Приложение № 22

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «27» ноября 2020 г. № 73 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 7 - 2020

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009

Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246

с боковыми скользунами зазорного типа.

Общее руководство по ремонту

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | Обозначение | | | |
| 32 ЦВ 7 - 2020 | | | | РД 32 ЦВ 052-2009 | | | |
| Дата выпуска | | | Срок изменения | |  | | | Лист | | Листов |
| Срок изменения | | | Срочно | | 2 | | 3 |
| Причина | | | Требование заказчика | | | | | КОД 9 | | |
| Указание о заделе | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | с 01.01.2021 г. | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Применяемость | | |  | | | | | | | |
| Разослать | | | Учтенным абонентам | | | | | | | |
| Приложение | | |  | | | | | | | |
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | |
| **Раздел 19**  удалить Примечание и ссылку на него \*  **Пункт 19.2 ввести абзац после слов:**  - при наличии трещин, не подлежащих ремонту.  Год окончания назначенного срока службы литых деталей тележек определяется в соответствии с «Алгоритмом контроля литых деталей тележек грузовых вагонов на допустимый срок службы», приведенным в Приложении К.  **ПРИЛОЖЕНИЕ Г (справочное)**  **Перечень нормативной документации, используемой в настоящем руководстве**    имеется:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 44 | Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов. |  | Утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 4-5 ноября 2015 г. № 63) |   Копии исправить | | | | | | | | | | |
|  | | Составил | | Н. контр. | | Утвердил | | | Пред. заказ. | |
| Должность | | Ведущ. технолог | | Констр. 1 кат. | | Гл. инженер | | |  | |
| Фамилия | | Лопатникова Н.С. | | Голышева Е.В. | | Кузнецов В.Н. | | |  | |
| Подпись | |  | |  | |  | | |  | |
| Дата | |  | |  | |  | | |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 7 - 2020 | | |  | Лист |
|  | |  | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | |
|  |  | | | |
| **ПРИЛОЖЕНИЕ Г (справочное)**  **Перечень нормативной документации, используемой в настоящем руководстве**  должно быть:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 44 | Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов. | РД ВНИИЖТ-059/01-2019 | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 4-5 ноября 2015 г. № 63) |   **Ввести Приложение К** | | | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ К

(обязательное)

Алгоритм контроля литых деталей тележек грузовых вагонов на допустимый срок службы

1. Контролю подлежит информация о литых деталях:

* надрессорная балка (код детали 6),
* боковая рама (код детали 7),

передаваемая в составе сообщения 4634 о комплектации грузовых вагонов.

1. Для проведения контроля используются следующие поля информационной фразы сообщения 4634

* поле 4 «Код предприятия-изготовителя детали»
* поле 6 «Год изготовления детали»
* поле 8 «Дата работ по детали»
* поле 9 «Код вида работ по детали»

Значение, указанное в поле 6 не должно быть больше текущего года или меньше 1975 г. При кодах предприятия-изготовителя детали 6711, 6730, 6714, 6712 год изготовления не должен превышать 1992 год. При несоответствии, сообщение 4634 не принимается, отправителю выдается ошибка:

|  |  |
| --- | --- |
| Код ошибки | Наименование |
| 247 | Год изготовления детали не может быть больше текущего |
| 248 | Год изготовления детали меньше 1975 |
| 251 | Год изготовления детали предприятиями 6711,6712,6714,6730 не может быть больше 1992 |

3. Назначенный срок службы для деталей с кодами 6 и 7 в зависимости от года постройки и предприятия-изготовителя составляет:

до 1975г. - 30 лет;

с 1975г. по 1983г. - 40 лет;

с 1984 по 2002г. - 30 лет;

с 2003г - 32 года из сталей марок 20ГЛ, 20ГФЛ, 20ГТЛ, 35 лет - из стали марки 20 ХГНФТЛ по ОСТ 32.183-2001. Для деталей (независимо от года постройки), имеющих клейма завода-изготовителя 6 в овале, TGT (клеймо для сообщения 6712) и клейма завода изготовителя на детали 23 в овале, IOB, F в овале, CUG, TO, FAYR, INTOF (клеймо для сообщения 6714) - срок службы - 30 лет. Деталям указанных производителей продление срока службы не производится.

131а

4. Год окончания назначенного срока службы определяется расчётным путём по формуле:

Го = Ги + Нс,

где: Ги - год изготовления литой детали (поле 6);

Нс - назначенный срок службы литой детали в годах в соответствии с п.3.

При несоответствии полученного значения текущему году сообщение 4634 не принимается, отправителю выдается ошибка:

|  |  |
| --- | --- |
| Код ошибки | Наименование |
| 249 | Превышен предельный срок службы детали. |

1. По деталям с продленным сроком службы в информационной фразе с. 4634 должны быть заполнены поля 8 и 9. При этом поле 9 должно иметь значение «6» - продление срока службы. Поле 8 должно содержать год, до которого продлен срок службы.

Для деталей с продленным сроком, максимальный срок службы не должен превышать 37 лет, за исключением деталей, имеющих клейма завода-изготовителя 6 в овале, TGT (клеймо для сообщения 6712) и клейма завода изготовителя на детали 23 в овале, IOB, F в овале, CUG, TO, FAYR, INTOF (клеймо для сообщения 6714), для которых максимальный срок службы не должен превышать 30 лет.

1. Год окончания продленного срока службы литой детали, указанный в поле 8 информационной фразы сообщения 4634, должен удовлетворять требованию:

Гп ≤ Ги + Нс,+ 7 ,

где: Гп - год, до которого продлен срок службы литой детали (поле 9);

Нс - назначенный срок службы в годах (п.3);

7 - максимальная величина продления срока службы литой детали, в годах.

При несоответствии сообщение 4634 не принимается, отправителю выдается ошибка:

|  |  |
| --- | --- |
| Код ошибки | Наименование |
| 250 | Величина продления срока службы литой детали превышает допустимое значение |

131б