,01) МПа  [(4,2±0,1) кгс/см2], после чего открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным (0,18+0,01;-0,015) МПа  [(1,8+0,1;-0,15) кгс/см2] для авторежима 265А-1, 265А-4, (0,18±0,015) МПа [(1,8±0,15) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532.  Установившееся давление сжатого воздуха в TP не должно в течение 5 минут изменяться более чем на ±0,01 МПа (±0,1 кгс/см2).  **Должно быть:**  Создать давление сжатого воздуха в РЗД (0,42±0,01) МПа  [(4,2±0,1) кгс/см2], после чего открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным (0,18+0,01;-0,015) МПа  [(1,8+0,1;-0,15) кгс/см2] для авторежимов 265А-1, 265А-4, (0,125±0,02) МПа [(1,25±0,2) кгс/см2] для авторежима 265А-5, (0,16±0,02) МПа  [(1,6±0,2) кгс/см2] для авторежима 265А-5-01, (0,18±0,015) МПа  [(1,8±0,15) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 12 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 13.2.8**  **Имеется:**  Закрыть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см2] для авторежима 265А-1, 265А-4, (0,32±0,01) МПа [(3,2±0,1) кгс/см2] для авторежима модельного ряда 6532. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на (27+1) мм - для авторежима 265А-1, на (40±0,5) мм - для авторежима 265А-4, на (35+1) мм - для авторежима 6532.1, 6532.2, 6532.3, на (43+1) мм - для авторежима 6532-01.1, 6532-01.2, 6532-01.3. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.  **Должно быть:**  Закрыть кран 3. Давление сжатого воздуха в РЗД должно быть (0,30±0,01) МПа [(3,0±0,1) кгс/см2] для авторежимов 265А-1, 265А-4, (0,32±0,01) МПа [(3,2±0,1) кгс/см2] для авторежимов модельного ряда 6532, 265А-5. Переместить вверх опору механизма поднятия упора авторежима на (27+1) мм - для авторежима 265А-1, на (40±0,5) мм - для авторежима 265А-4, на (45+2,0) мм – для авторежима 265А-5, на (37+2,0) мм – для авторежима 265А-5-01, на (35+1) мм - для авторежимов 6532.1, 6532.2, 6532.3, на  (43+1) мм - для авторежимов 6532-01.1, 6532-01.2, 6532-01.3. После поднятия вилки с упором авторежима дать выдержку времени не менее 60 секунд (для авторежима модельного ряда 265А-5 не менее 45 секунд) и открыть кран 3. При этом давление сжатого воздуха в TP должно установиться равным давлению сжатого воздуха в РЗД.  **Пункт 15.4 восьмой абзац**  **Имеется:**  - у прокладок и уплотнений клапанов не допускается наличие кольцевого следа от седла глубиной равной высоте седла и более;  **Должно быть:**  - у прокладок и уплотнений клапанов не допускается расслоений, трещин, просадки и вмятин; | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 13 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 15.6 второй абзац**  **Имеется:**  - седло в узле трех клапанов 483М.012 отличается от седла 483.012 наличием отверстия Ø 0,3 мм;  **Должно быть:**  - седло в узле трех клапанов 483М.012 отличается от седла 483.012 наличием отверстия Ø 0,3±0,03 мм;  **Пункт 15.7**  **Имеется:**  - войлочные кольца должны быть очищены и пропитаны смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5 либо заменены на новые, также пропитанные смазкой. Для пропитки кольца смазывают смазкой и выдерживают при температуре +40 С не менее 8 часов;  **Должно быть:**  - войлочные кольца главного поршня должны быть очищены и пропитаны смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5 либо заменены на новые, также пропитанные смазкой. Для пропитки кольца смазывают смазкой и выдерживают при температуре +40ºС не менее 8 часов;  - новое войлочное кольцо уравнительного поршня должно быть смазано смазкой ЖТ-79Л или ПЛАСМА-Т5 и выдержано при комнатной температуре не менее 6 часов;  **Заменить листы с 58 – 62**  Примечания:  - откорректирована таблица 7, в части устранения ошибок и внесения отсутствующих данных;  - на рисунках 4-7 дополнена номенклатура деталей (клапанов, заглушек), на рисунке 7 указали номенклатуру кольца. | | | | | |
| Извещение | | 32 ЦВ 11-2022 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 14 |
|  |  | | | | |
| **Заменить листы с 192 – 192а**  Примечание – внесены вновь разработанные документы по ремонту тормозного оборудования, исключены замененные документы.  **ПРИЛОЖЕНИЕ Д**  **Имеется:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 22 | Кран разобщительный 1-20-4  ТУ 24.05.10.105-94 | Грузовые вагоны |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 78 | Воздухораспределитель 483А-03БС  ТУ 3184-021-05756760-00 | Грузовые вагоны |   **Должно быть:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 22 | Кран разобщительный 1-20-4 (122.000-03)  ТУ 24.05.10.105-94 | Грузовые вагоны |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 78 | Воздухораспределитель модельного ряда 483А ТУ 3184-021-05756760-00 | Грузовые вагоны |   **Строку 25 удалить:**     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 25 | Кран разобщительный 122-03  ТУ 324.05.10.105-94 | Грузовые вагоны |   **Ввести строку 101:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 101 | Предохранитель подвески тормозного башмака М 956.000 ТУ 32 ЦВ 2567-2005 | Грузовые вагоны |   **Заменить листы с 201 – 214**  Примечание – обновлен реестр условных номеров АКП и АО. | | | | | |

732-ЦВ-ЦЛ

установленной формы, необходимо записывать дату испытания, тип и номер принятой магистральной или главной части с росписью исполнителя ремонта и руководителя АКП или его заместителя.

Проведение испытаний на стенде с регистрацией параметров при выключенных регистрирующих устройствах запрещается.

15.11 Отремонтированные магистральные и главные части, срок хранения которых превышает со времени ремонта 6 месяцев для воздухораспределителей модельного ряда 483 и 1 год - для воздухораспределителей модельного ряда КАВ60 и 6540, могут быть установлены на вагон только после их испытания при положительных результатах. При этом на магистральную и главную части в дополнении к биркам, установленным при их ремонте, должны быть установлены бирки, на которых должны быть нанесены:

- клеймо АКП и даты испытания (число, месяц и две последние цифры года) - при испытании в АКП;

- маркировка в виде буквы «И» и дата испытания (число, месяц и две последние цифры года) - при испытании в СЦ.

15.12 На новые магистральные и главные части, выдержавшие испытание перед постановкой на вагон (при превышении сроков их хранения после изготовления - 1 год), должны быть установлены бирки с сохранением пломбы предприятия-изготовителя. При этом маркировка бирок - в соответствии с пунктом 15.11.

Таблица 7 - Размеры дроссельных отверстий магистральных и главных частей воздухораспределителей грузового типа

|  |  |
| --- | --- |
| Местонахождение отверстия | Диаметр отверстия, мм |
| Магистральная часть 483 | |
| В дросселе плунжера | 2,0±0,12 |
| В хвостовике плунжера | 0,7±0,03 (3 отверстия) |
| В корпусе (дроссель к клапану мягкости) | 0,65±03\* |
| В гайке атмосферного клапана (узел трех клапанов) | 0,9±0,05 |
| В хвостовике направляющего диска диафрагмы | 1,0+0,25 (2 отверстия) |
| В седле диафрагмы переключателя режимов | 0,6±0,03 |
| В седле клапана мягкости | 2,0+0,25 |
| В заглушке клапана мягкости | 2,0+0,25 |
| В гайке-диске диафрагмы | 1,2±0,1 (3 отверстия) |
| В седле | 2,0±0,12 (6 отверстий) |
| В седле | 2,8+0,25 (6 отверстий) |

58

732-ЦВ-ЦЛ

Продолжение таблицы 7

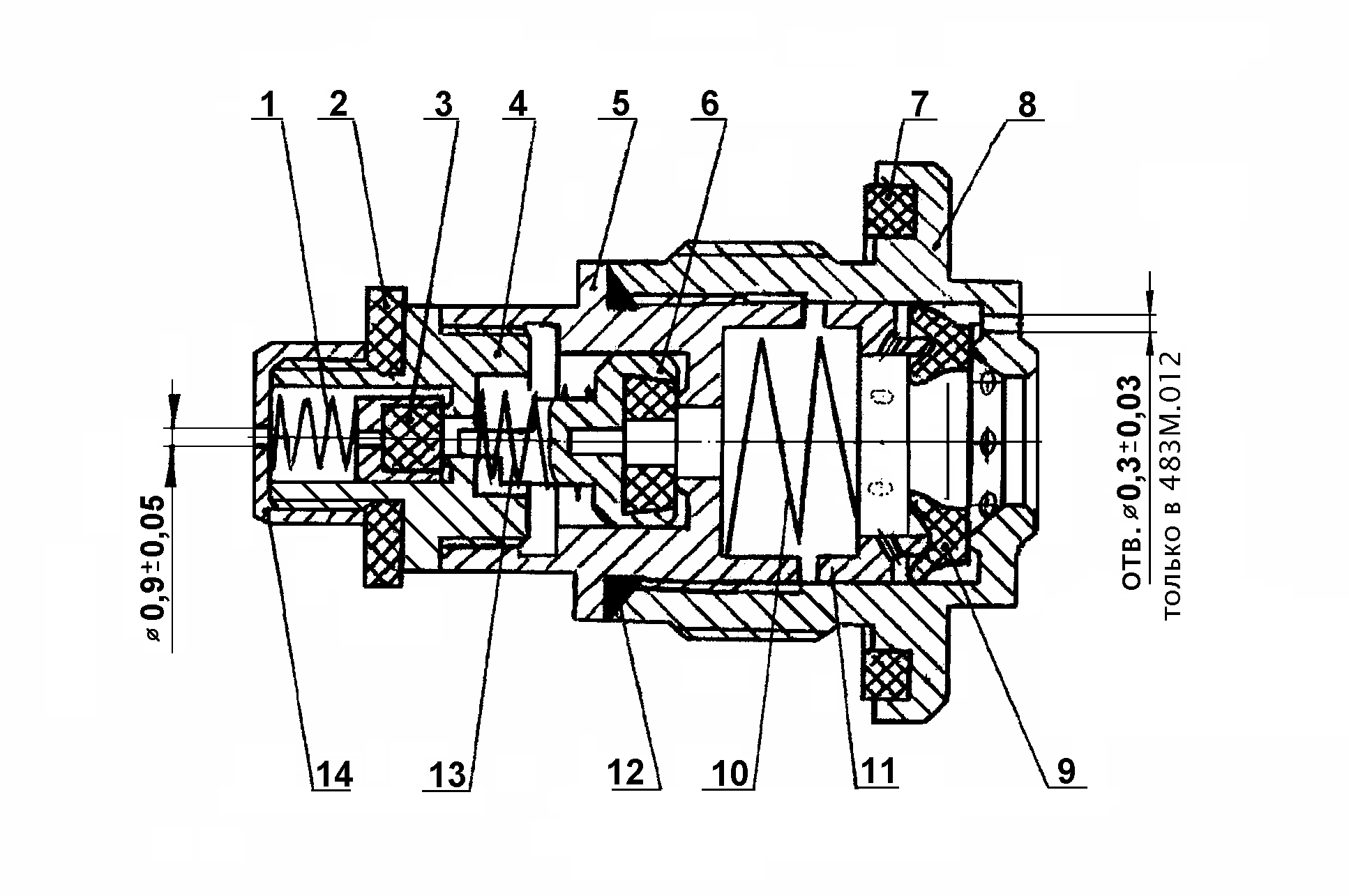
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Во втулке | 2,0+0,25 (6 отверстий) | |
| В стержне | 1,0±0,15 (2 отверстия)  1,5±0,15 (2 отверстия) | |
| Магистральная часть 483М, 483А | | |
| В дросселе плунжера | 2,0±0,12 | |
| В хвостовике плунжера | 0,7+0,03 (3 отверстия) | |
| В корпусе (дроссель к клапану мягкости) | 0,9±0,05 | |
| В гайке атмосферного клапана (узел трех клапанов) | 0,9±0,05 | |
| В хвостовике направляющего диска диафрагмы | 1,0+0,25 (2 отверстия) | |
| В седле диафрагмы переключателя режимов | 0,6±0,03 | |
| В седле узла трех клапанов | 0,3±0,03 | |
| В седле клапана мягкости | 2,0+0,25 | |
| В заглушке клапана мягкости | 2,0+0,25 | |
| В гайке-диске диафрагмы | 1,2±0,1 (3 отверстия) | |
| В седле | 0,3±0,03  2,0±0,12 (6 отверстий) | |
| В седле | 2,8+0,25 (6 отверстий) | |
| Во втулке | 2,0+0,25 (6 отверстий) | |
| В стержне | 1,0±0,15 (2 отверстия)  1,5±0,15 (2 отверстия) | |
| Магистральная часть 4380 | | |
| В дросселе плунжера | 2,0±0,25 | |
| В хвостовике плунжера | 0,7±0,03 (3 отверстия) | |
| В седле клапана мягкости | 0,9±0,05 | |
| В гайке атмосферного клапана (узел трех клапанов) | 0,9±0,05 | |
| В хвостовике направляющего диска диафрагмы | 1,0+0,25 (2 отверстия) | |
| В седле диафрагмы переключателя режимов | 0,6±0,03 | |
| В седле узла трех клапанов | 0,3±0,03 |
| Главная часть 270 | |
| В штоке главного поршня | 1,7±0,05  3,0±0,1 (4 отверстия) |
| В корпусе (цилиндр главного поршня) | 0,5±0,05 |
| В корпусе (ниппель обратного клапана) | 1,3±0,05 |
| В уравнительном поршне (атмосферное отверстие) | 2,8+0,1;-0,05 |

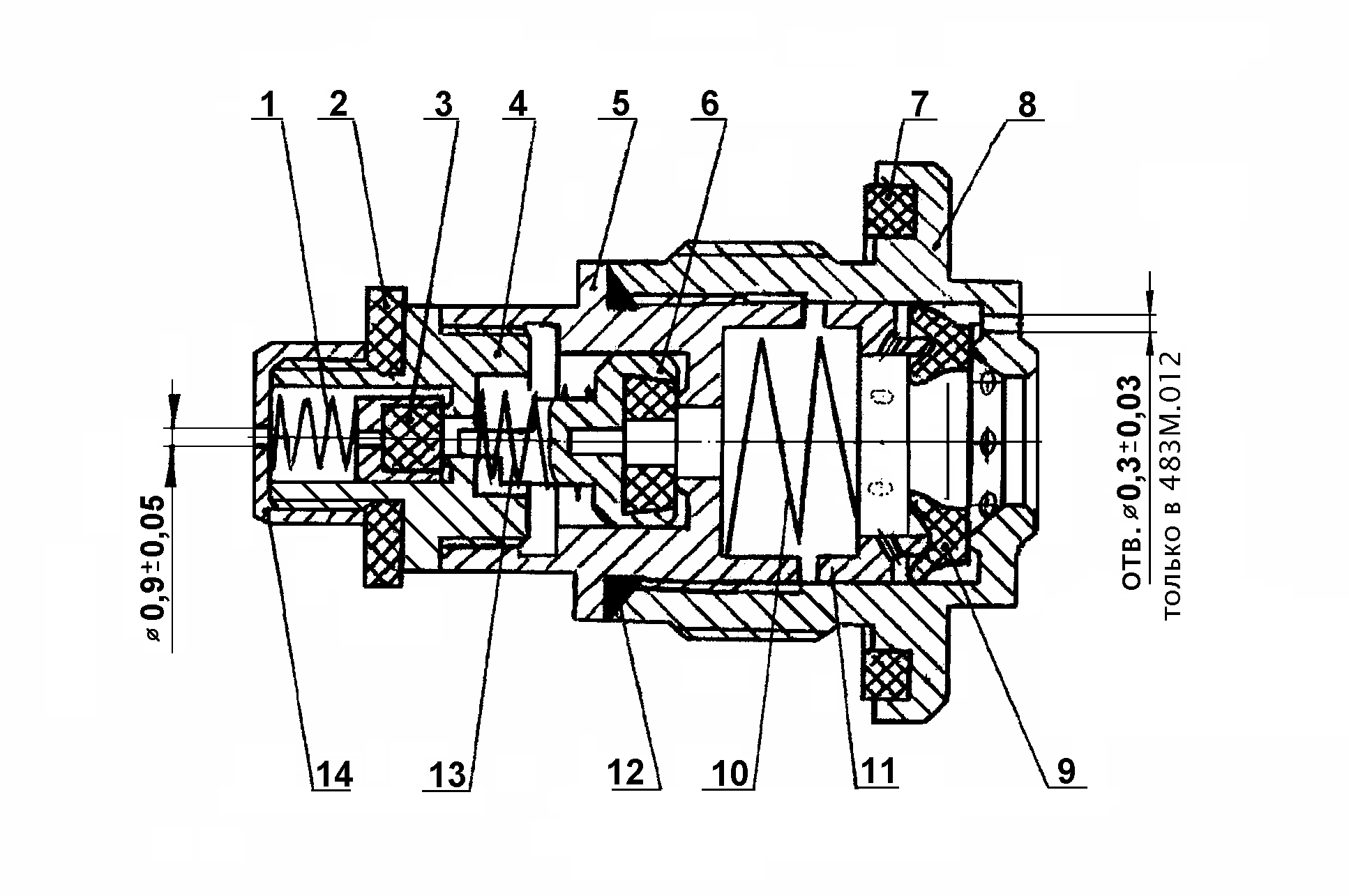
59

732-ЦВ-ЦЛ

Продолжение таблицы 7

|  |  |
| --- | --- |
| Главная часть 4381 | |
| В штоке главного поршня | 1,8±0,05 |
| В корпусе (цилиндр главного поршня) | 0,55±0,05 |
| В корпусе (ниппель обратного клапана) | 1,3±0,05 |
| В уравнительном поршне (атмосферное отверстие) | 2,8+0,1 |
| Главная часть 466 | |
| В штоке с манжетами | 1,8±0,06 |
| В дросселе зажимной шайбы (узел диафрагмы) | 0,6±0,03 |
| В корпусе (ниппель обратного клапана) | 1,3±0,05 |
| В седле уравнительного поршня (атмосферное отверстие) | 3,5+0,16 |
| Главная часть 483.400 | |
| Во втулке корпуса | 1,7+0,25 |
| В корпусе (дроссель цилиндра главного поршня) | 0,55±0,03 |
| В корпусе (дроссель обратного клапана) | 1,3±0,05 |
| В уравнительном поршне (атмосферное отверстие) | 2,8+0,1;-0,05 |
| В седле клапана дополнительной разрядки | 0,5±0,03 |
| \*Отверстие рассверливается до диаметра (0,9±0,05) мм. | |



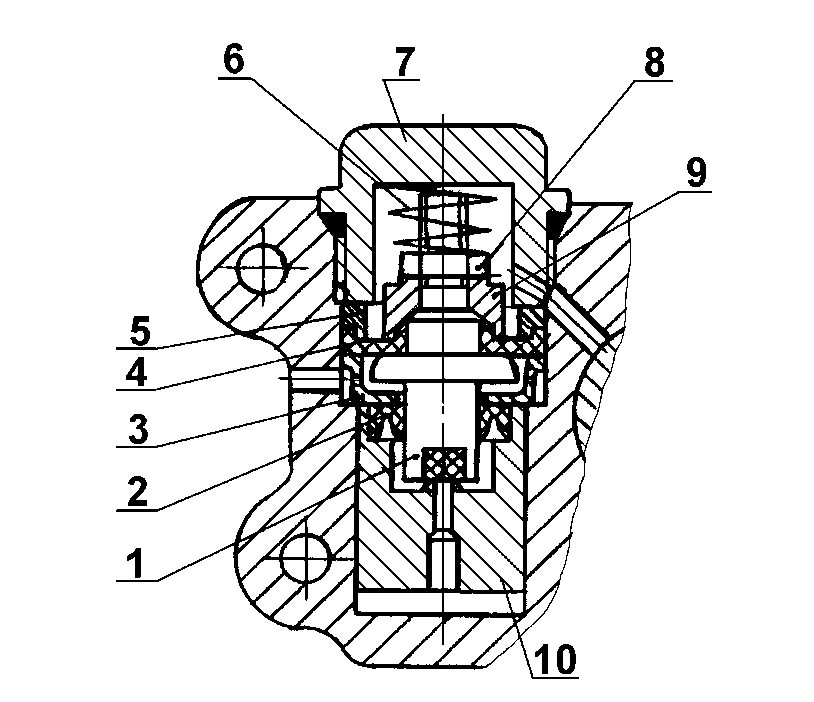


1 - пружина 305.108; 2 - прокладка 183.9; 3 - клапан 483.110 или 483.090-01; 4 - седло 483.026; 5 - седло 483.011; 6 - клапан дополнительной разрядки 483.090 или   
483.090-01; 7 - прокладка 270.549; 8 - седло 483М.012 (для магистральной части 483М и 483А), седло 483.012 (для магистральной части 483); 9 - манжета 305.156;   
10 - пружина 483.002; 11 - втулка 483.017; 12 - кольцо 021-025-25-2-3 ГОСТ 9833;   
13 - пружина 483.029; 14-гайка 483.028

Рисунок 4 - Узел трех клапанов

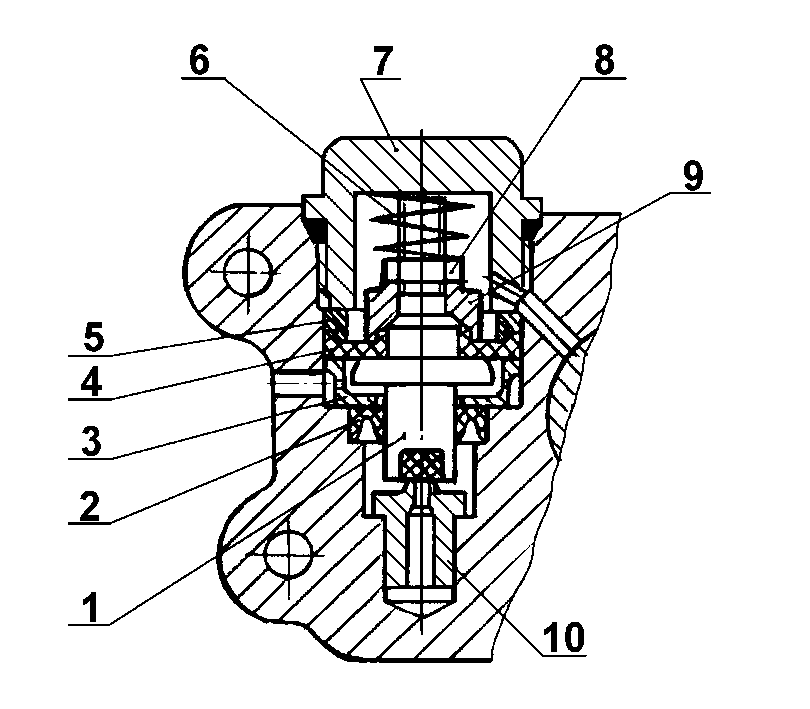
60

732-ЦВ-ЦЛ



1 - клапан 483.080; 2 - манжета 305.156; 3 - упор 483.001; 4 - диафрагма 483.005;  
5-кольцо 483.016; 6 - пружина 483.025-2; 7 - заглушка 483.007 или 483.007-01 или 483.007-02; 8 - гайка 2М6-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014; 9 - шайба 483.006; 10 - втулка 483.032

Рисунок 5 - Клапан мягкости магистральной части 483

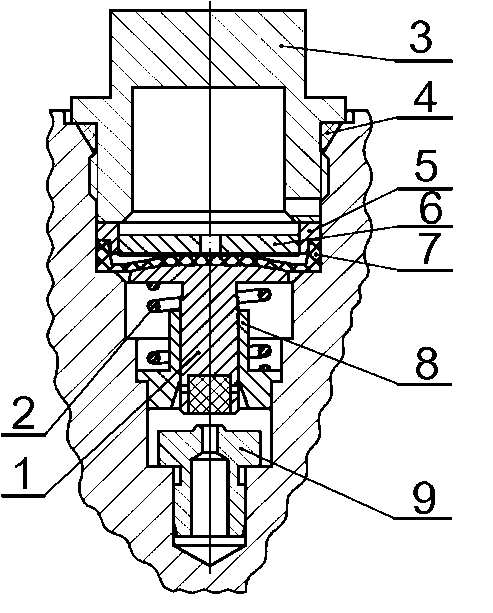


1 – клапан 483.080; 2 – манжета 305.156; 3 – упор 483.001; 4 – диафрагма 483.005;   
5 – кольцо 483.016; 6 – пружина 483.025-2; 7 – заглушка 483.007 или 483.007-01 или 483.007-02; 8 – гайка 2М6-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014; 9 – шайба 483.006; 10 – седло 483.037

Рисунок 6 - Клапан мягкости магистральной части 483М

61

732-ЦВ-ЦЛ



1 - клапан 483А.030-1 или 483А.030-2; 2 - пружина 87.02.21; 3 - заглушка 483.007 или 483.007-01 или 483.007-02; 4 - кольцо 028-033-30-2-3 ГОСТ 9833; 5 - кольцо 483.016;  
6 - шайба 483А.001-01; 7 - диафрагма 483А.007; 8 - втулка 483А.002-1; 9 - седло 483.037

Рисунок 7 – Клапан мягкости магистральной части 483А

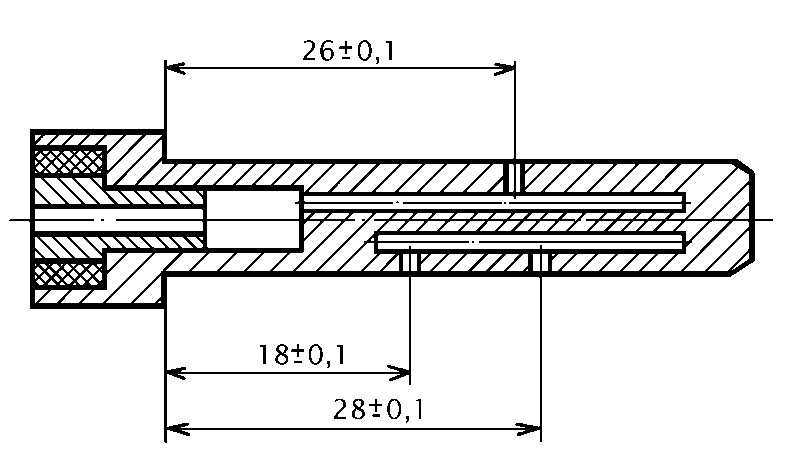


Рисунок 8 – Плунжер 483.120

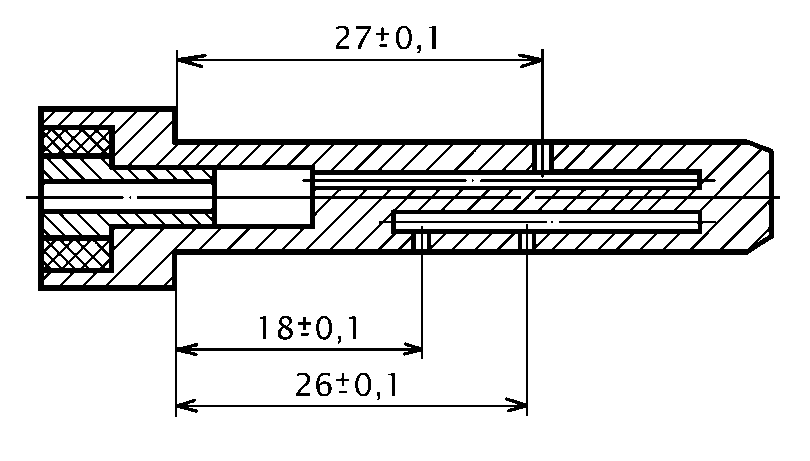


Рисунок 9 – Плунжер 483М.120

62

732-ЦВ-ЦЛ

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ПЕРЕЧЕНЬ РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, РЕКОМЕНДУЕМОЙ ДЛЯ РУКОВОДСТВА ПРИ РЕМОНТЕ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВАГОНОВ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Р 001 ПКБ ЦВ - 2009 РК | Триангель рычажной передами тележек грузовых вагонов. Руководство по ремонту |
| 2 | Р 004 ПКБ ЦB - 2008 РК | Рукава соединительные Р17Б и Р36.  Руководство по ремонту |
| 3 | P 007 ПКБ ЦВ - 2009 РК | Камеры 295.001, 295M.001, 295М.002.  Руководство по ремонту |
| 4 | Р 008 ПКБ ЦВ - 2009 РК | Воздухораспределители 483 м 4833М.  Руководство по ремонту |
| 5 | Р 010 ПКБ ЦВ-2009 РК | Запасные резервуары Р7-78 и Р7-135.  Руководство по ремонту |
| 6 | Р 011 ПКБ ЦВ - 2001 РК | Воздухораспределитель 305.  Руководство по ремонту |
| 7 | Р 013 ПКБ ЦВ - 2001 РК | Воздухораспределители 292.000 и 292М.000. Руководство по ремонту |
| 8 | Р 015 ПКБ ЦВ - 2007 РК | Руководство по ремонту магистральной части  воздухораспределителя 483А |
| 9 | Р 021 ПКБ ЦВ-2020 КО | Краны концевые  Общее руководство по ремонту |
| 10 | Р 022 ПКБ ЦВ-2020 КО | Регуляторы тормозной рычажной передачи  Общее руководство по ремонту |
| 11 | Р 023 ПКБ ЦВ-2020 КО | Тормозные цилиндры  Общее руководство по ремонту |
| 12 | Р 006 ПКБ ЦВ-2020 КО | Краны шаровые разобщительные  Общее руководство по ремонту |
| 13 | Р 024 ПКБ ЦВ-2021 КО | Авторежимы грузовых вагонов  Общее руководство по ремонту |
| 14 | М1180.000 (конструкторская документация ПКБ ЦВ) | Устройство по равномерному износу тормозных колодок. |
| 15 | М1675.000 (конструкторская документация ПКБ ЦВ) | Установка соединительного рукава Р36 на вагоне |
| 16 | 4300В.00.00 РК | Краны шаровые 4300, 4300В, 4300ВИ, 4300ВЭ, 4300ВТ, 4301, 4301Э, 4302, 4302Э, 4308, 4309. Руководство по ремонту |

192

732-ЦВ-ЦЛ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 17 | 4302А.00.00 РК | Краны шаровые 4302А, 4308A, 4309А, 4325, 4326, 4327. Руководство по ремонту |
| 18 | 4314.00.00 РК | Краны концевые 4313, 4314, 4314Б, 4314И, 4314БИ. Руководство по ремонту |
| 19 | 4315.00.00 РК | Клапан выпускной №4315. Руководство по ремонту |
| 20 | 4325Б.00.00 РК | Краны шаровые трехходовые 4325Б, 4325БИ. Руководство по ремонту |
| 21 | 4370.00.00 РК | Арматура соединительная для безрезьбовых труб пневматических систем железнодорожного подвижного состава. Руководство по ремонту |
| 22 | 5000.00.00 РК | Арматура соединительная для подвижного состава железнодорожного транспорта. Руководство по ремонту |
| 23 | АКЯЖ.306562.001 РК | Автоматический регулятор грузовых режимов торможения для грузового подвижного состава серии 6532. Руководство по ремонту |
| 24 | АКЯЖ.306563.001 РК | Воздухораспределитель 6540.  Руководство по ремонту |
| 25 | АКЯЖ.306563.001.01 РК | Камера 6540.01. Руководство по ремонту |
| 26 | АКЯЖ.306461.001 РК | Цилиндр тормозной грузового вагона 6571 А. Руководство по ремонту |
| 27 | AKЯЖ.304312.001 РК | Авторегулятор храпово-винтовой 6581.  Руководство по ремонту |
| 28 | Р17Б.00.00 РК | Рукав Р17Б (Р17Б-01). Руководство по ремонту |
| 29 | Р32Б-01.00.00 РК | Рукав Р32Б-01. Руководство по ремонту |
| 30 | [P36-01.00.00](http://P36-Ol.00.00) РК | Рукав РЗ6-01. Руководство по ремонту |
| 31 | 157.000 РЭ | Соединительная арматура типа 157 для пневматических систем без нарезки резьбы на трубах |
| 32 | 271.000 РЭ | Кран концевой типа 271. Руководство по эксплуатации. |
| 33 | Р32Б-01.00.00 РЭ | Рукав Р32Б-01, Р36-01. Руководство по эксплуатации |
| 34 | 4370.00.00 РЭ | Арматура соединительная для безрезьбовых труб пневматических систем железнодорожного подвижного состава. Руководство по эксплуатации |
| 35 | 265А-5.000РК | Руководство по ремонту 265А-5.000РК. Авторежимы 265А-5 |

192а

732-ЦВ-ЦЛ

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

РЕЕСТР

УСЛОВНЫХ НОМЕРОВ АВТОКОНТРОЛЬНЫХ ПУНКТОВ АКП (А) И

АВТОМАТНЫХ ОТДЕЛЕНИЙ (АО), ПРИСВОЕННЫХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ПРЕДПРИЯТИЯМ ГОСУДАРСТВ – УЧАСТНИКОВ СОГЛАШЕНИЯ О СОВМЕСТНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

А-1 Пассажирское вагонное депо Москва-Октябрьская РФ

А-2 Вагонное депо Ховрино РФ

А-3 Вагонное ремонтное депо Бологое - обособленное структурное подразделение (далее – СП) АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-4 Вагонное депо Санкт-Петербург-Сортировочный-Московский РФ

А-5 Вагонное депо Выборг – цех вагонного депо Санкт-Петербург-Сортировочный-Московский РФ

А-6 Пассажирское вагонное депо С-Петербург-Тов.-Моск РФ

А-8 Вагонное депо С-Петербург-Сорт.-Витебский РФ

А-9 Вагонное депо Псков РФ

А-11 Вагонное ремонтное депо Волховстрой – обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания -2» РФ

А-12 Вагонное депо Петрозаводск РФ

А-13 Вагонное депо Кемь РФ

А-14 Вагонное депо Кандалакша РФ

А-15 Вагонное ремонтное депо Мурманск – филиал ООО «Новая вагоноремонтная

компания» РФ

А-16 Вагонное депо Новосокольники РФ

А-18 Вагонное депо Ржев РФ

А-19 Вагонное депо Тверь РФ

А-22 ООО "Л-Экспресис", г. Рига, ЛДЗ

А-23 ООО «ЛДЗ Сервис подвижного состава»,ЛДЗ

А-24 АО "Объединенное депо" ЭВР

А-25 Вагонное депо Тапа ЭВР

А-26 АО Валгасское депо рефрижераторных вагонов ЭВР

А-27 ЗАО Вильнюсское локомотиворемонтное депо ЛГ

А-28 Вагоноремонтное депо ЗАО «Вильнюсское локомотивное ремонтное депо» ЛГ

А-29 Вагонное депо Черняховск РФ

А-30 Пассажирское вагонное депо Калининград РФ

А-32 Вагонное депо Минск БЧ

А-33 Рефрижераторное вагонное депо Молодечно БЧ

А-34 Вагонное депо Орша БЧ

201

732-ЦВ-ЦЛ

А-35 Вагонное депо Барановичи БЧ

А-36 Вагонное депо Брест БЧ

А-37 Вагонное депо Гомель БЧ

А-38 Вагонное депо Жлобин БЧ

А-39 Вагонное депо Могилев БЧ

А-40 Вагонное депо Витебск БЧ

А-41 Вагонное депо Полоцк БЧ

О-42 Пассажирский вагонный участок Москва-Каланчевская РФ

А-43 Вагонное депо Люблино РФ

А-44 Вагонное депо Перово РФ

А-45 Пассажирское вагонное депо Москва-3 РФ

А-46 Вагонное депо Лосиноостровская РФ

А-47 Бекасово участок рефрижераторного депо Подмосковная РФ

А-49 Пассажирское вагонное депо Москва-Киевская РФ

А-50 Вагонное депо Тула РФ

А-51 Пассажирское вагонное депо Орел, обособленное подразделение АО «ОВРК» РФ

А-52 Вагонное ремонтное депо Курск - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-53 Вагонное депо Бирюлево-цех вагонного депо Люблино РФ

А-55 Вагонное депо Павелец-цех вагонного депо Павелецкое РФ

А-56 Вагонное депо Узловая РФ

А-57 Вагонное депо Бобрик-Донской – цех вагонного депо Узловая РФ

А-58 Вагонное депо Павелецкое РФ

А-59 Вагонное депо Рыбное РФ

А-60 Вагонное ремонтное депо Сасово – обособленное СП   
АО «Вагонная ремонтная компания -3» РФ

А-61 Пассажирское вагонное депо Смоленск РФ

А-62 Вагонное ремонтное депо Вязьма - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-63 «Вагонное ремонтное депо Калуга - обособленное СП   
АО «Вагонная ремонтная компания -3» РФ

А-64 Вагонное депо Брянск-Льговский (восточный МОСК корпус). Вагонное депо Брянск-Льговский (западный корпус) РФ

Л-65 ВЧД Унеча – филиал ООО «Новая вагоноремонтная Компания» РФ

А-66 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево РФ

А-68 Вагонное депо Владимир РФ

А-69 Вагонное депо Горький-Сортировочный РФ

А-70 Пассажирское вагонное депо Горький-Московский РФ

А-71 Вагонное депо Шахунья РФ

А-72 Вагонное депо Лянгасово РФ

А-73 Пассажирское вагонное депо Киров РФ

202

732-ЦВ-ЦЛ

А-74 Вагонное ремонтное депо Зуевка филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-75 «Вагонное ремонтное депо Муром – обособленное СП   
АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-76 Вагонное ремонтное депо Арзамас – обособленное СП   
АО «Вагонная ремонтная компания -3» РФ

А-77 Вагонное депо Красный узел РФ

А-79 Вагонное депо Агрыз РФ

А-80 Вагонное ремонтное депо Красноуфимск - обособленное СП   
АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-81 Вагонное ремонтное депо Ярославль – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-82 Вагонное депо Иваново РФ

А-83 Вагонное депо Буй РФ

А-85 Вагонное ремонтное депо Вологда обособленное подразделение Вологодского вагоноремонтного завода - обособленное СП АО «Вагонная ремонтная   
компания-1» РФ

А-86 Вагонное депо Череповец РФ

А-87 Пассажирское вагонное депо Саратов РФ

О-88 Эксплуатационное вагонное депо Исакогорка – СП Северной дирекции инфраструктуры – СП Центральной дирекции инфраструктуры – филиала   
ОАО «РЖД» РФ

А-89 Вагонное депо Кулой РФ

А-90 Пассажирское вагонное депо Котлас – СП Северо – Западного филиала акционерного общества «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-91 Вагонное депо Сольвычегорск РФ

А-92 Вагонное ремонтное депо Сосногорск, обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания -3» РФ

А-93 Вагонное депо Омск-Сортировочный РФ

А-96 Вагонное депо Инта РФ

А-97 Пассажирское вагонное депо Киев-Пасс. Украина

А-98 Фастовское вагоноремонтное отделение филиала «Рефрижераторная вагонная компания» АО «Укрзализныця» Украина

А-99 Ремонтное вагонное депо Казатин Украина

А-100 Эксплуатационное вагонное депо Жмеринка Украина

А-101 Эксплуатационное вагонное депо Дарница Украина

А-102 Ремонтное вагонное депо Шепетовка Украина

А-103 Ремонтное вагонное депо Коростень Украина

О-104 Пассажирское вагонное депо Бахмач Украина

А-105 Вагонно-колесные мастерские Ворожба Украина

203

732-ЦВ-ЦЛ

А-106 Эксплуатационно-ремонтное вагонное депо Конотоп Украина

А-107 Львовское отделение производственного   
СП «Ремонтное вагонное депо Дрогобыч» Украина

А-108 Вагонное депо Стрый Украина

А-109 Пассажирское вагонное депо Ковель Украина

А-110 Вагонное депо Здолбунов Украина

А-111 Пассажирское вагонное депо Черновцы Украина

А-112 Пассажирское вагонное депо Львов Украина

А-113 Вагонное депо Ужгород Украина

А-114 ОСП Эксплуатационное вагонное депо Коломыя Украина

А-115 Эксплуатационное вагонное депо Одесса-Застава-1 Украина

А-117 Эксплуатационное вагонное депо Подольск Украина

А-118 Пассажирское вагонное депо Одесса-Главная Украина

А-119 Ремонтное вагонное депо Помошная Украина

А-120 Ремонтное вагонное депо им. Т. Шевченко Украина

А-121 Локомотивное депо Христовка Украина

А-122 Ремонтное вагонное депо Знаменка Украина

А-123 Дирекция по обслуживанию пассажиров Кишинев ЧФМ

А-124 Вагонное депо Бессарабская ЧФМ

А-125 Вагонное депо Бельцы ЧФМ

А-126 Эксплуатационное-ремонтное вагонное депо Херсон Украина

А-127 Пассажирское вагонное депо Николаев Украина

А-128 Гайворонский участок вагонного депо им.Т.Шевченко Украина

А-129 Вагонное ремонтное депо Белгород - обособленное СП   
АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-130 Вагонное депо Полтава Украина

А-131 Вагонное депо Основа Украина

А-132 Лозовской участок вагонного депо Харьков-Сортировочный Украина

А-133 Кременчугское отделение производственного подразделения «Вагонное депо Полтава» Украина

А-134 Ремонтное вагонное депо Купянск Украина

А-135 Вагонное депо Валуйки РФ

А-136 Вагонное депо Гребенка Украина

А-137 Вагонное депо Харьков-Сортировочный Украина

А-138 Вагонное депо Готня РФ

А-139 Вагонное депо Красный Лиман Украина

А-140 Константиновское вагонное депо Украина

А-141 Славянское вагонное депо Украина

А-142 Вагонное депо Волноваха Украина

А-143 Попаснянское вагонное депо Украина

А-144 Пассажирское вагонное депо Луганск Украина

204

732-ЦВ-ЦЛ

А-145 Вагонное депо Коммунарск Украина

А-146 Вагонное депо Дебальцево-Сортировочное Украина

А-147 Вагонное депо Ясиноватая Украина

А-148 Вагонное депо Иловайская Украина

А-150 Вагонное депо Батуринская Украина

А-151 Вагонное депо Нижнеднепровск-Узел Украина

А-152 Вагонное депо Пологи Украина

А-153 Пассажирское вагонное депо Синельниково Украина

А-154 Вагонное депо Запорожье Левое Украина

А-155 Вагонное депо Джанкой РФ

А-156 Вагонное депо Пятихатки Украина

А-157 Вагонное депо Верховцево Украина

А-158 Днепропетровское пассажирское вагонное депо Украина

О-159 Вагонное депо Мудреная Украина

О-160 Вагонное депо Мелитополь Украина

О-161 Крымская техническая дирекция по обслуживанию пассажиров (ДОП-4) РФ

О-162 Вагонное депо Днепродзержинск Украина

О-164 Вагонное депо Керчь РФ

А-166 Вагоноремонтный завод Каменоломни - филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-169 Вагонное ремонтное депо Батайск – обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания -1» РФ

А-170 Рефрижераторное вагонное депо Тихорецкая РФ

А-171 Вагонное ремонтное депо Кавказская - филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-172 Вагонное депо Армавир цех вагонного депо Кавказская РФ

А-173 Пассажирское вагонное депо Минеральные воды – ЛВЧД Минеральные воды СП Северо-Кавказского филиала АО «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-174 Вагонное ремонтное депо Прохладная – филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-179 «Вагонное ремонтное депо Краснодар – обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-1» РФ

А-180 Пассажирское вагонное депо Новороссийск (ЛВЧД Новороссийск Северо-

Кавказского филиала АО «ФПК») РФ

А-183 Вагонный участок Адлер (ЛВЧ Адлер Северо-Кавказского филиала АО «ФПК») РФ

А-184 Вагонное депо Сальск РФ

А-186 Пассажирское вагонное депо Баку АЗ

А-187 Вагонное депо Баладжары АЗ

А-188 Вагонное депо Гянджа АЗ

А-189 Вагонное депо Казимагомед АЗ

205

732-ЦВ-ЦЛ

А-190 Вагонное депо Батуми ГР

А-191 Вагонное депо Хашури ГР

А-192 Пассажирское вагонное депо Уфа (ЛВЧ-14 АО «ФПК») РФ

А-193 Вагонное депо Ереван АРМ

А-194 Вагонное депо Самтредиа ГР

А-195 Вагонное депо Тбилиси ГР

А-196 Вагонное депо Морозовская цех депо Лихая (колесный цех) РФ

А-197 Вагонное депо Лихая – филиал ЗАО «Кав-Транс» РФ

А-198 Вагонное депо Россошь РФ

А-199 Вагонное депо Лиски РФ

А-200 Вагонное депо Поворино РФ

А-201 Пассажирское вагонное депо Воронеж РФ

А-202 Вагонное депо Грязи РФ

А-203 Вагонное депо Елец РФ

А-204 Вагонное депо Старый Оскол РФ

А-205 Вагонное ремонтное депо Кочетовка - филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-207 Вагонное депо Казинка РФ

А-209 Вагонное ремонтное депо Пенза – обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-1» РФ

А-210 Локомотивное депо Моршанск – (вагонный участок) РФ

А-211 Вагонное депо Рузаевка РФ

А-212 Вагонное депо Сызрань РФ

А-213 Вагонное депо Октябрьск – участок вагонного депо Сызрань РФ

А-214 Пассажирское вагонное депо Самара РФ

А-215 Вагонное депо Кинель РФ

А-216 Вагонное депо Абдулино РФ

А-217 Вагонное депо Дема РФ

А-218 Вагонное депо Бензин РФ

А-219 Вагонное депо Ульяновск центр РФ

О-220 Вагонное депо Круглое поле РФ

А-221 Пассажирское вагонное депо Уфа РФ

А-223 Вагонное депо Баскунчак РФ

А-224 Пассажирское вагонное депо Волгоград РФ

А-226 Вагонное ремонтное депо Арчеда – филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-227 Вагонное депо Балашов РФ

А-228 Вагонное депо Ртищево РФ

А-229 Вагонное депо Аткарск РФ

А-230 Вагонное депо Саратов-II РФ

А-231 Вагонное ремонтное депо Нефтяная (ВЧДр Нефтяная АО «ВРК-3») РФ

206

732-ЦВ-ЦЛ

А-232 Вагонное ремонтное депо Ершов – филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

О-233 Локомотивное депо Петров вал РФ

О-234 Вагонное депо Филоново – цех вагонного депо Арчеда РФ

А-235 Ремонтное вагонное депо К-Боровое "ТОО Бурабай" КЗХ

А-236 Акмолинский региональный филиал по пассажирскому вагонному хозяйству КЗХ

А-237 Ремонтное вагонное депо "Атбасар" производственный кооператив   
"Аждар и К" КЗХ

А-238 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Карагандинское вагоноремонтное депо КЗХ

А-239 Филиал ТОО «AstanaRailwayServices» – «Балхашское вагоноремонтное депо» КЗХ

А-240 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Павлодарское вагоноремонтное депо КЗХ

О-242 АО Костанайское эксплуатационное вагонное депо ст. Кушмурун КЗХ

А-243 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Усть-Каменогорское вагоноремонтное депо КЗХ

А-244 Вагонное депо, Кооператив ПК "Ибраев+К" КЗХ

А-245 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Аякозское вагоноремонтное депо КЗХ

А-247 ТОО «Жамбыл Рем Сервис» КЗХ

О-248 Жамбылское эксплуатационное вагонное депо ст. Шу КЗХ

А-249 Вагонное хозяйство ГП НК КТЖ станция Бишкек-1 АКП, КРГ

А-250 АКП ТОО «Шымкент Рем Сервис» КЗХ

А-251 Филиал ТОО «AstanaRailwayServices» – «Арысское вагоноремонтное депо»" КЗХ

А-253 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Казалинское вагоноремонтное депо КЗХ

А-254 Филиал ТОО «Камкор-вагон» Шалкарское вагоноремонтное депо КЗХ

А-255 ТОО «АФ АГМ-Табыс» г. Актобе КЗХ

А-257 Вагонное депо ст.Акжайык КЗХ

А-258 Ремонтное вагонное депо "Железорудная" КЗХ

А-259 Вагонное депо Ташкент-товарный УЗБ

А-260 Вагонное депо Хаваст УЗБ

А-261 Вагонное депо Коканд УЗБ

А-262 Вагонное депо Андижан УЗБ

А-263 Вагонное депо Самарканд УЗБ

А-264 Вагонное депо Бухара УЗБ

А-265 Пассажирское вагонное депо Душанбе ТДЖ

А-266 Вагонное депо Туркменабад ТРК

А-267 Пассажирское вагонное депо Ашгабад ТРК

А-269 Вагонное депо Мары ТРК

А-270 Вагонное депо Карши УЗБ

А-271 Вагонное депо Верещагино РФ

О-272 Вагонный участок Пермь - СП Уральского филиала – АО «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-273 Вагонное депо Пермь-Сортировочный РФ

207

732-ЦВ-ЦЛ

А-274 Вагонное ремонтное депо Свердловск-Сортировочный (ВЧДр Свердловск-Сортировочный АО «ВРК-1») РФ

О-275 Пассажирское вагонное депо Свердловск – СП Уральского филиала   
АО «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-277 Вагонное депо Ишим РФ

А-278 Вагонное депо Березники РФ

А-279 Вагонное депо Кизел РФ

А-280 Вагонное депо Чусовская РФ

А-281 Вагоноремонтное производство – Смычка обособленное СП Екатеринбургского филиала АО «ФГК» РФ

А-282 Вагонное депо Гороблагодатская РФ

А-283 Вагонное ремонтное депо Серов - филиал   
ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-284 Вагонное ремонтное депо Егоршино - обособленное СП

АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-285 Вагонное депо Каменск-Уральский РФ

А-288 Вагонный участок Бердяуш вагонного ремонтного депо Златоуст – обособленное СП АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-289 Вагонное ремонтное депо Златоуст – обособленное СП АО «ОМК Стальной Путь» РФ

А-290 Вагоноремонтный завод Челябинск – филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-291 Пассажирское вагонное депо Челябинск (ЛВЧД-1 АО «ФПК») РФ

А-292 Верхний Уфалей (участок от вагонного депо Челябинск - Сорт.) РФ

А-293 Вагонное депо Курган РФ

А-294 Вагонное депо Петропавловск - СП Петропавловского отделения Южно-Уральской железной дороги - филиала ОАО «РЖД» РФ

А-295 Вагонное депо Троицк РФ

А-296 Вагонное ремонтное депо Карталы (ВЧДр Карталы АО «ВРК-3») РФ

А-297 Вагонное депо Магнитогорск РФ

А-298 Вагонное депо Орск РФ

А-299 Пассажирское вагонное депо Оренбург (ЛВЧД-2 АО «ФПК») РФ

А-300 «Обособленное подразделение «Вагонное ремонтное депо Бузулук»

ООО «Дальневосточная вагоноремонтная компания» РФ

А-301 Пассажирское вагонное депо Омск РФ

А-302 Вагонное ремонтное депо Омск филиал ООО «Новая вагоноремонтная

компания» РФ

А-303 Вагонное депо Татарская РФ

А-304 Вагонное депо Барабинск РФ

А-306 Пассажирское вагонное депо Новосибирск РФ

А-307 Вагонное депо Инская РФ

208

732-ЦВ-ЦЛ

А-308 Вагонное депо Болотная РФ

А-309 Вагонное ремонтное депо Тайга – обособленное СП   
АО «Вагонная ремонтная компания -1» РФ

А-310 Вагонное ремонтное депо Топки (ВЧДр Топки АО «ВРК-3») РФ

А-312 Вагонное ремонтное депо Ленинск-Кузнецкий обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-1» РФ

А-313 Вагонное депо Белово РФ

А-314 Вагонное депо Прокопьевск РФ

А-315 Вагонное ремонтное депо Новокузнецк - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-316 Пассажирское вагонное депо Барнаул (ЛВЧ-13 АО «ФПК») РФ

А-317 Вагонное депо Бийск участок вагонного депо Алтайская РФ

А-318 Вагонное ремонтное депо Рубцовск обособленное СП АО «ОМК Стальной Путь» РФ

А-320 ООО «Вагоноремонтная компания «Купино» РФ

О-321 Вагонный участок Томск – СП Западно-Сибирского филиала   
АО «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-322 Вагонное ремонтное депо Аскиз - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

О-324 Эксплуатационное вагонное депо Боготол - СП Красноярской дирекции инфраструктуры - СП Центральной дирекции инфраструктуры – филиала   
ОАО «РЖД» РФ

А-325 «Вагонное ремонтное депо Ужур – обособленное СП

АО «ОМК Стальной путь» РФ

А-326 Пассажирское вагонное депо Красноярск - СП Восточно - Сибирского филиала АО «Федеральная пассажирская компания» РФ

А-327 Вагонное депо Иланская РФ

А-328 Вагонное депо Тайшет РФ

А-329 Вагонное депо Нижнеудинск РФ

А-330 Вагонное ремонтным депо Зима – обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-3» РФ

Л-331 Вагонное депо Черемхово РФ

А-332 Вагонное ремонтное депо Иркутск филиал   
 ООО «Новая вагоноремонтная компания»РФ

А-333 Пассажирское вагонное депо Иркутск РФ

А-335 Вагонное депо Улан-Удэ РФ

Л-336 Вагонное депо Вихоревка РФ

А-338 Участок по ремонту грузовых вагонов ст. Суховская-Южная вагонного ремонтного депо Иркутск-Сортировочный, обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-2» РФ

А-340 Вагонное ремонтное депо Хилок – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

209

732-ЦВ-ЦЛ

А-341 Вагонное депо Мураши РФ

А-342 Вагонное депо Чита - филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

Л-343 Вагонное депо Мызайкюла ЭВР

О-344 Вагонное депо Борзя РФ

А-346 Вагонное депо Чернышевск-Забайкальский РФ

А-347 Вагонное ремонтное депо Зелецино - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-350 Вагонное депо Кунград УЗБ

А-351 Вагонное депо Магдагачи РФ

А-352 Вагонное депо Белогорск РФ

А-353 ООО «ВКМ Бурея» РФ

А-355 Вагонное депо Облучье Хабаровск-2 РФ

А-356 Вагонное депо Ружино РФ

А-357 Вагонное депо Уссурийск РФ

А-359 Вагонное депо Комсомольск РФ

О-360 Ремонтное локомотивное депо Сахалинское РФ

А-361 Пассажирское вагонное депо Владивосток РФ

О-364 Вагонное депо Воскресенск (цех вагонного депо Перово) РФ

О-365 Вагонное депо Ярославль РФ

А-368 Вагонное депо Уральск. Кооператив ТОО "Вагон" КЗХ

А-369 Ремонтное вагонное депо Дрогобыч Украина

О-374 Вагонное депо Щетово Украина

О-375 Вагонное депо Соль Украина

А-377 ТОО Богатыр Транс – (Вагонное депо) ст. Экибастуз КЗХ

А-378 Рефрижераторное депо Сырдарьинская УЗБ

О-379 Пассажирское вагонное депо Мариуполь Украина

А-382 Локомотивное депо Перерва РФ

А-383 Пассажирское вагонное депо Каховка Украина

А-384 Вагонное депо Гюмри АРМ

О-385 Вагонное депо Сургут РФ

А-386 Вагонный ремонтный завод Тюмень - филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-387 Вагонное депо Тольятти РФ

А-388 Вагонное депо Тосно РФ

А-390 Вагонное депо Коноша - филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

О-391 ВСП «Тернопольский путевой ремонтно-механический завод» филиала «ЦРЭПМ» АО «Укрзализныця» Украина

А-392 Вагонное депо Бекасово РФ

О-393 Эксплуатационное вагонное депо Северобайкальск РФ

А-394 Вагонное депо Тында РФ А-395 Рефрижераторное вагонное депо Троицк РФ

А-398 Вагонное депо Стойленская РФ

210

732-ЦВ-ЦЛ

А-401 Тамбовский вагоноремонтный завод РФ

А-402 ОАО "Днепрвагонремстрой" Украина

А-403 филиал «Дарницкий вагоноремонтный завод» АО «Укрзализныця» Украина

А-404 Воронежский вагоноремонтный завод РФ

А-405 Владикавказский вагоноремонтный завод РФ

О-408 Московский завод по модернизации и строительству вагонов им. Войтовича РФ

О-409 Стрыйский вагоноремонтный завод Украина

О-410 ТДВ «Попаснянский вагоноремонтный завод», г. Попасная Украина

О-413 ОАО "Октябрьский электровагоноремонтный завод РФ

О-415 ЗАО «Гомельский вагоностроительный завод» БЕЛ

О-416 Вологодский вагоноремонтный завод РФ

О-417 Ярославский вагоноремонтный завод РФ

А-418 Рославльский вагоноремонтный завод РФ

А-420 АО "Акмолинский вагоноремонтный завод КЗХ

А-421 Новороссийский вагоноремонтный завод РФ

О-422 Улан-Удэнский локомотиворемонтный завод ОАО «Желдорреммаш» РФ

О-424 ОАО Московский локомотиворемонтный завод РФ

А-423 АО «Барнаульский вагоноремонтный завод» РФ

О-425 Филиал «Панютинский вагоноремонтный завод» АО «Укрзализныця» Украина

А-426 ТОО «АГМ-Табыс» г. Алматы КЗХ

А-427 ОАО Свободненский вагоноремонтный завод РФ

А-428 ООО «Саяногорский вагоноремонтный завод» РФ

А-429 ЗАО «Железногорский ВРЗ» РФ

О-430 ПП "Южэнергопром" г. Черкесск РФ

А-440 "Рузхиммаш" завод химического машиностроения РФ

А-442 «ДП «Андижанский механический завод» УЗБ

А-443 Алтайский вагоноремонтный завод РФ

А-444 ЗАО "Великолукский локомотивовагоноремонтный завод" РФ

А-445 ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод» РФ

А-446 Пассажирское вагонное депо Новокузнецк (ЛВЧ-26 АО «ФПК») РФ

А-447 «АО «Ташкентский завод по строительству и ремонту пассажирских вагонов» УЗБ

А-448 Саранский тепловозоремонтный завод РФ

А-449 АО «ЗИКСТО» АО НК «Казахстанские железные дороги» КЗХ

А-450 СП депо Балахонцы ОАО «Уралкалий» РФ

А-451 Пассажирское вагонное депо Кемерово РФ

А-452 Вагоноремонтный завод Лиски - филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-453 ЗАО «Вагонно-ремонтный завод» г.Стерлитамак РФ

А-454 АО «Вологодский вагоноремонтный завод» обособленное СП

АО «Вагонная ремонтная компания-1» РФ

А-455 ООО «ВагонДорМаш» РФ 211

732-ЦВ-ЦЛ

А-501 Инженерно-производственная фирма "Ресурс" г. Пятихатки Украина

А-502 Вагонное депо Анисовка-цех ВЧД Саратов-2 РФ

А-503 ООО «Вагону-Ремонтс» г.Рига ЛДЗ

А-504 Вагонное депо Термез УЗБ

А-506 Тольяттинская производственно-ремонтная база

ОАО «Волжско-Уральской транспортной компании» ОАО «ВолгаУралТранс» РФ

А-507 УП «Узжелдорреммаш» ГАЖК «Узбекские железные дороги» УЗБ

А-508 ЗАО «НЕЗТОР» РФ

А-509 СФАТ-Рязань РФ

А-511 ООО «Боготольский вагоноремонтный завод» РФ

А-512 Алмаатинский филиал по ремонту пассажирских вагонов (ЛВЧДР-26) КЗХ

А-513 ООО «Вагоностроительная компания» г.Рустави ГР

А-514 ООО Вагоноремонтное предприятие «Новотранс» РФ

А-515 Филиал ТОО «AstanaRailwayServices» – «Кушмурунское вагоноремонтное депо» КЗХ

А-516 ООО Кузбасское вагоноремонтное предприятие «Новотранс»

А-517 ТОО Казахстанская вагоностроительная компания КЗХ

А-518 Вагоноремонтное депо-филиал ООО «Мечел-Ремсервис» г.Железногорск-

Илимский РФ

А-519 Красноярское депо ОАО «В-Сибпромтранс» г.Красноярск РФ

А-521 Рефрижераторное вагонное депо Уссурийск Новосибирского филиала   
АО «ВРК-1» РФ

А-522 ЗАО «Тихвинский вагоностроительный завод» г. Тихвин РФ

А-523 ДП «Литейно-механический завод» г.Ташкент УЗБ

А-524 ТОО «БЕРЕКЕ-2004» в г.Экибастуз КЗХ

А-525 Филиал ООО «Техкомплекс» Самарская область РФ

А-526 ТОО «Казпневматика» в г.Щукинск КЗХ

А-527 Вагоноремонтное предприятие Котел – филиал   
ООО «Вагонно-колёсная мастерская» РФ

А-528 ООО ПО «НОВОТРАНС» г. Кашира РФ

А-529 ООО «Сибирская Вагоноремонтная Компания» г. Новокузнецк РФ

А-530 ОАО «Нижнекамскнефтехим» РФ

А-531 ООО «Депо-ЕвроХим» РФ

О-532 АО ООО «Агрегатбуд» в г.Рубежное, Луганской области Украина

А-533 ЗАО «Уральская вагоноремонтная компания» в г.Магнитогорск РФ

О-535 Моторвагонное депо Анисовка – СП Приволжской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

А-536 Вагоноремонтное депо Чита (ВРД) - СП Забайкальской дирекции инфраструктуры – СП Центральной дирекции инфраструктуры – филиала   
ОАО «РЖД» РФ

212

732-ЦВ-ЦЛ

А-537 ООО «ВТК Орск» РФ

О-538 ПАО «Коршуновский горнообогатительный комбинат» РФ

О-550 Моторвагонное депо Брянск-1– СП Московской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

А-551 Моторвагонное депо С-Петербург Балтийский РФ

О-552 ООО «Вагонное депо ЖДЭ» РФ

А-553 Пассажирское вагонное депо Шимановская РФ

О-554 ТОО «Экибастузское моторвагонное депо» в г. Экибастуз, КЗХ

О-555 ОАО «Минский вагоноремонтный завод» в г. Минск, БЕЛ

А-556 ООО «Армавирское вагоноремонтного депо» РФ

А-557 «Тихвинский сборочный завод «Титран-Экспресс» РФ

О-558 Моторвагонное депо Данилов – СП Северной дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

О-559 Моторвагонное депо Крюково – СП Октябрьской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

А-560 ООО «Орский вагонный завод» РФ

О-561 АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» РФ

О-562 ОАО «Оренбургский ПРМЗ «Ремпутьмаш» РФ

О-563 Вагонное эксплуатационное депо Алтайская ОАО «РЖД» РФ

О-564 ООО Вагоноремонтное предприятие Завязовское РФ

А-565 Вагонное ремонтное депо Волгоград – филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-566 Вагонный участок Смычка вагонного ремонтного депо Гороблагодатская –

обособленного СП АО «Вагонная ремонтная компания-3» РФ

А-567 Обособленное подразделение «Пассажирское вагонное депо» г.Симферополь Федерального государственного унитарного предприятия Крымская железная дорога ОП «Пассажирское вагонное депо» ФГУП «КЖД» РФ

А-568 Обособленное СП «Джанкойское вагонное депо» Федерального государственного унитарного предприятия Крымская железная дорога ОП «Пассажирское вагонное депо» ФГУП «КЖД» РФ

О-569 Красноярский филиал АО «Атомспецтранс» г.Железногорск РФ

О-570 АО «Свердловский путевой ремонтно-механический завод «Ремпутьмаш»

г. Екатеринбург РФ

А-571 ООО «ОМЗ «Карпаты» в г. Новый Роздол Украина

А-572 Вагонное ремонтное депо Толятти – филиал

ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-573 ООО «ЖВРЗ «Экспресс» г.Жмеринка, Украина

О-574 ООО «Дизельный завод» г.Кривой Рог, Украина

А-575 ТОО «АГМ-Табыс» Кызылординский филиал г. Кызылорда, КЗХ

А-576 ООО «Сибирская Вагонная Компания» г. Новокузнецк РФ 213

732-ЦВ-ЦЛ

А-577 ООО «СпецВагонСервис» г. Брянск РФ

А-578 Филиал ТОО «Ремвагон» г.Костанай КЗХ

О-579 ТОО «S.G.M.Group» г.Арысь КЗХ

А-580 Орский вагоноремонтный завод – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-581 ДП «Ферротранс» ЧАО «Полтавский горно-обогатительный комбинат», в г.Горишние Плавни, Украина

О-582 ООО «ТРАНСПРОМЭЛЕКТРОНИКА» РФ

А-583 ТОО «OZ VRD» г. Кызылорда, КЗХ

О-584 АО МТЗ ТРАНСМАШ г. Москва РФ

А-585 ООО Канашский вагоностроительный завод г. Канаш РФ

А-586 ООО «Магистраль» г. Ачинск РФ

О-587 Моторвагонное депо Калининград – СП Калининградской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

О-588 ООО «Кнорр-Бремзе 1520» РФ

О-589 Моторвагонное депо Минеральные Воды - СП Северо-Кавказской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» РФ

О-590 Моторвагонное депо Ростов – СП Северо-Кавказской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «Российские железные дороги» РФ

О-591 Моторвагонное депо Иркутск Сортировочный – СП Восточно-Сибирской дирекции моторвагонного подвижного состава – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «Российские железные дороги» РФ

А-592 Вагонное ремонтное депо Партизанск – филиал ООО «Новая вагоноремонтная компания» РФ

А-593 ООО «Муромский завод ТрансПутьМаш» РФ

О-594 ООО «Центр Сервис» РФ

А-595 ООО «Ремонт вагонов и комплектующих» РФ

О-596 Моторвагонное депо Казань – СП Горьковской дирекции моторвагонного подвижного состава - СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава - филиала ОАО «РЖД» РФ

О-597 Моторвагонное депо Канаш – СП Горьковской дирекции моторвагонного подвижного состава - СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава - филиала ОАО «РЖД» РФ

А-598 ООО «Балтийский вагоноремонтный завод «Новотранс» РФ

А-599 АО «ВагонДорМаш» РФ

А-600 ООО «Новотранс-Кузбасс Сервис» РФ

А-601 Моторвагонное депо Куровская – СП Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава - филиала ОАО «РЖД» РФ

214