|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение № 19   |  |  | | --- | --- | |  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества  протокол от «22» ноября 2021 г. № 75 | |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021

ОБ ИЗМЕНЕНИИ Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК

Воздухораспределители 483 и 483М. Руководство по ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 28-2021 | | | | | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | |  | | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | 2 | | 13 | |
| Причина | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации | | | | | | | КОД 3 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | С 01.01.2022 г. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | | 7 | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 3.1**  Имеется:  Рабочие места, стенды и приспособления для разборки, сборки, ремонта и испытания магистральных и главных частей воздухораспределителей должны отвечать требованиям безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.061-81 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам» и ГОСТ 12.2.003-91 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».  Должно быть:  Рабочие места, стенды и приспособления для разборки, сборки, ремонта и испытания магистральных и главных частей воздухораспределителей должны отвечать требованиям безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.061 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам» и ГОСТ 12.2.003 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Вед. констр. | | Констр. 1 кат. | | | | Нач. отдела | | |  | | |
| Фамилия | | | Ахмедова Ф.Р. | | Голышева Е.В. | | | | Буниятов О.А. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС | | | | | | | |  | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | | | | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 4.1**  Имеется:  При удовлетворительных результатах испытания на магистральную и главную часть должна быть установлена бирка с клеймом АКП и датой испытания (число, месяц и две последние цифры года) с сохранением пломбы предприятия-изготовителя. В случае отрицательных результатов испытания предприятию-изготовителю в установленном порядке должен быть направлен акт-рекламация.  Должно быть:  При положительных результатах испытания на магистральную часть должна быть установлена бирка с клеймом АКП и датой испытания (число, месяц и две последние цифры года), при этом пломба предприятия-изготовителя сохраняется. В случае отрицательных результатов испытания предприятию-изготовителю в установленном порядке направляется акт-рекламация.  **Листы 7, 8, заменить**  Примечание: изменена таблица 1, предельные допуски диаметров отверстий приведены в соответствие.  **Рисунки 1, 2**  **подрисуночная надпись**  Имеется:  12-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70;  Должно быть:  12-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | | | | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Рисунок 6**  **подрисуночная надпись**  Имеется:  2-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70;  Должно быть:  2-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014  **Рисунок 7, на листе 16**  Изменить нумерацию рисунка на 8  Имеется:  15 - седло 483М.012  Должно быть:  1 - седло 483.012  Нумерацию подрисуночной надписи изменить с 16-28 на 2-14.  **Рисунок 10**  **подрисуночная надпись**  Имеется:  23-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70;  Должно быть:  23-гайка 2М10-6Н.5.019 ГОСТ ISO 4032-2014  **Лист 41 заменить**  Примечание: добавлены нумерация рисунка и размер радиуса поверхности А  **Лист 52 заменить**  Примечание: добавлена недостающая часть текста в таблицу | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | | | | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Таблица 4**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоения, просадка, разрывы уплотнения 2 | Визуальный осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с пунктом 6.1.2.4 |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Уплотнение 2:  - расслоения, трещины, просадка;  - срок годности (*гарантийный суммарный срок хранения  и эксплуатации*) истек/ истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с пунктом 6.1.2.4 |   **Таблица 9, 10**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоения, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2 мм уплотнения 1 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Уплотнение заменить в соответствии с  п. 6.1.8.2 |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Уплотнение 1:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с  п. 6.1.8.2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | | | | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Таблица 14**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоения, трещины, выбоины прокладки 3 | Визуальный осмотр | Прокладку заменить в соответствии с  п. 6.1.13.2 |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Прокладка 3:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный осмотр | Прокладку заменить в соответствии с  п. 6.1.13.2 |   **Пункт 6.1.13.1 с требованиями по замене резиновой прокладки**  Исправить ошибку в нумерации пункта 6.1.13.1 на 6.1.13.2  Имеется:  -рассверлить в прокладке отверстие ② (по месту расположения имеющегося отверстия диаметром (1±0,1) мм в металлической части клапана);  Должно быть:  -просверлить в прокладке отверстие ② (по месту расположения имеющегося отверстия Ø 1±0,1 мм в металлической части клапана);  **Пункт 6.1.21**  Исправить ошибки в нумерации пунктов с 6.21.2 на 6.1.21.1 и с 6.1.21.1 на 6.1.21.2 | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 7 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 21**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоение, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2мм уплотнения у клапана 483.090 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Уплотнение заменить в соответствии с пунктом 6.1.20.2 | | Расслоение, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2мм уплотнения у клапана 483.090-1 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Клапан заменить |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Уплотнение клапана 483.090:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный  осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с пунктом 6.1.20.2 | | Уплотнение клапана 483.090-1:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный  осмотр | Клапан заменить | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 8 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 22**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоение, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2мм прокладки у клапана 483.110 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Прокладку заменить в соответствии с пунктом 6.1.21.2 | | Расслоение, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2мм уплотнения у клапана 483.110-1 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Клапан заменить |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Прокладка клапана 483.110:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный  осмотр | Прокладку заменить в соответствии с пунктом 6.1.21.2 | | Уплотнение клапана 483.110-1:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный  осмотр | Клапан заменить |   **Пункт 6.1.25.2**  **абзацы 5, 6, 8, 9**  исправить ошибку «намашине» на «на машине» | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 9 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 26**  **графа 3 «Заключение и рекомендуемые методы ремонта» возможного дефекта «Отсутствие отверстия ④»**  Имеется:  Ремонтировать в соответствии с Техническими указаниями №ЦВА-8 от 04.01.96г.  Должно быть:  Ремонтировать в соответствии с п. 6.2.1.5  **Пункт 6.2.1.4**  Имеется:  В случае замены одной из деталей перед сборкой узла для уплотнения резьбового соединения поршня и штока необходимо на резьбу деталей нанести смазку ЖД или ВНИИ НП-232.  Должно быть:  В случае замены одной из деталей перед сборкой узла для уплотнения резьбового соединения поршня и штока необходимо на резьбу деталей нанести смазку ВНИИ НП-232.  **Ввести лист 68.а**  Примечание: введен пункт 6.2.1.5 с требованиями к ремонту части главной 270.023-1 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 10 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 29**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоения, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2 мм уплотнения 2 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Заменить уплотнение согласно пункту  6.2.4.2 |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Уплотнение 2:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с  п. 6.2.4.2 |   **Пункт 6.2.4.1 с требованиями по замене уплотнения**  Исправить ошибку в нумерации пункта 6.2.4.1 на 6.2.4.2  Имеется:  -рассверлить в уплотнении отверстие Ø1,1 мм (по месту расположения имеющегося отверстия Ø 1,1 мм±0,04 мм в металлической части гнезда);  Должно быть:  -просверлить в уплотнении отверстие Ø1,1 мм (по месту расположения имеющегося отверстия Ø 1,1 мм±0,04 мм в металлической части гнезда); | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 11 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 30**  Имеется:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Расслоения, трещины, кольцевой след от седла глубиной более 0,2 мм уплотнения 2 | Штангенциркуль  ШЦ-II-160-0,05  с глубиномером  ГОСТ 166-89 | Заменить уплотнение согласно пункту  6.2.5.2 |   Должно быть:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Уплотнение 2:  - расслоения, трещины, просадка, вмятины;  - срок годности истек/истекает в гарантийный межремонтный период | Визуальный осмотр | Уплотнение заменить в соответствии с  п. 6.2.5.2 |   **Пункт 6.2.13.1**  Имеется:  Дефектацию фиксатора произвести в соответствии с таблицей 38.  Должно быть:  Дефектацию упора произвести в соответствии с таблицей 38  **Пункт 7.1.2**  Жт-79Л исправить на ЖТ-79Л  **Пункт 7.5 и таблицу 41 аннулировать** | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 12 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Пункт 7.6.1**  Имеется:  - смазать резьбу седла 6 смазкой ЖД или ВНИИ НП-232 и ввернуть его в шток 4 до упора;  Должно быть:  - смазать резьбу седла 6 смазкой ВНИИ НП-232 и ввернуть его в шток 4 до упора;  **Пункт 8.2**  Имеется:  Испытательный стенд, схема которого отличается от схемы стенда унифицированной конструкции, должен быть допущен к применению в АКП в установленном порядке, а испытание на нем должно производиться в соответствии с руководством по эксплуатации этого стенда.  Должно быть:  Испытательный стенд, схема которого отличается от схемы стенда унифицированной конструкции, должен быть допущен к применению порядком, установленным железнодорожной администрацией, а испытание на нем должно производиться в соответствии с руководством по эксплуатации этого стенда.  **Пункт 8.4**  Имеется:  На магистральной и главной частях, выдержавших испытание, необходимо проверить наличие бирки, которая должна быть установлена в процессе сборки в соответствии с пунктами 7.1.9 и 7.6.5.  Должно быть:  На магистральной и главной частях, выдержавших испытание, необходимо проверить наличие бирки, которая должна быть установлена в процессе сборки в соответствии с пунктами 7.1.9 и 7.6.4. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 28-2021 | | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  | | 13 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Рисунок 72**  **подрисуночная надпись**  Имеется:  3 – запасный резервуар;  Должно быть:  5 – запасный резервуар;  **Приложение А**  Рисунок заменить:  **Ввести листы 121.а, 121.б**  **Приложение Б** (справочное)  Нормативные ссылки | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 5.1.8 Отверстия в деталях и узлах, перечень которых приведен в таблице 1, необходимо продуть сжатым воздухом.  Внимание: Использование для прочистки отверстий калибров, сверл и других металлических предметов запрещено!  Таблица 1   |  |  | | --- | --- | | Местонахождение отверстия | Диаметр отверстия, мм | | 1 | 2 | | Магистральная часть воздухораспределителя 483 | | | В корпусе (дроссель к клапану мягкости) (рисунок 14) | 0,9±0,05 | | В седле клапана мягкости (рисунок 14) | 2,0+0,25 | | В заглушке клапана мягкости (рисунок 16) | 2,0+0,25 | | В седле диафрагмы переключателя режимов  (рисунок 17) | 0,6±0,03 | | В дросселе плунжера (рисунок 20) | 2,0±0,12 | | В хвостовике плунжера (рисунок 20) | 0,7±0,03 (3 отверстия) | | В гайке-диске диафрагмы (рисунок 21) | 1,2±0,1 (3 отверстия) | | В хвостовике направляющего диска диафрагмы  (рисунки 22 и23) | 1,0+0,25 (2 отверстия) | | В седле (рисунок 27) | 2,0±0,12 (6 отверстий) | | В седле (рисунок 28) | 2,8+0,25 (6 отверстий) | | В гайке атмосферного клапана (узел трех клапанов)  (рисунок 30) | 0,9±0,05 | | Во втулке (рисунок 31) | 2,0+0,25 (6 отверстий) | | В стержне (рисунок 37) | 1,0±0,15 (2 отверстия)  1,5±0,15 (2 отверстия) | | Магистральная часть воздухораспределителя 483М | | | В корпусе (дроссель к клапану мягкости) (рисунок 13) | 0,9±0,05 | | В седле клапана мягкости (рисунок 13) | 2,0+0,25 | | В заглушке клапана мягкости (рисунок 16) | 2,0+0,25 | | В седле диафрагмы переключателя режимов (рисунок 17) | 0,6±0,03 | | В дросселе плунжера (рисунок 19) | 2,0±0,12 | | В хвостовике плунжера (рисунок 19) | 0,7±0,03 (3 отверстия) | | В гайке-диске диафрагмы (рисунок 21) | 1,2±0,1 (3 отверстия) | | В хвостовике направляющего диска диафрагмы  (рисунки 22 и 23) | 1,0+0,25 (2 отверстия) | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 7 |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|  |  |  | Продолжение таблицы 1   |  |  | | --- | --- | | 1 | 2 | | В седле (рисунок 26) | 0,3±0,03  2,0±0,12 (6 отверстий) | | В седле (рисунок 28) | 2,8+0,25 (6 отверстий) | | В гайке атмосферного клапана (узел трех клапанов)  (рисунок 30) | 0,9±0,05 | | Во втулке (рисунок 31) | 2,0+0,25 (6 отверстий) | | В стержне (рисунок 37) | 1,0±0,15 (2 отверстия)  1,5±0,15 (2 отверстия) | | Главная часть 270.023-1 | | | В штоке главного поршня (рисунок 47) | 1,7±0,05  3,0±0,1 (4 отверстия) | | В корпусе (цилиндр главного поршня) (рисунок 48) | 0,5±0,05 | | В корпусе (ниппель обратного клапана) (рисунок 48) | 1,3±0,05 | | В уравнительном поршне (атмосферное отверстие)  (рисунок 53) | 2,8+0,1; -0,05 | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 8 |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|  |  |  | 6.1.12 Кольцо 483.016  18-1Рисунок 24  6.1.12.1 Дефектацию кольца произвести в соответствии с таблицей 13.  Таблица 13   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Возможный дефект | Метод установления дефекта и средство его контроля | Заключение и рекомендуемые методы ремонта | | Трещины и отколы | Визуальный осмотр | Заменить | | Наличие заусенцев и других шероховатостей на поверхности А | Визуальный осмотр | Поверхность зачистить | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 41 |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Продолжение таблицы 19   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 1 | 2 | 3 | | Размер менее 0,85 мм или более 0,95 мм  2 | Проконтролировать размер 2  Калибр-пробка  8133-0039 JS12  ГОСТ 17736-72  Если проходная часть калибра не входит в отверстие, то его диаметр менее 0,85 мм.  Если непроходная часть калибра входит в отверстие, то его диаметр более 0,95 мм. | Заменить, предварительно проконтролировав у новой гайки отверстие 2 калибром-пробкой  8133-0039 JS12  ГОСТ 17736-72.  Проходная часть калибра должна входить в отверстие, а непроходная – не входить | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 52 |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|  |  |  | 6.2.1.5 Просверлить отверстие Ø 1,5 +0,25мм в перемычке главного поршня воздухораспределителя, установив на приспособление, обеспечивающее наклон поршня относительно его оси 20º (рисунок 47.1).  Отверстие очистить от стружки и продуть сжатым воздухом.    Рисунок 47.1 | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 68.а |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | ПРИЛОЖЕНИЕ Г  (справочное)  Нормативные ссылки   |  |  | | --- | --- | | 732-ЦВ-ЦЛ | Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. | | ГОСТ12.2.061-81 | Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам. | | ГОСТ 12.2.003-91 | Оборудование производственное. Общие требования безопасности. | | ГОСТ 15150-69 | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. | | ГОСТ 166-89 | Штангенциркули. Технические условия. | | ГОСТ 427-75 | Линейки измерительные металлические. Технические условия. | | ГОСТ 17736-72 | Калибры-пробки гладкие двусторонние с разрезными втулками и вставками диаметром от 0,1 до 0,95 мм. Конструкция и размеры | | ГОСТ 17738-72 | Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры. | | ГОСТ 17739-72 | Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 0,3 до 0,95 мм. Конструкция и размеры. | | ГОСТ 14807-69 | Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры. Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие двусторонние, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 121.а |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | |  |  | | --- | --- | | ГОСТ 868-82 | Межгосударственный стандарт. Нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм. Технические условия. | | ТУ 38 105 1760-89 | Клей 88-СА | | ТУ 0254-002-01055954-01 | Смазка ЖТ-79Л | | ВНИИ НП-232 | ГОСТ 14068-79 | | ТУ 0254-006-17432726-10 | Смазка ПЛАСМА-Т5 | | | | | | | |
| Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ дубл. |  |
|  | Взам. инв.№ |  |
|  | Подпись и дата |  |
|  | Инв.№ подл. |  |
|  |  |  |  |  | Р 008 ПКБ ЦВ-2009 РК | Лист |
|  |  |  |  |  | 121.б |
| изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |