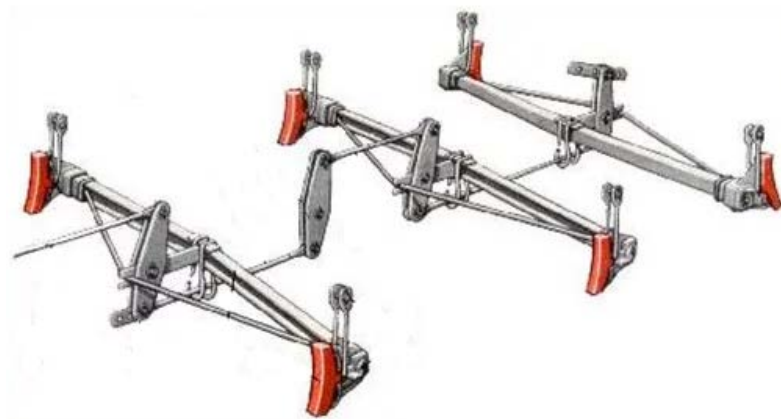
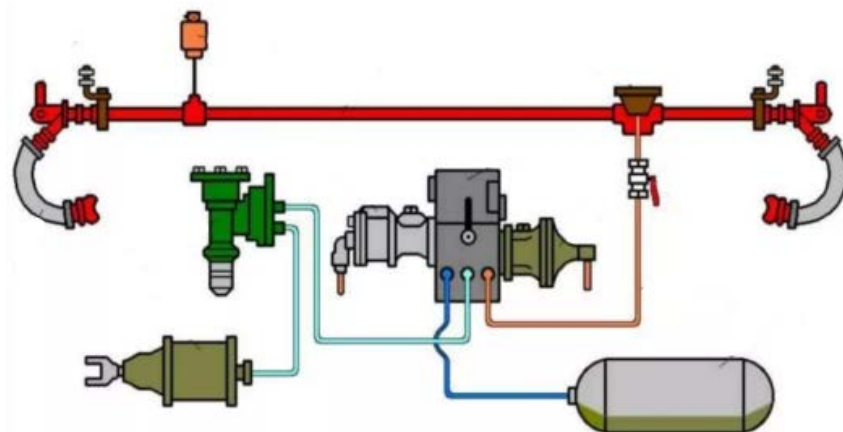


**Тормоза**  
Автотормоза

**Критерии приемки:**

Вагоны должны быть оборудованы автоматическими тормозами, допускающими их совместную работу с автоматическими тормозами других систем, применяемых на железных дорогах, по которым данные вагоны будут следовать

**2.6.1**




**Средства контроля осмотра вагонов:**

Визуальный контроль

<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть тормозное оборудование вагона. Не допускается использование не типового тормозного оборудования.	
<b>Нормативные документы:</b> Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава	

<b>Тормоза</b> Концевые краны и соединительные рукава тормозной магистрали	<b>Критерии приемки:</b> Вагон должен быть оборудован концевыми кранами и соединительными рукавами тормозной магистрали	<b>2.6.2</b>
	<b>Средства контроля осматрщика вагонов:</b> Визуальный контроль Акустический контроль	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть концевые краны и соединительные рукава тормозной магистрали. Проверить на наличие утечек воздуха в тормозной магистрали по характерному звуку. Вагоны должны иметь исправные соединительные рукава и концевые краны с обоих концов вагона, утечки воздуха не допускаются.		
<b>Нормативные документы:</b> 732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава		

<b>Тормоза</b> Авторежим	<b>Критерии приемки:</b> Контактная планка авторежима должна быть закреплена на опорной планке с помощью болтов	<b>2.6.3</b>
	<b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть авторежим. Не допускается ослабление или отсутствие крепления авторежима.		
<b>Нормативные документы:</b> 732-ЦВ-ЦЛ		

## Тормоза

Положение концевых и разобщительных кранов

## Критерии приемки:

В грузовых вагонах с одним тормозным цилиндром при включенной тормозной магистрали ручки концевых и разобщительных кранов должны иметь положение, параллельное оси воздухопровода

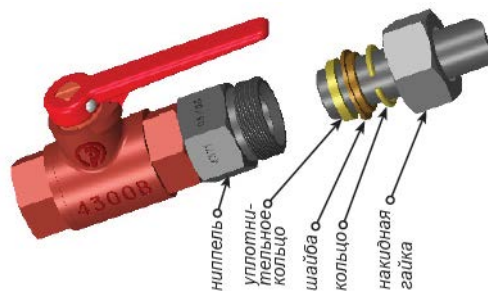
2.6.4



Концевой кран



Разобщительный кран



## Средства контроля осмотрщика вагонов:

Визуальный контроль

**Порядок выполнения осмотра:**

Визуально осмотреть концевые и разобщительные краны вагона.

Ручки концевых и разобщительных кранов в открытом положении должны быть направлены параллельно трубе.

Разобщительный кран должен быть установлен на вагоне таким образом, чтобы стрелка или маркировка «М» на корпусе была направлена в сторону магистрального трубопровода.

У вагонов с тормозным воздухопроводом, выполненным из безрезьбовых труб, ручка разобщительного крана в открытом положении должна располагаться вдоль подводящей трубы по направлению к воздухораспределителю, а в закрытом – вдоль подводящей трубы по направлению к магистральному трубопроводу (открытие-закрытие производится не на 90, а на 180 градусов).


**Нормативные документы:**

732-ЦВ-ЦЛ

<b>Тормоза</b> Концевой кран и соединительный рукав хвостового вагона	<b>Критерии приемки:</b> Неработающий (свободный) соединительный рукав должен быть помещен на расцепной привод автосцепки. Не допускается наличие утечек сжатого воздуха. Концевой кран хвостового вагона должен быть закрыт и увязан.	<b>2.6.5</b>
	<b>Средства контроля осмотра вагонов:</b> Визуальный контроль Акустический контроль	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть концевой кран хвостового вагона. Закрепление ручки концевого крана последнего вагона состава должно производиться проволокой диаметром от 1 до 1,5 мм и длиной от 300 до 500 мм, закреплённой одним концом за кронштейн крепления концевого крана к вагону, а другим к ручке концевого крана, обмотанной вокруг неё не менее двух раз, при этом свободные концы проволоки не допускаются. Проверить на наличие утечек воздуха в тормозной магистрали по характерному шипящему звуку, громкость которого указывает на величину утечки. Если в ходе осмотра обнаруживается утечка сжатого воздуха в тормозной магистрали, соединительном рукаве или концевом кране, которые невозможно устранить подтягиванием, вагон подлежит возврату.		
<b>Нормативные документы:</b> ТК-425		

<b>Тормоза</b> Концевой и разобщительный кран тормозной магистрали	<b>Критерии приемки:</b> Не допускается неисправность концевого или разобщительного крана (откол, трещина корпуса крана, заклинивания клапана крана) Наличие утечек сжатого воздуха, определяемых на слух (шипение)	<b>2.6.6</b>
	<b>Средства контроля осмотра вагонов:</b> Визуальный контроль Акустический контроль	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть концевой и разобщительный кран. Не допускается неисправность концевого или разобщительного крана (откол, трещина корпуса крана, заклинивания клапана крана). Проверить на наличие утечек воздуха в тормозной магистрали по характерному шипящему звуку, громкость которого указывает на величину утечки. Если в ходе осмотра обнаруживается утечка сжатого воздуха в тормозной магистрали, разобщительном или концевом кране, которые невозможно устранить подтягиванием, вагон подлежит возврату.		
<b>Нормативные документы:</b> 732-ЦВ-ЦЛ		



<p><b>Тормоза</b> Тормозная магистраль</p>	<p><b>Критерии приемки:</b> Не допускается повреждение (неисправность) воздухопроводов: трещины, надломы, неплотность их соединений, ослабление трубопроводов в местах крепления. Наличие утечек сжатого воздуха, определяемых на слух (шипение)</p>	<p><b>2.6.7</b></p>
	<p><b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль Акустический контроль</p>	



Обрыв кронштейна



Обрыв подводящей трубки

**Порядок выполнения осмотра:**

Визуально осмотреть тормозную магистраль. Проверить на наличие утечек воздуха в тормозной магистрали по характерному шипящему звуку, громкость которого указывает на величину утечки.

Если в ходе осмотра обнаруживается утечка сжатого воздуха в тормозной магистрали, соединительном рукаве или концевом кране, которые невозможно устранить подтягиванием, вагон подлежит возврату.

**Нормативные документы:**

732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава

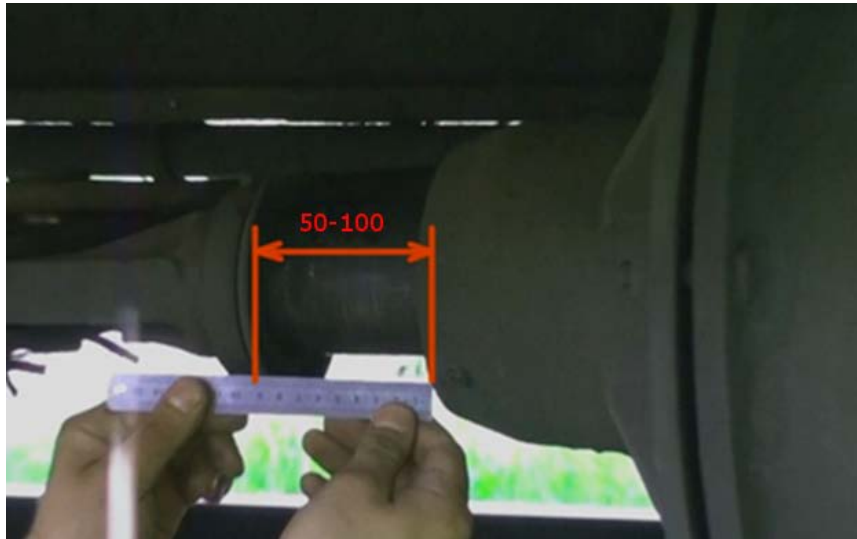
**Тормоза**

Выход штока тормозного цилиндра грузового вагона при полном служебном торможении

**Критерии приемки:**

Тормозная рычажная передача должна быть отрегулирована так, чтобы выход штока поршня тормозного цилиндра грузового вагона при полном служебном торможении был:

- на вагоне с одним тормозным цилиндром :  
с композиционными колодками 50-100 мм  
с чугунными тормозными колодками 75-125 мм
- на вагоне с двумя тормозными цилиндрами (с потележечным торможением)  
с композиционными колодками 25-65 мм  
с чугунными тормозными колодками 30-70 мм

**2.6.8****Средства контроля осмотрщика вагонов:**

Визуальный контроль,

Инструментальный контроль

Линейка



**Порядок выполнения осмотра:**

Визуально осмотреть тормозную рычажную передачу.


При производстве опробования тормозов проконтролировать прижатие тормозных колодок и выход штока тормозного цилиндра вагона.

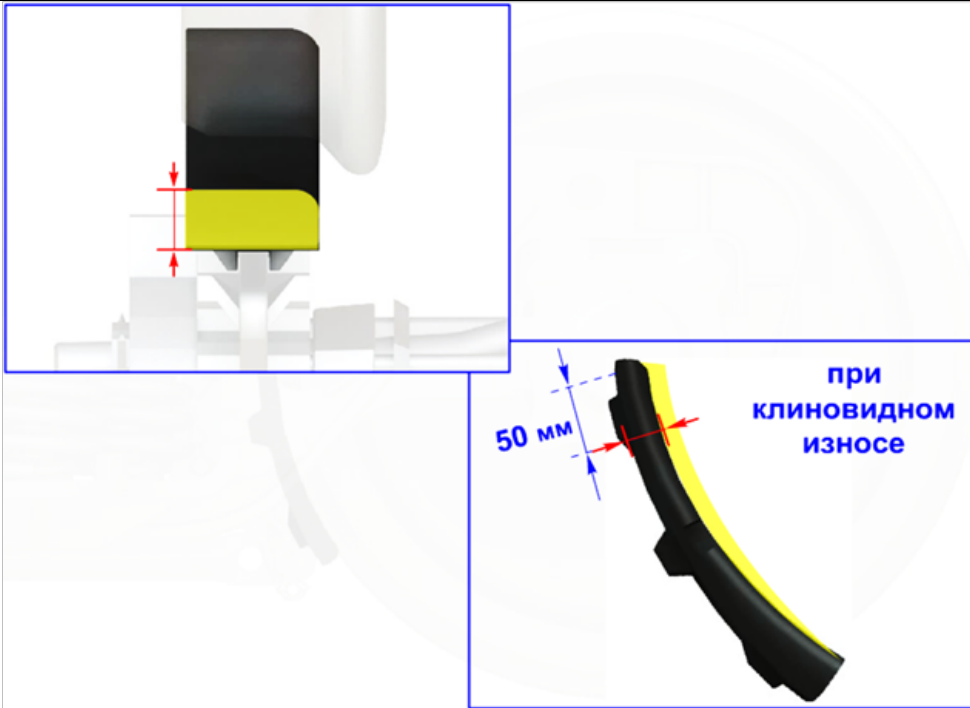

Если на основании визуального контроля есть основания полагать, что выход штока не соответствует допустимым параметрам, производится инструментальный замер.

**Нормативные документы:**

732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава

<p><b>Тормоза</b> Тормозные колодки</p>	<p><b>Критерии приемки:</b> Не допускается наличие разнотипных тормозных колодок на одном вагоне (чугунные и композиционные)</p>	<p><b>2.6.9</b></p>
<div data-bbox="147 405 546 948" data-label="Image"> </div> <p>Чугунные колодки</p> <div data-bbox="611 405 1016 948" data-label="Image"> </div> <p>Композиционные колодки</p>	<p><b>Средства контроля осмотра вагонов:</b> Визуальный контроль,</p>	

	<p>С металлической спинкой</p>	
<p><b>Порядок выполнения осмотра:</b>  Визуально осмотреть тормозные колодки.  Тормозные колодки, установленные на вагоне, должны быть изготовлены из одного материала.  Чугунные колодки отличаются по цвету ржавчины от композиционных колодок.  Композиционные колодки устанавливаются двух видов: с сетчато-проволочным каркасом и с металлической спинкой. Колодки с сетчато-проволочным каркасом состоят из металлической пластины (спинки).  Композиционные колодки с сетчато-проволочным каркасом можно отличить от композиционных колодок с металлическим штампованным каркасом (спинкой) по ушку, заполненному фрикционной композиционной массой.</p> <p><b>Нормативные документы:</b>  732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава</p>		

<b>Тормоза</b> Тормозные колодки	<b>Критерии приемки:</b> Толщина тормозных колодок, измеренная в самом тонком видимом снаружи месте, должна быть: - чугунных не менее 12 мм; - композиционных с металлической спинкой – не менее 14 мм; - композиционных с сетчато-проволочным каркасом – не менее 10 мм.	<b>2.6.10</b>
	<b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль, Инструментальный контроль Линейка 	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть тормозные колодки. Если на основании визуального контроля есть основания полагать, что толщина тормозной колодки не соответствует допустимым параметрам, производится инструментальный замер.		





Тормозные колодки не должны иметь изломов, трещин, выступать за кромку наружной грани обода колеса более чем на 10 мм. На грузовых вагонах с тележками пассажирского типа выход колодок за кромку наружной грани обода колеса не допускается.

Устанавливается толщина колодок менее для чугунных-12 мм, композиционных с металлическим штампованным каркасом спинкой-14 мм, с сетчато-проволочным каркасом-10 мм (колодки с сетчато - проволочным каркасом определяют по заполненному фрикционной массой ушку). Толщину тормозной колодки следует проверять с наружной стороны тележки.

При клиновидном износе толщину контролируют- на расстоянии 50 мм от тонкого края колодки.

**Нормативные документы:**

732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава

<b>Тормоза</b> Крепежные детали и предохранительные (поддерживающие) устройства тормозного оборудования	<b>Критерии приемки:</b> Не допускается отсутствие или неисправность крепежных деталей и предохранительных (поддерживающих) устройств тормозного оборудования	<b>2.6.11</b>
<div><div></div><div></div></div> <p>Отсутствие предохранительной скобы, выпадение резиновых втулок подвески, обрыв шплинта валика подвески</p>	<b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль	
<b>Порядок выполнения осмотра:</b> Визуально осмотреть крепежные детали и предохранительные (поддерживающие) устройства тормозного оборудования. Не допускается отсутствие или неисправность крепежных деталей и предохранительных (поддерживающих) устройств тормозного оборудования. Во время осмотра крепежных деталей и предохранительных (поддерживающих) устройств контролируется их наличие, целостность и надежность крепления.		
<b>Нормативные документы:</b> 732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава		

<p><b>Тормоза</b> Тормозная рычажная передача</p>	<p><b>Критерии приемки:</b> Не допускается неправильное расположение тормозных рычагов, вызывающее трение их об ось колесной пары</p>	<p><b>2.6.12</b></p>
<div data-bbox="147 367 907 951" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="147 951 638 1311" data-label="Image"> </div> <p>Завал серьги мертвой точки</p>	<p><b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль</p>	

**Порядок выполнения осмотра:**

Визуально осмотреть тормозную рычажную передачу.

Если тормозная рычажная передача отрегулирована неправильно, то она может вызвать трение деталей об ось колесной пары, образуя следы (блеск) на рычажной передаче и оси (контрольная карта 2.1.15).

В некоторых случаях может также привести к повреждению поверхности катания (выщербинам), если тормозное нажатие увеличится из-за неправильного положения тормозной рычажной передачи.

**Нормативные документы:**

732-ЦВ-ЦЛ, Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава

<p><b>Тормоза</b> Детали рычажной передачи</p>	<p><b>Критерии приемки:</b> Не допускаются трещины и изломы в деталях, неисправные или отсутствующие предохранительные устройства, отсутствие в тормозной рычажной передаче валиков, шайб, шплинтов и неправильная их постановка</p>	<p><b>2.6.13</b></p>
	<p><b>Средства контроля осмотрщика вагонов:</b> Визуальный контроль</p>	

Предохранительные устройства от падения деталей на путь	
<p><b>Порядок выполнения осмотра:</b></p> <p>Визуально осмотреть детали рычажной передачи.</p> <p>Вертикальные валики в тормозной рычажной передаче должны быть установлены головками вверх. Валики, установленные горизонтально, должны быть обращены шайбами наружу от продольной оси вагона. Горизонтальные валики, расположенные на продольной оси вагона, должны быть обращены головками в одну сторону.</p> <p>При осмотре обратить внимание на рычажную передачу, чтобы она не лежала на предохранительных устройствах. Если тормозная колодка находится значительно ниже обычного положения по отношению к колесу, то это свидетельствует о наличии неисправности тормозной рычажной передачи.</p>	
<p><b>Нормативные документы:</b></p> <p>732-ЦВ-ЦЛ</p>	