

ПРОТОКОЛ
семьдесят первого заседания Совета по железнодорожному
транспорту государств – участников Содружества

Семьдесят первое заседание Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества состоялось 15-16 октября 2019 года в г. Минске (Республика Беларусь).

В заседании приняли участие: члены Совета – руководители железнодорожных администраций Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Республики Молдова, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины, ассоциированные члены Совета – руководители железнодорожных администраций Грузии, Латвийской Республики и Финляндской Республики, в соответствии с Положением о Совете – руководители железнодорожных администраций Литовской Республики и Эстонской Республики и Председатель Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества.

В заседании участвовали наблюдатели при Совете – представители железнодорожной администрации Исламской Республики Иран и Международной конфедерации профсоюзов железнодорожников.

В заседании приняли участие представители Исполнительного комитета СНГ.

В заседании в качестве приглашенных гостей приняли участие представители железнодорожных администраций Монголии и Турецкой Республики.

Список участников заседания прилагается (Приложение № 1).

Председательствовал на заседании 15 октября 2019 года Председатель Совета, генеральный директор – председатель правления открытого акционерного общества «Российские железные дороги» О.В. Белозёров, 16 октября 2019 года – Сопредседатель Совета, Начальник Белорусской железной дороги В.М. Морозов.

Заседание утвердило следующую повестку дня:

1. О выполнении решений семидесятого заседания Совета и итогах эксплуатационной работы сети железных дорог за девять месяцев 2019 года.
2. Об итогах работы пассажирского комплекса в международном сообщении за восемь месяцев 2019 года.
3. Об итогах разработки графика движения поездов, плана формирования грузовых поездов и плана формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении на 2019/2020 год.
4. Об итогах номерной переписи грузовых вагонов, проведенной в мае 2019 года.
5. О состоянии взаиморасчетов между железнодорожными администрациями за восемь месяцев 2019 года.
6. О присвоении железнодорожной администрации Исламской Республики Иран статуса ассоциированного члена.
7. О Тарифной политике железных дорог на перевозки грузов в международном сообщении на 2020 фрахтовый год.
8. О Плане НИОКР железнодорожных администраций.
9. О Смете расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета на 2020 год.

10. О Смете расходов на обеспечение деятельности Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций, включая возмещение расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год.

11. О распределении знака «Почетный железнодорожник» в 2020 году.

12. О повестке дня, дате и месте проведения семьдесят второго заседания Совета.

Рассмотрев проекты документов и материалы, Совет принял решения:

По пункту 1 повестки дня

О выполнении решений семидесятого заседания Совета и итогах эксплуатационной работы сети железных дорог за девять месяцев 2019 года

1. Принять к сведению информацию Дирекции Совета и железнодорожных администраций о выполнении решений семидесятого заседания Совета и итогах эксплуатационной работы сети железных дорог за девять месяцев 2019 года.

2. За девять месяцев 2019 года:

2.1. Выполнение плана погрузки в целом по сети составило 100,1 %. Перевезено 1 506,7 млн тонн грузов, что ниже уровня аналогичного периода 2018 года на 9,8 млн тонн (-0,6 %);

2.2. Выполнены принятые обязательства по погрузке грузов железнодорожными администрациями: Азербайджанской Республики (+19,6 %), Республики Армения (+13 %), Республики Казахстан (100 %), Республики Молдова (+2,8 %), Российской Федерации (+0,4 %), Республики Таджикистан (+0,9 %), Туркменистана (+37,6 %), Грузии (+14,9 %), Латвийской Республики (+14,3 %), Литовской Республики (+7,7 %), не в полном объеме – Республики Беларусь (-3 %), Киргизской Республики (-20,1 %), Украины (-3,6 %), Эстонской Республики (-20,1 %).

Снижение уровня погрузки грузов к уровню прошлого года допущено железнодорожными администрациями: Азербайджанской Республики (-8 %), Республики Беларусь (-2,8 %), Республики Казахстан (-0,8 %), Киргизской Республики (-11,6 %), Российской Федерации (-0,6 %), Республики Таджикистан (-16,8 %), Украины (-1,6 %), Эстонской Республики (-9,6 %);

2.3. Обеспечено выполнение принятых обязательств плана погрузки по 31 позиции или 73,8 % учитываемой номенклатуры грузов;

2.4. Перевозки грузов в контейнерах увеличились к аналогичному периоду 2018 года на 14,3 %, а к принятому плану – на 8,3 %;

2.5. Перевозки грузов в международном сообщении уменьшились на 5,6 % и составили 14,3 % от общих объемов перевозок;

2.6. Рабочий парк содержался на уровне 1,256 млн вагонов и был ниже норматива на 0,1 %, а к уровню 2018 года – выше на 1,7 %;

2.7. Оборот грузового вагона составил 14 суток и увеличен к нормативу на 0,17 суток, а по сравнению с 2018 годом – на 0,31 суток, в т.ч. полувагонов – на 0,63 суток, цистерн – ускорен на 0,34 суток;

2.8. За восемь месяцев 2019 года в сравнении с аналогичным периодом 2018 года грузооборот увеличился на 0,5 %, средняя дальность перевозок грузов возросла на 1,3 %.

3. Железнодорожным администрациям:

3.1. Проанализировать факты неудовлетворительной организации эксплуатационной работы в международном сообщении и принять меры по их устранению;

3.2. Принять меры по обеспечению формирования полновесных и полносоставных грузовых поездов к передаче по межгосударственным стыковым пунктам (далее – МГСП), своевременного приема и исключения случаев временного отставления грузовых поездов от движения на инфраструктуре сопредельных железнодорожных администраций, соблюдения технологических нормативов и нормативов оборота локомотивов, а также качественного планирования рабочего времени локомотивных бригад;

3.3. Принять меры по выполнению графика движения контейнерных поездов и обеспечения их курсирования в международном сообщении в соответствии с утвержденными перечнями;

3.4. Провести стыковые совещания по совершенствованию работы МГСП, уделив особое внимание вопросам увязки всех технологических нормативов работы МГСП, включая нормы на обработку составов поездов, оборота локомотивов и локомотивных бригад.

3.5. Проинформировать о проделанной работе по подпунктам 3.1-3.4 на очередном сетевом совещании руководителей хозяйств перевозок железнодорожных администраций;

3.6. Туркменистана принять меры по обеспечению передачи в полном объеме сообщений «8900/8901» о погрузке/выгрузке грузовых вагонов принадлежности других железнодорожных администраций.

О принятых мерах проинформировать Дирекцию Совета до 1 декабря 2019 года.

4. Сохранить на 2020 год размер действующих ставок платы за пользование грузовыми вагонами по всем родам подвижного состава.

5. Утвердить и ввести в действие:

5.1. Изменения и дополнения в:

5.1.1. Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств, утвержденные решением совещания уполномоченных представителей железнодорожных администраций 24 мая 1996 года (Приложение № 2);

5.1.2. Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование универсальными контейнерами принадлежности железнодорожных администраций, утвержденные решением девятнадцатого заседания Совета 1 октября 1997 года (Приложение № 3);

5.1.3. Правила расчетов за перевозки скоропортящихся грузов и пользование парком изотермических вагонов государств – участников Соглашения, утвержденные решением тринадцатого заседания Совета 18-19 мая 1995 года (Приложение № 4);

5.1.4. Правила комплексных расчетов между железнодорожными администрациями государств – участников Содружества Независимых Государств, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики, утвержденные решением двенадцатого заседания Совета 10 декабря 1994 года (Приложение № 5);

5.1.5. Положение о Рабочей группе по вопросам международных транспортных коридоров, утвержденное решением пятьдесят девятого заседания Совета 19-20 ноября 2013 года, изложив его в новой редакции (Приложение № 6);

5.2. Положение о Комиссии по вопросам стратегического развития железнодорожного транспорта (Приложение № 7).

Признать утратившим силу Положение о Комиссии по вопросам реформирования и структурных преобразований, утвержденное решением пятидесятого заседания Совета 21-22 мая 2009 года;

5.3. Положение о Комиссии по взаимодействию железнодорожных администраций в области здравоохранения (Приложение № 8).

Признать утратившим силу Положение о Комиссии по взаимодействию железнодорожных администраций в области здравоохранения, утвержденное решением девятнадцатого заседания Совета 30 сентября – 1 октября 1997 года;

5.4. План работы Координационной постоянно действующей комиссии по совершенствованию нормативной правовой базы организации расчетов в международном железнодорожном сообщении (Приложение № 9);

5.5. Реестр должностей должностных лиц Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества и соответствующих им должностей федеральной государственной гражданской службы Российской Федерации (Приложение № 10).

Признать утратившим силу Реестр должностей должностных лиц Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества и соответствующих им должностей федеральной государственной гражданской службы Российской Федерации, утвержденный решением шестьдесят шестого заседания Совета 18-19 мая 2017 года;

5.6. Формы справочного материала о работе железнодорожных администраций государств – участников Содружества с контейнерным парком (Приложение № 11).

Железнодорожным администрациям представлять информацию по утвержденным формам по запросу Дирекции Совета.

6. Утвердить и ввести в действие с 1 ноября 2019 года изменения и дополнения в Методику о порядке учета нарушений режима срочного возврата грузовых вагонов, утвержденную решением сорок шестого заседания Совета 17-19 мая 2007 года (Приложение № 12).

7. Утвердить и ввести в действие с 15 декабря 2019 года изменения и дополнения в Единую тарифно-статистическую номенклатуру грузов (ЕТСНГ) (Приложение № 13).

ПКТБ-ЦЦТ ОАО «РЖД» подготовить до 15 декабря 2019 года новую редакцию оригинал-макета ЕТСНГ с последующим представлением ее в ИВЦ ЖА для размещения на Web-портале ЖА в электронном хранилище документов (ЭХД ЖА).

8. Утвердить и ввести в действие с 1 января 2020 года:

8.1. Изменения и дополнения в:

8.1.1. Правила перевозок опасных грузов по железным дорогам, утвержденные решением пятнадцатого заседания Совета 4-5 апреля 1996 года (Приложение № 14);

8.1.2. Аварийные карточки на опасные грузы, перевозимые по железным дорогам СНГ, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики, утвержденные решением сорок восьмого заседания Совета 29-30 мая 2008 года (Приложение № 15);

8.1.3. Правила перевозок жидких грузов наливом в вагонах-цистернах и вагонах бункерного типа для перевозки нефтебитума, утвержденные решением пятидесятого заседания Совета от 21-22 мая 2009 года (Приложение № 16).

8.2. Извещение № 2 об изменении РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)»,

утвержденного решением шестьдесят седьмого заседания Совета 19-20 октября 2017 года (Приложение № 17);

8.3. Извещение 32 ЦВ 26-2019 об изменении Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрищику вагонов) № 808-2017 ПКБ ЦВ, утвержденной решением пятидесятого заседания Совета 21-22 мая 2009 года (Приложение № 18);

8.4. РД 32 ЦВ 058-2019 «Методика выполнения измерений при техническом обслуживании и ремонте колесных пар грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 (1524 мм)» (Приложение № 19);

Не применять с 1 января 2020 года на инфраструктуре железнодорожных администраций государств – участников Содружества РД 32 ЦВ 058-97 «Руководящий документ. Методика выполнения измерений при освидетельствовании колесных пар вагонов колеи 1520 мм»;

8.5. Извещение 32 ЦВ 9-2019 об изменении РД 32 ЦВ 168-2017 «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов», утвержденного решением пятьдесят четвертого заседания Совета 18-19 мая 2011 года (Приложение № 20);

8.6. Извещение 32 ЦВ 10-2019 об изменении РД 32 ЦВ 169-2017 «Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту», утвержденного решением пятьдесят четвертого заседания Совета 18-19 мая 2011 года (Приложение № 21);

8.7. Извещение 32 ЦВ 78-2018 об изменении Правил технического обслуживания и текущего ремонта железнодорожных транспортеров № 767-2014 ПКБ ЦВ, утвержденных решением шестьдесят третьего заседания Совета 4-5 ноября 2015 года (Приложение № 22);

8.8. Извещение 32 ЦВ 21-2019 об изменении РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту», утвержденного решением пятьдесят второго заседания Совета 13-14 мая 2010 года (Приложение № 23);

8.9. Извещение № 1 об изменении Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, утвержденной решением шестьдесят третьего заседания Совета 4-5 ноября 2015 года (Приложение № 24);

8.10. Извещение № 4-2019 об изменении Правил содержания грузовых вагонов при системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов с учетом фактически выполненного объема работ, утвержденных решением пятьдесят восьмого заседания Совета 6-7 мая 2013 года (Приложение № 25);

8.11. Регламент действий локомотивных бригад в аварийных и нестандартных ситуациях при работе на сопредельных участках других железнодорожных администраций (Приложение № 26).

Признать утратившим силу с 1 января 2020 года Регламент действий локомотивных бригад в аварийных и нестандартных ситуациях при работе на сопредельных участках других железнодорожных администраций, утвержденный решением пятидесятого заседания Совета 21-22 мая 2009 года.

9. Ввести в действие с 1 января 2020 года Извещения 32 ЦВ 14-2018 и 32 ЦВ 31-2018 об изменении РД 32 ЦВ 052-2009 «Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами», утвержденные решением семидесятого заседания Совета 14-15 мая 2019 года, с изменением названия документа на «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту».

10. Утвердить Извещение № 8 об изменении РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)», утвержденного решением шестьдесят седьмого заседания Совета 19-20 октября 2017 года (Приложение № 27А).

Комиссии вагонного хозяйства рассмотреть проекты руководящих документов по вопросам обеспечения ремонта вагонов, оборудованных подшипниками кассетного типа на железнодорожных администрациях, по территории государств которых они будут курсировать.

Изменения в Руководящий документ в части применения подшипников кассетного типа на грузовых вагонах приписки Российской Федерации не ограничивает в дальнейшем курсирование по территории Российской Федерации грузовых вагонов приписки других железнодорожных администраций с колесными парами, укомплектованными цилиндрическими роликовыми подшипниками.

11. Внести в Реестр органов по оценке (подтверждению) соответствия, испытательных лабораторий, испытательных центров, признанных Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества:

испытательный центр федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте» (ИЦ РС ФЖТ, г. Москва, Российская Федерация)

орган по сертификации продукции вагоностроения ОАО «Научно-исследовательский институт вагоностроения» (ОС «НИИВ», г. Москва, Российская Федерация).

12. Дирекции Совета подготовить совместно с Исполнительным комитетом СНГ информацию о деятельности Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества за последние десять лет для рассмотрения на семьдесят втором заседании Совета.

13. Дирекции Совета от имени Совета подписать Меморандум о сотрудничестве между Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества и Организацией сотрудничества железных дорог.

14. Осуществить финансирование Координационной постоянно действующей комиссии по совершенствованию нормативной правовой базы организации расчетов в международном железнодорожном сообщении в 2020-2021 годах за счет средств ОАО «Российские железные дороги».

Предоставить Председателю Дирекции Совета на 2020-2021 годы право заключать договоры после утверждения ОАО «Российские железные дороги» соответствующей сметы расходов:

с ОАО «Российские железные дороги» – о перечислении денежных средств для финансирования деятельности Координационной комиссии в 2020-2021 годах;

с физическими лицами – членами Рабочей группы Координационной комиссии (срочные трудовые договоры).

15. Железнодорожным администрациям до 1 ноября 2019 года погасить задолженность:

15.1. По Смете расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета:

15.1.1. За 2018 год:

Республики Молдова – 3 070 336 руб.;

Туркменистана – 261 535 руб.;

Республики Болгария – 1 732 794,33 руб.;

15.1.2. За 2019 год:

Республики Молдова – 6 093 714 руб.;

Туркменистана – 9 957 376 руб.;

Украины – 29 872 129 руб.;

Республики Болгария – 1 991 475 руб.;

15.2. По Смете на возмещение расходов ЦСС – филиала ОАО «РЖД» за услуги связи для обеспечения координационной деятельности Дирекции Совета и железнодорожных администраций:

15.2.1. За 2018 год:

Туркменистана – 559 361 руб.;

15.2.2. За 2019 год:

Республики Молдова – 384 920 руб.;

Туркменистана – 595 404 руб.;

Украины – 1 786 212 руб.

16. Предоставить право Дирекции Совета при несвоевременном поступлении членских взносов от железнодорожных администраций использовать остатки средств по сметам предыдущих периодов, образовавшиеся за счет погашения задолженностей железнодорожными администрациями.

Уполномоченным представителям железнодорожных администраций разработать проект порядка формирования и расходования средств на содержание Дирекции Совета.

17. Продлить полномочия сроком на три года:

17.1. Председателя Комиссии вагонного хозяйства Сапетова Михаила Владимировича – начальника Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры – филиала открытого акционерного общества «Российские железные дороги»;

17.2. Председателя Рабочей группы локомотивного хозяйства – Чикиркина Олега Валерьевича – главного инженера Дирекции тяги – филиала открытого акционерного общества «Российские железные дороги»;

17.3. Председателя Комиссии по взаимодействию железнодорожных администраций в области здравоохранения Жидковой Елены Анатольевны – начальника Центральной дирекции здравоохранения – филиала открытого акционерного общества «Российские железные дороги».

18. Продлить полномочия председателя Комиссии по пассажирскому хозяйству Бурцева Павла Васильевича – первого заместителя начальника Департамента пассажирских перевозок ОАО «Российские железные дороги» до окончания срока действия его полномочий, определенных решением шестьдесят седьмого заседания Совета.

19. Утвердить сроком на три года:

19.1. Замкового Алексея Анатольевича – заместителя генерального директора акционерного общества «Институт экономики и развития транспорта» руководителем Рабочей группы по вопросам международных транспортных коридоров;

19.2. Соловьева Игоря Николаевича – руководителя Департамента координации эксплуатационной работы и использования подвижного состава Дирекции Совета председателем Комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями государств – участников Содружества Независимых Государств, Грузии;

19.3. Состав Комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями государств – участников Содружества Независимых Государств, Грузии (Приложение № 27).

По пункту 2 повестки дня

Об итогах работы пассажирского комплекса в международном сообщении за восемь месяцев 2019 года

1. Принять к сведению информацию Дирекции Совета об итогах работы пассажирского комплекса в международном пассажирском сообщении за восемь месяцев 2019 года. Отметить, что на письмо Дирекции Совета №ДП-2895 от 29.08.2019 железнодорожные администрации Республики Армения и Туркменистана не предоставили справочные материалы об итогах работы пассажирского комплекса.

2. Отметить, что за восемь месяцев 2019 года:

2.1. Количество перевезенных пассажиров в международном сообщении (без учета данных железнодорожных администраций Республики Армения и Туркменистана) снижено и составило 12,4 млн пассажиров (94,5 % к аналогичному периоду 2018 года);

2.2. Общий пассажирооборот в международном пассажирском сообщении по инфраструктуре железнодорожных администраций снижен на 6,8 %, средняя дальность перевозки пассажиров – на 0,7 %;

2.3. Выполнение графика движения всех пассажирских поездов на сети железных дорог (без учета информации железнодорожных администраций Республики Армения и Туркменистана) улучшено по всем трем составляющим: по отправлению с начальных станций – на 0,2 % (8 мес. 2018 г. –99,2 %, 8 мес. 2019 г. – 99,4 %), по проследованию по территории железнодорожных администраций – на 1,4 % (8 мес. 2018 г. – 91,1 %, 8 мес. 2019 г. – 92,5 %), по прибытию на конечные станции – на 2,2 % (8 мес. 2018 г. – 92,2 %, 8 мес. 2019 г. – 94,4 %);

2.4. Выполнение графика движения всех пассажирских поездов ухудшено: по отправлению – на железнодорожной администрации Республики Беларусь (-0,1 %), Киргизской Республики (-0,7 %), Латвийской Республики (-0,5 %);

по проследованию – на железнодорожной администрации и Латвийской Республики (-0,8 %);

по прибытию – на железнодорожных администрациях: Республики Молдова (-4,3 %), Республики Узбекистан (-1,0 %), Латвийской Республики (-0,4 %);

2.5. Количество поездов, принятых по МГСП с задержкой на 30 минут и более по сравнению с аналогичным периодом 2018 года (без учета железнодорожных администраций Республики Армения и Туркменистана), снизилось на 38,3 %, сданных с задержкой на 30 минут и более – снизилось на 42,3%;

2.6. За передачу международных пассажирских поездов с нарушением графика движения на 30 минут и более предъявлено 121 400 швейцарских франков, акцептовано 28 000 шв. франков, на рассмотрении 92 800 шв. франков.

3. Утвердить и ввести в действие:

3.1. Изменения и дополнения в:

3.1.1. Соглашение об экономической ответственности за провоз безбилетных пассажиров, излишней ручной клади, неоформленного багажа, грузобагажа и непередачу для реализации мест в пассажирских поездах сообщения между государствами – участниками Содружества, принятое на десятом заседании Совета 20-21 января 1994 года, изложив его в новой редакции под названием «Соглашение об

экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в международном сообщении» (Приложение № 28);

Признать утратившим силу Соглашение об экономической ответственности за провоз безбилетных пассажиров, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в международном железнодорожном сообщении, принятое на пятьдесят шестом заседании Совета 17-18 мая 2012 года.

3.1.2. Положение о пассажирском поезде международного сообщения, утвержденное решением пятьдесят третьего заседания Совета 20-21 октября 2010 года (Приложение № 29);

3.2. Правила контроля пассажирских поездов и прицепных вагонов международного сообщения (Приложение № 30);

Признать утратившими силу Правила контроля пассажирских поездов и прицепных вагонов международного сообщения, утвержденные решением двадцать четвертого заседания Совета 27-28 мая 1999 года.

4. Утвердить и ввести в действие с 1 ноября 2019 года изменения и дополнения в:

4.1. Соглашение о Межгосударственном пассажирском тарифе, принятое на тринадцатом заседании Совета 18-19 мая 1995 года (Приложение № 31);

4.2. Соглашение между железнодорожными администрациями государств – участников Содружества Независимых Государств, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики об особенностях применения отдельных норм Соглашения о международном пассажирском сообщении (СМПС) – ОП СМПС, принятое на восемнадцатом заседании Совета 27-28 мая 1997 года (Приложение № 32).

5. Утвердить и ввести в действие с 1 января 2020 года:

5.1. Извещение ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019 об изменении ТИ-ВП-2011 «Ремонт деталей пассажирских вагонов типа «ВАЛ» износостойкой наплавкой. Технологическая инструкция», утвержденной решением пятьдесят шестого заседания Совета 17-18 мая 2012 года (Приложение № 33);

5.2. Извещение ТИ-ВНИИЖТ-059/03-2019 об изменении ТИ-ВНИИЖТ-3402/02-2014 «Износостойкая наплавка деталей пассажирских вагонов газотермическим способом. Технологическая инструкция», утвержденной решением шестьдесят первого заседания Совета 21-22 октября 2014 года (Приложение № 34).

6. Предоставить право на проведение работ по техническому диагностированию пассажирских вагонов с целью определения остаточного ресурса и выдачи технического решения о продлении их срока службы ООО «Балтийский Испытательный Центр» (г. Рига, Латвийская Республика), Испытательному центру Днепровского национального университета железнодорожного транспорта имени академика В.Лазаряна (г. Днепр, Украина), Лаборатории неразрушающего контроля Испытательного Центра Государственного предприятия «Национальная компания «Киргизская железная дорога» (г. Бишкек, Киргизская Республика), внести их в Реестр организаций, имеющих право на проведение работ по техническому диагностированию пассажирских вагонов, и выдать Свидетельства.

7. Принять к сведению информацию об итогах проведения третьего Международного пассажирского форума. Уполномоченным представителям железнодорожных администраций рассмотреть предложения, отраженные в

Памятной записке форума, и определить план дальнейших действий по их реализации.

8. Комиссии по пассажирскому хозяйству рассмотреть вопрос о введении единых (унифицированных) требований к классам обслуживания и стандартизации сервисных услуг в международных пассажирских поездах.

9. Провести четвертый Международный пассажирский форум в Латвийской Республике в сентябре 2020 года.

По пункту 3 повестки дня

Об итогах разработки графика движения поездов, плана формирования грузовых поездов и плана формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении на 2019/2020 год

1. Утвердить и ввести в действие с 0 часов 00 минут 8 декабря 2019 года график движения поездов, план формирования грузовых поездов, план формирования вагонов с контейнерами и порядок направления вагонопотоков в международном сообщении на 2019/2020 год, предусматривающие:

1.1. Обращение 117 пар пассажирских поездов международного железнодорожного сообщения (включая поезда совместного формирования; поезда, обслуживаемые моторвагонным подвижным составом (кроме скоростных и высокоскоростных), а также грузопассажирские поезда) и 24 пар поездов приграничного пригородного (регионального) железнодорожного сообщения;

1.2. Курсирование 249 прицепных и беспересадочных пассажирских вагонов по 96 маршрутам в международном сообщении;

1.3. Курсирование 19 почтово-багажных вагонов по 19 маршрутам в международном сообщении;

1.4. Размеры грузового движения, весовые нормы грузовых поездов по межгосударственным стыковым пунктам (Приложение № 35);

1.5. Курсирование в международном сообщении 154 пар специализированных контейнерных, контрейлерных и контейнеро-контрейлерных поездов (Приложения №№ 36, 37);

1.6. Отметить, что в графике движения поездов на 2019/2020 год маршрутная скорость следования международных пассажирских поездов в целом по сети железных дорог составила 52,8 км/час, что на 0,34 км/час выше действующего графика.

2. Утвердить изменения и дополнения в Свод пассажирских поездов международного железнодорожного сообщения и в Свод прицепных и беспересадочных вагонов, согласованные на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 20-22 августа 2019 года в г. Москве (Приложение № 38).

3. Утвердить и ввести в действие с 8 декабря 2019 года:

3.1. «Порядок организации вагонопотоков» (Приложение № 39) и «Общие указания» (Приложение № 40) к книге План формирования грузовых поездов на 2019/2020 год (части 1 и 3);

3.2. «Основные положения к плану формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении» (Приложение № 41);

3.3. Новую редакцию пункта 4.6. «Нумерации для графика движения», утвержденной решением шестьдесят пятого заседания Совета 26-27 октября 2016 года:

«Для перевозки угля, руды, удобрений и других насыпных и навалочных грузов в маршрутах».

4. Железнодорожным администрациям:

4.1. Обеспечить контроль за соблюдением графика движения пассажирских поездов международного сообщения, обратив особое внимание на соблюдение норм продолжительности стоянок на пограничных станциях;

4.2. Перечислить до 15 декабря 2019 года на счет Дирекции Совета денежные средства на централизованное издание книг:

План формирования грузовых поездов в международном сообщении на 2019/2020 год (часть 3) (Приложение № 42);

План формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении на 2019/2020 год (Приложение № 43).

5. Железнодорожным администрациям для своевременной и качественной разработки графика движения поездов на 2020/2021 год направить в Дирекцию Совета предложения:

по разработке графика движения международных пассажирских поездов не позднее 4 марта 2020 года;

по внесению дополнений и изменений в План формирования грузовых поездов, План формирования вагонов с контейнерами, направления вагонопотоков в международном сообщении, а также перечни международных контейнерных, контейнерных и контейнеро-контейнерных поездов на 2020/2021 год до 20 марта 2020 года.

6. Уполномоченным представителям железнодорожных администраций провести совещания:

по разработке графика движения поездов в международном сообщении на 2020/2021 год в соответствии с приложением № 44;

по разработке графика движения поездов, плана формирования грузовых поездов, плана формирования вагонов с контейнерами и порядку направления вагонопотоков в международном сообщении на 2020/2021 год в мае–июне 2020 года в Эстонской Республике.

По пункту 4 повестки дня

Об итогах номерной переписи грузовых вагонов, проведенной в мае 2019 года

1. Принять к сведению информацию Дирекции Совета о результатах общесетевой номерной переписи грузовых вагонов, проведенной 15 мая 2019 года.

2. Отметить, что всего переписано 1 570,6 тыс. вагонов, что на 57,5 тыс. ед. больше чем по переписи 2018 года. Из числа переписанных – 158,1 тыс. вагонов инвентарного парка и 1 412,5 тыс. собственных вагонов (в т.ч. 720,3 тыс. с нумерацией на цифру «5» и 692,2 тыс., имеющих нумерацию инвентарного парка), при этом:

2.1. На железнодорожных администрациях Республики Беларусь, Российской Федерации, Латвийской Республики, Эстонской Республики проведена перепись с использованием автоматизированных систем, по результатам которой в итоге переписи зачислено 1 158,4 тыс. вагонов или 73,8 % от числа всех переписанных;

2.2. В переписи не показалось 5 570 номеров вагонов инвентарного парка, зарегистрированных в АБД ПВ, из них 2 620 ед., не показавшихся в четырех последовательно проведенных переписях;

2.3. От переписи 2018 года установлено:

уменьшение вагонов инвентарного парка на 6 тыс. ед.;
уменьшение парка собственных вагонов с нумерацией на цифру «5» на 19,1 тыс. ед.;

увеличение парка собственных вагонов, имеющих нумерацию инвентарного парка, на 82,6 тыс. ед.

3. Утвердить результаты номерной переписи вагонов грузового парка 2019 года (Приложение № 45).

4. Очередную общесетевую номерную перепись грузовых вагонов провести в мае 2020 года.

5. Отменить действие Инструкции по проведению натурной переписи контейнеров, утвержденной решением пятидесятого заседания Совета 21-22 мая 2009 года, в связи с решением четырнадцатого заседания Комиссии Совета по железнодорожному транспорту по вопросам методологии оперативного и статистического учета на железнодорожном транспорте 4-5 сентября 2018 года об утверждении Инструкции по проведению натурной номерной переписи контейнеров.

По пункту 5 повестки дня

О состоянии взаиморасчетов между железнодорожными администрациями за восемь месяцев 2019 года

1. Принять к сведению информацию Дирекции Совета об итогах финансовых взаиморасчетов между железнодорожными администрациями за выполненную работу, услуги и пользование подвижным составом за восемь месяцев 2019 года.

2. За восемь месяцев 2019 года железнодорожными администрациями проведены платежи и взаимозачеты на сумму 121,6 млн шв. франков, в том числе Российской Федерации – 63,6 млн (52,3 % от общей суммы платежей), Украины – 26,7 млн (22,0 %), Латвийской Республики – 14,9 млн (12,3 %), Республики Казахстан – 5,3 млн (4,4 %), Республики Узбекистан – 3,1 млн (2,5 %), Литовской Республики – 3,1 млн (2,5 %), Эстонской Республики – 2,1 млн (1,7 %), Азербайджанской Республики – 856,5 тыс. (0,7 %), Республики Таджикистан – 748,4 тыс. (0,6 %), Туркменистана – 423,1 тыс. (0,3 %), Грузии – 286,7 тыс. (0,2 %), Республики Беларусь – 282,5 тыс. (0,2 %), Республики Армения – 146,9 тыс. (0,1 %), Киргизской Республики – 27,1 тыс., Республики Молдова – 0,1 тыс. шв. франков. Платежи перечислены в пользу железнодорожных администраций: Республики Беларусь – 76,1 млн (62,6 % от общей суммы платежей), Литовской Республики – 11,6 млн (9,6 %), Республики Казахстан – 10,0 млн (8,2 %), Республики Молдова – 5,6 млн (4,6 %), Украины – 3,6 млн. (3,0 %), Киргизской Республики – 2,4 млн (2,0 %), Российской Федерации – 2,4 млн (1,9 %), Латвийской Республики – 2,0 млн (1,6 %), Республики Таджикистан – 1,7 млн (1,4 %), Эстонской Республики – 1,6 млн (1,3 %), Республики Узбекистан – 1,5 млн (1,2 %), Грузии – 1,3 млн (1,1 %), Туркменистана – 893,9 тыс. (0,7 %), Азербайджанской Республики – 783,1 тыс. (0,6 %), Республики Армения – 16,8 тыс. шв. франков.

3. В январе – августе 2019 года железнодорожными администрациями Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Республики Казахстан, Российской Федерации, Украины, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики финансовые обязательства по платежам выполнялись в установленные сроки и в полном объеме.

4. Отметить, что по итогам восьми месяцев 2019 года:

4.1. Возросли задолженности железнодорожных администраций-дебиторов: Республики Таджикистан – на 764,7 тыс. шв. франков, Киргизской Республики – на 735,4 тыс. шв. франков, Республики Молдова – на 7,2 тыс. шв. франков;

4.2. Общая сумма задолженности по расчетам за международные железнодорожные перевозки увеличилась на 3,4 млн шв. франков или в 1,7 раза.

5. По состоянию на 1 сентября 2019 года общая сумма задолженности железнодорожных администраций составила 8,2 млн шв. франков.

В том числе это долги железнодорожных администраций:

Туркменистана – 4,6 млн шв. франков или 55,7 % от общей суммы долга, максимальные суммы причитаются железнодорожным администрациям Республики Таджикистан – 2,5 млн шв. франков или 55,2 % от суммы долга, Грузии – 1,9 млн шв. франков (42,5 %);

Киргизской Республики – 1,6 млн шв. франков или 19,4 % от общей суммы долга, кредиторы – железнодорожные администрации Республики Таджикистан – 857,3 тыс. шв. франков (53,7 %), Республики Узбекистан – 738,3 тыс. шв. франков (46,3 %);

Республики Таджикистан – 766,4 тыс. шв. франков или 9,3 % от общей суммы долга, основные суммы причитаются железнодорожным администрациям Республики Узбекистан – 662,5 тыс. шв. франков (86,4 %), Российской Федерации – 103,4 тыс. шв. франков (13,5 %);

Республики Молдова – 43,1 тыс. шв. франков или 0,5 % от общей суммы долга.

6. Принять к сведению, что за восемь месяцев 2019 года:

6.1. За пользование грузовыми вагонами принадлежности других государств начислено 70,2 млн шв. франков (по основному расчету), что в сравнении с аналогичным периодом 2018 года меньше на 8,3 млн шв. франков или 10,5 %. Итоговая сумма сальдо по расчетам за пользование грузовыми вагонами составила 46,4 млн шв. франков, при этом получателями являются железнодорожные администрации: Республики Беларусь – 38,1 млн или 82,1 % от общей суммы, Республики Таджикистан – 3,1 млн (6,7 %), Республики Молдова – 3,1 млн (6,6 %), Грузии – 1,1 млн (2,3 %), Туркменистана – 532,0 тыс. (1,1 %), Азербайджанской Республики – 268,3 тыс. (0,6 %), Республики Узбекистан – 243,2 тыс. (0,5 %) шв. франков; плательщиками являются железнодорожные администрации: Украины – 22,7 млн (48,9 %), Российской Федерации – 10,4 млн (22,4 %), Латвийской Республики – 6,3 млн (13,6 %), Республики Казахстан – 5,1 млн (11,1 %), Эстонской Республики – 703,8 тыс. (1,5 %), Киргизской Республики – 537,1 тыс. (1,2 %), Литовской Республики – 493,5 тыс. (1,1 %), Республики Армения – 126,8 тыс. (0,3 %) шв. франков;

6.2. Начисления за пользование контейнерами принадлежности других государств, в сравнении с аналогичным периодом 2018 года, увеличились на 110,2 тыс. шв. франков или 12,8 % и составили 971,1 тыс. шв. франков (по основному расчету). Итоговая сумма сальдо равна 677,7 тыс. шв. франков. Получателями являются железнодорожные администрации: Республики Беларусь – 263,6 тыс. или 38,9 % от общей суммы, Республики Казахстан – 239,1 тыс. (35,3 %), Литовской Республики – 86,0 тыс. (12,7 %), Эстонской Республики – 72,4 тыс. (10,7 %), Республики Таджикистан – 9,3 тыс. (1,4 %), Киргизской Республики – 5,1 тыс. (0,8 %), Латвийской Республики – 2,1 тыс. (0,3 %), Туркменистана – 0,1 тыс. шв. франков; плательщиками являются железнодорожные администрации: Российской Федерации – 285,8 тыс. (42,2 %), Азербайджанской Республики – 200,6 тыс. (29,6 %), Украины – 102,8 тыс. (15,2 %), Грузии – 54,1 тыс. (8,0 %),

Республики Узбекистан – 32,7 тыс. (4,8 %), Республики Армения – 1,5 тыс. (0,2 %), Республики Молдова – 0,2 тыс. шв. франков.

7. Железнодорожным администрациям Киргизской Республики, Республики Молдова, Республики Таджикистан обеспечить выполнение финансовых обязательств по платежам за оказанные услуги в международном железнодорожном сообщении в полном объеме:

погасить задолженности перед железнодорожными администрациями до 31 декабря 2019 года или в соответствии с достигнутыми договоренностями;

проводить текущие платежи в установленные нормативными документами сроки.

8. По состоянию на 1 сентября 2019 года в сравнении с 1 января 2019 года задолженность железнодорожной администрации Исламской Республики Иран по расчетам за пользование грузовыми вагонами принадлежности железнодорожных администраций сокращена на 7,2 млн шв. франков или 60,6 %. При этом в июле-августе 2019 года допущено ее увеличение на 2,3 млн шв. франков. На 1 сентября 2019 года размер задолженности составил 4,7 млн шв. франков.

9. Железнодорожной администрации Исламской Республики Иран организовать своевременное проведение платежей по расчетам за пользование грузовыми вагонами принадлежности железнодорожных администраций с одновременным погашением имеющейся задолженности.

По пункту 6 повестки дня

О присвоении железнодорожной администрации Исламской Республики Иран статуса ассоциированного члена

1. Учитывая поступившее в Совет заявление железнодорожной администрации Исламской Республики Иран об отказе от статуса наблюдателя при Совете и приеме ее в Совет в качестве ассоциированного члена Совета, а также основываясь на Положении о Совете и Положении об ассоциированном члене Совета, лишить железнодорожную администрацию Исламской Республики Иран статуса наблюдателя при Совете и предоставить ей статус ассоциированного члена Совета.

2. Курсирование вагонов железнодорожной администрации Исламской Республики Иран в международном сообщении на «пространстве 1520» разрешить при условии полноценного выполнения решений шестьдесят девятого заседания Совета (подпункт 22 пункта 1), в том числе в части соответствия вагонов требованиям нормативно-технических документов Совета.

3. Дирекции Совета заключить с железнодорожной администрацией Исламской Республики Иран договор об участии ее в работе Совета и его органов в качестве ассоциированного члена.

4. В связи с предоставлением железнодорожной администрации Исламской Республики Иран статуса ассоциированного члена Совета уполномоченным представителям железнодорожных администраций определить размер взноса на финансирование расходов, связанных с обеспечением деятельности Дирекции Совета.

По пункту 7 повестки дня

О Тарифной политике железных дорог на перевозки грузов в международном сообщении на 2020 фрахтовый год

1. Принять к сведению информацию Дирекции Совета о предстоящей XXVIII Тарифной Конференции (22-25 октября 2019 года в г. Таллине (Эстонская Республика)), на которой будет принята Тарифная политика железных дорог государств – участников СНГ на перевозки грузов в международном сообщении на 2020 фрахтовый год и утверждено Управление делами Тарифной политики.

2. Рекомендовать железнодорожным администрациям – участницам Тарифного Соглашения:

устанавливать экономически обоснованные тарифы на перевозки отдельных грузов на взаимовыгодных условиях под конкретные контракты, объемы и маршруты перевозок совместно с заинтересованными министерствами и ведомствами государств – участников СНГ;

активнее использовать возможности применения сквозных ставок на перевозки грузов в международном сообщении для привлечения грузов на железнодорожный транспорт при формировании Тарифной политики.

3. Дирекции Совета направить в Исполнительный комитет СНГ информацию об итогах XXVIII Тарифной Конференции и Тарифной политике железных дорог государств – участников СНГ на перевозки грузов в международном сообщении на 2020 фрахтовый год.

4. Железнодорожным администрациям – участницам Тарифного Соглашения подготовить и до 15 марта 2020 года направить в Дирекцию Совета информацию о ходе выполнения решения Совета глав правительств СНГ от 18 октября 1996 года о Концепции установления согласованной тарифной политики на железнодорожном транспорте государств – участников СНГ за 2019 год.

5. Дирекции Совета с участием Управления делами Тарифной политики обобщить поступившую от железнодорожных администраций информацию для рассмотрения на заседании Совета с последующим направлением ее в Исполнительный комитет СНГ.

По пункту 8 повестки дня

О Плане НИОКР железнодорожных администраций

1. Утвердить откорректированный План научно-технического развития железнодорожных администраций, принимающих участие в работе Совета (План НИОКР), на 2019 год (Приложение № 46) и новое распределение средств между железнодорожными администрациями на финансирование Плана НИОКР-2019 (Приложение № 47).

2. Утвердить документы, разработанные по Плану НИОКР-2019, и ввести их в действие с 1 января 2020 года:

2.1. Изменение к Правилам по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения. ПР НК В.1 (Приложение № 48), утвержденным решением пятьдесят седьмого заседания Совета 16-17 октября 2012 года;

2.2. Изменение № 2 к Правилам неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.

ПР НК В.2 (Приложение № 49), утвержденным решением пятьдесят девятого заседания Совета 19-20 ноября 2013 года;

2.3. Изменение № 2 к Правилам неразрушающего контроля деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования. ПР НК В.3 (Приложение № 50), утвержденным решением пятьдесят девятого заседания Совета 19-20 ноября 2013 года;

2.4. Изменение № 2 к Правилам неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования. ПР НК В.4 (Приложение № 51), утвержденным решением пятьдесят девятого заседания Совета 19-20 ноября 2013 года;

2.5. Изменение № 2 к Правилам неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования. ПР НК В.5 (Приложение № 52), утвержденным решением пятьдесят девятого заседания Совета 19-20 ноября 2013 года;

2.6. Инструкцию по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2019 (Приложение № 53).

3. Признать утратившей силу Инструкцию по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2011, утвержденную решением пятьдесят шестого заседания Совета 17-18 мая 2012 года.

4. Утвердить распределение средств между железнодорожными администрациями на финансирование процедур, необходимых для регистрации межгосударственного стандарта «ГОСТ «Транспорт железнодорожный. Основные понятия. Термины и определения», разработанного по Плану НИОКР-2019, в Межгосударственном Совете по стандартизации, метрологии и сертификации (Приложение № 54).

5. Железнодорожным администрациям перечислить на счет Дирекции Совета: до 31 декабря 2019 года средства на финансирование процедур, необходимых для регистрации межгосударственного стандарта «ГОСТ «Транспорт железнодорожный. Основные понятия. Термины и определения»; до 15 марта 2020 года средства на финансирование выполненных работ Плана НИОКР-2019.

6. Железнодорожной администрации Республики Молдова:

6.1. Заключить до 15 ноября 2019 года с Дирекцией Совета: дополнительное соглашение к договору о финансировании научно-технической продукции по Плану НИОКР-2018;

договор о финансировании научно-технической продукции по Плану НИОКР-2019;

6.2. Погасить до 15 декабря 2019 года задолженность по финансированию планов НИОКР в размере 22 760 руб. (17 070 руб. – дополнительные средства финансирования за 2014 год, 5 690 руб. – дополнительные средства финансирования за 2015 год);

6.3. Перечислить на счет Дирекции Совета:

до 15 декабря 2019 года средства на финансирование выполненных работ Плана НИОКР-2018 в размере 253 680 руб.;

до 15 марта 2020 года средства на финансирование выполненных работ Плана НИОКР-2019.

7. Железнодорожной администрации Украины:

7.1. Заключить с Дирекцией Совета договоры:

до 15 ноября 2019 года
о финансировании процедур, необходимых для регистрации в Межгосударственном Совете по стандартизации, метрологии и сертификации межгосударственных стандартов «ГОСТ «Вагоны грузовые и пассажирские. Методы испытаний на прочность и динамические качества» и «ГОСТ «Вагоны грузовые крытые. Общие технические условия», разработанных по Плану НИОКР-2014;

до 31 декабря 2019 года о финансировании научно-технической продукции по Плану НИОКР-2019;

7.2. Перечислить на счет Дирекции Совета:

до 15 декабря 2019 года:

средства на финансирование выполненных работ планов НИОКР-2014 в размере 2 243 570 руб., НИОКР-2015 в размере 797 300 руб. и НИОКР-2018 в размере 384 400 руб.;

средства на финансирование процедур, необходимых для регистрации межгосударственных стандартов, указанных в подпункте 7.1 настоящего Протокола, в Межгосударственном Совете по стандартизации, метрологии и сертификации в размере 105 580 руб.;

до 15 марта 2020 года средства на финансирование выполненных работ Плана НИОКР-2019.

8. Уполномоченным представителям железнодорожных администраций актуализировать Положение по организации планирования, финансирования, выполнения и приемки работ, направленных на научно-техническое развитие железнодорожного транспорта, в том числе в части определения понятия «общесетевая работа».

9. Утвердить План НИОКР-2020 (Приложение № 55) и распределение средств между железнодорожными администрациями на финансирование Плана НИОКР-2020 (Приложение № 56).

10. Железнодорожным администрациям перечислить в первом квартале 2020 года на счет Дирекции Совета 50 % от суммы финансирования работ Плана НИОКР-2020.

11. Железнодорожной администрации Исламской Республики Иран:

11.1. Перечислить в первом квартале 2020 года на счет Дирекции Совета сумму в размере 1 709 150 руб., в том числе:

309 150 руб. – за ранее выполненные работы по Плану НИОКР, связанные с разработкой и функционированием автоматизированной системы планирования перевозок грузов в международном сообщении (АС «МЕСПЛАН»);

1 400 000 руб. – 50 % от суммы финансирования работы Плана НИОКР-2020 «Интеграция АС «МЕСПЛАН» с национальной информационной системой железнодорожной администрации Исламской Республики Иран» (шифр работы – 1.1.13).

11.2. Произвести оплату оставшейся части суммы финансирования работы по шифру 1.1.13 в размере 1 400 000 руб. после ее выполнения.

По пункту 9 повестки дня

О Смете расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета на 2020 год

1. Утвердить Смету расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества на 2020 год (Приложение № 57).

2. Утвердить Сводную ведомость по перечислению членских взносов железнодорожными администрациями на обеспечение деятельности Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества на 2020 год (Приложение № 58).

3. Железнодорожным администрациям принять меры к соблюдению установленных Советом сроков перечисления средств на финансирование расходов, связанных с деятельностью Дирекции Совета.

По пункту 10 повестки дня

О Смете расходов на обеспечение деятельности Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций, включая возмещение расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год

1. Утвердить Смету расходов на обеспечение деятельности Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций, включая возмещение расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год (Приложение № 59).

2. Утвердить Ведомость распределения финансирования железнодорожными администрациями деятельности Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций, включая возмещение расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год (Приложение № 60).

3. Утвердить штатную численность ИВЦ ЖА в количестве 38 штатных единиц и увеличение суммы (с последующей корректировкой Сметы и Ведомости распределения финансирования) по Разделу 1 Сметы «Расходы ИВЦ ЖА» на 4 336 543 руб. 60 коп. по статьям:

фонд заработной платы ИВЦ ЖА на сумму 2 006 451 руб. 49 коп.;

отчисления на социальные нужды ИВЦ ЖА на сумму 609 961 руб. 25 коп.;

накладные расходы ИВЦ ЖА на сумму 1 720 130 руб. 86 коп.

4. Железнодорожным администрациям заключить с ОАО «РЖД» договоры на информационное обеспечение не позднее февраля 2020 года.

5. Железнодорожным администрациям обеспечить своевременное предоставление финансовых документов и оплату за информационное обслуживание согласно условиям договоров.

По пункту 11 повестки дня

О распределении знака «Почетный железнодорожник» в 2020 году

Установить количество знаков «Почетный железнодорожник» в 2020 году согласно приложению № 61.

По пункту 12 повестки дня**О повестке дня, дате и месте проведения семьдесят второго заседания Совета**

Принять следующую предварительную повестку дня семьдесят второго заседания Совета:

1. О выполнении решений семьдесят первого заседания Совета и итогах эксплуатационной работы сети железных дорог за 2019 год и первый квартал 2020 года.

2. Об итогах работы пассажирского комплекса в международном сообщении за 2019 год и первый квартал 2020 года.

3. О нормативах графика движения поездов на 2020/2021 год.

4. Об итогах номерной переписи контейнеров в 2019 году.

5. О состоянии взаиморасчетов между железнодорожными администрациями за 2019 год и первый квартал 2020 года.

6. Об информации о ходе выполнения решения Совета глав правительств СНГ от 18 октября 1996 года о Концепции установления согласованной тарифной политики на железнодорожном транспорте государств – участников СНГ за 2019 год.

7. О Смете на возмещение расходов ЦСС – филиала ОАО «РЖД» за услуги связи для обеспечения координационной деятельности Дирекции Совета и железнодорожных администраций на 2020 год.

8. Об исполнении Сметы расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета за 2019 год и Отчете Ревизионной комиссии Совета по проверке исполнения этой Сметы.

9. Об исполнении Сметы расходов на обеспечение деятельности Информационно-вычислительного центра железнодорожных администраций, включая возмещение расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», за 2019 год и результатах проверки исполнения этой Сметы.

10. О награждении Почетной грамотой Совета.

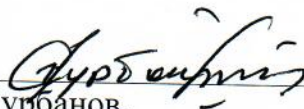
11. О повестке дня, дате и месте проведения семьдесят третьего заседания Совета.

Провести семьдесят второе заседание Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества в мае 2020 года в Республике Таджикистан.

Настоящий Протокол подписан в г. Минске 16 октября 2019 года.


Члены Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, руководители железнодорожных администраций:

Азербайджанской Республики



Д.Г. Гурбанов,
председатель ЗАО «Азербайджанские железные
дороги»

Республики Армения



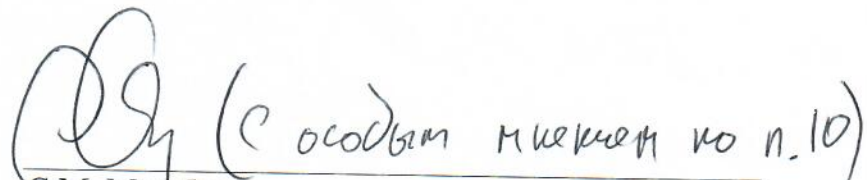
С.Г. Вайко,
генеральный директор ЗАО «Южно-Кавказская
железная дорога»

Республики Беларусь




В.М. Морозов,
Начальник Белорусской железной дороги

Республики Казахстан




С.М. Мынбаев,
Председатель Правления АО «Национальная
компания «Казахстанские железные дороги»

Киргизской Республики




К.А. Абдысеримов,
генеральный директор ГП «Национальная
компания «Киргизская железная дорога»

Республики Молдова




И.И. Драгии,
и.о. генерального директора ГП «Железная
дорога Молдовы»

Российской Федерации




П.А. Иванов,
заместитель генерального директора
ОАО «Российские железные дороги» – начальник
Центральной дирекции управления движением

Республики Таджикистан




К.Д. Мирзоали,
начальник Государственного унитарного
предприятия «Таджикская железная дорога»

Туркменистана



Р. Реджепмаммедов,
заместитель председателя Агентства
«Туркменские железные дороги»

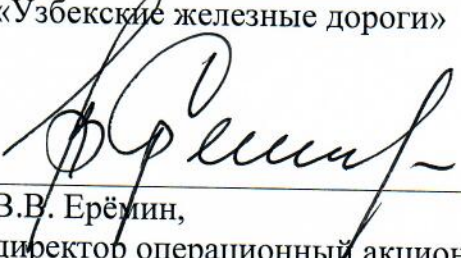
Республики Узбекистан



Х.Н. Хасилов,
председатель правления акционерного общества
«Узбекские железные дороги»


Украины

С особым мнением по
подпункту 10 пункта 1




В.В. Ерёмин,
директор операционный акционерного общества
«Украинская железная дорога»

Ассоциированный член Совета, железнодорожная администрация Грузии присоединяется к решениям Совета, за исключением подпункта 10 пункта 1 повестки дня и особым мнением по пункту 5 повестки дня.


Д.Б. Перадзе,
генеральный директор – председатель Совета
директоров АО «Грузинская железная дорога»

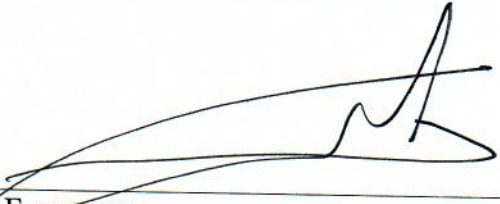
Ассоциированный член Совета, железнодорожная администрация Латвийской Республики присоединяется к решениям Совета по пунктам 1 (кроме подпунктов 5.2, 8.1.1, 8.1.3 – принимает к сведению), 2 (кроме подпункта 1.1 – не участвует), 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 повестки дня.


М. Клейнбергс,
председатель правления ГАО «Латвийская
железная дорога»

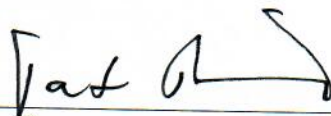
Железнодорожная администрация Литовской Республики присоединяется к решениям Совета по пунктам 1 (кроме подпунктов 5.3 (приложение №8); 5.6; (приложение №11); 7 (приложение №13); 8.1.1 (приложение №14); 8.1.3 (приложение №16); 17.3; 19.3 (приложение №27)); 2 ((кроме подпунктов 3.1.1 (приложение №28); 5 (приложения № №33, 34)); 3; 4; 5; 8; 9; 10; 11; 12.

По пунктам 1 (подпункты 5.3 (приложение №8); 5.6 (приложение №11); 7 (приложение №13); 8.1.1 (приложение №14); 8.1.3 (приложение №16); 17.3; 19.3 (приложение №27)), 2 ((подпункты 3.1.1 (приложение №28); 5 (приложения № №33, 34)); 7 - принимаются к сведению.

По пункту 6, действуя в соответствии с подписанным в 1993 г. Договором между железнодорожной администрацией Литовской Республики и Дирекцией Совета, в голосовании не участвовало.

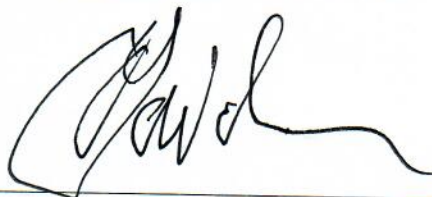

М. Бартушка,
генеральный директор АО «Литовские железные
дороги»

Ассоциированный член Совета, железнодорожная администрация Финляндской Республики присоединяется к решениям Совета по пунктам 6, 9 и 12 повестки дня. Решения по пунктам 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 10 и 11 повестки дня принимает к сведению.



Т. Гуоминен,
старший вице-президент концерна
АО «ВР-Груп Лтд» (Железные дороги
Финляндии)

Железнодорожная администрация Эстонской Республики согласна с решениями Совета по пунктам 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 повестки дня. Решение по подпункту 8.1.1 пункта 1 повестки, по подпункту 3.1.1 пункта 2 повестки дня принимаем к сведению; по подпунктам 8.1.2 и 8.1.3 пункта 1 повестки дня принимаем в части, не противоречащей Приложению 2 к СМГС.



Э. Лайдвез,
председатель правления – генеральный директор
АО Эстонская железная дорога

СПИСОК
участников семьдесят первого заседания Совета
по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества

От железнодорожных администраций:

Азербайджанской Республики

- | | | |
|---------------------------------|---|---|
| ГУРБАНОВ
Джавид Ганбар оглы | - | председатель ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| ГУСЕЙНОВ
Игбал Али оглы | - | заместитель председателя ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| АСЛАНОВ
Вюсал Юсиф оглы | - | заместитель председателя ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| ГАСЫМЗАДЕ
Рауф Айдын оглы | - | помощник председателя ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| ИСАЕВ
Фархад Мамедгасым оглы | - | начальник отдела Внешних связей и протокола ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| РАФИЕВ
Фуад Натиг оглы | - | заместитель начальника Финансово-экономического управления ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| ГУРБАНОВ
Рамин Наби оглы | - | начальник отдела учета вагонного парка Департамента грузовых перевозок ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| АСКЕРОВ
Вюгар Низами оглы | - | заместитель начальника отдела Внешних связей и протокола ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| МАМЕДОВ
Вюгар Ибрагим оглы | - | главный специалист сектора Протокола и перевода отдела Внешних связей и протокола ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| ШУКУРОВ
Адилъ Аваз оглы | - | начальник врачебно-санитарной службы ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |
| КЯЗИМОВ
Хагани Исмаил оглы | - | начальник Специализированного железнодорожного предприятия ЗАО «Азербайджанские железные дороги» |

- РЗАЕВ
Ризван Ильяс оглы
- начальник Специализированного железнодорожного предприятия ЗАО «Азербайджанские железные дороги»
- МАМЕДОВ
Заур Ильхам оглы
- советник заместителя председателя ЗАО «Азербайджанские железные дороги»

Республики Армения

- ВАЛЬКО
Сергей Геннадьевич
- генеральный директор ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»
- БОЙКО
Александр Николаевич
- корпоративный секретарь, начальник отдела международного сотрудничества ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»
- БАДАЛЯН
Карапет Айрикович
- начальник протокольной группы службы управления делами ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»

Республики Беларусь

- МОРОЗОВ
Владимир Михайлович
- Начальник Белорусской железной дороги
- ШИЛОВ
Игорь Сергеевич
- первый заместитель Начальника Белорусской железной дороги
- СЕРГИЕНКО
Александр Петрович
- начальник службы внешних связей Управления Белорусской железной дороги
- КИРЕНЯ
Елена Александровна
- главный экономист Белорусской железной дороги
- ДУЛУБ
Петр Михайлович
- начальник службы перевозок Управления Белорусской железной дороги
- ФЕДИВА
Наталья Сергеевна
- начальник службы бухгалтерского учета и методологии – главный бухгалтер дороги
- ЗАХАРЕВИЧ
Александр Анатольевич
- начальник пассажирской службы Управления Белорусской железной дороги
- АРХИПЕНКО
Александр Александрович
- начальник службы вагонного хозяйства Управления Белорусской железной дороги

- ФУРЕНЕЦ**
Алексей Михайлович - заместитель начальника службы – начальник отдела по сотрудничеству со странами СНГ службы внешних связей Управления Белорусской железной дороги
- КОКОРА**
Виктор Михайлович - председатель объединенной отраслевой профсоюзной организации железнодорожников и транспортных строителей
- ЗГУРСКИЙ**
Игорь Викторович - заместитель генерального директора АО «ОТЛК ЕРА»

Республики Казахстан

- МЫНБАЕВ**
Сауат Мухаметбаевич - Председатель Правления АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- САДЫКОВ**
Рамазан Махсутович - советник Председателя Правления АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- АЛЬМАГАМБЕТОВ**
Канат Есмуханович - первый заместитель Председателя Правления АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- АЛИЕВ**
Жасулан Абылайевич - директор Департамента интеграционной и внешней политики АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- БИМАХИМОВА**
Раушан Сембековна - директор филиала АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги» - «Многофункциональный центр обслуживания»
- ЖУМАБАЕВ**
Сагиндык Вадимович - исполнительный директор по маркетингу перевозок АО «КТЖ-Грузовые перевозки»
- ШОЛПАНБЕКОВА**
Айгуль Рымхановна - менеджер Департамента интеграционной и внешней политики АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- КАНАТБАЕВ**
Талгат Аптижапбарович - директор Департамента технической политики и регулирования АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»
- НУРКАСИМОВ**
Абзал Кусмильянович - директор Департамента по работе по СМИ АО «Национальная компания «Казахстанские железные дороги»

- КУСАИНОВ
Тимур Канатович - директор Департамента экономики и расчетов за перевозки АО «Пассажирские перевозки»
- ЗАХАРОВ
Владимир Леонидович - руководитель Представительства АО «КТЖ-Грузовые перевозки» в Российской Федерации
- ИСМАИЛОВ
Жаксыбай Исраилович - заместитель руководителя Представительства АО «КТЖ-Грузовые перевозки» в Российской Федерации
- ТУРГАМБАЕВ
Арсен Ануарбекович - старший референт Представительства АО «КТЖ-Грузовые перевозки» в Российской Федерации
- АХМЕТБАЕВ
Оразгали Тулепбекович - председатель Профсоюза «Казпрофтранс»

Киргизской Республики

- АБДЫКЕРИМОВ
Канатбек Абдыжапарович - генеральный директор ГП «Национальная компания «Киргизская железная дорога»
- ДЖЕТЕНБАЕВ
Канат Рахимбаевич - начальник управления грузовых перевозок и коммерческой работы ГП «Национальная компания «Киргизская железная дорога»
- КУЛМАТОВ
Бакыт Турусбекович - начальник финансового управления ГП «Национальная компания «Киргизская железная дорога»
- МАМЫТОВ
Аян Бактыбекович - представитель ГП «Национальная компания «Киргизская железная дорога» в Комитете ОСЖД

Республики Молдова

- ДРАГНИ
Иван Иванович - и.о. генерального директора ГП «Железная дорога Молдовы»
- ГАГАУЗ
Миرون Ульянович - первый заместитель генерального директора – главный инженер ГП «Железная дорога Молдовы»
- КОНСТАНТИНОВ
Валерий Иванович - начальник службы международных связей и протокола ГП «Железная дорога Молдовы»
- ВАСИЛАКИ
Татьяна Николаевна - начальник отдела международных расчетов финансовой службы ГП «Железная дорога Молдовы»

Российской Федерации

- БЕЛОЗЁРОВ
Олег Валентинович - генеральный директор – председатель правления
ОАО «Российские железные дороги»
- МИШАРИН
Александр Сергеевич - первый заместитель генерального директора
ОАО «Российские железные дороги»
- ИВАНОВ
Павел Алексеевич - заместитель генерального директора
ОАО «Российские железные дороги» – начальник
Центральной дирекции управления движением
- ПАВЛОВСКИЙ
Вячеслав Альфредович - заместитель генерального директора
ОАО «Российские железные дороги»
- МЕЗЕНЦЕВ
Дмитрий Федорович - Чрезвычайный и Полномочный Посол Российской
Федерации в Республике Беларусь
- КАЧУРИН
Геннадий Геннадиевич - старший советник генерального директора –
председателя правления ОАО «Российские
железные дороги»
- КОЗЛОВ
Антон Сергеевич - начальник Департамента зарубежных проектов и
международного сотрудничества ОАО «Российские
железные дороги»
- АНДРЕЕВ
Владимир Евгеньевич - начальник Департамента технической политики
ОАО «Российские железные дороги»
- КОСТЕНКО
Николай Дмитриевич - начальник Департамента пассажирских перевозок
ОАО «Российские железные дороги»
- ГРИГОРЬЕВ
Константин Владимирович - заместитель директора Департамента
государственной политики в области
железнодорожного транспорта Министерства
транспорта Российской Федерации
- ИВАНОВ
Александр Олегович - заместитель руководителя Федерального агентства
железнодорожного транспорта
- ХАТЬЯНОВ
Александр Анатольевич - первый заместитель начальника Центра
фирменного транспортного обслуживания –
филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ВАСИЛЬЕВ
Алексей Викторович - заместитель начальника Правового департамента
ОАО «Российские железные дороги»
- КОВЫРНОВ
Евгений Анатольевич - заместитель начальника Департамента
корпоративных финансов ОАО «Российские
железные дороги»

- РЫСЕВА
Татьяна Владимировна - заместитель руководителя Административно-организационного аппарата ОАО «Российские железные дороги»
- ЧИКИРКИН
Олег Валерьевич - главный инженер Дирекции тяги – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- БУЛАНОВА
Наталья Анатольевна - начальник Управления протокола Административно-организационного аппарата ОАО «Российские железные дороги»
- ГЕРАСИМОВА
Екатерина Васильевна - пресс-секретарь – начальник Управления «Пресс-служба» Департамента корпоративных коммуникаций ОАО «Российские железные дороги»
- САПЕТОВ
Михаил Владимирович - начальник Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- БАККАЛ
Валерий Михайлович - заместитель начальника Управления движения Центральной дирекции управления движением – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ЩЕЛКАНОВ
Андрей Сергеевич - заместитель начальника Управления анализа и статистики Департамента информатизации ОАО «Российские железные дороги»
- БУРЕНКО
Евгений Евгеньевич - генеральный представитель ОАО «Российские железные дороги» в Республике Беларусь
- ПАНТЕЛЕЙ
Дмитрий Сергеевич - второй секретарь Посольства Российской Федерации в Республике Беларусь
- СОБОЛЕВ
Михаил Алексеевич - третий секретарь Посольства Российской Федерации в Республике Беларусь
- ЗОЛОТАРЕВ
Юрий Васильевич - торговый представитель Российской Федерации в Республике Беларусь
- ТЕРНОВОЙ
Владимир Павлович - начальник службы международных связей Октябрьской железной дороги – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ДАГАЕВ
Максим Юрьевич - начальник отдела Административно-организационного аппарата ОАО «Российские железные дороги»

- КУРБАТОВА
Наталья Владимировна
- заместитель начальника отдела Центральной дирекции управления движением – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ОВЧИННИКОВ
Дмитрий Дмитриевич
- начальник отдела Департамента зарубежных проектов и международного сотрудничества ОАО «Российские железные дороги»
- СЕРГЕЕВ
Андрей Иванович
- начальник отдела Департамента зарубежных проектов и международного сотрудничества ОАО «Российские железные дороги»
- СОКОЛОВ
Сергей Сергеевич
- начальник отдела Центральной дирекции управления движением – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ЖАРКОВА
Елена Владимировна
- заместитель начальника отдела Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- МЖЕЛЬСКАЯ
Надежда Ивановна
- заместитель начальника отдела Департамента технической политики ОАО «Российские железные дороги»
- ВЛАСКИН
Виктор Викторович
- инспектор Административно-хозяйственного управления – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- ЖАРИКОВ
Иван Владимирович
- референт Управления протокола Административно-организационного аппарата ОАО «Российские железные дороги»
- КУЗЬМИНОВ
Михаил Александрович
- начальник аналитического сектора Управления «Пресс-служба» Департамента корпоративных коммуникаций ОАО «Российские железные дороги»
- ВАСИЛЬЕВ
Александр Олегович
- главный специалист Департамента зарубежных проектов и международного сотрудничества ОАО «Российские железные дороги»
- МОЙКО
Дарья Сергеевна
- главный специалист отдела Административно-организационного аппарата ОАО «Российские железные дороги»
- НОВИЧКОВА
Елена Евгеньевна
- ведущий специалист Департамента зарубежных проектов и международного сотрудничества ОАО «Российские железные дороги»

- ПЕТРОВА
Елена Александровна - специалист первой категории отдела Департамента зарубежных проектов и международного сотрудничества ОАО «Российские железные дороги»
- КРЮЧКОВ
Константин Александрович - инспектор отдела Административно-хозяйственного управления – филиала ОАО «Российские железные дороги»
- БАКУЛИН
Михаил Владимирович - генеральный директор АО «Рефсервис»
- ВОЛОКИТИН
Игорь Анатольевич - генеральный директор АО «Вагонная ремонтная компания - 3»
- ВЕРЕМЕЕВ
Валерий Анатольевич - первый заместитель генерального директора АО «Федеральная пассажирская компания»
- ВАСИЛЬЕВ
Сергей Геннадьевич - директор Центра железнодорожного машиностроения ФГУП «НАМИ»
- ЧИГАНАШКИНА
Ирина Викторовна - член Президиума Союза операторов, Директор по техническому развитию ООО «УК РМ Рейл»
- МИШУРА
Александр Анатольевич - руководитель информационно-аналитического центра СРО Союз операторов железнодорожного транспорта
- БАШКИРОВ
Иван Васильевич - начальник отдела международного сотрудничества ООО «РусТрансКом»
- ПАЧОСИК
Игорь Антонович - директор по взаимодействию с органами государственной власти – руководитель московского представительства ООО «Трансойл»
- ЛОЩАКОВА
Юлия Константиновна - заместитель генерального директора по стратегии и развитию ООО «УК «НТС»
- ГОНЧАРОВ
Сергей Евгеньевич - заместитель генерального директора по техническому развитию – главный инженер АО «Первая грузовая компания»
- МЕДВЕДЕВА
Вероника Александровна - заместитель начальника Департамента эксплуатации подвижного состава АО «Первая грузовая компания»
- ПОЛУНИН
Вячеслав Александрович - заместитель генерального директора по ремонту подвижного состава ООО РК «Новотранс»

- ЦЫДЕНОВ
Николай Самбуевич - директор по перевозкам ООО ГК «Новотранс»
- ШЕВЦОВ
Андрей Мухамедович - заместитель генерального директора по техническому развитию – главный инженер АО «Федеральная грузовая компания»
- ТАНЦУРИН
Алексей Николаевич - начальник Департамента эксплуатации подвижного состава Московского представительства АО «Федеральная грузовая компания»
- ЛЕЩИШИН
Игорь Олегович - начальник отдела АО «Федеральная пассажирская компания»
- ЛЕБЕДЕВ
Владимир Владимирович - помощник генерального директора АО «Федеральная пассажирская компания»
- ЛИВЕНЦЕВ
Дмитрий Владимирович - помощник генерального директора АО «РЖД Логистика»
- ШАПОВАЛОВ
Аркадий Иванович - фотограф газеты «Гудок»
- СЕРДЦЕВА
Жанна Анатольевна - корреспондент РЖД ТВ
- ЛАРИОНОВ
Юрий Владимирович - оператор РЖД ТВ
- ФРОЛОВА
Надежда Анатольевна - корреспондент МИА «Россия сегодня»
- БОРОДАЕВСКАЯ
Мария Юрьевна - корреспондент ТАСС
- СЕРЕБРЯНЫЙ
Илья Михайлович - заместитель главного редактора газеты «Евразия Вести»
- ГУСАЧЕНКО
Наталья Васильевна - РЖД-Партнер

Республики Таджикистан

- МИРЗОАЛИ
Комил Джумахон - начальник ГУП «Таджикская железная дорога»

- ОДИНАЕВ
Раджабмурод Каримович - начальник службы перевозок ГУП «Таджикская железная дорога»
- КУРБОНОВ
Шерали Нуралиевич - начальник пассажирской службы ГУП «Таджикская железная дорога»
- БОЙМУРОДОВ
Обиджон Султонович - заместитель начальника финансово-экономической службы ГУП «Таджикская железная дорога»
- ХАСАНОВ
Шохрух Косимович - директор АО «Железнодорожная транспортная экспедиция»

Туркменистана

- РЕДЖЕПМАММЕДОВ
Реджепмаммет - заместитель председателя Агентства «Туркменские железные дороги»
- НУРМУХАММЕДОВ
Сердар - заместитель начальника Расчетного центра государственного предприятия «Туркменские железные дороги» Агентства «Туркменские железные дороги»
- РАХМАНОВ
Хыдыр - директор акционерного общества открытого типа «Demiryollary»
- КУРБАНОВА
Гульджамал - начальник Технического отдела акционерного общества открытого типа «Demiryollary»

Республики Узбекистан

- ХАСИЛОВ
Хуснутдин Нуриддинович - председатель правления АО «Узбекские железные дороги»
- САБИРОВ
Кутлимурад Сабирович - председатель Республиканского совета профсоюза железнодорожников и транспортных строителей Узбекистана
- АХМЕДОВ
Сардорбек Хурматбекович - начальник управления международного сотрудничества и внешнеэкономических связей АО «Узбекские железные дороги»
- АХМЕДОВ
Эргашбой Батирович - начальник управления вагонного хозяйства АО «Узбекские железные дороги»
- НАРИМОВ
Бахром Шерметович - начальник управления экономического анализа и прогнозирования АО «Узбекские железные дороги»
- первый заместитель генерального директора

САЛИМОВ
Саидакбар Саидмуратович

УП «Узтемирйул-экспедиция»

Украины

- КРАВЦОВ
Евгений Павлович - председатель правления акционерного общества «Украинская железная дорога»
- ЕРЁМИН
Вячеслав Владимирович - директор операционный акционерного общества «Украинская железная дорога»
- ТОЛКАЧЕВ
Александр Владимирович - директор по пассажирским перевозкам акционерного общества «Украинская железная дорога»
- БЕЛОУСОВ
Роман Юрьевич - и.о. директора Департамента международного сотрудничества акционерного общества «Украинская железная дорога»
- МОТИН
Олег Игоревич - директор Департамента вагонного хозяйства акционерного общества «Украинская железная дорога»
- МИРОШНИКОВ
Андрей Николаевич - директор Департамента коммерческой работы акционерного общества «Украинская железная дорога»
- ОЛЕКСИЙ
Елена Игоревна - заместитель директора Департамента международного сотрудничества акционерного общества «Украинская железная дорога»
- ВНУКОВА
Светлана Николаевна - директор филиала «Единый расчетный центр железнодорожных перевозок» акционерного общества «Украинская железная дорога»

Грузии

- ПЕРАДЗЕ
Давид Бадурович - генеральный директор – председатель Совета директоров АО «Грузинская железная дорога»
- ГУРАМИШВИЛИ
Гурам Гурамович - директор по грузовым перевозкам АО «Грузинская железная дорога»
- ТАЛАХАДЗЕ
Мамука Джемалович - заместитель директора филиала «Грузовые перевозки» АО «Грузинская железная дорога»
- КОРЕЛИ
Алекси Иосифович - заместитель директора филиала «Грузовые перевозки» АО «Грузинская железная дорога»

- КОРТХОНДЖИЯ
Владимир Владимирович
- представитель АО «Грузинская железная дорога» в г. Москве

Латвийской Республики

- КЛЕЙНБЕРГС
Марис
- председатель правления ГАО «Латвийская железная дорога»
- ШМУКСТС
Эрикс
- член правления ГАО «Латвийская железная дорога»
- ДРЕЙМАНЕ
Сильвия
- директор дирекции международных отношений ГАО «Латвийская железная дорога»
- ГРАФЦОВА
Ольга
- руководитель отдела правового обеспечения коммерческой деятельности ГАО «Латвийская железная дорога»
- БИТЕ
Андрей
- руководитель отдела международного сотрудничества ГАО «Латвийская железная дорога»
- ИНДАНЕ
Уна
- глава представительства ГАО «Латвийская железная дорога» в Республике Беларусь
- СЕМЕНОВ
Савелий
- председатель профсоюза железнодорожников и отрасли сообщений Латвии

Литовской Республики

- БАРТУШКА
Мантас
- генеральный директор АО «Литовские железные дороги»
- БУЧАЛИС
Лауринас
- руководитель Отдела внешних связей Департамента коммуникаций АО «Литовские железные дороги»
- КАСИМОВА
Лайма
- руководитель проектов Отдела внешних связей Департамента коммуникаций АО «Литовские железные дороги»
- ЛАЗАУСКАС
Эгидиус
- генеральный директор АО «LG Cargo»
- ЛУНИС
Олегас
- директор Департамента по планированию перевозочного процесса АО «LG Cargo»

- ДЕМИДОВ Григорий - главный специалист Отдела соответствия требований перевозок грузов Департамента по планированию перевозочного процесса АО «LG Cargo»
- АМБРОЗЯВИЧЮС Владас - руководитель Отдела тарифов Департамента развития бизнеса АО «LG Cargo»
- ЛИГЕЙКА Вилюс - председатель Федерации профсоюзов железнодорожников Литвы

Финляндской Республики

- ТУОМИНЕН Тату - старший вице-президент концерна АО «ВР-Груп Лтд» (Железные дороги Финляндии)
- ШЕПЕТОВСКИЙ Владислав - директор по России концерна АО «ВР-Груп Лтд» (Железные дороги Финляндии)

Эстонской Республики

- ЛАЙДВЕЭ Эрик - председатель правления – генеральный директор АО Эстонская железная дорога
- АГАМАЛОВА Елена - начальник отдела международного сотрудничества АО Эстонская железная дорога
- ЧУБАРОВ Олег - председатель профсоюза железнодорожников Эстонии

От Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества

- ПОПОВ Виктор Алексеевич - Председатель Дирекции Совета
- СОЛОЖЕНКИН Сергей Валентинович - заместитель Председателя Дирекции Совета
- НИКИТИН Олег Аникеевич - заместитель Председателя Дирекции Совета - руководитель Департамента пассажирской и грузовой работы
- СОЛОВЬЕВ Игорь Николаевич - руководитель Департамента координации эксплуатационной работы и использования подвижного состава Дирекции Совета

- ЛУКЪЯНОВ
Александр Николаевич - руководитель Департамента подвижного состава и безопасности движения Дирекции Совета
- ИЛОВАЙСКИЙ
Александр Николаевич - руководитель Департамента научно-технического сотрудничества и правового обеспечения Дирекции Совета
- ТРУБИНА
Ольга Владимировна - руководитель Административно-финансового департамента Дирекции Совета
- ПОЛЕТАЕВА
Светлана Геннадьевна - главный юрист Дирекции Совета
- КРЕНЕВ
Владимир Вячеславович - советник Председателя Дирекции Совета

**От Информационно – вычислительного центра
железнодорожных администраций**

- ШУЙСКИЙ
Вадим Анатольевич - начальник Информационно-вычислительного центра железнодородных администраций

**От Исполнительного комитета Содружества
Независимых Государств**

- СМАГУЛОВ
Агыбай Дынкенович - заместитель Председателя Исполнительного комитета СНГ
- САВУНОВ
Иван Михайлович - консультант Исполнительного комитета СНГ

От Исламской Республики Иран

- РАСУЛИ
Саид - заместитель Министра дорог и городского развития, председатель правления и президент железных дорог Исламской Республики Иран
- ДЖАФАРИ
Шахрам - генеральный директор управления по международной торговле железных дорог Исламской Республики Иран
- ЗАРЕ
Хассан - специалист по международной торговле железных дорог Исламской Республики Иран

От Международной конфедерации профсоюзов железнодорожников

- КОСОЛАПОВ
Геннадий Николаевич - генеральный секретарь Международной конфедерации профсоюзов железнодорожников

- МАТЮК
Николай Николаевич - председатель Белорусского профсоюза работников транспорта и коммуникаций
- ГЕЛАШВИЛИ
Гела Мерабович - председатель профсоюза железнодорожников Грузии
- БУБНЯК
Вадим Михайлович - председатель профсоюза железнодорожников и транспортных строителей Украины

От Международного союза железных дорог

- ФАЗИК
Йозеф - старший советник по институциональным связям Международного союза железных дорог

От Организации сотрудничества железных дорог

- КАБЕНКОВ
Сергей Юрьевич - главный редактор журнала «Бюллетень ОСЖД»

От железнодорожной администрации Монголии

- АРТУР
Бямба Юу - начальник Департамента регулирования политики железнодорожного и морского транспорта Министерства развития дорог и транспорта Монголии
- ЖИГЖИДНЯМАА
Дамдинсурэн - начальник АО «Улан-Баторская железная дорога»
- БАТБОЛД
Жаргалсайхан - заместитель начальника АО «Улан-Баторская железная дорога»

От железнодорожной администрации Турецкой Республики

- УЙГУН
Али Ихсан - генеральный директор Турецких государственных железных дорог (TCDD)
- ШАХБАНДАРОВ
Ислом - советник генерального директора Турецких государственных железных дорог (TCDD)
- ФЫРАТ
Чагатай - советник генерального директора Турецких государственных железных дорог (TCDD)
- АРСЛАНБЕК
Эльнур - переводчик

**Изменения и дополнения
в Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами
собственности других государств**

1. Приложение к пункту 1.7 Правил дополнить новым пунктом 8 в редакции:

«8. В случае необходимости подтверждения данных, указанных в предъявленных расчетных документах, железнодорожная администрация, запросившая подсылку порожних вагонов для обеспечения погрузки, направляет соответствующее обращение в адрес ИВЦ ЖА.

ИВЦ ЖА направляет информацию по запрашиваемым вагонам железнодорожной администрации».

2. Изменения в Приложение № 4 «Перечень межгосударственных стыковых пунктов, пунктов учета перехода и станций передачи вагонов и контейнеров»:

Приложение № 4

Перечень межгосударственных стыковых пунктов, пунктов учета перехода и станций передачи вагонов и контейнеров

Межгосударственные стыковые пункты				Пункты учета перехода			Межгосударственные железнодорожные пограничные переходы						Станции передачи вагонов и контейнеров			
Цифровой и буквенный код ж.д. администрации	Наименование	Код ТР 4	Код и аббревиатура сопредельной ж.д. администрации	Наименование	Код ТР 4	Аббревиатура внутренней железной дороги	Наименование	Код ТР 4	Экспортный код ТР 4	Наименование	Код ТР 4	Экспортный код ТР 4	Наименование станций железнодорожной администрации	Код ТР 4	Наименование станций сопредельной железной дороги администрации	Код ТР 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
67 ТРК	Разъезд № 161	749916	29 УТИ	Разъезд № 161	749916	Трк	Разъезд № 161	749916	749901	Сурханобод	734713	734709	Разъезд № 161	749916	Разъезд № 161	749916
24 ЛГ	Кибартай	124307	20 РЖД	Кибартай	123407	Лит	Кибартай	124307	124400	Чернышевское	101019	101004	Кибартай	124307	Чернышевское	101019

**Изменения
в Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование универсальными контейнерами
принадлежности железнодорожных администраций**

Перечень межгосударственных стыковых пунктов, пунктов учета перехода и станций передачи вагонов и контейнеров

Межгосударственные стыковые пункты				Пункты учета перехода			Межгосударственные железнодорожные пограничные переходы					Станции передачи вагонов и контейнеров				
Цифровой и буквенный код ж.д. администрации	Наименование	Код ТР 4	Код и аббревиатура сопредельной ж.д. администрации	Наименование	Код ТР 4	Аббревиатура внутренней железной дороги	Наименование	Код ТР 4	Экспортный код ТР 4	Наименование	Код ТР 4	Экспортный код ТР 4	Наименование станций железнодорожной администрации	Код ТР 4	Наименование станций сопредельной железнодорожной администрации	Код ТР 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
67 ТРК	Разъезд № 161	749916	29 УТИ	Разъезд № 161	749916	Трк	Разъезд № 161	749916	749901	Сурханобод	734713	734709	Разъезд № 161	749916	Разъезд № 161	749916
24 ЛГ	Кибартай	124307	20 РЖД	Кибартай	123407	Лгг	Кибартай	124307	124400	Чернышевское	101019	101004	Кибартай	124307	Чернышевское	101019

**Изменения и дополнения
в Правила расчетов за перевозки скоропортящихся грузов и пользование
парком изотермических вагонов государств – участников Соглашения**

1. В форме 20Е «Расчетная ведомость за экипировку и текущий ремонт изотермических вагонов, оплату командировочных расходов, сверхнормативный простой после выгрузки и простой в случае отказа бригады рефрижераторной секции (АРВ) следовать по назначению» (Приложение 5 к Правилам расчетов) из названия исключить слова «оплату командировочных расходов» и графу 4 «Командировочные».

2. Из первого абзаца пункта 1.4 Служебной инструкции к Правилам расчетов исключить слова «включая выплаты командировочных».

3. Исключить второй абзац пункта 1.4 Служебной инструкции к Правилам расчетов: «Суммы командировочных расходов отражаются в расчетной валюте – швейцарских франках и в валюте платежа – свободно конвертируемой или национальной валюте. Сумма выданных наличных денежных средств указывается цифрами в валюте расчета и прописью в валюте платежа».

**Изменения и дополнения
в Правила комплексных расчетов между железнодорожными администрациями
государств-участников Содружества Независимых Государств, Латвийской
Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики**

1. В пунктах 1.2 и 1.4.2 изменить название статьи расчетов «за провоз безбилетных пассажиров, излишней ручной клади, неоформленного багажа и грузобагажа и непередачу для реализации мест в пассажирских поездах международного сообщения» на «за провоз безбилетных физических лиц, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа».

2. Изложить пункт 2.13 в редакции:

«2.13. За провоз безбилетных физических лиц, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

Расчеты за провоз безбилетных физических лиц, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в пассажирских поездах осуществляются в соответствии с Соглашением об экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в международном сообщении.

Железнодорожная администрация, получившая документы (оригиналы перечня и счета с копиями актов и объяснения к ним) в двухмесячный срок с даты, указанной на сопроводительном письме, рассматривает их и направляет железнодорожной администрации, предъявившей документы, письмо об акцепте или обоснованный отказ от акцепта суммы экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

Если железнодорожная администрация в течение установленного срока не предоставит обоснованный отказ от акцепта суммы экономической ответственности, то она считается акцептованной».

3. В Приложении № 1 «Перечень подготовленных и принятых Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества соглашений, правил и инструкций, являющихся основами расчетов»:

- изменить наименование пункта 5 на «Соглашение об экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в международном сообщении»;

- исключить пункт № 49.

4. В Приложении № 2 «Перечень организаций железнодорожных администраций для ведения взаимных расчетов, представления расчетных документов и банковские реквизиты» изменить банковские реквизиты для Белорусской железной дороги и АО «Украинская железная дорога»:

Белорусская железная дорога (БЧ):

For USD:

Bank-beneficiary: Joint Stock Company «Savings Bank «Belarusbank», Republic of Belarus, Minsk

SWIFT-code: AKBVBY2X

Account number 36316365, SWIFT-code: CITIUS33
Correspondent bank of the bank-beneficiary: Citibank N.A., New York
Beneficiary: Center of Banking Services №527 Joint Stock Company «Savings Bank
«Belarusbank»
BIC-AKBBBY2X for State Association «Belarusian Railway»
Account number BY95AKBB30126005984055400000,
Tax code 100088574
OKPO code 00047792

For EUR:

1) Bank-beneficiary: Joint Stock Company «Savings Bank «Belarusbank», Republic of
Belarus, Minsk
SWIFT-code AKBBBY2X
Account number 1-50.087.998, SWIFT-code: RZBAATWW
Correspondent bank of the bank-beneficiary: Raiffeisen Bank International AG, Vienna
Beneficiary: Center of Banking Services №527 Joint Stock Company «Savings Bank
«Belarusbank»
BIC-AKBBBY2X for State Association «Belarusian Railway»
Account number BY37AKBB30126005995475400000,
Tax code 100088574
OKPO code 00047792

2) Bank-beneficiary: Joint Stock Company «Savings Bank «Belarusbank», Republic of
Belarus, Minsk
SWIFT-code AKBBBY2X
Account number 100-949811410, SWIFT-code: DEUTDEFF
Correspondent bank of bank-beneficiary: Deutsche Bank AG, Frankfurt am Main
Beneficiary: Center of Banking Services №527 Joint Stock Company «Savings Bank
«Belarusbank»
BIC-AKBBBY2X for State Association «Belarusian Railway»
Account number BY37AKBB30126005995475400000
Tax code 100088574
OKPO code 00047792

For CHF:

Bank-beneficiary: Joint Stock Company «Savings Bank «Belarusbank», Republic of
Belarus, Minsk
SWIFT-code AKBBBY2X
Correspondent bank of the bank-beneficiary: 0835-0905039-53-000 Credit Suisse
(Switzerland) Ltd, Zurich
SWIFT Code: CRESCHZZ80A
Beneficiary: Center of Banking Services №527 Joint Stock Company «Savings Bank
«Belarusbank»
BIC-AKBBBY2X for State Association «Belarusian Railway»
Account number BY85AKBB30126005975655400000
Tax code 100088574
OKPO code 00047792

**Акционерное общество «Украинская железная дорога» (АО «Укрзалізниця»)
(УЗ):**

Филиал «Единый расчетный центр железнодорожных перевозок»
АО «Укрзалізниця» (ЕРЦ)
ул. Уманская, 5, г. Киев, 03049, Украина
тел./факс: +(38 044) 244-09-33
e-mail: ercs@uz.gov.ua

Директор филиала
Внукова Светлана
тел.: +(38 044) 465-11-00, 465-11-09

Заместитель начальника филиала
Бондаренко Ольга
тел.: +(38 044) 465-11-02

Начальник Управления расчетов за международные перевозки
Артеменко Сергей
тел.: +(38 044) 465-10-10
факс: +(38 044) 235-31-47

Начальник отдела расчетов за международные перевозки
Гребень Лидия
тел.: +(38 044) 465-10-25
факс: +(38 044) 235-31-47; 465-11-33
e-mail: ercr@lotus.uz.gov.ua, ercr1@lotus.uz.gov.ua

Начальник отдела расчетов за пассажирские перевозки
Завальная Ирина
тел./факс: +(38 044) 465-10-20
e-mail: ercl@lotus.uz.gov.ua

Начальник отдела расчетов за пользование грузовыми вагонами
Комарова Ольга
тел.: +(38 044) 465-10-15
e-mail: ercv@lotus.uz.gov.ua

Начальник отдела расчетов за пользование контейнерами, другие работы и услуги
Грудзицкая Светлана
тел./факс: +(38 044) 465-10-30
e-mail: erck2@lotus.uz.gov.ua

Банковские реквизиты:

Получатель/Beneficiary:
Branch “SBC” of JSC “Ukrzaliznytsia”
Ukraine, 03049, Kyiv, 5, Umanska str.

Для CHF:

Корреспондентский банк/Intermediary bank:
CREDIT SUISSE AG, Zurich
Swift code CRESchZZ80A

Банк получателя/Beneficiary bank:
Акк. № 0835-1445210-83-010, Joint Stock
Company "STATE SAVINGS BANK OF UKRAINE"
(JSC Oschadbank),
Ukraine, 01001, Kyiv, 12-g Hospitalna Str.
Swift code COSBUAUK

Счет получателя /Beneficiary's account:
Акк. № UA093004650000000260013011667

Для EUR:

Корреспондентский банк/Intermediary bank:
DEUTSCHE BANK AG, Frankfurt am Main
Swift code DEUTDEFF

Банк получателя/Beneficiary bank:
Акк. № 947057610, Joint Stock Company
"STATE SAVINGS BANK OF UKRAINE"
(JSC Oschadbank),
Ukraine, 01001, Kyiv, 12-g Hospitalna Str.
Swift code COSBUAUK

Счет получателя /Beneficiary's account:
Акк. № UA093004650000000260013011667

Для USD:

Корреспондентский банк/Intermediary bank:
CITIBANK N.A., 111 Wall St./F1.9/Zonel New York, NY 10043, USA
Swift code CITIUS33

Банк получателя/Beneficiary bank:
Акк. № 36128911,
Joint Stock Company "STATE SAVINGS BANK OF UKRAINE"
(JSC Oschadbank),
Ukraine, 01001, Kyiv, 12-g Hospitalna Str.
Swift code COSBUAUK

Счет получателя /Beneficiary's account:
Акк. № UA093004650000000260013011667

Утверждено
решением пятьдесят девятого заседания
Совета по железнодорожному транспорту
государств – участников Содружества,
Протокол от 19-20 ноября 2013 г.

ПОЛОЖЕНИЕ
о Рабочей группе по вопросам международных
транспортных коридоров
(с изменениями и дополнениями от 15-16 октября 2019 г.)

1. Общие положения

1.1. Рабочая группа по вопросам международных транспортных коридоров (далее – Рабочая группа) является рабочим органом Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (далее – Совет), образована решением пятьдесят шестого заседания Совета.

Рабочая группа образуется и упраздняется решением Совета.

1.2. основополагающие документы, определяющие деятельность Рабочей группы:

Соглашение о согласованном развитии международных транспортных коридоров, проходящих по территории государств - участников СНГ (принято Советом глав Правительств СНГ 20 ноября 2009 г.);

Концепция стратегического развития железнодорожного транспорта государств - участников СНГ до 2020 года (утверждена решением Совета глав Правительств СНГ 18 октября 2011 г.).

1.3. Настоящее Положение определяет задачи, функции и права Рабочей группы.

Рабочая группа осуществляет свою деятельность в соответствии с решениями Совета, настоящим Положением, Правилами организации и проведения совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций, заседаний комиссий, рабочих и экспертных групп Совета и Планом работы Рабочей группы.

1.4. Члены Рабочей группы назначаются решением соответствующей железнодорожной администрации из числа руководителей (специалистов) железнодорожных администраций, ведающих вопросами организации работы в области развития, модернизации и использования международных транспортных коридоров (далее – МТК).

В заседании Рабочей группы также могут принимать участие эксперты и специалисты, привлекаемые железнодорожными администрациями для рассмотрения отдельных вопросов.

1.5. Возглавляет Рабочую группу руководитель, избираемый из числа членов Рабочей группы и утверждаемый Советом сроком на три года.

По истечении срока полномочий руководитель Рабочей группы может быть переизбран на новый срок. В случае досрочного выбытия руководителя Рабочей

группы, Рабочая группа избирает нового руководителя и представляет на утверждение Совету.

Заместители руководителя Рабочей группы избирается из числа членов Рабочей группы на ее заседании сроком на три года.

1.6. Заседание Рабочей группы действительно, если на нем присутствует более половины членов Рабочей группы.

Мнение железнодорожной администрации, непосредственно не принимающей участие в совещании Рабочей группы, может быть выражено письменно и рассмотрено.

2. Задачи и функции Рабочей группы

Задачами и функциями Рабочей группы являются:

2.1. Подготовка предложений по формированию, развитию, модернизации и эффективному использованию МТК для рассмотрения на заседаниях Совета.

2.2. Разработка плана совместных практических действий по обеспечению развития МТК и их подсистем, комплексных международных транспортных проектов, направленных на системное согласованное развитие, модернизацию, использование МТК и финансово-экономических механизмов их реализации.

2.3. Подготовка предложений по привлечению инвестиций в развитие МТК и их подсистем.

2.4. Рассмотрение проектов нормативных правовых актов и предложений по развитию и модернизации МТК и их подсистем.

2.5. Разработка рекомендаций по совместному проведению научно-исследовательских работ по анализу существующих и оценке перспектив развития международных торгово-экономических связей, тяготеющих к МТК, общей стратегии развития сети и модернизации МТК, а также по их финансированию.

2.6. Обмен опытом в области развития, модернизации и использования МТК.

3. Права Рабочей группы

Рабочая группа имеет право:

3.1. Выступать с инициативами, разрабатывать и вносить на рассмотрение Совета предложения и рекомендации по вопросам, относящимся к компетенции Рабочей группы.

3.2. Запрашивать у железнодорожных администраций в установленном порядке сведения и материалы, необходимые для выполнения возложенных на Рабочую группу задач.

3.3. Обращаться в Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее – Дирекция Совета) с предложениями о созыве совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций для рассмотрения вопросов, относящихся к компетенции Рабочей группы.

3.4. Осуществлять деловые контакты с зарубежными и международными организациями по вопросам обмена опытом и развития сотрудничества в области развития и использования МТК.

3.5. Проводить расширенные заседания Рабочей группы с привлечением экспертов и специалистов по вопросам, относящимся к компетенции Рабочей группы.

4. Порядок работы Рабочей группы

4.1. Рабочая группа работает по плану и проводит свои заседания по мере необходимости, но не реже одного раза в год.

4.2. Заседания Рабочей группы созываются Дирекцией Совета по согласованию с её руководителем и проводятся, как правило, по месту нахождения Дирекции Совета или на территории государств, железнодорожные администрации которых участвуют в работе Совета, по их приглашению.

4.3. Председательствует на заседании руководитель Рабочей группы. При отсутствии руководителя председательствует на заседании один из его заместителей.

При отсутствии заместителей члены рабочей группы избирают председательствующего из членов Рабочей группы, участвующих в заседании.

Голосование на заседании Рабочей группы открытое. Рекомендации и иные решения по вопросам, относящимся к компетенции Рабочей группы, принимаются квалифицированным большинством в две трети голосов присутствующих членов Рабочей группы.

Каждая железнодорожная администрация на заседаниях Рабочей группы имеет один голос.

4.4. Результат заседания Рабочей группы оформляется протоколом, в котором отражается повестка дня, список участников, результат рассмотрения каждого вопроса повестки дня, а также, при необходимости, особое мнение членов Рабочей группы по отдельным вопросам повестки дня.

4.5. Протокол заседания Рабочей группы подписывается членами Рабочей группы или представителем от каждой железнодорожной администрации, имеющим соответствующие полномочия, и председательствующим на заседании.

Копию протокола получают члены Рабочей группы (представители железнодорожных администраций) непосредственно после окончания заседания, а также копия протокола направляется Дирекцией Совета в электронном виде всем железнодорожным администрациям.

Оригиналы протоколов Рабочей группы хранятся в Дирекции Совета.

Положение о Комиссии по вопросам стратегического развития железнодорожного транспорта

I. Общие положения

1.1. Настоящее Положение определяет задачи и функции, порядок работы и права Комиссии по вопросам стратегического развития железнодорожного транспорта (далее – Комиссия), образованной решением сорок девятого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (далее – Совет).

1.2. Комиссия является рабочим органом Совета.

Комиссия образуется и упраздняется решениями Совета.

1.3. В своей деятельности Комиссия руководствуется решениями Совета, настоящим Положением, Правилами организации и проведения совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций, заседаний комиссий, рабочих и экспертных групп Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (далее – Правила, утверждены на 18-м заседании Совета, 28 мая 1997 г.), а также планом работы Комиссии.

1.4. Комиссия проводит свои заседания по утвержденному Дирекцией Совета графику проведения совещаний рабочих органов Совета.

II. Основные задачи и функции

2.1. Основными задачами Комиссии являются:

обеспечение взаимодействия железнодорожных администраций по своевременному и эффективному решению вопросов, стоящих перед железнодорожным транспортом в ходе его стратегического развития;

изучение направлений стратегического развития железнодорожного транспорта, используемых на современном этапе реформирования, и выработка предложений, направленных на повышение конкурентоспособности железнодорожных перевозок;

подготовка предложений к проектам документов, касающихся стратегического развития железнодорожного транспорта;

подготовка обобщенных рекомендаций и предложений по стратегическому развитию железнодорожного транспорта на основе анализа результатов реализации документов, утвержденных Советом;

обеспечение обмена опытом между железнодорожными администрациями о направлениях стратегического развития железнодорожного транспорта;

определение принципов взаимодействия новых участников перевозочного процесса в транспортном пространстве государств, участвующих в работе Совета, формирование рынка транспортных услуг.

2.2. Для решения возложенных задач Комиссия осуществляет следующие функции:

2.2.1. проведение анализа:

- направлений развития рынка железнодорожных транспортных услуг;

- принятых концепций, стратегий и программ развития железнодорожного транспорта;

- опыта взаимодействия перевозчиков, владельцев инфраструктуры и подвижного состава разных стран и иных субъектов рынка железнодорожных транспортных услуг;

2.2.2. подготовка на основе проведенного анализа соответствующих предложений по направлениям стратегического развития железнодорожного транспорта;

2.2.3. изучение норм национального законодательства государств в области железнодорожного транспорта и выработка рекомендаций по совершенствованию взаимодействия железнодорожных администраций в целях реализации направлений стратегического развития;

2.2.4. предоставление железнодорожным администрациям информации о результатах и планах по стратегическому развитию и реформированию национальных железных дорог и содействие обмену опытом в данной сфере;

2.2.5. разработка предложений по совершенствованию нормативной правовой базы Совета, унификации нормативных правовых актов в сфере железнодорожного транспорта в условиях стратегического развития.

2.3. Комиссия может осуществлять другие функции, направленные на выполнение возложенных на неё задач.

III. Права

Комиссия имеет право:

запрашивать необходимую информацию от железнодорожных администраций; направлять на рассмотрение Совета предложения и рекомендации по вопросам, входящим в компетенцию Комиссии;

привлекать для эффективного решения задач специалистов, экспертов и консультантов.

IV. Организация работы

4.1. Председатель Комиссии избирается из числа членов Комиссии. Кандидатура председателя Комиссии представляется на утверждение Совета.

4.2. Председатель Комиссии утверждается Советом сроком на три года. По истечении срока полномочий председателя Комиссии, его полномочия могут быть продлены на новый срок.

В случае досрочного выбытия председателя Комиссии члены Комиссии избирают нового председателя Комиссии.

В работе Комиссии принимают участие представители железнодорожных администраций, руководители которых принимают участие в работе Совета;

Кроме того, в работе Комиссии могут принимать участие эксперты, специалисты и консультанты, привлекаемые железнодорожными администрациями для рассмотрения отдельных вопросов.

4.3. Заседание Комиссии действительно, если на нем присутствует более половины делегаций железнодорожных администраций, приглашенных на заседание.

Мнение железнодорожной администрации, непосредственно не принимающей участия в заседании Комиссии, может быть выражено письменно и рассмотрено.

4.4. Решения заседаний Комиссии принимаются квалифицированным большинством в две трети голосов присутствующих делегаций.

4.5. Председатель Комиссии:

организует работу Комиссии;

согласовывает с Дирекцией Совета проведение заседаний Комиссии и председательствует на них;

представляет на рассмотрение Совета подготовленные Комиссией документы и материалы, а также предложения и рекомендации по вопросам, входящим в компетенцию Комиссии;

отвечает за качество подготовленных Комиссией проектов документов;

несет персональную ответственность за выполнение возложенных на Комиссию задач и функций;

по решению Комиссии может, при необходимости, обращаться за информацией и консультациями в соответствующие международные и национальные организации.

4.6. Делопроизводство Комиссии ведет секретарь, назначаемый из числа работников железнодорожной администрации председателя Комиссии.

Секретарь Комиссии:

обеспечивает внесение в проект протокола Комиссии изменений, выработанных в процессе заседания Комиссии;

осуществляет сбор и обобщение предложений по вопросам, внесенным на заочное обсуждение железнодорожными администрациями;

обеспечивает совместно с железнодорожными администрациями предварительную проработку вопросов, выносимых на рассмотрение Комиссии;

ведет учет предложений, выносимых Комиссией для рассмотрения на совещаниях уполномоченных представителей, экспертов и других комиссий.

4.7. Комиссия работает по утверждённому Плану.

Заседания Комиссии проводятся по мере необходимости, но не реже одного раз в год.

При отсутствии председателя Комиссии руководит заседанием один из членов Комиссии, избранный большинством голосов.

На плановых заседаниях рассматриваются проекты решений, документы и материалы, подготовленные во исполнение поручений Совета, согласовываются проекты документов, выносимых на рассмотрение Совета, даются поручения представителям железнодорожных администраций.

Заседания Комиссии оформляются протоколом, в котором отражаются: повестка дня, список участников, результаты рассмотрения каждого вопроса повестки дня, а также возможные особые мнения по отдельным вопросам.

Протокол заседания Комиссии составляется в одном экземпляре и подписывается руководителями делегаций железнодорожных администраций. Копию протокола получают руководители делегаций непосредственно после окончания заседания. Копия протокола направляется Дирекцией Совета всем железнодорожным администрациям, а также размещается на WEB – портале железнодорожных администраций. Подлинники протоколов заседаний Комиссии передаются на хранение в Дирекцию Совета.

4.8. Заседания Комиссии созываются Дирекцией Совета по согласованию с ее председателем и проводятся, как правило, по месту нахождения Дирекции Совета или на территории железнодорожных администраций, участвующих в работе Совета, по их приглашению.

Дирекция Совета в сроки, установленные Правилами, направляет в электронном виде железнодорожным администрациям проект повестки дня заседания и материалы (при их наличии).

Железнодорожные администрации в сроки, установленные Правилами, направляют в Дирекцию Совета и взаимно предложения по полученным материалам.

При проведении заседания Комиссии на территории государства одной из железнодорожных администраций расходы, связанные с организацией проведения заседания Комиссии, несет принимающая сторона.

УТВЕРЖДЕНО:
на заседании Совета по
железнодорожному транспорту
государств-участников
Содружества
Протокол от 15-16.10.2019 г. № 71

ПОЛОЖЕНИЕ
о Комиссии по взаимодействию железнодорожных
администраций в области здравоохранения

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение определяет задачи, функции, порядок работы и права Комиссии по взаимодействию железнодорожных администраций в области здравоохранения (далее - Комиссия), образованной решением девятнадцатого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (г. Баку, 1 октября 1997 года).

1.2. В своей деятельности Комиссия руководствуется решениями Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (далее – Совет), настоящим Положением, Правилами организации и проведения совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций, заседаний комиссий, рабочих и экспертных групп Совета.

1.3. Комиссия является рабочим органом Совета. Комиссия образуется и упраздняется решением Совета.

2. Основные цели, задачи и функции Комиссии

2.1. Целью деятельности Комиссии является методологическое регулирование и организация всестороннего взаимодействия железнодорожных администраций по вопросам медицинского и психологического (психофизиологического) обеспечения безопасности движения и эксплуатации поездов, развития системы охраны здоровья и психологического сопровождения профессиональной деятельности работников железной дороги, внедрения достижений медицинской науки и техники, фармации для сохранения и восстановления здоровья и профессиональной пригодности железнодорожников, обеспечения санитарно-гигиенического и эпидемического благополучия межгосударственных пассажирских и грузовых перевозок, санитарного контроля за перевозкой опасных грузов, организации оздоровления и (или) санаторно-курортного лечения работников.

2.2. Задачами и функциями Комиссии являются:

2.2.1. Разработка рекомендаций по совершенствованию системы охраны здоровья в организациях железнодорожного транспорта, подготовка и экспертиза по осуществлению целевых программ с учетом специфики железнодорожного транспорта.

2.2.2. Проведение согласованных мероприятий по профилактике распространения на железнодорожном транспорте инфекционных, массовых

неинфекционных болезней и особо опасных инфекций в соответствии с международными медико-санитарными правилами.

2.2.3. Координация деятельности по минимизации медицинских последствий катастроф, других экологических и стихийных бедствий, связанных с эксплуатационной деятельностью железнодорожного транспорта.

2.2.4. Взаимодействие в осуществлении мероприятий, связанных с медицинским и психологическим (психофизиологическим) обеспечением безопасности движения поездов:

определение унифицированных критериев профессиональной пригодности работников железнодорожного транспорта по состоянию здоровья, допуска к работе в рейсе (смене);

определение (разработка) методов профилактики и реабилитации профессионально-обусловленных заболеваний работников железнодорожного транспорта, обеспечивающих безопасность движения поездов-

2.2.5. Организация обмена информацией о состоянии здоровья железнодорожников на территории каждого из государств - участников СНГ, стихийных бедствиях и эпидемиях, аварийных ситуациях для своевременного осуществления соответствующего комплекса санитарно-противоэпидемических и лечебно-профилактических мероприятий в отношении работников железнодорожного транспорта, пассажиров, грузов и подвижного состава.

2.2.6. Взаимодействие по вопросам подготовки (переподготовки) медицинских кадров и психофизиологов.

2.2.7. Внесение предложений руководству железной дороги о временном ограничении пассажирских перевозок при наличии рисков и эпидемиологических ограничений.

2.2.8. Подготовка для рассмотрения Советом предложений о санитарном надзоре на железнодорожном транспорте в межгосударственном сообщении.

2.2.9. Проведение иных мероприятий, связанных с совместной деятельностью по вопросам, предусмотренным пунктом 2.1 настоящего Положения.

3. Права Комиссии

Комиссия при осуществлении своих функций имеет право:

3.1. Направлять на рассмотрение Совета предложения и рекомендации по вопросам, входящим в компетенцию Комиссии.

3.2. Осуществлять по поручению Совета деловые контакты с зарубежными и международными организациями в области здравоохранения.

3.3. Обращаться к другим рабочим органам Совета по вопросам, относящимся к их компетенции, и о согласовании ими соответствующих документов.

4. Организация работы Комиссии

4.1. Состав Комиссии.

4.1.1. В состав Комиссии входят представители железнодорожных администраций – членов Совета (по одному представителю).

4.1.2. Члены Комиссии назначаются решением железнодорожных администраций из числа руководителей или специалистов подразделений, ведающих вопросами здравоохранения.

4.1.3. Комиссию возглавляет Председатель, который избирается Комиссией и утверждается Советом сроком на 3 года. По истечении срока полномочий Председатель может быть переизбран на новый срок. В случае его досрочного выбытия Комиссия избирает нового Председателя и представляет его кандидатуру на утверждение Совета.

4.1.4. Заместитель Председателя Комиссии избирается Комиссией сроком на 3 года. В случае его досрочного выбытия Комиссией избирается новый заместитель Председателя.

4.1.5. Должности Председателя и заместителя Председателя Комиссии не могут занимать одновременно представители одной железнодорожной администрации.

4.1.6. Секретарь Комиссии назначается Председателем Комиссии.

Секретарь Комиссии:

готовит созывное письмо с проектом повестки дня заседания;

при наличии, направляет материалы по вопросам повестки дня в электронном виде для рассмотрения на заседании;

обобщает поступившие замечания и предложения железнодорожных администраций и обобщенные материалы направляет железнодорожным администрациям не позднее пяти рабочих дней до начала заседания Комиссии;

обеспечивает оформление протокола в процессе заседания Комиссии;

обеспечивает рассылку в электронном виде решений Комиссии, в том числе железнодорожным администрациям, не принимавшим участие в работе Комиссии;

ведет учет предложений, внесенных на совещаниях рабочих органов Совета, для рассмотрения на заседании Комиссии.

4.2. Подготовка и организация заседаний Комиссии.

4.2.1. Заседания Комиссии созываются Дирекцией Совета по согласованию с Председателем Комиссии в соответствии с утвержденным Дирекцией Совета графиком и проводятся по месту нахождения Дирекции Совета или на территории государств, железнодорожные администрации которых участвуют в работе Совета, по их приглашению.

4.2.2. Дирекция Совета письменно созывает заседание Комиссии не позднее, чем за 30 дней до планируемой даты проведения и направляет в электронном виде железнодорожным администрациям проект повестки дня заседания и материалы, при их наличии.

4.3. Проведение заседания Комиссии.

4.3.1. Комиссия работает по плану, согласованному ее членами, и проводит свои заседания не реже одного раза в год.

4.3.2. Заседание Комиссии действительно, если на нем присутствует более половины делегаций железнодорожных администраций, приглашенных на заседание.

Мнение железнодорожной администрации, непосредственно не принимающей участия в заседании Комиссии, может быть выражено письменно и рассмотрено.

4.3.3. Каждая железнодорожная администрация на заседании имеет один голос.

4.3.4. Голосование на заседании открытое и проводится в порядке названий государств по русскому алфавиту.

4.3.5. Решения заседания принимаются квалифицированным большинством в две трети голосов присутствующих делегаций.

4.3.6. Каждый член Комиссии, при необходимости, может отразить в протоколе свое особое мнение по принятым решениям.

4.3.7. Председательствующий на заседании открывает и закрывает заседание, руководит его ходом, следит за соблюдением требований Правил организации и проведения совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций, заседаний комиссий, рабочих и экспертных групп Совета.

4.4. Документы заседания Комиссии.

4.4.1. Результаты заседания Комиссии оформляются протоколом, в котором отражаются: повестка дня, список участников, результаты рассмотрения каждого пункта повестки дня, а также особые мнения по отдельным вопросам повестки дня.

4.4.2. Протокол заседания Комиссии подписывается представителем от каждой железнодорожной администрации, имеющим соответствующие полномочия, председательствующим на заседании и представителем Дирекции Совета.

Копию протокола заседания Комиссии получают руководители делегаций непосредственно после окончания заседания, а также копия протокола направляется Дирекцией Совета в электронном виде всем железнодорожным администрациям.

Оригиналы протоколов Комиссии хранятся в Дирекции Совета.

ПЛАН РАБОТЫ
Координационной постоянно действующей комиссии по совершенствованию
нормативной правовой базы организации расчетов в международном железнодорожном сообщении

№ п/п	Название работы	Срок исполнения	Примечание
1.	Подготовка предложений по внесению изменений и дополнений в Правила пользования пассажирскими вагонами в международном сообщении (ПППВ) по разработке порядка взаимодействия между железнодорожными администрациями по вопросам, связанным с взаиморасчетами, в том числе за выполненный ремонт.	Постоянно	Тема утверждена на 59 заседании Совета
2.	Актуализация проекта Правил комплексных расчетов между железнодорожными администрациями государств-участников Содружества Независимых Государств, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики, разработанного ООО «Фемида-Аудит».	2020 г.	Тема утверждена на 59 заседании Совета
3.	Внесение изменений и дополнений в действующую редакцию Правил комплексных расчетов между железнодорожными администрациями государств-участников Содружества Независимых Государств, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики.	Постоянно	
4.	Актуализация Правил расчетов за перевозки скоропортящихся грузов и пользование парком изотермических вагонов государств-участников Соглашения с учетом изменений международных нормативных документов.	2020-2021 гг.	
5.	Актуализация Правил эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование универсальными контейнерами принадлежности железнодорожных администраций по вопросам, связанным с взаиморасчетами.	2020-2021 гг.	
6.	Рассмотрение предложений, поступивших от железнодорожных администраций, по внесению изменений и дополнений в нормативные документы Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества по вопросам, связанным с взаиморасчетами.	По мере необходимости	

РЕЕСТР

должностей должностных лиц Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества и соответствующих им должностей федеральной государственной гражданской службы Российской Федерации

Должности должностных лиц Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества	Должности федеральной государственной гражданской службы Российской Федерации
Должности категории «руководители»	
Высшая группа должностей	
Председатель Дирекции Совета	Первый заместитель федерального министра
Заместитель Председателя Дирекции Совета	Заместитель федерального министра
Заместитель Председателя Дирекции Совета – руководитель департамента	Заместитель федерального министра
Руководитель департамента	Директор департамента
Заместитель руководителя департамента	Заместитель директора департамента
Советник Председателя Дирекции Совета	Заместитель директора департамента
Главный юрист	Заместитель директора департамента
Должности категории «специалисты»	
Главная группа должностей	
Старший диспетчер	Начальник отдела в департаменте
Диспетчер	Референт
Ведущая группа должностей	
Консультант	Консультант
Старшая группа должностей	
Главный специалист	Главный специалист-эксперт
Ведущий специалист	Ведущий специалист-эксперт
Специалист 1 категории	Специалист-эксперт

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ*

**О РАБОТЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ АДМИНИСТРАЦИЙ ГОСУДАРСТВ - УЧАСТНИКОВ СОДРУЖЕСТВА
С КОНТЕЙНЕРНЫМ ПАРКОМ**

за период _____

*Представляется железнодорожными администрациями в Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества с сопроводительным письмом

ПОГРУЖЕНО КОНТЕЙНЕРОВ В ВАГОНЫ

(единиц в ср. в сутки)

период с _____ по _____

Железнодорожные администрации	ВСЕГО				Груженых контейнеров				Порожних контейнеров			
	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году
АЗ												
АРМ												
БЧ												
КЗХ												
КРГ												
ЧФМ												
РЖД												
ТДЖ												
ТРК												
УТИ												
УЗ												
ГР												
ЛДЗ												
ЛГ												
ЭВР												
Всего по сети												

НАЛИЧИЕ ПАРКА КОНТЕЙНЕРОВ
на конец отчетного периода*
(единиц)

Железнодорожные администрации	ВСЕГО			
	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году
АЗ				
АРМ				
БЧ				
КЗХ				
КРГ				
ЧФМ				
РЖД				
ТДЖ				
ТРК				
УТИ				
УЗ				
ГР				
ЛДЗ				
ЛГ				
ЭВР				
Всего по сети				

* - предоставляется на конец отчетного периода: 31 декабря, 31 марта, 30 сентября 20__г.

ПЕРЕВЕЗЕНО КОНТЕЙНЕРОВ

(единиц, ДФЭ*)

Период с _____ по _____

Железнодорожные администрации	Единиц				ДФЭ			
	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году
АЗ								
АРМ								
БЧ								
КЗХ								
КРГ								
ЧФМ								
РЖД								
ТДЖ								
ТРК								
УТИ								
УЗ								
ГР								
ЛДЗ								
ЛГ								
ЭВР								

*- двадцатифутовый эквивалент

ПЕРЕВЕЗЕНО ГРУЗОВ В КОНТЕЙНЕРАХс учетом массы тары контейнера
(тонн)

период с _____ по _____

Железнодорожные администрации	ВСЕГО			
	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	+ - к прошлому году	% к прошлому году
АЗ				
АРМ				
БЧ				
КЗХ				
КРГ				
ЧФМ				
РЖД				
ТДЖ				
ТРК				
УТИ				
УЗ				
ГР				
ЛДЗ				
ЛГ				
ЭВР				

КОЛИЧЕСТВО ОТПРАВЛЕННЫХ МЕЖДУНАРОДНЫХ КОНТЕЙНЕРНЫХ ПОЕЗДОВ*

период с _____ по _____

№ поезда	Маршрут следования	ФАКТ «прошлый год»	ФАКТ «отчетный год»	% к прошлому году

*заполняется в соответствии с Перечнем международных контейнерных поездов
железнодорожной администрацией формирования/отправления контейнерного поезда

**Изменения и дополнения
в Методику о порядке учета нарушений режима срочного возврата
грузовых вагонов**

1. В пункте 1.2 в 1 и 2 абзаце исключить «ИВЦ ЖА».
2. В пункте 1.4 в 1 и 2 абзаце исключить «и в ИВЦ ЖА».
3. В пункте 2.2 в 4 и 9 абзацах после слов «причастные железнодорожные администрации» исключить «и ИВЦ ЖА».

4. В пункте 3.1 исключить 9, 10 абзацы: «Платежи, начисленные на арендованные вагоны, согласованные к курсированию между причастными железнодорожными администрациями, на вагоны в составе кольцевых маршрутов, специализированных контейнерных поездов, а также на вагоны, переданные под погрузку в «третьи» страны, в том числе через паромные переправы, до введения режима срочного возврата, исключаются из взаиморасчетов по согласованию между железнодорожными администрациями в двустороннем порядке.

При создании в ИВЦ ЖА актуальной пономерной базы данных арендованных вагонов всех железнодорожных администраций, эти вагоны не будут включаться во взаиморасчеты в автоматизированном режиме».

5. В пункте 3.2 исключить абзацы: «До создания в ИВЦ ЖА базы данных арендованных вагонов железнодорожная администрация-пользовательница исключает из расчетной ведомости (табл. 3.3.) арендованные вагоны путем сопоставления номеров вагонов в табл. 3.3. с базой данных арендованных вагонов, хранящейся в национальной информационной системе.

Список исключенных из расчетной ведомости арендованных вагонов согласовывается с железнодорожной администрацией-собственницей с представлением ей при необходимости документов, подтверждающих аренду вагонов (уведомления железнодорожной администрации-собственницы о курсировании арендованных вагонов)».

6. В пункте 3.3, в таблицах 3.4, 3.5 исключить фразу «... на арендованные вагоны, а также...».

7. В Приложении № 1 к Методике (Справочник родов подвижного состава для объявления режимов срочного возврата грузовых вагонов) заменить строку с родом вагона для объявления режима срочного возврата «Крытый 150- 158 куб.м.» на новую строку: в графе 1 – «2», в графе 2 – «Крытый», в графе 3 – «29*», в графе 4 – «* - цифры «0-9» на 3-ей позиции номера вагона», в графе 5 – «Крытый 150 куб.м. и более».

8. В Приложении № 2 к Методике в разделе 1. Действующие режимы срочного возврата вагонов заменить слова: «Дата уведомления Дирекции Совета об отмене режима срочного возврата» на «Дата отмены режима срочного возврата».

Изменения в Единую тарифно-статистическую номенклатуру грузов

1.1. Установить, что для грузов, перевозимых с указанием кода ГНГ 99310000 «Контейнеры большой грузоподъемности, порожние, до или после их использования для перевозки груза по железной дороге», не могут указываться коды ЕТСНГ 391159 «Контейнеры универсальные новые» и 391459 «Контейнеры универсальные инвентарного парка в ремонт и из ремонта».

1.2. Установить, что для грузов, перевозимых с указанием кода ГНГ 99222000 «Вагоны железнодорожные, как транспортное средство перевозки грузов, имеющие более 2-х осей, порожние, пересылаемые в ремонт или из ремонта без повышения их таможенной стоимости», не может указываться код ЕТСНГ 421034 «Вагоны железнодорожные, перевозимые на своих осях, не поименованные в алфавите».

1.3. Установить соответствие для груза «Контейнеры универсальные новые» (код ЕТСНГ 391159) коду ГНГ 86090090 «Контейнеры прочие».

1.4. Установить, что для грузов, перевозимых с указанием кода ГНГ 25081000 «Бентонит», не может указываться код ЕТСНГ 264042 «Бетонит».

1.5. Отнести продукцию «Глина огнеупорная Латненского месторождения» по ТУ 08.12.22-002-35420419-2019 к коду ЕТСНГ 301010 «Глина кислотоупорная и огнеупорная, не поименованные в алфавите» и к коду ГНГ 25083000 «Глина огнеупорная».

1.6. Отнести продукцию «Глина керамическая Латненского месторождения» по ТУ 08.12.22-001-35420419-2019 к коду ЕТСНГ 301010 «Глина кислотоупорная и огнеупорная, не поименованные в алфавите» и к коду ГНГ 25083000 «Глина огнеупорная».

1.7. Включить в тарифную позицию 466 новое наименование груза «Сольвент-нафта поверхностно-активный», установив код ЕТСНГ 466603.

1.8. Установить соответствие для груза «Сольвент-нафта поверхностно-активный» коду ГНГ 38140090.

1.9. Отнести продукцию «Растворитель поверхностно-активный РПА» по ТУ 2411-001-83716345-2008 к коду ЕТСНГ 466603 и к коду ГНГ 38140090 «Составы готовые для удаления красок или лаков».

1.10. Включить в тарифную позицию 412 новое наименование груза «Емкости металлические для силосных сооружений, устройств», установив код ЕТСНГ 412209.

1.11. Установить соответствие для груза «Емкости металлические для силосных сооружений, устройств» коду ГНГ 73090090.

1.12. Отнести продукцию «Силос цементный 2СЦ-30Ш.4» по СТО 3615-072-05753336-2013 к коду ЕТСНГ 412209.

1.13. Отнести продукцию «Уголь каменный марки Т-тощий (ТОМСШ) 0-50» по ГОСТ 32347-2013 к коду ЕТСНГ 161185 «Уголь каменный марки Т – тощий» и к кодам ГНГ 27011100 «Антрацит» и 27011900 «Уголь каменный прочий».

1.14. Включить в тарифную позицию 754 новое наименование груза «Флотореагент ОПСБ» с кодом ЕТСНГ 754331 и к коду ГНГ 29091900 «Эфиры простые ациклические, кроме выделенных отдельно».

1.15. Отнести продукцию «Флотореагент ОПСБ» к коду ГНГ 29091900 «Эфиры простые ациклические, кроме выделенных отдельно».

1.16. Заменить наименование груза «Концентрат железорудный (гематит)» (код ЕТСНГ 141092) на наименование «Концентрат железорудный (гематит, магнетит)».

1.17. Отнести продукцию «Концентрат железорудный (магнетит)» по ТУ 0712-002-00186759-2002 коду ЕТСНГ 141092.

1.18. Отнести продукцию «Концентрат железорудный (магнетит)» по ТУ 0712-002-00186759-2002 к коду ГНГ 26011100 «Руды и концентраты железные, кроме обожженного пирита, неагломерированные».

1.19. Отнести продукцию «Автомобиль ТАЙФУН-К КАМАЗ 53949» (спецификация по каталогу пресс-службы АО «РОСОБОРОНЭКСПОРТ») к коду ЕТСНГ 381091 «Автомобили специальные» и к коду ГНГ 87100000 «Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части».

1.20. Отнести продукцию «Изделия гипсовые строительные» по ТУ 23.62.10-020-48420415-2017 к коду ЕТСНГ 251235 «Плиты и плитки гипсовые» и к коду ГНГ 68099000 «Изделия из гипса или смесей на его основе, прочие».

1.21. Отнести продукцию «Смесь кондиционирующая «Беламин» по ТУ 0255-001-29572409-2015 к коду ЕТСНГ 224120 «Составы и сплавы восковые» и к коду ГНГ 38249993 «Химические продукты и препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные (кроме жидких при температуре 20С)».

1.22. Включить в тарифную позицию 694 новое наименование груза «Топливо твердое из бытовых отходов», установив код ЕТСНГ 694060 и коду ГНГ 38251000 «Отходы городского хозяйства».

1.23. Отнести продукцию «Топливо твердое из бытовых отходов» по ГОСТ 33516-2015, ГОСТ 33564-2015 к коду ЕТСНГ 694060.

1.24. Отнести продукцию «Альтернативное топливо «Топал-1» по ТУ 38.32.39-011-51549182-2007 к коду ЕТСНГ 694060.

1.25. Включить в тарифную позицию 467 новое наименование груза «N-Метиланилин», установив код ЕТСНГ 467343 и к коду ГНГ 29214200 «Производные анилина и их соли».

1.26. Отнести продукцию «N-Метиланилин технический улучшенный» по (СТО 00204168-001-2008) к коду ЕТСНГ 467343.

1.27. Включить в тарифную позицию 485 новое наименование груза «Сульфиды натрия», установив код ЕТСНГ 485939 и к коду ГНГ 28301000 «Сульфиды натрия».

1.28. Отнести продукцию «Гидросульфид натрия технический, водный раствор» (СТО 00204168-004-2009) к коду ЕТСНГ 485939.

1.29. Включить в тарифную позицию 742 новое наименование груза «Натрия N,N-диметилдитиокарбамат», установив код ЕТСНГ 742512 и к коду ГНГ 29302000 «Тиокарбаматы и дитиокарбаматы».

1.30. Отнести продукцию Диметилдитиокарбамат натрия (Карбамат МН)» по СТО 00204168-005-2009 к коду ЕТСНГ 742512.

1.31. Отнести продукцию «Ксантогенат калия амиловый» по СТО 00204168-012-2017» к коду ЕТСНГ 725625 «Ксантогенаты твердые» и к коду ГНГ 29309098 «Соединения сероорганические, кроме выделенных отдельно».

1.32. Включить в тарифную позицию 484 новое наименование груза «Нитрат аммония жидкий, концентрированный раствор», установив код ЕТСНГ 484207 и к коду ГНГ 31023010 «Нитрат аммония в водном растворе».

1.33. Отнести продукцию «Аммоний нитрат жидкий, горячий концентрированный раствор, 80-93%» по ТУ 2143-009-05761637-2004 к коду ЕТСНГ 484207.

1.34. Отнести продукцию «Песок тригидрата оксида алюминия» по ТУ 1711-069-00196368-2001 к коду ЕТСНГ 482019 и к коду ГНГ 28183000.

1.35. Включить в тарифную позицию 264 новое наименование груза «Смеси сухие строительные на основе смешанных вяжущих с массовой долей полимерной составляющей до 5% массы смеси и с минеральными заполнителями, кроме смесей с огнеупорными или пористыми заполнителями», установив код ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000 «Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров позиции 3801».

1.36. Отнести продукцию «Смеси сухие строительные торговой марки PROFIT» по ТУ 5745-011-75845867-2016 к коду ЕТСНГ 264451.

1.37. Установить для груза «Смеси сухие отделочные полимерные» (код ЕТСНГ 466590) дополнительное отнесение к коду ГНГ 38160000 «Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров позиции 3801».

1.38. Отнести продукцию «Смеси сухие шпаклевочные на полимерном вяжущем марок «ВОЛМА-Полимикс», «ВОЛМА-Полифин», «ДомМой» по ТУ 5745-005-88933857-2016 к коду ЕТСНГ 466590 «Смеси сухие отделочные полимерные».

1.39. Отнести продукцию «Смеси сухие шпаклевочные на полимерном вяжущем марок «ВОЛМА-Полимикс», «ВОЛМА-Полифин», «ДомМой» по ТУ 5745-005-88933857-2016 к коду ГНГ 38160000.

1.40. Отнести продукцию «Сухие строительные смеси 'BERGAUF' для приготовления строительных растворов» по ТУ 5745-001-71576152-2014 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.41. Отнести продукцию «Покрyтия защитно-декоративные на основе водной дисперсии синтетического полимера и минерального наполнителя» по ТУ 5772-001-71576152-2016 к коду ЕТСНГ 466567 «Грунтовки и шпаклевки малярные» и к коду ГНГ 32141090.

1.42. Отнести продукцию «Грунтовки полимерные акриловые» по ТУ 2316-002-71576152-2014 к коду ЕТСНГ 466567 «Грунтовки и шпаклевки малярные» и к коду ГНГ 32141090.

1.43. Отнести продукцию «Клеи плиточные и монтажные БОЛАРС» по ТУ 5745-030-56852407-09 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.44. Отнести продукцию «Растворы штукатурные БОЛАРС» по ТУ 5745-031-56852407-09 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.45. Отнести продукцию «Шпатлевки БОЛАРС» по ТУ 5745-032-56852407-09 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.46. Отнести продукцию «Смеси сухие самовыравнивающиеся для полов БОЛАРС» по ТУ 5745-029-56852407-09 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.47. Отнести продукцию «Клеи минеральные БОЛАРС» по ТУ 5745-020-56852407-06 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.48. Отнести продукцию «Смеси сухие БОЛАРС» по ТУ 5745-025-56852407-07 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.49. Отнести продукцию «Смеси сухие теплоизоляционные БОЛАРС» по ТУ 5745-028-56852407-08 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.50. Отнести продукцию «Смеси сухие гидроизоляционные БОЛАРС» по ТУ 5745-041-56852407-12 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.51. Отнести продукцию «Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем» по ГОСТ Р 56387-2015 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.52. Отнести продукцию «Смеси сухие клеевые» по ТУ 5745-022-46434927-11 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.53. Отнести продукцию «Смеси сухие для устройства полов» по ТУ 5745-012-46434927-02 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.54. Отнести продукцию «Сухие строительные смеси. Шпатлевки, затирки» по ТУ 5745-009-49720964-2005 к коду ЕТСНГ 466567 и к коду ГНГ 32141090.

1.55. Отнести продукцию «Сухие строительные смеси. Растворные смеси» по ТУ 5745-008-49720964-2005 к коду ЕТСНГ 264451 и к коду ГНГ 38160000.

1.56. Отнести продукцию «Смеси сухие шпаклевочные» по ТУ 5745-036-56846022-2012 к коду ЕТСНГ 466567 и к коду ГНГ 32141090.

1.57. Установить для груза с наименованием «Автопоезд груженный, используемый в системе контрейлерных перевозок» код ЕТСНГ 693250.

1.58. Установить для груза с наименованием «Гексаметилентетрамина нитрат (уротропина нитрат) кристаллический» код ЕТСНГ 732205.

**Изменения и дополнения
в Правила перевозок опасных грузов по железным дорогам**

В пункте 2.2.26 после слов «с номером ООН 1365» включить слова: «, а также жмыха (шрота)», по тексту пункта слова «жмыхов (шрота)» заменить словами «жмыха (шрота)».

**Приложение 2.
«Алфавитный указатель
опасных грузов, допущенных
к перевозке железнодорожным
транспортом»**

1. Для груза Триэтаноламин номер ООН 3082 в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» включить «КВ, УК».

2. Для груза ФОСФОР БЕЛЫЙ (ЖЕЛТЫЙ) ПОД СЛОЕМ ВОДЫ или В РАСТВОРЕ, номер ООН 1381, из графы 14 исключить специальное условие «5».

3. Для груза ФОСФОР БЕЛЫЙ (ЖЕЛТЫЙ) СУХОЙ номер ООН 1381 из графы 14 исключить специальное условие «5».

4. Для груза ФОСФОР БЕЛЫЙ РАСПЛАВЛЕННЫЙ номер ООН 2447 из графы 14 исключить специальное условие «5».

5. Для груза N-АМИНОЭТИЛПИПЕРАЗИН номер ООН 2815 в графе 4 «Классификационный шифр»: «8013» заменить на «8063», в графе 5 «Классификационный код»: «С7» заменить на «СТ1», в графе 6 «Код опасности»: «80» заменить на «86», в графе 9 «Номер знака опасности» включить после «8» номер «6.1», в графе 10 «Штемпели в накладной» после слова «Едкое» включить «Ядовито».

6. Для груза ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ номер ООН 3151 в графе 2 «Наименование груза» изменить наименование на «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ».

7. Для груза ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ номер ООН 3152 в графе 2 «Наименование груза» включить в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ».

8. Для груза СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ номер ООН 3269 в трех случаях в графу 2 «Наименование груза» включить слова «, жидкое основное вещество».

9. Для груза 2-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛАКРИЛАТ номер ООН 3302 графу 2 «Наименование груза» дополнить словом «...СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ».

10. Включить следующие новые грузы на основании Приложения 2 к СМГС по состоянию на 01.07.2019:

СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ, твердое основное вещество, номер ООН 3527, в графу 3 «Номер аварийной карточки» - АК должна быть приложена, в графу 4 «Классификационный шифр» включить «4112», в графу 5 «Классификационный код» - «F4», в графу 6 «Код опасности» включить «40», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Прикрытие 0-0-1».

СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ, твердое основное вещество, номер ООН 3527, в графу 3 «Номер аварийной карточки» - АК должна быть приложена, в графу 4 «Классификационный шифр» включить «4113», в графу 5 «Классификационный код» - «F4», в графу 6 «Код опасности» включить «40», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Прикрытие 0-0-1».

ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ТВЕРДОЕ, СТАБИЛИЗИРОВАННОЕ, Н.У.К., номер ООН 3531, в графу 4 «Классификационный шифр» включить «4113», в графу 5 «Классификационный код» - «PM1», в графу 6 «Код опасности» включить «40», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Прикрытие 0-0-1».

ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ЖИДКОЕ, СТАБИЛИЗИРОВАННОЕ, Н.У.К., номер ООН 3532, в графу 4 «Классификационный шифр» включить «4113», в графу 5 «Классификационный код» - «PM1», в графу 6 «Код опасности» включить «40», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Прикрытие 0-0-1».

ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ТВЕРДОЕ, ПЕРЕВОЗИМОЕ ПРИ РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, Н.У.К., номер ООН 3533 в объединенной строке включить текст: «перевозка запрещена».

ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ЖИДКОЕ, ПЕРЕВОЗИМОЕ ПРИ РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, Н.У.К., номер ООН 3534 в объединенной строке включить текст: «перевозка запрещена».

ВЕЩЕСТВО ТВЕРДОЕ ТОКСИЧНОЕ, ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЕСЯ, НЕОРГАНИЧЕСКОЕ, Н.У.К., номер ООН 3535, в графу 4 «Классификационный шифр» включить «6131», в графу 5 «Классификационный код» - «TF3», в графу 6 «Код опасности» включить «664», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «6.1, 4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Ядовито», «Прикрытие 0-0-1».

ВЕЩЕСТВО ТВЕРДОЕ ТОКСИЧНОЕ, ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЕСЯ, НЕОРГАНИЧЕСКОЕ, Н.У.К., номер ООН 3535, в графу 4 «Классификационный

шифр» включить «6132», в графу 5 «Классификационный код» - «TF3», в графу 6 «Код опасности» включить «64», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «6.1, 4.1», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Легко воспламеняется», «Ядовито», «Прикрытие 0-0-1».

БАТАРЕИ ЛИТИЕВЫЕ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ГРУЗОВОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ЕДИНИЦЕ, батареи литий-ионные или батареи литий-металлические, номер ООН 3536, в графу 3 «Номер аварийной карточки» - «905», в графу 4 «Классификационный шифр» включить «9042», в графу 5 «Классификационный код» - «M4», в графу 6 «Код опасности» включить «90», в графу 7 «Род вагона, тип контейнера» - «КВ, УК», в графу 8 «Вид отправки» - «П, К», в графу 9 «Номер знака опасности» «9», в графу 10 «Штемпели в накладной» включить «Прочие опасные вещества».

Внести следующие изменения и дополнения в Расшифровку классификационных кодов.

1. В подраздел «Вещества и изделия класса 4.1»: после классификационного кода: «F3 Неорганические» включить классификационный код «F4 Изделия».

2. Подраздел «Вещества и изделия класса 4.1» дополнить новыми классификационными кодами:

«PM Вещества полимеризующиеся:

PM1 Не требующие регулирования температуры

PM2 Требующие регулирования температуры (к перевозке железнодорожным транспортом не допускаются).».

Приложение 2а.

«Указатель опасных грузов по номерам ООН (кроме грузов 1 и 7 классов опасности)»

1. Для груза номер ООН 3151 ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ в графе 2 изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ».

2. Для груза номер ООН 3152 ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ в графе 2 изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ».

3. Для груза номер ООН 3269 СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ в трех случаях в графе 2 дополнить наименование словами «, жидкое основное вещество».

4. Для груза номер ООН 3302 2-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛАКРИЛАТ графе 2 дополнить наименование словом «СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ»;

5. Включить новые грузы:

номер ООН 3527 «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ, твердое основное вещество»;

номер ООН 3531 «ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ТВЕРДОЕ, СТАБИЛИЗИРОВАННОЕ, Н.У.К.»;

номер ООН 3532 «ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ЖИДКОЕ, СТАБИЛИЗИРОВАННОЕ, Н.У.К.»;

номер ООН 3533 «ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ТВЕРДОЕ, ПЕРЕВОЗИМОЕ ПРИ РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, Н.У.К.»;

номер ООН 3534 «ВЕЩЕСТВО ПОЛИМЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ЖИДКОЕ, ПЕРЕВОЗИМОЕ ПРИ РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, Н.У.К.»;

номер ООН 3535 «ВЕЩЕСТВО ТВЕРДОЕ ТОКСИЧНОЕ, ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЕСЯ, НЕОРГАНИЧЕСКОЕ, Н.У.К.»;

номер ООН 3536 «БАТАРЕИ ЛИТИЕВЫЕ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ГРУЗОВОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ЕДИНИЦЕ, батареи литий-ионные или батареи литий-металлические».

Приложение 7.

**«Отбор и подготовка вагонов
и контейнеров в
противопожарном отношении
для перевозки грузов»**

В пункте 6 слова «Прикрытие 0-1-0» заменить словами «Прикрытие 0-0-1».

**Изменения и дополнения
в Аварийные карточки на опасные грузы, перевозимые по железным
дорогам СНГ, Латвийской Республики, Литовской Республики,
Эстонской Республики**

1. Раздел 2 «Аварийные карточки»

1.1. В АК 328: для грузов с номером ООН 3269: «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ» классификационный шифр 3012, «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (вязкая)» классификационный шифр 3012, «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (невязкая)» классификационный шифр 3013 в наименование включить слова «, жидкое основное вещество».

1.2. В АК 614: Для груза с номером ООН 3302 «2-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛАКРИЛАТ» классификационный шифр 6112 наименование дополнить словом «...СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ».

1.3. В АК 807: Для груза с номером ООН 2815 «N-АМИНОЭТИЛПИПЕРАЗИН» классификационный шифр «8013» изменить на «8063».

1.4. В АК 904:

- Для груза с номером ООН 3151 «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ» классификационный шифр «9022» изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ»

- Для груза с номером ООН 3152 «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ» классификационный шифр 9022 изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ».

1.5. В АК 905 включить новый груз: номер ООН 3536 «БАТАРЕИ ЛИТИЕВЫЕ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ГРУЗОВОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ЕДИНИЦЕ, батареи литий-ионные или батареи литий-металлические» классификационный шифр 9042.

**2. Раздел 3 «Указатель поиска АК
по наименованию опасного груза»**

2.1. для грузов: «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ, АК 328, номер ООН 3269», «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (вязкая), АК 328, номер ООН

3269», «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (невязкая), АК 328, номер ООН 3269» в наименование включить слова «, жидкое основное вещество».

2.2. Для груза «2-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛАКРИЛАТ, АК 614, номер ООН 3302» наименование дополнить словом «...СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ».

2.3. Для груза «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, АК 904, номер ООН 3151», изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ».

2.4. Для груза «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, АК 904, номер ООН 3152», изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ».

2.5. Включить новый груз: «БАТАРЕИ ЛИТИЕВЫЕ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ГРУЗОВОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ЕДИНИЦЕ, батареи литий-ионные или батареи литий-металлические», АК 905, номер ООН 3536.

3. Раздел 4 «Указатель поиска АК по номеру ООН»

3.1. Для грузов с номером ООН 3269: «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ, АК 328», «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (вязкая), АК 328» «СМОЛ ПОЛИЭФИРНЫХ КОМПЛЕКТ (невязкая), АК 328» в наименование включить слова «, жидкое основное вещество».

3.2. Для груза с номером ООН 3302 «2-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛАКРИЛАТ, АК 614» наименование дополнить словом «...СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ».

3.3. Для груза с номером ООН 3151 «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, АК 904», изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ЖИДКИЕ».

3.4. Для груза с номером ООН 3152 «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, АК 904», изменить наименование в редакции: «ДИФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или МОНОМЕТИЛДИФЕНИЛМЕТАНЫ ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ, или ТЕРФЕНИЛЫ ПОЛИГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ ТВЕРДЫЕ».

3.5. Включить новый груз: номер ООН 3536 «БАТАРЕИ ЛИТИЕВЫЕ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ГРУЗОВОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ЕДИНИЦЕ, батареи литий-ионные или батареи литий-металлические», АК 905.

**Изменения и дополнения
в Правила перевозок жидких грузов наливом в вагонах-цистернах и
вагонах бункерного типа для перевозки нефтебитума**

1. Второй абзац пункта 4.1.1 изложить в следующей редакции:

«Газы, сжиженные методом глубокого охлаждения (кислород, аргон, азот и др.), могут перевозиться под нормальным или избыточным давлением, в зависимости от требований, изложенных в отраслевых нормах и правилах транспортирования и хранения данных веществ. Часть сжиженного газа за время перевозки испаряется, поэтому при перевозке под нормальным давлением устройство отвода из вагона-цистерны испаряющегося газа (газосброс) должно быть всегда открыто. При перевозке под избыточным давлением (с закрытым газосбросом) должно учитываться время выдерживания охлажденного сжиженного газа, необходимое для запланированной перевозки, включая любые задержки, которые могут иметь место в пути следования».

2. Таблицу 1 «Нормы наполнения вагонов-цистерн для перевозок газов» для нижеперечисленных грузов изложить в следующей редакции:

Номер ООН	Наименование газа	Максимально допустимая норма наполнения, кг/л
1073	Кислород охлажденный жидкий	+,++
1951	Аргон охлажденный жидкий	+,++
1977	Азот охлажденный жидкий	+, ++
2187	Углерода диоксид охлажденный жидкий	+,++
3157	Оксид	+,++

3. Включить в указанную Таблицу после строки 1969 Изобутан: строку в следующей редакции:

Номер ООН	Наименование газа	Максимально допустимая норма наполнения, кг/л
1972	Метан охлажденный жидкий	+

4. В Примечание к таблице 1 знаки «+» и «++» изложить в редакции:

- «+ - для газов, отмеченных данным знаком, степень наполнения должна быть ниже уровня, при котором в случае, если температура содержимого достигла бы величины, когда давление паров равно давлению срабатывания предохранительного клапана, объем жидкости составил бы 95% вместимости цистерны при данной температуре»;

- «++ - для газов, отмеченных данным знаком, степень наполнения должна быть не более 98% вместимости цистерны при температуре и давлении наполнения (с открытым газосбросом).

5. Исключить текст пункта 4.2.3.10 и записать «зарезервировано».

6. В пункте 4.2.3.16 Правил из четвертого абзаца исключить слова «после проверки вагона-цистерны».

7. Исключить текст пункта 4.2.3.17 и записать «зарезервировано».

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества

протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении

«Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию
колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных
железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017

АО «ВНИИЖТ»	Отдел	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	НЦ НПСАП	№ 2		«Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.			Лист 2 Листов 2
ПРИЧИНА		Требование заказчика		КОД 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Задела нет			
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С 01.01.2020 г.			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Дирекция Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
2					
<p>Пункт 28.2, последнее перечисление</p> <p>Имеется: «- с отсутствующими или неясными знаками и клеймами завода-производителя.»</p> <p>Должно быть: «- с отсутствующими, неясными и/или перебитыми знаками маркировки, клеймами, относящимися к изготовлению оси.</p> <p>Примечание: 1. Неясные знаки маркировки или клейма – нанесенные на торец оси знак/знаки маркировки, клейма, относящиеся к изготовлению оси, не позволяющие однозначно трактовать номер оси. 2. Перебитые знаки маркировки или клейма – знак/знаки маркировки, клейма, относящиеся к изготовлению оси, нанесенные поверх старых или взамен зачищенных старых знаков маркировки или клейм.»</p>					
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА	
Должность	Ст. научн. сотр.	Зам. заведующего лабораторией	И.о. Директора НЦ «НПСАП»		
Фамилия	Фофанова А.В..	Петров Д.В.	Горюнов Г.Н.		
Подпись					
Дата					
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС					

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному
транспорту государств - участников
Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 26 - 2019
ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 808-2017 ПКБ ЦВ
Инструкция по техническому
обслуживанию вагонов в эксплуатации
(инструкция осмотрщику вагонов)

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел	Извещение		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	ОЭВ	32 ЦВ 26 - 2019		№ 808-2017 ПКБ ЦВ	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
				2	2
ПРИЧИНА		Требование заказчика		КОД	
				3	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С 01.01.2020			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Учтённым абонентам			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
<p><u>Пункт 2.5.4.1 абзац 1</u></p> <p>имеется:</p> <p>- толщина гребня колес менее 26 мм для грузовых вагонов, подготавливаемых к перевозке в международном сообщении. Толщина гребня колёс грузовых вагонов при курсировании по путям общего пользования в пределах железнодорожной администрации устанавливается владельцем инфраструктуры;</p> <p>должно быть:</p> <p>- толщина гребня колес менее 25 мм для грузовых вагонов, подготавливаемых к перевозке в международном сообщении. Толщина гребня колёс грузовых вагонов при курсировании по путям общего пользования в пределах железнодорожной администрации устанавливается владельцем инфраструктуры;</p>					
Копии исправить					
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА	
Должность	Вед. технолог	Констр. 1 кат.	Главный инженер		
Фамилия	Кулагин М.В.	Гольшева Е.В.	Кузнецов В.Н.		
Подпись					
Дата					
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС					

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
Протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

**МЕТОДИКА ВЫПОЛНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ
ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ
ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ ЖЕЛЕЗНЫХ
ДОРОГ КОЛЕИ 1520 (1524) мм**

РД 32 ЦВ 058-2019

ПРЕДИСЛОВИЕ

- 1 Разработана Проектно-конструкторским бюро вагонного хозяйства - филиалом ОАО «РЖД».
- 2 Внесена Проектно-конструкторским бюро вагонного хозяйства - филиалом ОАО «РЖД».
- 3 Согласована Комиссией вагонного хозяйства (Протокол от «10-12» сентября 2019 г. № 68.
- 4 Введен взамен РД 32 ЦВ 058-97.
- 5 Введена в действие с 01.01.2020.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Условия выполнения измерений	2
4	Операции измерений и средства измерений.....	3
	Таблица 1 – Перечень измерительных операций и значений колесных пар и их элементов	4
5	Методы и последовательность выполнения измерений	16
5.1	Измерение величины проката по кругу катания колеса	16
5.2	Измерение толщины гребня колеса	17
5.3	Определение величины отклонения профиля поверхности катания колеса и гребня колеса от номинальной формы.....	18
5.4	Контроль вертикального подреза гребня	18
5.5	Измерение толщины обода колеса	19
5.6	Измерение местного увеличения ширины (уширения) обода колеса	20
5.7	Измерение глубины ползуна и высоты «навара» на поверхности катания колеса	20
5.8	Измерение выщербин на поверхности катания	20
5.9	Измерение глубины кольцевых выработок на поверхности катания у основания гребня и на конусности 1:3,5	21
5.10	Измерение глубины откола наружной боковой грани обода колеса и ширины оставшейся части обода	21
5.11	Контроль остроконечного наката гребня колеса	22
5.12	Измерение расстояния и разности расстояний между внутренними поверхностями ободьев колес.....	23
5.13	Определение разности расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колёс с одной и другой сторон колёсной пары	24
5.14	Определение разности диаметров по кругу катания колес в одной колесной паре.....	25
5.15	Измерение отклонения от соосности круга катания колеса относительно поверхности шейки или подступичной части оси ...	27
5.16	Измерение диаметра шейки оси	27

5.17	Измерение диаметра оси в месте резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1	28
5.18	Измерение ширины резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1	28
5.19	Определение занижения (уменьшения) диаметра шейки оси у галтели	29
5.20	Измерение расстояния от торца предподступичной части до начала занижения диаметра на шейке оси	29
5.21	Измерение конусообразности и овальности шейки оси	29
5.22	Измерение радиального биения шейки оси	31
5.23	Измерение диаметра предподступичной части оси	31
5.24	Измерение овальности и конусообразности предподступичной части оси	31
5.25	Измерение параметров подступичной и средней части оси	31
5.26	Измерение длины подступичной части оси	32
5.27	Определение непрямолинейности образующей подступичной части оси	32
5.28	Определение вмятин, забоин и протертости средней части оси	32
5.29	Контроль наружного диаметра резьбы М110 оси типа РУ1	33
5.30	Контроль овальности колеса по кругу катания	33
5.31	Определение ширины обода колеса	33
5.32	Измерение параметров ступицы колеса	34
5.33	Определение конусообразности и овальности отверстия ступицы колеса	34
5.34	Определение непрямолинейности образующей отверстия ступицы колеса	34
5.35	Определение разности толщин гребней колес в одной колесной паре.....	35
5.36	Определение толщины диска у обода колес диском	35
	Лист регистрации изменений	36

МЕТОДИКА ВЫПОЛНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ КОЛЕСНЫХ ПАР ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 (1524) мм

1 Область применения

1.1 Настоящий документ устанавливает методики выполнения измерений элементов колесных пар грузовых вагонов при техническом обслуживании (осмотре) колесных пар под вагонами, при текущем ремонте, среднем ремонте и капитальном ремонте колесных пар и предназначен для производственных участков по ремонту колесных пар, цехов текущего отцепочного ремонта и пунктов технического обслуживания вагонов.

1.2 Документ разработан на основании Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм (далее по тексту - РД) РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от «19-20» октября 2017 г. № 67).

2 Нормативные ссылки

ГОСТ 8.050-73 ГСИ. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений;

ГОСТ 10791-2011 Колеса цельнокатаные. Технические условия;

ГОСТ 33200-2014 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические требования;

ПР 32 ЦВ 001-2008 - Методические указания. Калибровка средств измерений и контроль средств допускового контроля колесных пар вагонов*);

Метрологическое обеспечение средств допускового контроля в ОАО «РЖД», утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 7 июля 2011 г. № 1478р*);

Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкция осмотрику вагонов) № 808-2017 ПКБ ЦВ, утверждённая Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50);

Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017,

утвержденный Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от «19-20» октября 2017 г. № 67) (далее РД);

РД 32 ЦВ 064-2006 Методика выполнения измерений при новом формировании и ремонте буксового узла колесных пар грузовых вагонов;

РД 32 ЦВ 128-2012 Методика выполнения измерений прибором ЭК-М*);

РД 32 ЦВ 162-2015 Методика установления зоны браковки остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов с помощью приспособления Т1436.000*);

ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 16.11.2018 N 2423р*).

*) или другой нормативный документ, действующий на территории государств-участников Содружества.

3 Условия выполнения измерений

3.1 При техническом обслуживании (осмотре) колесных пар контроль колесных пар под вагонами производят в соответствии с требованиями Инструкции осмотрщику вагонов:

- на станциях формирования и расформирования поездов, сходу в момент прибытия, после прибытия и перед отправлением;
- на станциях, где графиком движения поездов предусмотрена стоянка для технического осмотра вагонов;
- в пунктах подготовки вагонов к перевозкам и перед постановкой в поезд;
- после крушений, аварий поездов, столкновений подвижного состава.

Перед измерениями поверхности, подлежащие измерениям, должны быть очищены от грязи, смазки, следов коррозии.

Влиянием окружающей среды на погрешность измерений пренебрегаем.

3.2 При текущем, среднем и капитальном ремонте колесных пар измерения производятся на выкаченной из-под вагона колесной паре.

3.3 Перед измерениями поверхности, подлежащие измерениям, должны быть очищены и промыты от грязи, смазки, следов коррозии.

После обмывки колесных пар в моечной машине, а также после обработки на станках должна быть произведена выдержка для выравнивания их температуры с температурой в помещении. Отклонение температуры объекта измерения от температуры рабочего пространства должно быть

не более ± 3 °С. При отклонениях температуры поверхности измеряемых объектов, превышающих эти значения, время выдержки объектов должно быть увеличено.

Рекомендуемое время выдержки объектов перед измерениями:

колесных пар после промывки - не менее 12 часов;

шеек и предподступичных частей после обточки на станках - не менее 2-х часов;

шеек осей после накатки - не менее 2-х часов.

3.4 При проведении измерений допускается применение других средств измерений (СИ) и средств допускового контроля (СДК), не ухудшающих результаты и обеспечивающих необходимую точность измерений.

СИ и СДК, применяемые для проведения измерений, должны быть откалиброваны (поверены) в установленном порядке.

4 Операции измерений и средства измерений

4.1 Перечень измерительных операций при проведении технического обслуживания (осмотра) колесных пар с указанием применяемых средств измерений (СИ) и средств допускового контроля (СДК), а также значения контролируемых параметров приведены в таблице 1.

4.2 Таблица 1 составлена на основании требований:

для технического обслуживания (осмотра) колесных пар согласно п. 12.2 РД «Техническое обслуживание колесных пар под вагонами».

для текущего, среднего и капитального ремонта колесных пар согласно п. 12.4 РД «Текущий ремонт колесных пар», п. 12.5 РД «Средний ремонт колесных пар», п. 12.6 РД «Капитальный ремонт колесных пар», таблицы 12.1 РД «Допускаемые значения колесных пар при выпуске их из текущего и среднего ремонтов» и таблицы 12.3 РД «Допускаемые значения колесных пар при выпуске их из капитального ремонта».

4.3 Согласно п. 1.5 РД измерение параметров буксового узла производится в соответствии с методикой РД 32 ЦВ 064-2006.

Таблица 1 – Перечень измерительных операций и значений колесных пар и их элементов

№ пункта метод.	Наименование операции измерения	Средства измерения	Контролируемый параметр				
			наименование	размер, мм			
				Техническое обслуживание	Текущий ремонт	Средний ремонт	Капитальный ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8
	Колесо						
5.1	Измерение величины проката по кругу катания	Шаблон абсолютный вагонный Т447.05.000 ТУ 32 ЦВ 1801-95	Равномерный прокат колеса	не более 9,0	-	-	-
			при восстановлении профиля поверхности катания колес	-	не допускается	не допускается	не допускается
			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	не более 7,0	не более 7,0	не допускается
			Неравномерный прокат на поверхности катания колеса (при обнаружении)	не более 2,0	не допускается	не допускается	не допускается
5.2	Измерение толщины гребня	Шаблон абсолютный вагонный Т447.05.000 ТУ 32 ЦВ 1801-95	Толщина гребня на расстоянии 18 мм от вершины гребня	от 24,0 до 33,0			
			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	26,0...33,0	26,0...33,0	-
			при восстановлении профиля поверхности катания колес с исходной толщиной гребня 33,0 мм	-	32,0...33,0	32,0...33,0	-
			при восстановлении профиля поверхности катания колес с исходной толщиной гребня 30,0 мм	-	29,0...30,0	29,0...30,0	-
			при восстановлении профиля поверхности катания колес с исходной толщиной гребня 27,0 мм	-	26,0...27,0	26,0...27,0	-
			для новых колес	-	-	-	по ГОСТ 10791
			для колес с восстановленным профилем поверхности катания	-	-	-	26,0...33,0

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.3	Определение величины отклонения профиля поверхности катания и гребня колеса от номинальной формы	Шаблон максимальный Т447.003 Набор щупов № 4 ТУ2-034-0221197-011-91	Отклонение профиля поверхности катания и гребня колеса от номинальной формы (при восстановлении профиля поверхности катания колес):				
			по вершине гребня	-	не более 1,0	не более 1,0	не более 1,0
			по поверхности катания	-	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,5
5.4	Контроль вертикального подреза гребня	Шаблон ВПГ Т447.08.000 ТУ 32 ЦВ 1804-95	Вертикальный подрез гребня на расстоянии 18 мм от основания гребня	Отсутствие зазора между шаблоном и гребнем на расстоянии 18 мм от основания гребня является браком	-	-	-
5.5	Измерение толщины обода колеса	Толщиномер цельнокатаных колес Т447.07.000 ТУ 32 ЦВ 1802-95	Толщина обода колеса, в том числе и в месте расположения дефекта на поверхности катания (выщербины, ползуны, неравномерный прокат)	не менее 22,0	не менее 24,0	не менее 24,0	-
			Толщины обода старогоднего колеса	-	-	-	не менее 35,0
5.6	Измерение местного увеличения ширины (уширения) обода колеса	Кронциркуль Линейка-150 ГОСТ 427-75 Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89	Местное увеличение ширины обода цельнокатаного колеса	не более 5,0	-	-	-
5.7	Измерение глубины ползуна (выбоины) и высоты «навара» на поверхности катания колеса	Шаблон абсолютный вагонный Т447.05.000 ТУ 32 ЦВ 1801-95 Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89 Толщиномер цельнокатаных колес Т447.07.000 ТУ 32 ЦВ 1802-95	Глубина ползуна (выбоины) на поверхности катания колес	не более 1,0	не допускаются	не допускаются	не допускаются
			Высота навара на поверхности катания колес	не более 1,0	не допускаются	не допускаются	не допускаются

1	2	3	4	5	6	7	8
5.8	Измерение выщербин на поверхности катания колес	Шаблон абсолютный вагонный Т447.05.000, ТУ32ЦВ 1801-95 или Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89 Линейка-150 ГОСТ 427-75	Глубина и длина выщербин на поверхности катания. Трещина в выщербине или расслоение, идущее вглубь металла, не допускается. Колесные пары с выщербинами на поверхности катания глубиной до 1,0 мм не бракуются независимо от их длины	глубина не более 10,0 длина не более 50,0	-	-	не допускаются
			при восстановлении профиля поверхности катания колес	-	не допуск.	не допуск.	
			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	допускаются длиной не более 15,0 или глубиной не более 1,0	Допускаются длиной не более 15,0 или глубиной не более 1,0	
5.9	Измерение кольцевых выработок на поверхности катания у основания гребня и на конусности 1:3,5	Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89 Линейка-150 ГОСТ 427-75	Глубина и ширина кольцевых выработок на поверхности катания колес	Глубина «А» не более 1,0 у основания гребня и глубина «Б» не более 2,0 на конусности 1:3,5; ширина «В» не более 15,0 (рис.12.1 РД)	-	-	-
			при восстановлении профиля поверхности катания колес	-	не допуск.	не допуск.	не допуск.

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.9			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	при ширине не более 10,0 глубина не более 0,5	при ширине не более 10,0 глубина не более 0,5	-
5.10	Измерение глубины откола наружной боковой грани обода колеса и ширины оставшейся части обода в месте откола	Кронциркуль Линейка - 150 ГОСТ 427-75 Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89	Глубина поверхностного откола наружной грани обода колеса, включая откол кругового наплыва, и ширина оставшейся части обода в месте откола, при отсутствии трещин, распространяющихся вглубь металла	глубина (по радиусу колеса) не более 10,0 и ширина не менее 120,0	-	-	-
5.11	Контроль остроконечного наката гребня	Приспособление Т1436.000 ТУ 32 ЦВ 2694-2015	Остроконечный накат гребня	не допускается. Браковочным является остроконечный накат, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне по высоте 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности и катания	не допускается Браковочным является остроконечный накат, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне по высоте 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности катания	не допускается Браковочным является остроконечный накат, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне по высоте 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности катания	не допускается Браковочным является остроконечный накат, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне по высоте 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности катания

1	2	3	4	5	6	7	8
	Колесные пары						
5.12	Измерение расстояния и разности расстояний между внутренними поверхностями ободьев колес	Штанген РВП-М Т1410.00.000 ТУ 32 ЦВ 2669-2012	Расстояние между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес				
			колесных пар с осями типа: РУ1 и РУ1Ш	от 1437,0 до 1443,0	1440 ⁺³ ₋₂	1440 ⁺³ ₋₂	1440 ⁺² ₋₁
			РВ2Ш	от 1439,0 до 1443,0	1440 ⁺³ ₋₁	1440 ⁺³ ₋₁	1440 ⁺² ₋₁
			Разность расстояний между внутренними боковыми поверхностями ободьев цельнокатанных колес, измеренная в четырех противоположных точках, расположенных в двух взаимно перпендикулярных плоскостях	-	не более 2,0	не более 2,0	не более 1,5
5.13	Определение разности расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колес с одной и другой сторон колесной пары	Прибор ЭК-М Т447.20.00.000 ТУ 32 ЦВ 2659-2011	Разность расстояний между торцами предподступичной части оси и внутренними боковыми поверхностями ободьев колес с одной и другой стороны колесной пары	-	-	не более 5,0	не более 3,0
5.14	Определение разности диаметров по кругу катания колес в одной колесной паре	Скоба ДК Т447.01.000 ТУ 32 ЦВ 1779-95	Разность диаметров по кругу катания колес в одной колесной паре:				
			при восстановлении профиля поверхности катания колес;	-	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,5
			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	не более 1,0	не более 1,0	не более 1,0

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.15	Измерение отклонения от соосности круга катания колеса относительно поверхности шейки или подступичной части оси	Прибор ЭК-М Т447.20.00.000 ТУ 32 ЦВ 2659-2011	Отклонение от соосности круга катания колеса относительно поверхности шейки или подступичной части оси:				
			при восстановлении профиля поверхности катания колес	-	-	не более 0,5	не более 0,5
			без восстановления профиля поверхности катания колес	-	-	не более 1,0	не более 1,0
	Ось						
5.16	Измерение диаметра шейки оси	Скоба СР-150 ГОСТ 11098-75 Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Диаметр шейки оси, типа:				
			РУ1	-	-	130 ^{+0,052} _{+0,005}	-
			РУ1Ш	-	-	130 ^{+0,052} _{+0,005}	130 ^{+0,052} _{+0,005}
			РВ2Ш	-	-	150 ^{+0,090} _{+0,045}	150 ^{+0,090} _{+0,045}
5.17	Измерение диаметра оси в месте резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1	Калибр диаметра резьбовой канавки оси типа РУ1 КДЗК-РУ1 или Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89	Диаметр оси в месте резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1	-	-	90 ^{-2,2}	-
5.18	Измерение ширины резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1	Калибр ширины резьбовой канавки оси типа РУ1 КШЗК-РУ1	Ширина резьбовой канавки колесных пар с осями типа РУ1	-	-	8 ^{+1,5}	-
5.19	Определение занижения (уменьшения) диаметра шейки оси у галтели	Скоба СР-150 ГОСТ 11098-75 Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Занижение (уменьшение) диаметра шейки оси у галтели (глубина на сторону)	-	-	0,25 ^{+0,25} _{-0,15}	0,25 ^{+0,25} _{-0,15}

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.20	Измерение расстояния от торца предподступичной части до начала занижения диаметра на шейке оси	Кронциркуль Линейка - 150 ГОСТ 427-75	Расстояние от торца предподступичной части до начала занижения диаметра на шейке оси типа:				
			РУ1	-	-	28^{+6}_{-1}	-
			РУ1Ш	-	-	28^{+6}_{-1}	28^{+6}_{-1}
			РВ2Ш	-	-	34^{+4}_{-1}	34^{+4}_{-1}
5.21	Измерение конусообразности и овальности шейки оси	Скоба СР-150 ГОСТ 11098-75 Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Конусообразность и овальность шейки оси	-	-	не более 0,02	не более 0,02
5.22	Измерение радиального биения шейки оси	Индикатор часового типа ИЧ10 кл.1 ГОСТ 577-68	Радиальное биение шейки оси	-	-	-	не более 0,3
5.23	Измерение диаметра предподступичной части оси	Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Диаметр предподступичной части оси типа:				
			при использовании подшипников кассетного типа				
			РУ1	-	$165^{+0,200}_{+0,075}$	$165^{+0,200}_{+0,075}$	-
			РУ1Ш	-	$165^{+0,200}_{+0,075}$	$165^{+0,200}_{+0,075}$	$165^{+0,200}_{+0,075}$
			при использовании сдвоенных и цилиндрических роликовых подшипников				
			РУ1	-	$165^{+0,200}_{+0,020}$	$165^{+0,200}_{+0,020}$	-
			РУ1Ш	-	$165^{+0,200}_{+0,020}$	$165^{+0,200}_{+0,020}$	$165^{+0,200}_{+0,020}$
			Диаметр предподступичной части оси типа:				
			РВ2Ш	-	$185^{+0,165}_{+0,066}$	$185^{+0,165}_{+0,066}$	$185^{+0,165}_{+0,066}$
5.24	Измерение овальности и конусообразности предподступичной части оси	Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Овальность и конусообразность предподступичной части оси	-	-	не более 0,05	не более 0,05

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.25	Измерение параметров подступичной и средней части оси	Микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87	Диаметр подступичной части оси типа:				
			РУ1	-	-	не менее 182,0	-
			РУ1Ш	-	-	не менее 182,0	не менее 182,0
			РВ2Ш	-	-	не менее 196,0	не менее 196,0
			Диаметр средней части оси типа: с конусообразной средней частью:				
			РУ1	-	-	не менее 160,0	-
			РУ1Ш	-	-	не менее 160,0	не менее 160,0
			с цилиндрической средней частью:			-	
			РУ1	-	-	не менее 167,0	-
			РУ1Ш	-	-	не менее 167,0	не менее 167,0
			Диаметр средней части оси типа:				
			РВ2Ш	-	-	не менее 175,0	не менее 175,0
			Конусообразность подступичной части оси при условии, что больший диаметр обращен к середине оси	-	-	-	не более 0,05
			Овальность подступичной части оси	-	-	-	не более 0,025

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.26	Измерение длины подступичной части оси	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166-89	Длина подступичной части оси типа:	-	-	-	не менее 250,0
5.27	Определение непрямолинейности образующей подступичной части оси	Линейка ЛД-1-320 ГОСТ 8026-92 Набор щупов № 2 ТУ2-034-0221197- 011-91	Непрямолинейность образующей подступичной части оси	-	-	-	не более 0,02
5.28	Определение вмятин, забоин и протертости средней части оси	Кронциркуль Линейка - 150 ГОСТ 427-75 ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ166-89	Вмятины, забоины на средней части оси	-	не более 2,0	не более 2,0	не допускаются
			Протертости на средней части оси	-	не более 2,5	не более 2,5	не допускаются
5.29	Контроль наружного диаметра резьбы М110 оси типа РУ1	ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ166-89 Кольцо 8212-0259 6g ГОСТ 17765-72 Кольцо 8212-1259 6g ГОСТ 17766-72	Наружный диаметр резьбы М110	-	-	110,0 _{-1,3}	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
	Колесо						
5.30	Контроль овальности колеса по кругу катания	Скоба ДК Т447.01.000 ТУ 32 ЦВ 1799-95	Овальность колеса по кругу катания:				
	при восстановлении профиля поверхности катания колес		-	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,5	
	без восстановлении профиля поверхности катания колес		-	не более 1,0	не более 1,0	не более 1,0	
5.31	Определение ширины обода колеса	Кронциркуль Линейка - 150 ГОСТ 427-75	Ширина обода колеса:				
	старогоднего		-	130^{+3}_{-2}	130^{+3}_{-2}	130^{+3}_{-2}	
	нового изготовления		-	130^{+3}_{-2}	130^{+3}_{-2}	130^{+3}	
5.32	Измерение параметров ступицы колеса	Кронциркуль Линейка - 300 ГОСТ 427-75	Длина ступицы колеса	-	-	-	185,0...200,0
	Толщина стенки ступицы (измеряется на расстоянии 170 мм от наружного торца ступицы)		-	-	-	не менее 31,0	
	Разность толщин стенки ступицы в различных местах по окружности		-	-	-	не более 5,0	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.33	Определение конусообразности и овальности отверстия ступицы колеса	Нутромер микрометрический НМ-200 ГОСТ 10-88	Конусообразность отверстия ступицы при условии, что больший диаметр отверстия расположен с внутренней стороны ступицы	-	-	-	не более 0,05
			Овальность ступицы	-	-	-	не более 0,025
5.34	Определение непрямолинейности образующей отверстия ступицы	Линейка ЛД-1-320 ГОСТ 8026-92 Набор щупов № 2 ТУ2-034-0221197-011-91	Непрямолинейность образующей отверстия ступицы	-	-	-	не более 0,02
5.35	Определение разности толщин гребней колес в одной колесной паре	Шаблон абсолютный вагонный Т447.05.000 ТУ 32 ЦВ 1801-95	Разность толщин гребней колес в одной колесной паре	-	не более 3,0	не более 3,0	не более 1,0

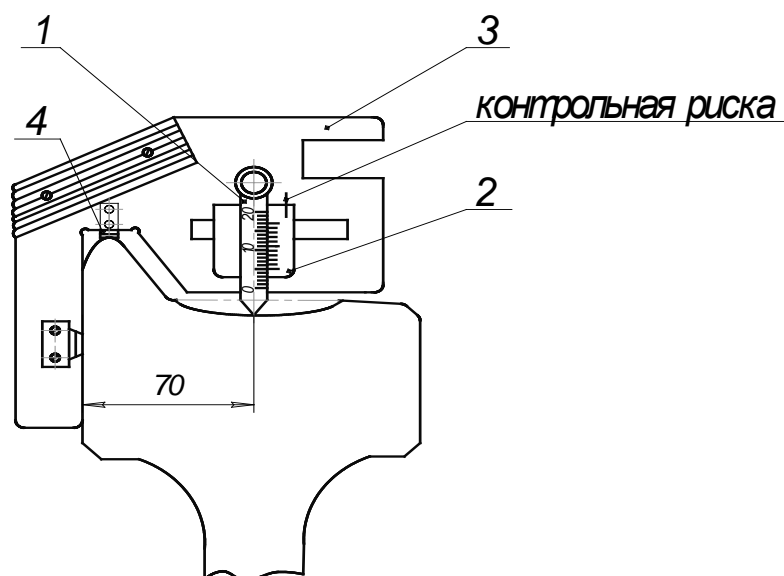
Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
5.36	Определение толщины диска у обода колеса	Толщиномер диска колеса Т857.00.000 ТУ 32 ЦВ 1802-95	Толщина диска у обода колес:				
			колеса с плоскоконическим диском по ГОСТ 10791, исп. по рисунку 7.1 РД	-	-	-	не менее 17,0
			колеса с криволинейным диском по ГОСТ 10791, исп. по рисунку 7.2, лист 1 РД	-	-	-	не менее 20,0
			колеса с криволинейным диском по ГОСТ 10791, исп. по рисунку 7.2, лист 2 и лист 4 РД	-	-	-	не менее 19,0
			колеса с криволинейным диском по ГОСТ 10791, исп. по рисунку 7.2 лист 3 РД	-	-	-	не менее 22,0

5 Методы и последовательность выполнения измерений

5.1 Измерение величины проката по кругу катания колеса

5.1.1 Измерение величины проката по кругу катания колеса производится с помощью абсолютного шаблона Т447.05.000, как показано на рисунке 1. Величина проката определяется с помощью вертикального движка поз. 1 шаблона, который устанавливается на расстоянии 70 мм от внутренней боковой поверхности обода, при этом риска на сухаре движка поз. 2 должна совпадать с контрольной риской на основании шаблона поз. 3.



1 - вертикальный движок; 2 - сухарь движка, 3 - основание шаблона,
4 - опорная ножка шаблона

Рисунок 1

При измерении шаблон устанавливается на поверхность катания обода цельнокатаного колеса так, чтобы его опорная поверхность плотно прилегала к внутренней грани колеса. При этом опорная ножка шаблона поз. 4 должна опираться на вершину гребня.

Затем вертикальный движок опускается до соприкосновения с поверхностью катания колеса и производится считывание показаний по шкале движка и нониусу. Принцип действия при отсчете показаний шаблона аналогичен принципу действия штангенинструмента.

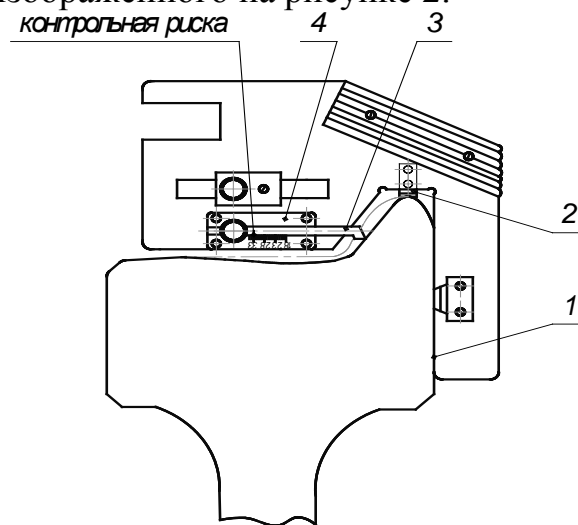
5.1.2 Измерение проката производится в нескольких местах (не менее трех), равномерно расположенных по кругу катания.

5.1.3 Неравномерный прокат определяется разностью измерений в сечениях максимального износа и с каждой стороны от этого сечения на расстоянии до 500 мм.

При всех видах ремонта неравномерный прокат не допускается, при ТО неравномерный прокат (при обнаружении) должен быть не более 2,0 мм.

5.2 Измерение толщины гребня колеса

5.2.1 Измерение толщины гребня производится с помощью горизонтального движка поз. 3 абсолютного шаблона Т447.05.000 ТУ 32 ЦВ 1801-95, изображенного на рисунке 2.



1 - опорная поверхность; 2 - опорная ножка;
3 - горизонтальный движок; 4 - планка

Рисунок 2

5.2.2 При измерении толщины гребня шаблон устанавливается на поверхность катания обода цельнокатаного колеса.

При этом опорная поверхность шаблона поз. 1 должна плотно прилегать к внутренней грани колеса, а опорная ножка поз. 2 шаблона должна опираться на вершину гребня.

Затем горизонтальный движок поз. 3 шаблона перемещается до соприкосновения с гребнем. По делениям шкалы на планке поз. 4 определяется толщина гребня колеса.

Измерения производятся в трех местах по длине окружности колеса. За действительную величину толщины гребня принимается минимальное значение.

5.3 Определение величины отклонения профиля поверхности катания и гребня колеса от номинальной формы

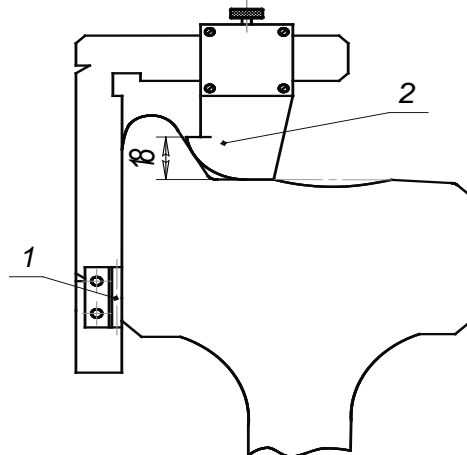
При определении величины отклонения профиля поверхности катания и гребня колеса после обточки от номинальной формы используется максимальный шаблон Т447.003 ТУ32ЦВ1804-95 и щупы 0,5 мм и 1,0 мм из набора щупов № 4.

При контроле профиля поверхности катания колеса шаблон свободно устанавливают на обод таким образом, чтобы ножка шаблона касалась точки перехода от гребня к боковой поверхности обода с внутренней стороны колеса, а рабочая поверхность шаблона касалась точки на поверхности катания обода. Величину отклонения поверхности катания и гребня от номинальной формы (зазор) контролируют при помощи щупов.

Отклонение профиля поверхности катания колеса от номинальной формы по вершине гребня должно быть не более 1,0 мм, по поверхности катания и гребня - не более 0,5 мм.

5.4 Контроль вертикального подреза гребня

5.4.1 Контроль вертикального подреза гребня колеса производится с помощью шаблона ВПГ Т447.08.000, изображенного на рисунке 3.



1 - опорные ножки угольника; 2 - движок

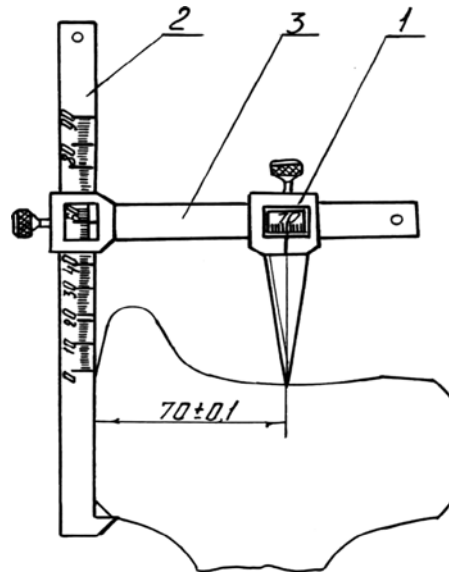
Рисунок 3

5.4.2 При контроле вертикального подреза гребня шаблон опорными ножками угольника поз.1 должен плотно прилегать к внутренней грани обода колеса. После этого движок поз.2 вплотную подводится к гребню колеса до соприкосновения. Отсутствие зазора между шаблоном и гребнем на расстоянии 18 мм от основания гребня является браком, как показано на рисунке 3.

Измерение вертикального подреза гребня производится в нескольких местах (не менее трех), равномерно расположенных по кругу катания.

5.5 Измерение толщины обода колеса

5.5.1 Измерение толщины обода колеса производится толщиномером цельнокатаных колес Т447.07.000, как показано на рисунке 4.



1 - измерительная ножка; 2 - штанга; 3 - линейка

Рисунок 4

5.5.2 Толщина обода колеса измеряется в плоскости круга катания, поэтому измерительная ножка поз. 1 толщиномера устанавливается на расстоянии 70 мм от штанги поз. 2. Для этого риска на планке измерительной ножки должна совпадать с отметкой «70» на линейке поз. 3. При измерении штанга поз. 2 плотно прижимается к внутренней грани колеса, а выступ на штанге к внутренней поверхности обода. Затем измерительная ножка подводится до соприкосновения с поверхностью катания. По делениям шкалы штанги определяется размер толщины обода цельнокатаного колеса.

Измерения производятся в трех местах, равномерно расположенных по кругу катания.

5.6 Измерение местного увеличения ширины (уширения) обода колеса

5.6.1 При контроле местного увеличения ширины обода колеса используют кронциркуль с переносом размера на металлическую измерительную линейку ГОСТ 427-75, допускается применять штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1.

5.6.2 За величину местного уширения обода колеса принимается разность замеров ширины обода, измеренной в месте наибольшего уширения, и в месте, не имеющем его.

При контроле местного уширения используются кронциркуль и линейка.

5.7 Измерение глубины ползуна и высоты «наvara» на поверхности катания колеса

5.7.1 Измерения производятся в местах наличия дефекта.

5.7.2 При измерении высоты «наvara» используется толщиномер цельнокатаных колес Т447.07.000. Измерения проводятся аналогично п. 5.5, при этом измерительную ножку толщиномера сначала опускают на наиболее высокое место «наvara» и производят отсчет показаний по шкале. Затем производят измерение рядом с дефектом вдоль поверхности катания колеса. Разность полученных значений определит высоту «наvara».

5.7.3 Измерение глубины ползуна на поверхности катания колеса производится с помощью вертикального движка поз. 1 абсолютного шаблона Т447.05.000 аналогично измерению величины проката по кругу катания колеса согласно п. 5.1 или с помощью штангенциркуля с глубиномером ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89.

Вертикальный движок поз. 1 абсолютного шаблона опускают на самое глубокое место ползуна и производят отсчет показаний по шкале движка, затем, не изменяя положения вертикального движка, шаблон переносится в место, расположенное рядом с дефектом вдоль поверхности катания колеса, и производят измерения. Разность показаний определяет глубину ползуна.

5.7.4 Для случаев, когда ползун смещен от круга катания колеса, движок поз. 1 перемещается по пазу основания до совпадения с дефектом.

5.8 Измерение выщербин на поверхности катания

5.8.1 Измерение глубины выщербины производится с помощью вертикального движка поз. 1 абсолютного шаблона Т447.05.000 или с помощью штангенциркуля с глубиномером ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89.

Шаблон устанавливается на поверхность катания колеса в месте дефекта, как описано в п. 5.7.

5.8.2 При измерении глубины выщербин вертикальный движок поз.1 шаблона опускают в месте наибольшей видимой глубины выщербины и производят отсчет показаний. Затем производят измерения по кругу катания рядом с дефектом. Разность показаний определит глубину выщербины. Длина выщербины на поверхности катания определяется металлической линейкой ГОСТ 427-75. За длину выщербины принимается максимальное значение, измеренное между двумя точками по границам дефекта (независимо от направленности дефекта).

5.8.3 Выщербины глубиной до 1,0 мм не бракуются независимо от их длины.

5.9 Измерение кольцевых выработок на поверхности катания у основания гребня и на конусности 1:3,5

5.9.1 Измерение глубины кольцевых выработок, изображенных на рисунке 5, производится с помощью штангенциркуля с глубиномером ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89.

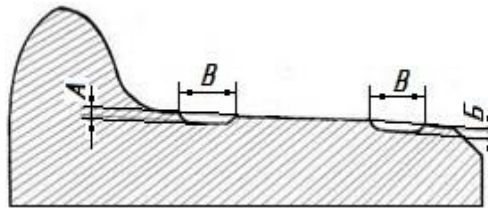


Рисунок 5

5.9.2 При измерении глубины кольцевых выработок линейку глубиномера штангенциркуля опускают в месте наибольшей видимой глубины выработки и производят отсчет показаний по шкале и нониусу.

5.9.3 Измерения производятся не менее трех раз. За действительную величину принимается максимальное значение.

5.9.4 Ширина выработки на поверхности катания определяется металлической линейкой ГОСТ 427-75.

5.10 Измерение глубины откола наружной боковой грани обода колеса и ширины оставшейся части обода в месте откола

5.10.1 Откол наружной боковой грани обода колеса – это местное разрушение в виде откола металла у наружной грани в районе фаски обода

колеса, характеризующееся значительной глубиной и протяженностью (п. 2.26 таблицы Б.1 РД).

5.10.2 Глубина откола определяется с помощью линейки ГОСТ 427-75 и штангенциркуля ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89. На поверхность катания колеса в месте дефекта приложить линейку, глубиномером штангенциркуля произвести измерения от линейки до наибольшей глубины откола. Измерения производятся несколько раз. Максимальное значение принимается за действительную величину.

5.10.3 Ширина оставшейся части обода колеса в месте откола определяется с помощью штангенциркуля ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89. Штангенциркуль прикладывается одной губкой к внутренней грани колеса, а другой к близлежащей границе откола. При этом обе губки штангенциркуля должны находиться в одной плоскости. Измерения производят не менее трех раз. За действительную величину принимают минимальное значение.

Допускается поверхностный откол наружной грани обода колеса, включая местный откол кругового наплыва, глубиной по радиусу колеса не более 10,0 мм при ширине оставшейся части обода колеса в месте откола не менее 120,0 мм и при отсутствии в поврежденном месте независимо от размеров откола трещины, распространяющейся вглубь металла.

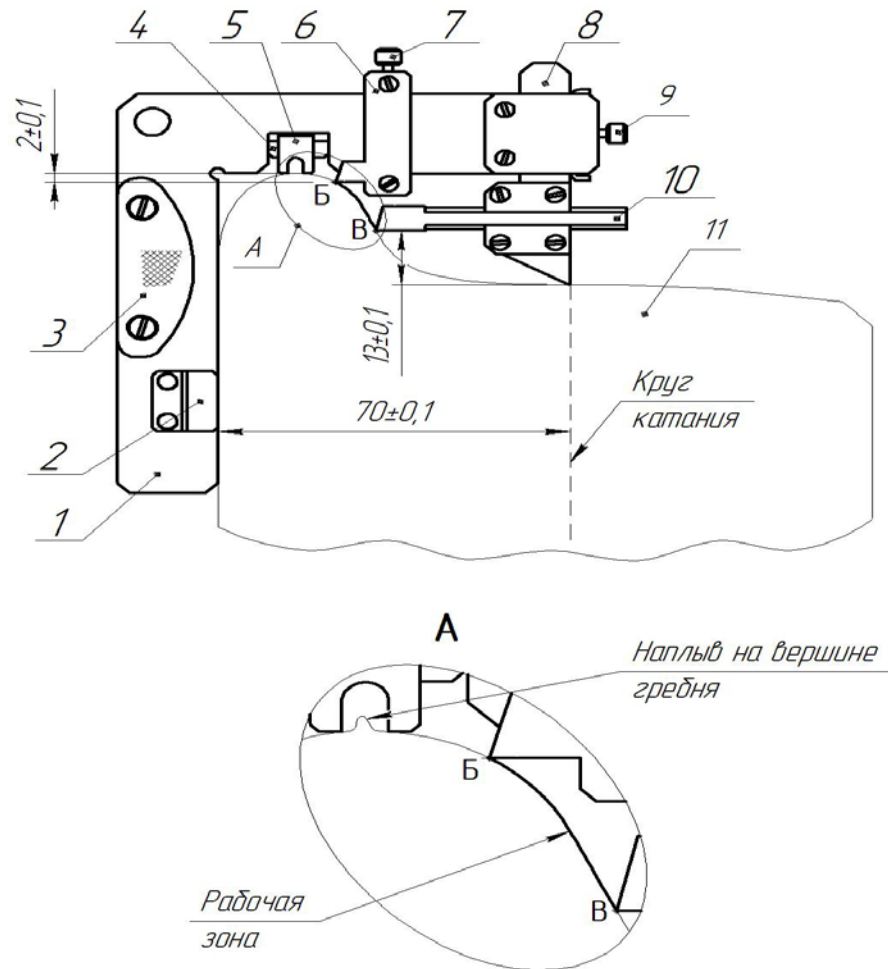
5.11 Контроль остроконечного наката гребня колеса

5.11.1 Согласно п. 2.14 таблицы Б.1 РД, остроконечный накат гребня – это выступ, образующийся в результате пластической деформации поверхностных слоев металла гребня в сторону его вершины.

5.11.2 Согласно п. 12.2.2.1 РД запрещается выпускать в эксплуатацию и допускать к следованию в поездах колесные пары, имеющие остроконечный накат гребня, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне по высоте 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности катания.

На вершине или нерабочих частях гребня возможен дефект, который называется наплывом и не подлежит браковке.

5.11.3 Установление зоны браковки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар производится с помощью приспособления Т1436.000 ТУ 32 ЦВ 2694-2015 в соответствии РД 32 ЦВ 162-2015 «Методика установления зоны браковки остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов с помощью приспособления Т1436.000». Установка приспособления и зона браковки показаны на рисунке 6.



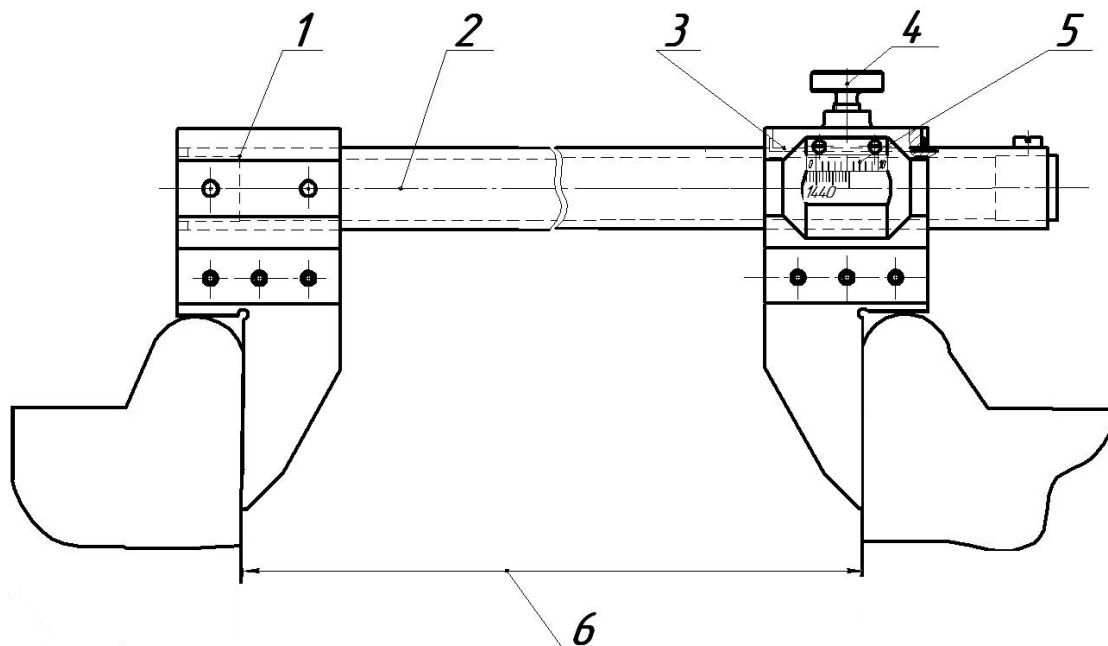
- 1 - основание; 2 - ножка; 3 - ручка; 4 - планка упора; 5 - упор гребня; 6 - движок с упором; 7 - стопор; 8 - упор к поверхности катания; 9 - стопор; 10 - движок; 11 - колесо.

Рисунок 6

На контролируемой поверхности рабочей зоны гребня между точками «Б» и «В» не должно быть остроконечного наката.

5.12 Измерение расстояния и разности расстояний между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес

5.12.1 Измерение расстояния между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес (только у освобожденной от нагрузки колесной пары) в одной колесной паре производится штангенном РВП-М Т1410.00.00.000 ТУ 32 ЦВ 2669-2012, как показано на рисунке 7.



1 - неподвижная губка; 2 - штанга; 3 - подвижная губка;
4 - стопорный винт; 5 - нониус; 6 - измеряемое расстояние

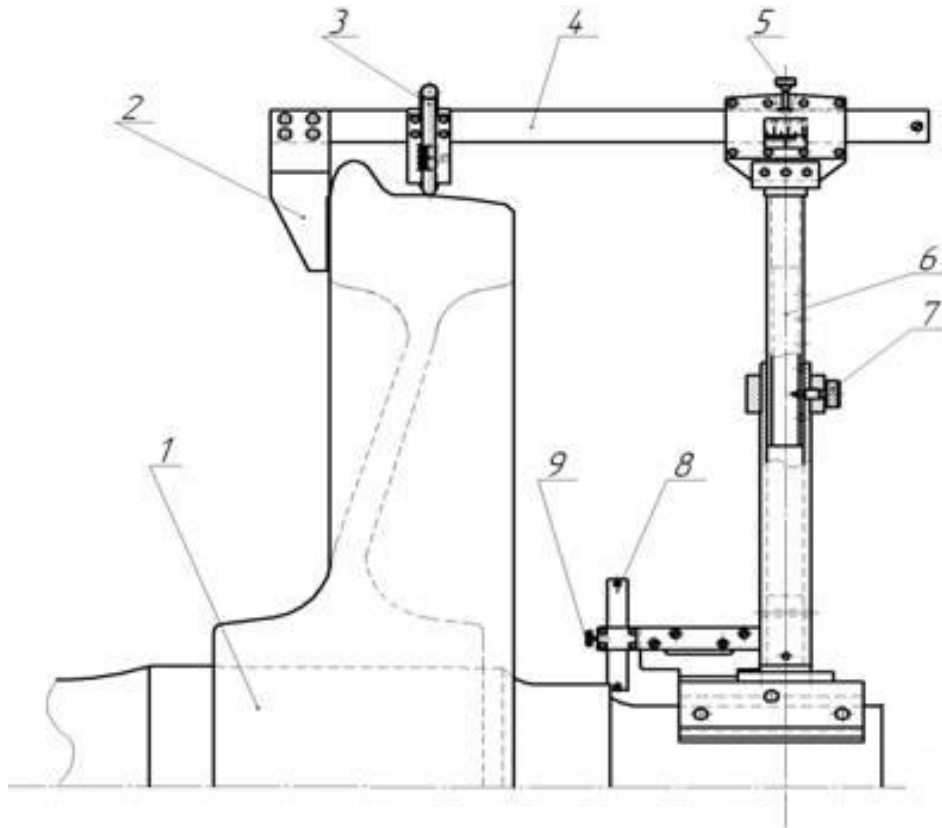
Рисунок 7

5.12.2 При измерении расстояния между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес в одной колесной паре неподвижная губка поз. 1 штангена прижимается к внутренней грани одного колеса, а подвижная губка поз. 3 подводится к другому колесу, прижимается к его внутренней грани и стопорным винтом поз. 4 закрепляется на штанге поз. 2. По делениям шкал штанги поз. 2 и нониуса поз. 5 определяется расстояние между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес поз.6.

5.12.3 Разность расстояний между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес в одной колесной паре определяется как разность наибольшего и наименьшего расстояний, измеренных в четырех точках, расположенных в двух взаимно перпендикулярных плоскостях.

5.13 Определение разности расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колёс с одной и другой сторон колёсной пары

5.13.1 Измерение разности расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колёс с одной и другой сторон колёсной пары производится прибором ЭК-М Т447.20.00.000 ТУ 32 ЦВ 2659-2011, в соответствии с п. 4.1 РД 32 ЦВ 128-2012 «Методика выполнения измерений прибором ЭК-М», как показано на рисунке 8.



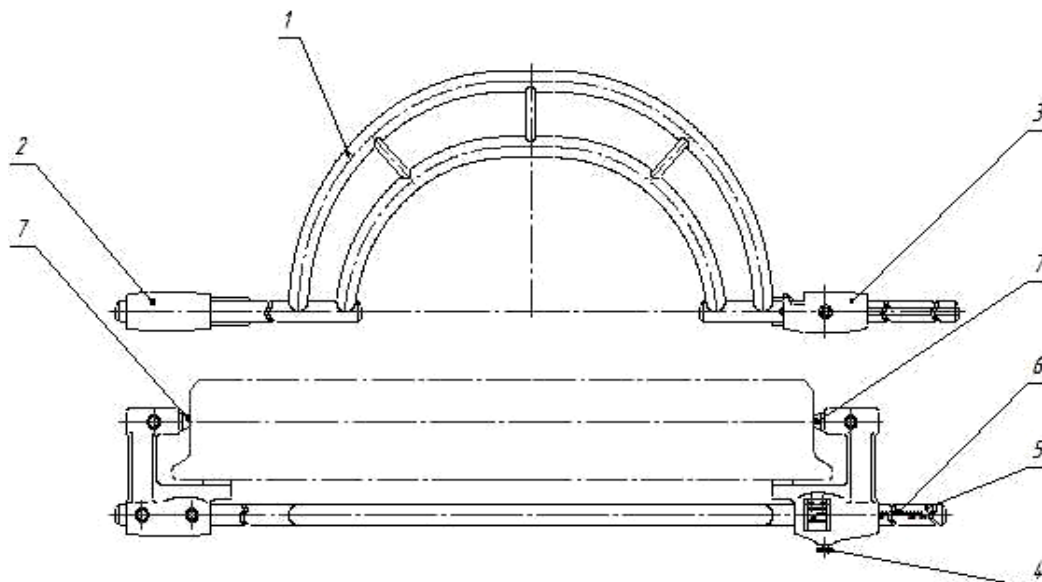
1 - колесная пара; 2 - наконечник; 3 - движок; 4 - измерительная линейка;
5 - стопорный винт; 6 - штанга верхняя; 7 - стопорный винт; 8 - фиксатор;
9 - стопорный винт

Рисунок 8

5.13.2 Разность показаний по шкале измерительной линейки поз. 4 определяет разность расстояний от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колёс с одной и другой сторон колесной пары.

5.14 Определение разности диаметров по кругу катания колес в одной колесной паре

5.14.1 Измерение разности диаметров по кругу катания колес насаженных на ось производится с помощью скобы ДК Т447.01.000 ТУ 32 ЦВ 1779-95, как показано на рисунке 9.



1- скоба; 2- неподвижная бабка; 3- подвижная бабка;
4- стопорный винт; 5 - труба; 6 - шкала; 7 - наконечники

Рисунок 9

Скоба ДК состоит из скобы поз. 1, на которой установлены подвижная бабка поз. 3 и неподвижная бабка поз. 2 с наконечниками поз. 7. На подвижной бабке поз.3 имеется окно с нониусом и стопорный винт поз. 4. На трубе поз. 5, по которой перемещается подвижная бабка, нанесена шкала поз. 6 с делениями и цифрами.

Измерения производятся на выкаченной колесной паре. Перед проведением измерений необходимо ослабить стопорный винт поз. 4, закрепляющий подвижную бабку поз. 3 и прижать скобу опорными поверхностями бабок к внутренней грани обода колеса. Наконечник поз. 7 неподвижной бабки поз. 2 подвести до соприкосновения с поверхностью катания колеса, а наконечник поз. 7 подвижной бабки переместить по трубе поз.5 скобы до соприкосновения с поверхностью катания колеса. При этом линия измерения должна быть перпендикулярна к образующей поверхности катания и проходить через центр колеса.

В положении максимального размера диаметра колеса, подвижная бабка поз. 3 фиксируется на трубе поз. 5 стопорным винтом поз. 4 и производится считывания показания по основной шкале поз. 6 (на трубе) и нониусу. Отчет по нониусу сводится к определению совпадения одного из штрихов нониуса с любым штрихом основной шкалы. Десятичное значение определяется как произведение величины отсчета по нониусу 0,1 мм на количество делений нониуса до совпадающего штриха основной шкалы.

Измерение диаметров колес производится не менее трех раз с угловым смещением 60° для каждого колеса. За действительное значение диаметра колеса принимается среднеарифметическое трех измерений.

Разность диаметров колес по кругу катания определяется как разность полученных среднеарифметических значений диаметров колес колесной пары и сравнивается с допускаемой.

5.15 Измерение отклонения от соосности круга катания колеса относительно поверхности шейки или подступичной части оси

5.15.1 Измерение отклонения от соосности кругов катания колес относительно оси базовой поверхности производится с помощью движка поз. 3 прибора ЭК-М Т447.20.00.000 ТУ 32 ЦВ 2659-2011 в соответствии с п. 4.2 РД 32 ЦВ 128-2012 «Методика выполнения измерений прибором ЭК-М», как показано на рисунке 8.

5.15.2 Отклонение от соосности круга катания колеса относительно оси базовой поверхности определяется как полуразность между минимальным и максимальным значениями показаний движка поз. 3, измеренных в нескольких угловых координатах по кругу катания (не менее 3-х измерений).

5.16 Измерение диаметра шейки оси

5.16.1 Измерение диаметра шейки оси типа РУ1 и РУ1Ш производится скобой рычажной СР-150 методом сравнения с мерой. Скоба перед началом измерений настраивается по образцовому кольцу или по набору концевых мер длины с учетом действительного размера, указанного на эталоне (образцовом кольце) троекратно. Затем скоба снимается с эталона и устанавливается на шейку оси. Результат измерений будет равен сумме размера, указанного на эталоне, и показаний отсчетного устройства. Измерение диаметра шейки оси типа РВ2Ш производится микрометром рычажным МРИ 200, по микрометрическому винту определяется размер с точностью до сотых долей мм, затем по индикатору микрометра – размер уточняется до тысячных долей мм.

5.16.2 Измерение диаметра шейки оси производится двух сечениях, соответствующих серединам внутренних колес подшипников, в двух взаимно перпендикулярных направлениях. За величину диаметра шейки оси принимается среднее арифметическое значение измерений в каждом сечении.

5.17 Измерение диаметра оси в месте резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1

5.17.1 Измерение диаметра оси в месте резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1 производится калибром диаметра резьбовой канавки КДЗК-РУ1, изображенным на рисунке 10.

5.17.2 Калибр проходной частью устанавливается на ось в месте резьбовой канавки, непроходной – не устанавливается (не проходит).

5.17.3 При измерениях допускается применение штангенциркуля ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ166-89.



Рисунок 10

5.18 Измерение ширины резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1

5.18.1 Измерение ширины резьбовой канавки у колесных пар с осями типа РУ1 производится калибром ширины резьбовой канавки КШЗК-РУ1, изображенным на рисунке 11.



Рисунок 11

5.18.2 Калибр проходной частью входит в резьбовую канавку, непроходной – нет.

5.19 Определение занижения (уменьшения) диаметра шейки оси у галтели

5.19.1 Измерение диаметра шейки оси у галтели производить аналогично п. 5.16.

5.19.2 Разность размеров среднего диаметра оси и диаметра, измеренного у галтели, будет величиной занижения (уменьшения) диаметра шейки оси у галтели.

5.20 Измерение расстояния от торца предподступичной части до начала занижения диаметра на шейке оси

При измерении расстояния от торца предподступичной части до начала занижения диаметра на шейке оси используют кронциркуль с переносом размера на металлическую измерительную линейку ГОСТ 427-75.

5.21 Измерение конусообразности и овальности шейки оси

5.21.1 Перед началом измерений скоба СР-150 настраивается по эталону аналогично п. 5.16.1.

5.21.2 Конусообразность (или отклонение от профиля продольного сечения) шейки оси определяется как полуразность наибольшего и наименьшего диаметров в одной плоскости при измерении в сечениях, отстоящих на расстоянии от 10 до 15 мм с двух сторон шейки.

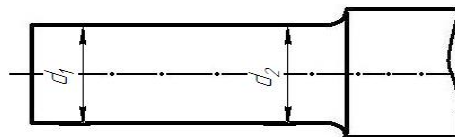


Рисунок 12

$$\Delta_{1 \text{ к.}} = \frac{|d_1^* - d_2^*|}{2}$$

$$\Delta_{2 \text{ к.}} = \frac{|d_1^{**} - d_2^{**}|}{2}$$

d_1^* и d_2^* - наибольший и наименьший диаметры, измеренные в одной плоскости;

d_1^{**} и d_2^{**} - наибольший и наименьший диаметры, измеренные в другой плоскости.

За конусообразность шейки принимается максимальное из двух полученных значений. Значение конусообразности сравнивается с допускаемой величиной.

5.21.3 Овальность (или отклонение от круглости) шейки оси определяется в каждом из двух сечений как полуразность диаметров, измеренных в двух взаимно перпендикулярных плоскостях.

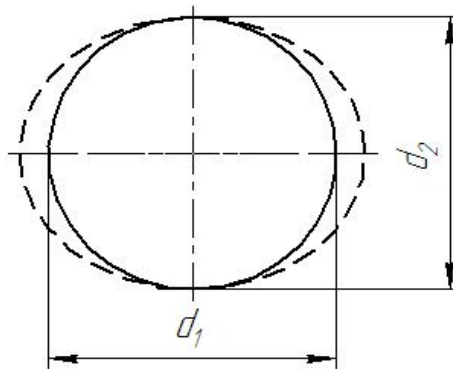


Рисунок 13

$$\Delta_{1 \text{ ов.}} = \frac{d_1^* - d_1^{**}}{2}$$

$$\Delta_{2 \text{ ов.}} = \frac{d_2^* - d_2^{**}}{2}$$

d_1^* и d_2^* - наибольший и наименьший диаметры, измеренные в одной плоскости;

d_1^{**} и d_2^{**} - наибольший и наименьший диаметры, измеренные в другой плоскости.

За овальность шейки оси принимается максимальное из двух полученных значений. Значение овальности сравнивается с допускаемой величиной.

5.22 Измерение радиального биения шейки оси

5.22.1 Радиальное биение – это разность наибольшего и наименьшего расстояния от точек реального профиля поверхности вращения до базовой оси в сечении плоскостью, перпендикулярной к базовой оси.

5.22.2 Согласно п. 8.4 ГОСТ 33200-2014 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические требования» радиальное биение поверхности шейки проверяют относительно оси центровых отверстий на технологическом оборудовании с применением индикатора часового типа ИЧ10 кл. 1 ГОСТ 577-68 у одной оси не реже одного раза в месяц с каждого станка, выполняющего технологическую операцию, в соответствии с принятым на вагоноремонтном предприятии технологическим процессом, обеспечивающим необходимую точность измерений.

5.23 Измерение диаметра предподступичной части оси

5.23.1 Измерение диаметра предподступичной части оси производится рычажным микрометром МРИ 200 аналогично п. 5.16.

5.23.2 В соответствии с п. 29.21 РД измерение диаметров предподступичных частей оси производится на расстоянии не более 20 мм от торца и отверстий лабиринтных колец в двух взаимно перпендикулярных сечениях. За действительный размер диаметра предподступичной части оси принимается среднее арифметическое значение двух измерений.

5.24 Измерение овальности и конусообразности предподступичной части оси

5.24.1 Измерение овальности и конусообразности предподступичной части оси производят в соответствии с п. 3.21 и п. 3.22 таблицы Б.1 РД.

5.24.2 Овальность и конусообразность предподступичной части оси определяются аналогично п. 5.21.

5.25 Измерение параметров подступичной и средней части оси

5.25.1 При измерениях диаметра средней и подступичной части, а также конусообразности и овальности подступичной части оси используется микрометр рычажный МРИ 200 ГОСТ 4381-87.

5.25.2 Измерения диаметра средней части оси аналогичны измерениям, описанным выше в п.5.16, измерения конусообразности подступичной части оси - в п.5.21.2, овальности средней части оси - в п.5.21.3.

5.25.3 Измерения диаметра подступичной части оси необходимо вести в двух взаимно перпендикулярных плоскостях по трем сечениям по длине подступичных частей оси в местах посадки ступиц колес (по середине и на расстоянии от 70 до 80 мм по обеим сторонам от нее), за значение диаметра измеряемого элемента принимается среднее значение результатов шести измерений.

5.26 Измерение длины подступичной части оси

5.26.1 При измерениях длины подступичной части оси используется штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166-89 или линейка металлическая ГОСТ 427-75.

5.26.2 Значение длины подступичной части оси сравнивается с допускаемой величиной.

5.27 Определение непрямолинейности образующей подступичной части оси

5.27.1 При определении непрямолинейности образующей подступичной части оси линейку лекальную ЛД-1-320 ГОСТ 8026-92 приложить к поверхности подступичной части и с помощью щупов из набора № 2 оценить величину просвета.

5.27.2 Значение непрямолинейности образующей подступичной части оси сравнивается с допускаемой величиной.

5.28 Определение вмятин, забоин и протертости средней части оси

5.28.1 Согласно п.3.2 таблицы Б.1 РД протёртость на средней части оси – это круговой неравномерный по профилю оси износ, характеризующийся местным углублением на средней части оси. При определении величины протёртости используется кронциркуль с последующим переносом размера на линейку-150 ГОСТ 427-75.

5.28.2 Согласно п.3.3 таблицы Б.1 РД забоины и вмятины - механические повреждения, сопровождающиеся деформацией металла и характеризующиеся образованием на средней части оси местных углублений. При измерениях глубины вмятин, забоин используется штангенциркуль с глубиномером ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ166-89.

5.28.3 Полученные при измерениях значения вмятин, забоин и протертости средней части оси сравниваются с допускаемыми величинами.

5.29 Контроль наружного диаметра резьбы М110 оси типа РУ1

5.29.1 В соответствии с п.3.10 таблицы Б.1 РД при деформации резьбы измеряется наружный диаметр резьбы штангенциркулем ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89. Он должен быть – 110,0_{-1,3}.

5.29.2 Контроль резьбы М110×4 бн выполняется предельными калибрами-кольцами, проходным и непроходным. Резьба считается годной, если проходное кольцо свинчивается с резьбой оси по всей длине резьбы без усилия, а непроходное кольцо свинчивается с резьбой не более, чем на два витка.

5.30 Контроль овальности колеса по кругу катания

5.30.1 Измерение диаметра колеса по кругу катания производится с помощью скобы ДК Т447.01.000 ТУ 32 ЦВ 1779-95 аналогично п.5.14.

5.30.2 При определении овальности колеса по кругу катания измерения диаметра производятся в двух взаимно перпендикулярных плоскостях. Полуразность наибольшего и наименьшего диаметров колеса определяет его овальность. Полученные значения не должны превышать допустимые.

5.31 Определение ширины обода колеса

5.31.1 В соответствии с п.2.6 таблицы Б.1 РД при определении ширины обода колеса используется кронциркуль с последующим переносом размера на линейку, как показано на рисунке 14.



Рисунок 14

5.31.2 Полученные значения не должны превышать допустимые.

5.32 Измерение параметров ступицы колеса

5.32.1 При измерении длины ступицы колеса, толщины стенки ступицы колеса и разницы толщин стенки ступицы колеса используется кронциркуль с последующим переносом размера на линейку.

5.32.2 Толщина стенки ступицы колеса измеряется на расстоянии 170 мм от наружного торца ступицы.

5.32.3 Разностенность или разность толщины стенки ступицы определяется как разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины стенки, измеренными в одном поперечном сечении, перпендикулярном к оси.

5.33 Определение конусообразности и овальности отверстия ступицы колеса

5.33.1 При определении конусообразности и овальности ступицы колеса используется микрометрический нутромер НМ-200 ГОСТ 10-88.

Допускается применение другого средства измерений, обеспечивающего необходимую точность измерений.

5.33.2 Конусообразность (отклонение от профиля продольного сечения) отверстия ступицы колеса определяется как полуразность наибольшего и наименьшего диаметров в одной плоскости при измерении в сечениях, отстоящих на расстоянии от 10 до 15 мм от торцов ступицы колеса. При этом больший диаметр отверстия должен быть расположен с внутренней стороны ступицы.

5.33.3 Овальность (отклонение от круглости) отверстия ступицы колеса определяется как полуразность наибольшего и наименьшего диаметров, расположенных во взаимно перпендикулярных направлениях.

5.33.4 Полученные значения конусообразности и овальности не должны превышать допустимые.

5.34 Определение непрямолинейности образующей отверстия ступицы колеса

5.34.1 При определении непрямолинейности образующей отверстия ступицы колеса части линейку лекальную ЛД-1-320 ГОСТ 8026-92 приложить к поверхности образующей отверстия ступицы в нескольких местах и с помощью щупов из набора № 2 оценить величину просвета.

5.34.2 Полученные значения непрямолинейности не должны превышать допустимые.

5.35 Определение разности толщин гребней колес в одной колесной паре

5.35.1 Измерение толщины гребня одного и другого колеса в одной колесной паре производится аналогично п.5.2.

5.35.2 Полученные значения разности толщин гребней колес в одной колесной паре не должны превышать допустимые.

5.36 Определение толщины диска у обода колеса

5.36.1 Измерения толщины диска у обода колес производятся толщиномером диска колеса Т857.00.000 ТУ 32 ЦВ 1802-95 в соответствии с рисунком 15.

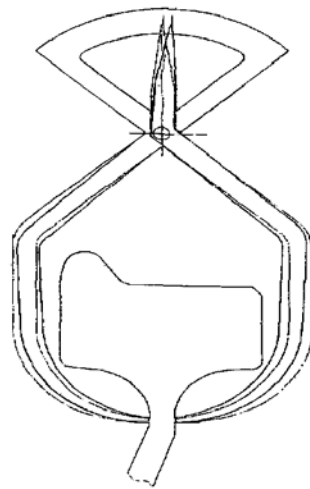


Рисунок 15

5.36.2 Полученные значения толщины не должны превышать допустимые.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Входящий номер сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененные	замененных	новых	аннулированных					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 – 2019
ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 168 – 2017
Руководящий документ
«Руководство по капитальному ремонту
грузовых вагонов»

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел ОМГВ	Извещение 32 ЦВ 9 - 2019	Обозначение РД 32 ЦВ 168-2017	
Дата выпуска	Срок изменения		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Срок изменения	Срочно		2	28
Причина	Внедрение и изменение стандартов и технических условий		КОД 4	
Указание о заделе				
Указание о внедрении	с 01.01.2020 г.			
Применяемость				
Разослать	Учтенным абонентам			
Приложение				
Изм.	Содержание изменения			
<p><u>Пункт 1.1 после второй запятой</u> имеется: республики Латвии, республики Литвы, республики Эстонии должно быть: Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики</p> <p><u>Пункт 2.1 и 7.3.8 после слова Содружества</u> имеется: и согласованной Комиссией совета полномочных специалистов вагонного хозяйства</p> <p>должно быть: и согласованной Комиссией вагонного хозяйства</p> <p><u>Пункт 2.5</u> имеется: 2.5 Детали вагонов испытывают в соответствии с перечнем и требованиями Технологических инструкций по испытанию на растяжение № 656-2000.</p> <p>должно быть: 2.5 Детали вагонов испытывают на растяжение в соответствии с руководством № 736-2010 ПКБ ЦВ. «Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение».</p> <p style="text-align: right;">Копии исправить</p>				
	Составил	Н. контр.	Утвердил	Пред. заказ.
Должность	Гл. технолог	Констр. 1 кат.	Директор ПКБ ЦВ	
Фамилия	Мокеев С.Б.	Голышева Е.В.	Комиссаров А.Ф.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЯ Внес				

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		3
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;"><u>Пункт 2.6</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>Детали вагонов подлежащие неразрушающему контролю, приведены в «Перечне деталей подлежащих неразрушающему контролю при ремонте», согласованном на Комиссии Совета 19-20 февраля 2013 г, а с 1 января 2015 года – в «Правилах по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте» ПР НК В-2 – ПР НК В-5.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>Детали вагонов, подлежащие неразрушающему контролю, приведены в перечне «Правил по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте» ПР НК В-1 – ПР НК В-5.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 3.1</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>3.1 В капитальный ремонт отправляются вагоны грузовые:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с использованным лимитом эксплуатации до капитального ремонта; - поврежденные или имеющие износы более допустимых, установленных нормативными документами, устранение которых невозможно в текущем или деповском ремонте. На поврежденный вагон составляется акт формы ВУ-25. - вагоны грузовые с не истекшим сроком эксплуатации до капитального ремонта, допускается направлять в капитальный ремонт только с разрешения собственника вагона. <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>3.1 В капитальный ремонт направляются вагоны грузовые:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с достигнутым критерием календарной продолжительности эксплуатации вагона до капитального ремонта. Вагоны грузовые с недостигнутым критерием календарной продолжительности эксплуатации вагона до капитального ремонта, допускается направлять в капитальный ремонт только с разрешения собственника вагона. - поврежденные или имеющие износы более допустимых, установленных нормативными документами, устранение которых невозможно в текущем или деповском ремонте. На поврежденный вагон составляется акт формы ВУ-25М. 		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		4
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;"><u>Пункт 4.4</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>4.4 Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов проводят в соответствии с требованиями «Правил по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения.» ПР НК В-1, по перечню деталей подлежащих неразрушающему контролю при ремонте, согласованном на Комиссии Совета 19-20 февраля 2013 г, а с 1 января 2015 года по перечню приведённом в «Правилах по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте» ПР НК В-2 – ПР НК В-5.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>4.4 Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов проводят в соответствии с требованиями «Правил по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте» ПР НК В-1 – ПР НК В-5.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 5.1</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>5.1 Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами» и РД 32 ЦВ 082-2006 «Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс».</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		5
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>5.1 Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунми зазорного типа. Общее руководство по ремонту» и РД 32 ЦВ 082-2006 «Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунми постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс».</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 5.3 абзацы 3, 4 и 5:</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>На вагоны, не перевозящие опасные грузы, устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т1 ОСТ 32.175-2001.</p> <p>На вагоны, перевозящие опасные грузы классов 3, 4, 5, 8, 9 (нефтепродукты, химические вещества) ГОСТ 19433-88, устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т2 ОСТ 32.175-2001.</p> <p>На вагоны, перевозящие опасные грузы классов 1, 2, 6, 7 (сжиженные газы, ядовитые вещества) ГОСТ 19433-88, устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т3 ОСТ 32.175-2001</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>На вагоны, не перевозящие опасные грузы, устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т1 ГОСТ 32913 с номинальной энергоемкостью не менее 70 кДж.</p> <p>На вагоны, перевозящие опасные грузы классов 3, 4, 5, 8, 9 (нефтепродукты, химические вещества), устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т2 ГОСТ 32913 с номинальной энергоемкостью не менее 100 кДж.</p> <p>На вагоны, перевозящие опасные грузы классов 1, 2, 6, 7 (сжиженные газы, ядовитые вещества), устанавливаются поглощающие аппараты не ниже класса Т3 ГОСТ 32913 с номинальной энергоемкостью не менее 140 кДж.</p> <p style="text-align: center;"><u>В п.6.1, 6.7, 7.1.1, 8.1.14, 8.4.4, 8.8.22, 9.6.10</u></p> <p style="text-align: center;">Поз [32] заменить на [29]</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		6
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;"><u>Рисунок 5</u></p> <p style="text-align: center;"><u>имеется:</u> Обвязка – швеллер 09Г2Д-12 ГОСТ 19281-89</p> <p style="text-align: center;">должно быть: Обвязка – швеллер 09Г2Д-12 ГОСТ 19281-89*</p> <p>* В Российской Федерации действует ГОСТ 19281-2014.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 8.1.10 первое предложение</u></p> <p style="text-align: center;"><u>имеется:</u> ...по проекту М1691 ГЖБ ЦВ...</p> <p style="text-align: center;">должно быть: ...по проекту М1691 ПКБ ЦВ...</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 8.4.17 первое предложение</u></p> <p style="text-align: center;"><u>имеется:</u> 8.4.17 Бобышки, заглушки, болты с сорванной резьбой заменить новыми. Материал для изготовления бобышек, заглушек сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71.</p> <p style="text-align: center;">должно быть: 8.4.17 Бобышки, заглушки, болты с сорванной резьбой заменить новыми. Материал для изготовления бобышек, заглушек сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71**.</p> <p>** В Российской Федерации действует ГОСТ 4543 -2016.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 8.12.1</u></p> <p style="text-align: center;"><u>имеется:</u> 8.12.1 Капитальный ремонт цистерн для сжиженных углеводородных газов и других (сосудов) цистерн, подлежащих регистрации в органах Ростехнадзора, должен производиться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03 и требованиями настоящего Руководства.</p> <p style="text-align: center;">должно быть: 8.12.1 Капитальный ремонт цистерн для сжиженных углеводородных газов и других (сосудов) цистерн, должен производиться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», действующими в данных государствах и требованиям настоящего Руководства.</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		7
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;"><u>Пункт 13.1.3</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>13.1.3 Под вагон подкатывают отремонтированные тележки одного типа отвечающие требованиям руководящих документов РД 32 ЦВ 052-2009, РД 32 ЦВ 082-2006. Трущиеся части тележек, подпятники и скользуны смазывают одной из смазок - графитовой по ГОСТ 3333-80 или солидолом ГОСТ 1033-79 с добавкой графита смазочного ГОСТ 8295-73.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>13.1.3 Под вагон подкатывают отремонтированные тележки одного типа, отвечающие требованиям РД 32 ЦВ 052-2009, РД 32 ЦВ 082-2006. Трущиеся части тележек, подпятники и скользуны смазывают одной из смазок – графитовой по ГОСТ 3333-80 или солидолом ГОСТ 1033-79 с добавкой графита смазочного ГОСТ 8295-73.</p> <p>При установке полимерной прокладки по проекту С 03.04 запрещено смазывать опорную поверхность подпятника.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 13.1.5</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>13.1.5 Перечень деталей грузовых вагонов, которые подлежат испытанию на растяжение, изложены «Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение» № 656-2000 ПКБ ЦВ. Организацию и проведение неразрушающего контроля деталей грузовых вагонов осуществляют в соответствии с требованиями Правил по неразрушающему контролю, утверждённых Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества.</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		8
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p>должно быть:</p> <p>13.1.5 Перечень деталей грузовых вагонов, которые подлежат испытанию на растяжение, изложен в руководстве № 736-2010 ПКБ ЦВ. «Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение». Организацию и проведение неразрушающего контроля деталей грузовых вагонов осуществляют в соответствии с требованиями Правил по неразрушающему контролю, утверждённых Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества.</p> <p><u>Пункт 14.1 первый абзац</u> имеется:</p> <p>14.1 Лакокрасочные материалы (грунтовки, шпатлевки, эмали, лаки), применяемые для окрашивания вагонов, должны соответствовать стандартам и техническим условиям, согласно «Инструкции по окраске грузовых вагонов» № 655-2000 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ.</p> <p>должно быть:</p> <p>14.1 Лакокрасочные материалы (грунтовки, шпатлевки, эмали, лаки), применяемые для окрашивания вагонов, должны соответствовать стандартам и техническим условиям, согласно «Инструкции по окраске грузовых вагонов» № 655-2000 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ и «Положения об окраске собственных грузовых вагонов».</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист	
		9	
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
<u>Пункт 17.1 первый абзац</u>			
имеется:			
<p>17.1 Вагоноремонтные предприятия, выполняющие капитальный ремонт вагонов, при соблюдении правил их эксплуатации, несут ответственность за качество и работоспособность отремонтированных вагонов и их деталей до следующего планового ремонта, считая от даты выписки уведомления о приемки вагона из ремонта формы ВУ-36.</p>			
должно быть:			
<p>17.1 Вагоноремонтные предприятия, выполняющие капитальный ремонт вагонов, несут ответственность за качество и работоспособность отремонтированных вагонов и их деталей до следующего планового ремонта, считая от даты выписки уведомления о приемке вагона из ремонта формы ВУ-36 М при соблюдении правил их эксплуатации.</p>			
<u>Раздел 18</u>			
имеется:			
№ п/п	Обозначение	Наименование	Дата утверждения
1	ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	
2	ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия	
3	ГОСТ 3191-93	Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия	
4	ГОСТ 3762-78	Аммоний сернокислый. Технические условия	
5	ГОСТ 4405-75	Полосы горячекатаные и кованные из инструментальной стали	
6	ГОСТ 4543-71	Прокат из легированной и конструкционной стали. Технические условия	
7	ГОСТ 5152-82	Набивки сальниковые. Технические условия	
8	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				10
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
9	ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые. Технические условия		
10	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры		
11	ГОСТ 6308-71	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него		
12	ГОСТ 6586-77	Краска черная. Технические условия		
13	ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани нетканые материалы		
14	ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия		
15	ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия		
16	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия		
17	ГОСТ 10007-80	Фторопласт-4. Технические условия		
18	ГОСТ 14771-76	Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.		
19	ГОСТ 18968-73	Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаропрочной стали. Технические условия		
20	ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические требования		
21	ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная. Технические условия		
22	ГОСТ 22261-94	Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические требования		

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

23	ГОСТ 26095-84	Ткани полиэфирные, технические фильтровальные. Технические условия	
24	ОСТ 26-291-94	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	
25	РД 32 ЦВ 050-2005	Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении деповского ремонта тележки 18-100	2005
26	РД 32 ЦВ 052-2009	Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунками	Утверждён 52 заседанием Совета по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 13-14 мая 2010г.
27	РД 32 ЦВ 053-96	Руководящий документ. Инструкция по ремонту и испытанию универсального сливного прибора цистерн.	1996
28	РД 32 ЦВ 067-2008	Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов	Утвержден Комиссией Совета по железнодорожному транспорту 24-26 июня 2008 г.

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

29	ПР НК В 1	Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г. № 57)
30	РД 32 ЦВ 081-2006	Руководящий документ «Методика выполнения измерения деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта»	2006
31	РД 32 ЦВ 082-2006	Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс	Согласован 54 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011г
32	б/н	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, (протокол от «4-5» ноября 2015г. № 63)

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				13
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
33	М 1828.00.000	Установка запорного устройства МЗУ 0702, на дверях крытых вагонов		
34	№ 317 ПКБ ЦВ	Технологическая инструкция по сварке. Упоры передние типа УП1 ОСТ 24.152.01-77	1980	
35	№ 478 ПКБ ЦВ	Транспортеры. Руководство по деповскому ремонту	1986	
36	б/н	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 20-21 октября 2010г. № 53	
37	№ 632-2011 ПКБ ЦВ	Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм	Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57)	
38	№ 656-2000 ПКБ ЦВ	Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение	2000	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				14
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
39	б/н	Положение по окраске собственных грузовых вагонов	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 06-07 мая 2014г № 60)	
40	№ 670-2004 ПКБ ЦВ	Табличка СМГС	2004	
41	732 - ЦВ - ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов	Утверждено пятьдесят четвёртым Советом по ж.д. транспорту государств - участников Содружества (Протокол от 18-19 мая 2011г.)	
42	б/н	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)	Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист																																
				15																																
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ																																			
<table border="1"> <tr> <td>43</td> <td>ТК-07-ТВМ</td> <td>Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок</td> <td>2007</td> </tr> <tr> <td>44</td> <td>ТК-100 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов</td> <td>03.11.1987</td> </tr> <tr> <td>45</td> <td>ТК-104 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование</td> <td>1988</td> </tr> <tr> <td>46</td> <td>ТК-109 ПКБ ЦВ</td> <td>Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды</td> <td>10.11.1987</td> </tr> <tr> <td>47</td> <td>ТК 136 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами</td> <td>10.12.1996</td> </tr> <tr> <td>48</td> <td>ТК-137 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн</td> <td>11.11.1996</td> </tr> <tr> <td>49</td> <td>ТК-166 ПКБ ЦВ</td> <td>Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн</td> <td>15.10.1989</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>ТК-289 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства</td> <td>2009</td> </tr> </table>					43	ТК-07-ТВМ	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007	44	ТК-100 ПКБ ЦВ	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987	45	ТК-104 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988	46	ТК-109 ПКБ ЦВ	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды	10.11.1987	47	ТК 136 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами	10.12.1996	48	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн	11.11.1996	49	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн	15.10.1989	50	ТК-289 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства	2009
43	ТК-07-ТВМ	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007																																	
44	ТК-100 ПКБ ЦВ	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987																																	
45	ТК-104 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988																																	
46	ТК-109 ПКБ ЦВ	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды	10.11.1987																																	
47	ТК 136 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами	10.12.1996																																	
48	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн	11.11.1996																																	
49	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн	15.10.1989																																	
50	ТК-289 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства	2009																																	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				16
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
	ТК-232 ПКБ ЦВ	Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырёхосной тележки	05.06.1996	
51	ТК-251 ПКБ ЦВ	Технологический процесс ремонта предохранительно- впускных клапанов цистерн для перевозки нефтепродуктов	2000	
52	ТУ 32 ЦВ 2456-97	Деповской или капитальный ремонт с восстановлением фитинговых упоров платформ моделей 13-470, 13-900.4	08.07.1997	
53	М 1034 ПКБ ЦВ	Модернизация универсального сливного прибора нефтебензиновой цистерны	05.06.1978	
54	М 1224 ПКБ ЦВ	Настил пола и его крепление на 4-осной платформе	27.10.1983	
55	М 1321 ПКБ ЦВ	Модернизация крышки люка нефтебензиновой цистерны	28.03.1984	
56	М 1412 ПКБ ЦВ	Модернизация настила пола крытых вагонов	23.01.1986	
57	М 1555 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов.	2003	
58	М 1604 ПКБ ЦВ	Унифицированная крыша крытых вагонов с дугами поверху.	07.06.1994	
59	М 1691 ПКБ ЦВ	Оборудование нефтебензиновых цистерн устройствами от хищения грузов	30.06.1997	
60	М 1734 ПКБ ЦВ	Оборудование загрузочно- разгрузочных люков блокировочными устройствами	2000	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				17
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
61	М 1736, М 1739 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов и металлических труб.	2003	
62	М 1742, М 1743 ПКБ ЦВ	Оборудование со съёмными секциями платформ моделей 13-401, 3-4012, 13-469 под перевозку лесоматериалов	2003	
63	М 1745 ПКБ ЦВ	Оборудование цистерн с крышками загрузочного люка «барашкового типа» двумя ограничителями хода	21.05.2001	
64	М 1765 ПКБ ЦВ	Запорно-пломбировочный механизм крышек загрузочных люков вагонов хопперов	2002	
65	М 1790	Запорное устройство дверей крытого вагона	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 16-17 мая 2006г	
66	В-3	Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ	02.12.1980	
67	ТИ – ТНП/2010 ВНИИЖТ	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждено Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов железнодорожных администраций (протокол от 20-22 апреля 2011 г.)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				18
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
68	ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	03.10.1996	
69	ЦУФ-6/19	Санитарные правила	30.07.1996	
70	б/н	Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)	
71	ЦРБ-278	Правила устройства и эксплуатации грузоподъемных кранов (машин)	04.05.1994	
73	ПБ 03-576-03	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	2003	
74	РП 555	Заглушка дверного проема 4-х осного полувагона	26.02.1988	
75	б/н	Инструкция по деповскому ремонту и эксплуатации грузовых вагонов, тележки которых модернизированы по проекту С 03.04	Утв. Главным управлением вагонного хозяйства «Укрзализныци», 2010г.	

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

76	ТУ 1290001-003-71646786-2008	ШОГ соединения. Технические условия	
77	ВК.2528841.0001	Технологическая инструкция по монтажу ШОГ соединений	
78	ТИ-ТНП/Ш-2011	Сварка и износостойкая наплавка при ремонте высокопрочных штампованных пятников рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодородных администраций (протокол от «4-6» октября 2011 г., № 52)

должно быть:

№ п/п	Обозначение	Наименование	Дата утверждения
1	ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	
2	ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия	
3	ГОСТ 3191-93	Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия	
4	ГОСТ 3762-78	Аммоний сернокислый. Технические условия	
5	ГОСТ 4405-75	Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист																																																																	
				20																																																																	
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ																																																																				
<table border="1"> <tr> <td>6</td> <td>ГОСТ 4543-71**</td> <td>Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>ГОСТ 5152-82</td> <td>Набивки сальниковые. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>ГОСТ 5264-80</td> <td>Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>ГОСТ 5152-84</td> <td>Набивки сальниковые. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>ГОСТ 5918-73</td> <td>Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>ГОСТ 6308-71</td> <td>Войлок технический полугрубошерстный и детали из него</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>ГОСТ 6586-77</td> <td>Краска черная. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>ГОСТ 6943.18-94</td> <td>Стекловолокно. Ткани нетканые материалы</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>ГОСТ 7338-90</td> <td>Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>ГОСТ 9433-80</td> <td>Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>ГОСТ 9466-75</td> <td>Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>ГОСТ 10007-80</td> <td>Фторопласт-4. Технические условия</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>ГОСТ 14771-76</td> <td>Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					6	ГОСТ 4543-71**	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия			7	ГОСТ 5152-82	Набивки сальниковые. Технические условия			8	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы			9	ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые. Технические условия			10	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры			11	ГОСТ 6308-71	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него			12	ГОСТ 6586-77	Краска черная. Технические условия			13	ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани нетканые материалы			14	ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия			15	ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия			16	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия			17	ГОСТ 10007-80	Фторопласт-4. Технические условия			18	ГОСТ 14771-76	Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.		
6	ГОСТ 4543-71**	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия																																																																			
7	ГОСТ 5152-82	Набивки сальниковые. Технические условия																																																																			
8	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы																																																																			
9	ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые. Технические условия																																																																			
10	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры																																																																			
11	ГОСТ 6308-71	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него																																																																			
12	ГОСТ 6586-77	Краска черная. Технические условия																																																																			
13	ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани нетканые материалы																																																																			
14	ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия																																																																			
15	ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия																																																																			
16	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия																																																																			
17	ГОСТ 10007-80	Фторопласт-4. Технические условия																																																																			
18	ГОСТ 14771-76	Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.																																																																			

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				21
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
19	ГОСТ 18968-73	Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаропрочной стали. Технические условия		
20	ГОСТ 19281-89*	Прокат повышенной прочности. Общие технические условия		
21	ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная. Технические условия		
22	ГОСТ 22261-94	Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические требования		
23	ГОСТ 26095-84	Ткани полиэфирные, технические фильтровальные. Технические условия		
24	ОСТ 26-291-94	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия		
25	РД 32 ЦВ 052-2009	Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государственных участников Содружества, протокол № 52 от 13-14 мая 2010 г.	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				22
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
26	РД 32 ЦВ 067-2008	Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов	Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту 24-26 июня 2008 г.	
27	ПР НК В1- В5	Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения.	Утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г. № 57)	
28	РД 32 ЦВ 082-2006	Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс	Согласован 54 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011г	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				23
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
29	б/н	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, (протокол от «4-5» ноября 2015г. № 63)	
30	М 1828.00.000	Установка запорного устройства МЗУ 0702, на дверях крытых вагонов		
31	№317 ПКБ ЦВ***	Технологическая инструкция по сварке. Упоры передние типа УП1 ОСТ 24.152.01-77	1980	
32	б/н	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2010 г. № 54 с изм. и доп., утв. 65 заседанием Совета, протокол 26-27 октября 2016 г.	
33	№ 632-2011 ПКБ ЦВ	Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм	Утверждён Советом по ж.д. транспорту государств – участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				24
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
34	№ 736-2010 ПКБ ЦВ	Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества Протокол №65 от 26-27.10.2016	
35	б/н	Положение об окраске собственных грузовых вагонов	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 06-07 мая 2014г № 60)	
36	№ 670-2004 ПКБ ЦВ***	Табличка СМГС	2004	
37	732 - ЦВ - ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов	Утверждено пятьдесят четвёртым Советом по ж.д. транспорту государств - участников Содружества (Протокол от 18-19 мая 2011г.)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				25
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
38	РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)	Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 19-20 октября 2017г № 67)	
39	ТК-07-ТВМ***	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007	
40	ТК-100 ПКБ ЦВ***	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987	
41	ТК-104 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988	
42	ТК-109 ПКБ ЦВ***	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды	10.11.1987	
43	ТК 136 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами	10.12.1996	
44	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн	11.11.1996	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019		РД 32 ЦВ 168-2017		Лист
				26
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
45	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн	15.10.1989	
46	ТК-289 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства	2009	
47	ТК-232 ПКБ ЦВ	Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырёхосной тележки	05.06.1996	
48	ТК-251 ПКБ ЦВ	Технологический процесс ремонта предохранительно- впускных клапанов цистерн для перевозки нефтепродуктов.	2000	
49	ТУ 32 ЦВ 2456-97	Деповской или капитальный ремонт с восстановлением фитинговых упоров платформ моделей 13-470, 13-900.4	08.07.1997	
50	М 1034 ПКБ ЦВ***	Модернизация универсального сливного прибора нефтебензиновой цистерны	05.06.1978	
51	В-3	Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ	02.12.1980	
52	ТИ – ТНП/2010 ВНИИЖТ	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства, протокол от 20-22 апреля 2011 г, № 51)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		27

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

53	ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	03.10.1996
54	б/н	Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)
55	РП 555	Заглушка дверного проема 4-х осного полувагона	26.02.1988
56	б/н	Инструкция по деповскому ремонту и эксплуатации грузовых вагонов, тележки которых модернизированы по проекту С 03.04	Утв. Главным управлением вагонного хозяйства «Укрзализныци», 2010г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 - 2019	РД 32 ЦВ 168-2017	Лист
		28

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

57	ТУ 1290001-003-71646786-2008	ШОГ соединения. Технические условия	
58	ВК.2528841.00001	Технологическая инструкция по монтажу ШОГ соединений	
59	ТИ-ТНП/Ш-2011	Сварка и износостойкая наплавка при ремонте высокопрочных штампованных пятников рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства (протокол от 4-6 октября 2011 г, № 52)
60	№ 655-2000 ПКБ ЦВ-ВНИИЖТ	Инструкция по окраске грузовых вагонов.	24.11.2000

* В Российской Федерации действует ГОСТ 19281-2014.

** В Российской Федерации действует ГОСТ 4543-2016.

*** Действует в Российской Федерации.

Приложение А заменить

Приложение А
(обязательное)

Перечень проектов модернизации узлов грузовых вагонов при проведении
капитального ремонта

№ п/п	Номер проекта	Наименование проекта
1	М 840 ПКБ ЦВ	Установка вентиляционных решеток Алтайского завода на крытом вагоне
2	М 1224 ПКБ ЦВ	Настил пола и его крепление на 4-х осной платформе
3	М 1321 ПКБ ЦВ	Модернизация крышки люка цистерны (замена крепления люка на ригельный тип).
4	М 1412 ПКБ ЦВ	Модернизация настила пола крытых вагонов
5	М 1450 ПКБ ЦВ	Оборудование платформы откидывающимися упорами для большегрузных контейнеров и колесной техники
6	М 1604 ПКБ ЦВ	Унифицированная крыша крытых вагонов с дугами поверху
7	М1629 ПКБ ЦВ	Устранение перекоса котлов нефтебензиновых цистерн.
8	М1660 ПКБ ЦВ	Модернизация узла крепления откидной скобы универсального сливного прибора 4-х осной нефтебензиновой цистерны.
9	М1691 ПКБ ЦВ	Оборудование нефтебензиновых цистерн устройствами от хищения грузов.
10	М1695 ПКБ ЦВ	Оборудование автосцепки кронштейнами от саморасцепа.
11	М 1761 ПКБ ЦВ	Модернизация расцепного привода автосцепного устройства грузового вагона
12	М1790 ПКБ ЦВ	Запорное устройство крытого вагона в целях повышения безопасности и сохранности перевозимых грузов.
13	М 1828 ПКБ ЦВ	Установка запорного устройства МЗУ 0702 на дверях крытых вагонов

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 – 2019

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 169 – 2017

Грузовые вагоны

железных дорог колеи 1520 мм

Руководство по деповскому ремонту

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел ОМГВ	Извещение		Обозначение	
		32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017	
Дата выпуска		Срок изменения		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Срок изменения		Срочно		2	26
Причина		Внедрение и изменение стандартов и технических условий		КОД 4	
Указание о заделе					
Указание о внедрении		с 01.01.2020 г.			
Применяемость					
Разослать		Учтенным абонентам			
Приложение					

Изм.

Содержание изменения

Раздел 3**имеется:**

№	Обозначение	Наименование	Дата утверждения
1	ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.	
2	ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия	
3	ГОСТ 3191-93	Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия	
4	ГОСТ 3762-78	Аммоний сернокислый. Технические условия	
5	ГОСТ 4405-75	Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали	
6	ГОСТ 4543-71	Прокат из легированной и конструкционной стали. Технические условия	
7	ГОСТ 5152-82	Набивки сальниковые. Технические условия	

Копии исправить

	Составил	Н. контр.	Утвердил	Пред. заказ.
Должность	Гл. технолог	Констр. 1 кат.	Директор ПКБ ЦВ	
Фамилия	Мокеев С.Б.	Голышева Е.В.	Комиссаров А.Ф.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС				

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

8	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы	
9	ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые. Технические условия.	
10	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры	
11	ГОСТ 6308-71	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него	
12	ГОСТ 6586-77	Краска черная. Технические условия	
13	ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани нетканые материалы	
14	ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия	
15	ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия	
16	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	
17	ГОСТ 10007-80	Фторопласт-4. Технические условия	
18	ГОСТ 14771-76	Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.	
19	ГОСТ 18968-73	Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаропрочной стали. Технические условия	
20	ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические требования	
21	ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная. Технические условия	
22	ГОСТ 22261-94	Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические требования	
23	ГОСТ 26095-84	Ткани полиэфирные, технические фильтровальные. Технические условия	
24	ОСТ 26-291-94	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				4
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
25	РД 32 ЦВ 050-2005	Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении деповского ремонта тележки 18-100	2005	
26	РД 32 ЦВ 052-2009	Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами	Утверждён 52 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств участников Содружества протокол от 13-14 мая 2010г.	
27	РД 32 ЦВ 053-96	Руководящий документ. Инструкция по ремонту и испытанию универсального сливного прибора цистерн.	1996	
28	РД 32 ЦВ 067-2008	Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов	Утвержден Комиссией Совета по железнодорожному транспорту 24-26 июня 2008 г.	
29	М 1828.00.000	Установка запорного устройства МЗУ 0702 на дверях крытых вагонов		
30	РД 32 ЦВ 081-2006	Руководящий документ «Методика выполнения измерения деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта»	2006	
31	РД 32 ЦВ 082-2006	Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс	Согласован 54 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011г	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				5
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
34	ПР НК В 1	Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения.	Утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57)	
35		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от «4-5» ноября 2015г. № 63)	
36		Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)	Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57).	
37	№ 317 ПКБ ЦВ	Технологическая инструкция по сварке. Упоры передние типа УП1 ОСТ 24.152.01-77.	1980	
38	№ 478 ПКБ ЦВ	Транспортеры. Руководство по деповскому ремонту.	1986	
39		Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества заседанием протокол №53 от 22.10.2010	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				6
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
40	№ 632-2011 ПКБ ЦВ	Альбом знаков и надписей на вагонах грузового парка колеи 1520 мм	Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 1 6-17 октября 2012г № 57)	
41	№ 656-2000 ПКБ ЦВ	Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение	2000	
42	№ 655-2000 ПКБ ЦВ	Инструкция по окраске грузовых вагонов	24.11.2000	
43	№ 670-2009 ПКБ ЦВ	Табличка СМГС	2009	
44	732 - ЦВ - ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов	Утверждено пятьдесят четвёртым Советом по ж.д. транспорту государств - участников Содружества (протокол от 18- 19 мая 2011г.)	
45				
46	ТК-07-ТВМ	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007	
47	ТК-100 ПКБ ЦВ	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987	
48	ТК-104 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				7
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
49	ТК-109 ПКБ ЦВ	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды		10.11.1987
50	ТК 136 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами		10.12.1996
	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн		11.11.1996
51	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн		15.10.1989
52	ТК-289 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства.		2009
53	ТК-232 ПКБ ЦВ	Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырехосной тележки		05.06.1996
54	ТК-251 ПКБ ЦВ	Технологический процесс ремонта предохранительно-впускных клапанов цистерн для перевозки нефтепродуктов		2000
55	ТУ 32 ЦВ 2456-97	Деповской или капитальный ремонт с восстановлением фитинговых упоров платформ моделей 13-470, 13-900.4 Абаканского ВСЗ		8.07.1997
56	М 1034 ПКБ ЦВ	Модернизация универсального сливного прибора нефтебензиновой цистерны		05.06.1978

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				8
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
57	М 1224 ПКБ ЦВ	Настил пола и его крепление на 4-осной платформе	27.10.1983	
58	М 1321 ПКБ ЦВ	Модернизация крышки люка нефтебензиновой цистерны	28.03.1984	
59	М 1412 ПКБ ЦВ	Модернизация настила пола крытых вагонов	23.01.1986	
60	М 1555 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов.	2003	
61	М 1604 ПКБ ЦВ	Унифицированная крыша крытых вагонов с дугами поверху.	07.06.1994	
62	М 1691 ПКБ ЦВ	Оборудование нефтебензиновых цистерн устройствами от хищения грузов	30.06.1997	
63	М 1734 ПКБ ЦВ	Оборудование загрузочно-разгрузочных люков блокировочными устройствами	2000	
64	М 1736, М 1739 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов и металлических труб.	2003	
65	М 1742, М 1743 ПКБ ЦВ	Оборудование со съёмными секциями платформ моделей 13-401, 3-4012, 13-469 под перевозку лесоматериалов	2003	
66	М 1745 ПКБ ЦВ	Оборудование цистерн с крышками загрузочного люка «барашкового типа» двумя ограничителями хода	21.05.2001	
67	М 1765 ПКБ ЦВ	Запорно-пломбировочный механизм крышек загрузочных люков вагонов хопперов	2002	
68	М 1790	Запорное устройство дверей крытого вагона	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 16-17 мая 2006г	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		9

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

69	В-3	Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ.	02.12.1980
70	ТИ – ТНП-2010 ВНИИЖТ	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов железнодорожных администраций (протокол от 20-22 апреля 2011 г.)
71	ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	03.10.1996
73	ЦУФ-6/19	Санитарные правила	30.07.1996
74		Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)
75	ЦРБ-278	Правила устройства и эксплуатации грузоподъемных кранов (машин)	04.05.1994
76	ПБ 03-576-03	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	2003

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				10
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
77	РП 555	Заглушка дверного проема 4-х осного полувагона	26.02.1988	
78	б/н	Инструкция по деповскому ремонту и эксплуатации грузовых вагонов, тележки которых модернизированы по проекту С 03.04		
79	ЦВ-0015	Инструкции по ремонту тележек		
80				
81	ТУ 1290001-003-71646786-2008	ШОГ соединения. Технические условия.		
82	ВК.2528841.00001	Технологическая инструкция по монтажу ШОГ соединений.		
83	ТИ-ТНП/Ш-2011	Сварка и износостойкая наплавка при ремонте высокопрочных штампованных пятников рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 4-6 октября 2011 г, № 52)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		11

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

должно быть

№	Обозначение	Наименование	Дата утверждения
1	ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.	
2	ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия	
3	ГОСТ 3191-93	Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия	
4	ГОСТ 3762-78	Аммоний сернокислый. Технические условия	
5	ГОСТ 4405-75	Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали	
6	ГОСТ 4543-71*	Прокат из легированной и конструкционной стали. Технические условия	
7	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы	
8	ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые. Технические условия.	
9	ГОСТ 5918-73	Гайки шестигранные прорезные и корончатые. Конструкция и размеры	
10	ГОСТ 6308-71	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него	
11	ГОСТ 6586-77	Краска черная. Технические условия	
12	ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани нетканые материалы	
13	ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия	
14	ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия	
15	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

16	ГОСТ 10007-80	Фторопласт-4. Технические условия	
17	ГОСТ 14771-76	Ручная дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.	
18	ГОСТ 18968-73	Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаропрочной стали. Технические условия	
19	ГОСТ 19281-89**	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические требования	
20	ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная. Технические условия	
21	ГОСТ 26095-84	Ткани полиэфирные, технические фильтровальные. Технические условия	
22	ОСТ 26-291-94	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия	
23	РД 32 ЦВ 050-2010	Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трехэлементной тележки типа 2 по ГОСТ 9246	Утверждена Советом по железнодорожному транспорту № 65 от 26-27.10.2016
24	РД 32 ЦВ 052-2009	Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государственных участников Содружества, протокол № 52 от 13-14 мая 2010 г.
25	РД 32 ЦВ 053-2009	Руководящий документ. Инструкция по ремонту и испытанию универсального сливного прибора цистерн.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства №60 от 8-10.09.2015
26	РД 32 ЦВ 067-2008	Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов	Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту 24-26 июня 2008 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				13
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
27	М 1828.00.000	Установка запорного устройства МЗУ 0702 на дверях крытых вагонов		
28	РД 32 ЦВ 081-2006	Руководящий документ. Методика выполнения измерения деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта		2006
29	РД 32 ЦВ 082-2006	Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс		Согласован 54 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011г
30	ПР НК В 1- В 5	Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения.		Утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012г № 57)
31	б/н	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов		Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от «4-5» ноября 2015г. № 63)
32	РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)		Утверждён Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 19-20 октября 2017г. № 67)

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				14
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
33	№ 317 ПКБ ЦВ***	Технологическая инструкция по сварке. Упоры передние типа УП1 ОСТ 24.152.01-77.	1980	
34	№ 478 ПКБ ЦВ	Транспортеры. Руководство по деповскому ремонту.	1986	
35	б/н	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества заседанием протокол №53 от 22.10.2010	
36	№ 632-2011 ПКБ ЦВ	Альбом знаков и надписей на вагонах грузового парка колеи 1520 мм	Утверждён Советом по ж.д. транспорту государств – участников Содружества (протокол от 1 6-17 октября 2012г № 57)	
37	№ 736-2010 ПКБ ЦВ	Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества Протокол № 65 от 26-27.10.2016	
38	№ 655-2000 ПКБ ЦВ	Инструкция по окраске грузовых вагонов	24.11.2000	
39	№ 670-2004 ПКБ ЦВ***	Табличка СМГС	2004	
40	732 - ЦВ - ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов	Утверждено 54 Советом по ж.д. транспорту государств - участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011г.)	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист																																				
				15																																				
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ																																							
<table border="1"> <tr> <td>41</td> <td>ТК-07-ТВМ***</td> <td>Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок</td> <td>2007</td> </tr> <tr> <td>42</td> <td>ТК-100 ПКБ ЦВ***</td> <td>Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов</td> <td>03.11.1987</td> </tr> <tr> <td>43</td> <td>ТК-104 ПКБ ЦВ***</td> <td>Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование</td> <td>1988</td> </tr> <tr> <td>44</td> <td>ТК-109 ПКБ ЦВ***</td> <td>Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды</td> <td>10.11.1987</td> </tr> <tr> <td>45</td> <td>ТК 136 ПКБ ЦВ***</td> <td>Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами</td> <td>10.12.1996</td> </tr> <tr> <td>46</td> <td>ТК-137 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн</td> <td>11.11.1996</td> </tr> <tr> <td>47</td> <td>ТК-166 ПКБ ЦВ</td> <td>Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн</td> <td>15.10.1989</td> </tr> <tr> <td>48</td> <td>ТК-289 ПКБ ЦВ</td> <td>Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства.</td> <td>2009</td> </tr> <tr> <td>49</td> <td>ТК-232 ПКБ ЦВ***</td> <td>Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырехосной тележки</td> <td>05.06.1996</td> </tr> </table>					41	ТК-07-ТВМ***	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007	42	ТК-100 ПКБ ЦВ***	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987	43	ТК-104 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988	44	ТК-109 ПКБ ЦВ***	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды	10.11.1987	45	ТК 136 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами	10.12.1996	46	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн	11.11.1996	47	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн	15.10.1989	48	ТК-289 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства.	2009	49	ТК-232 ПКБ ЦВ***	Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырехосной тележки	05.06.1996
41	ТК-07-ТВМ***	Технологический процесс ремонта сваркой несущих элементов с применением накладок	2007																																					
42	ТК-100 ПКБ ЦВ***	Типовая технологическая инструкция на ремонт котлов	03.11.1987																																					
43	ТК-104 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс цистерна для перевозки кальцинированной соды, специализированное оборудование	1988																																					
44	ТК-109 ПКБ ЦВ***	Технологический процесс по ремонту цистерн для перевозки кальцинированной соды	10.11.1987																																					
45	ТК 136 ПКБ ЦВ***	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и кузова цельнометаллических вагонов с уширенными дверными проемами	10.12.1996																																					
46	ТК-137 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс на ремонт специализированного оборудования и котла восьмиосных цистерн	11.11.1996																																					
47	ТК-166 ПКБ ЦВ	Комплект документов на типовой технологический процесс ремонта сливных приборов цистерн	15.10.1989																																					
48	ТК-289 ПКБ ЦВ	Типовой технологический процесс ремонта автосцепного устройства.	2009																																					
49	ТК-232 ПКБ ЦВ***	Комплект документов. Типовой технологический процесс на ремонт соединительной балки четырехосной тележки	05.06.1996																																					

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист
				16
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			
50	ТК-251 ПКБ ЦВ	Технологический процесс ремонта предохранительно-впускных клапанов цистерн для перевозки нефтепродуктов	2000	
51	ТУ 32 ЦВ 2456-97	Деповской или капитальный ремонт с восстановлением фитинговых упоров платформ моделей 13-470, 13-900.4 Абаканского ВСЗ	8.07.1997	
52	М 1034 ПКБ ЦВ***	Модернизация универсального сливного прибора нефтебензиновой цистерны	05.06.1978	
53	М 1224 ПКБ ЦВ	Настил пола и его крепление на 4-осной платформе	27.10.1983	
54	М 1321 ПКБ ЦВ	Модернизация крышки люка нефтебензиновой цистерны	28.03.1984	
55	М 1412 ПКБ ЦВ	Модернизация настила пола крытых вагонов	23.01.1986	
56	М 1555 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов.	2003	
57	М 1604 ПКБ ЦВ	Унифицированная крыша крытых вагонов с дугами поверху.	07.06.1994	
58	М 1691 ПКБ ЦВ	Оборудование нефтебензиновых цистерн устройствами от хищения грузов	30.06.1997	
59	М 1734 ПКБ ЦВ	Оборудование загрузочно-разгрузочных люков блокировочными устройствами	2000	
60	М 1736, М 1739 ПКБ ЦВ	Оборудование платформ модели 13-401 под перевозку лесоматериалов и металлических труб.	2003	
61	М 1742, М 1743 ПКБ ЦВ	Оборудование со съёмными секциями платформ моделей 13-401, 3-4012, 13-469 под перевозку лесоматериалов	2003	
62	М 1745 ПКБ ЦВ	Оборудование цистерн с крышками загрузочного люка «барашкового типа» двумя ограничителями хода	21.05.2001	

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019		РД 32 ЦВ 169-2017		Лист																								
				17																								
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ																											
<table border="1"> <tr> <td>63</td> <td>М 1765 ПКБ ЦВ</td> <td>Запорно-пломбировочный механизм крышек загрузочных люков вагонов хопперов</td> <td>2002</td> </tr> <tr> <td>64</td> <td>М 1790</td> <td>Запорное устройство дверей крытого вагона</td> <td>Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 16-17 мая 2006г</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>В-3</td> <td>Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ.</td> <td>02.12.1980</td> </tr> <tr> <td>66</td> <td>ТИ – ТНП-2010 ВНИИЖТ</td> <td>Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.</td> <td>Утверждена Комиссией вагонного хозяйства, протокол от 20-22 апреля 2011 г, № 51)</td> </tr> <tr> <td>67</td> <td>ПОТ РО-32-ЦВ-400-96</td> <td>Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава</td> <td>03.10.1996</td> </tr> <tr> <td>68</td> <td>б/н</td> <td>Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении.</td> <td>Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)</td> </tr> </table>					63	М 1765 ПКБ ЦВ	Запорно-пломбировочный механизм крышек загрузочных люков вагонов хопперов	2002	64	М 1790	Запорное устройство дверей крытого вагона	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 16-17 мая 2006г	65	В-3	Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ.	02.12.1980	66	ТИ – ТНП-2010 ВНИИЖТ	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства, протокол от 20-22 апреля 2011 г, № 51)	67	ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	03.10.1996	68	б/н	Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)
63	М 1765 ПКБ ЦВ	Запорно-пломбировочный механизм крышек загрузочных люков вагонов хопперов	2002																									
64	М 1790	Запорное устройство дверей крытого вагона	Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 16-17 мая 2006г																									
65	В-3	Инструкция по монтажу и эксплуатации тормоза общего назначения типа ТКТ.	02.12.1980																									
66	ТИ – ТНП-2010 ВНИИЖТ	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства, протокол от 20-22 апреля 2011 г, № 51)																									
67	ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава	03.10.1996																									
68	б/н	Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении.	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57 п.25.2 приложение № 11)																									

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		18

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

69	РП 555	Заглушка дверного проема 4-х осного полувагона	26.02.1988
70	б/н	Инструкция по деповскому ремонту и эксплуатации грузовых вагонов, тележки которых модернизированы по проекту С 03.04	
71	ЦВ-0015	Инструкции по ремонту тележек	
72	ТУ 1290001-003-71646786-2008	ШОГ соединения. Технические условия.	
73	ВК.2528841.00001	Технологическая инструкция по монтажу ШОГ соединений.	
74	ТИ-ТНП/Ш-2011	Сварка и износостойкая наплавка при ремонте высокопрочных штампованных пятников рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция.	Утверждена Комиссией вагонного хозяйства (протокол от 4-6 октября 2011 г, № 52)
75	б/н	Положение об окраске собственных грузовых вагонов	Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 06-07 мая 2014г № 60)
76	СП 2.5.1250-03***	Санитарные правила по организации грузовых перевозок на железнодорожном транспорте.	Утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации 4 апреля 2003 г. № 32

* В Российской Федерации действует ГОСТ 4543-2016.

** В Российской Федерации действует ГОСТ 19281-2014.

*** Действует в Российской Федерации.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		19
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
<p style="text-align: center;"><u>Пункт 4.2 второй абзац</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>Вагоны (любой формы собственности) после перевозки в них людей, животных, мяса, животного сырья, кожевенного сырья, шерсти, а также вагоны неизвестного ветеринарно-санитарного состояния обрабатываются согласно требованиям санитарных правил от 30.07.96 № ЦУФ-6/19.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>Вагоны (любой формы собственности) после перевозки в них людей, животных, мяса, животного сырья, кожевенного сырья, шерсти, а также вагоны неизвестного ветеринарно-санитарного состояния обрабатываются согласно требованиям санитарных правил, действующих на территории государств-участников Содружества.</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 4.14</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>4.14 Детали вагонов испытывают в соответствии с требованиями Руководства по испытанию на растяжение № 656-2000 ПКБ ЦВ.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>4.14 Детали вагонов испытывают в соответствии с требованиями Руководства № 736-2010 ПКБ ЦВ. «Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение».</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 7.1 первый абзац</u></p> <p style="text-align: center;">имеется:</p> <p>7.1 Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами», РД 32 ЦВ 082-2006 «Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс».</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>7.1 Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту», РД 32 ЦВ 082-2006 «Руководящий документ. Ремонт трёхэлементных тележек грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс».</p>		

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		20

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 7.1 последний абзац

имеется:

Все замеры производить согласно Руководящих документов: «Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении деповского ремонта тележек 18-100» РД 32 ЦВ 050-2005 и «Методика выполнения измерений деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта» РД 32 ЦВ 081-2006.

должно быть:

Все замеры производить согласно Руководящих документов: «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трехэлементной тележки типа 2 по ГОСТ 9246» РД 32 ЦВ 050-2010 и «Методика выполнения измерений деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта» РД 32 ЦВ 081-2006.

Пункт 9.3.1.2 восьмой абзац

имеется:

Для уплотнения пола стыки досок прокрашивают краской эмаль, серая, ПФ-115 ГОСТ 6586-77 или грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 6586-77.

должно быть:

Для уплотнения пола стыки досок прокрашивают краской эмаль, серая, ПФ-115 ГОСТ 6586-77 или грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 9109-81.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		21

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 9.3.2.7 последний абзац

имеется:

Фанера перед постановкой должна быть загрунтована с двух сторон грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 6586-77 или ГФ-0119 ГОСТ 6586-77.

должно быть:

Фанера перед постановкой должна быть загрунтована с двух сторон грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 9109-81 или ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

Пункт 9.3.3.2 четвертый абзац

имеется:

Система водоснабжения после ремонта должна дезинфицироваться по действующим санитарным правилам от 30.07.96 № ЦУФ-6/19.

должно быть:

Систему водоснабжения испытывают на водонепроницаемость наливом воды в систему, при этом все краны должны быть закрыты. Течь и отпотевание в местах соединения не допускаются. Система водоснабжения после ремонта должна дезинфицироваться по санитарным правилам, действующим на территориях государств-участников Содружества***.

*** В Российской Федерации действуют СП 2.5.1250-03.

Раздел 9.3.3.

Нумерацию пункта 9.3.3.10 заменить на 9.3.3.3
и далее заменить нумерацию пунктов по порядку

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		22

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 9.3.3.10

имеется:

9.3.3.10 Снаружи корыта окрашивают лаком БТ-577 ГОСТ 6586-77, а внутри - водостойкой краской согласно действующему перечню новых материалов и реагентов разрешенных для применения в практике хозяйственного водоснабжения.

должно быть:

Пункт 9.3.3.3

9.3.3.3 Снаружи корыта окрашивают лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79, а внутри - водостойкой краской согласно действующему перечню новых материалов и реагентов разрешенных для применения в практике хозяйственного водоснабжения.

Пункт 9.4.3.1 второй абзац

имеется:

Переднюю крышку цилиндра двустороннего действия снимают совместно со штоком и поршнем. Неисправные манжеты при сборе цилиндра заменяют новыми. Внутренние поверхности цилиндров и манжет смазывают смазкой ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80, ЖТКЗ-65 ТУ32ЦТ546- 83 или ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6276-74.

должно быть:

Переднюю крышку цилиндра двустороннего действия снимают совместно со штоком и поршнем. Неисправные манжеты при сборе цилиндра заменяют новыми. Внутренние поверхности цилиндров и манжет смазывают смазкой ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80, ЖТКЗ-65 ТУ32ЦТ546- 83 или ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		23

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 9.4.3.3 второй абзац

имеется:

Продольные трещины вала и трубы вала, выявляемые дефектоскопированием, длиной не более 100 мм разделявают, заваривают и зачищают до основного металла. Поперечные трещины и продольные трещины более 100 мм ремонтируют постановкой вставок, изготовленных из трубы 33x10 ГОСТ 3762-75. Непрямолинейность образующей поверхности допускается оставлять не более 1 мм.

должно быть:

Продольные трещины вала и трубы вала длиной не более 100 мм разделявают, заваривают и зачищают до основного металла. Поперечные трещины и продольные трещины более 100 мм ремонтируют постановкой вставок, изготовленных из трубы 33x10 ГОСТ 10704-91. Непрямолинейность образующей поверхности допускается оставлять не более 1 мм.

Пункт 9.4.3.10

имеется:

9.4.3.10 Поверхности и отверстия крана очищают и осматривают. На сухие трущиеся поверхности наносят слой смазки ЖТКЭ-65 или ЖТ-79Л ТУ 0254-002-01055954-01.

должно быть:

9.4.3.10 Поверхности и отверстия крана очищают и осматривают. На сухие трущиеся поверхности наносят слой смазки ЖТКЭ-65 ТУ 32 ЦТ546-83 или ЖТ-79Л ТУ 0254-002-01055954-01.

Пункт 9.4.3.14

имеется:

Для исключения падения пневматического цилиндра механизма разгрузки необходимо установить параллельно первой вторую предохранительную скобу. В узел крепления пневматического цилиндра (мертвая точка) для предотвращения выпадания валика, установить со стороны головки валика и приварить две планки толщиной не менее 4 мм, изготовленных из материала Сталь марки 09Г2Д ГОСТ 19281-89 на расстоянии не менее 50 мм друг от друга с отверстием для шплинта и зашплинтовать.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		24

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

должно быть:

Для исключения падения пневматического цилиндра механизма разгрузки необходимо установить параллельно первой вторую предохранительную скобу. В узел крепления пневматического цилиндра (мертвая точка) для предотвращения выпадания валика, установить со стороны головки валика и приварить две планки толщиной не менее 4 мм, изготовленных из материала Сталь марки 09Г2Д ГОСТ 19281-89** на расстоянии не менее 50 мм друг от друга с отверстием для шпльнта и зашпльнтовать.

** В Российской Федерации действует ГОСТ 19281-2014.

Пункт 10.3.2.3 последнее предложение

имеется:

На все узлы и детали цилиндра, а также его внутреннюю поверхность наносят смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01, ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6276-74 или ЖТКЗ-65 ТУ32ЦТ 546-83.

должно быть:

На все узлы и детали цилиндра, а также его внутреннюю поверхность наносят смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01, ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или ЖТКЗ-65 ТУ32ЦТ 546-83.

Пункт 12.1.6 первый абзац

имеется:

Сливные приборы разбирают (за исключением приваренных патрубков нижних частей приборов), детали осматривают и ремонтируют согласно требований «Инструкции по ремонту и испытанию универсального сливного прибора цистерн» РД 32 ЦВ 053-96.

должно быть:

Сливные приборы разбирают (за исключением приваренных патрубков нижних частей приборов), детали осматривают и ремонтируют согласно требований «Инструкции по ремонту и испытанию универсального сливного прибора цистерн» РД 32 ЦВ 053-2009.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		25

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 12.4.7

имеется:

12.4.7 Бобышки, заглушки, болты с сорванной резьбой заменить новыми. Материал для изготовления бобышек, заглушек сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71. Прокладки заменить на новые по ТУ 38-005-2004-84 рассчитанные на температуру от -60⁰ С до +130⁰С. Фланец с трещинами, отколами заменить новым. Материал для фланца Сталь 09Г2С-13 ГОСТ 5520-79.

должно быть:

12.4.7 Бобышки, заглушки, болты с сорванной резьбой заменить новыми. Материал для изготовления бобышек, заглушек сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71*. Прокладки заменить на новые по ТУ 2500-295-00152106-93, рассчитанные на температуру от -60⁰ С до +130⁰С. Фланец с трещинами, отколами заменить новым. Материал для фланца Сталь 09Г2С-13 ГОСТ 5520-79.

* В Российской Федерации действует ГОСТ 4543-2016.

Пункт 12.6.17

имеется:

12.6.17 После ремонта котел и арматуру проверяют наливом воды, а запорную арматуру испытывают порядком, изложенным в таблице 2 настоящего Руководства. Дезинфекция котла производится по санитарным правилам от 30.07.96 № ЦУФ-6/19.

должно быть:

12.6.17 После ремонта котел и арматуру проверяют наливом воды, а запорную арматуру испытывают порядком, изложенным в таблице 2 настоящего Руководства. Дезинфекция котла производится по санитарным правилам, действующим на территориях государств-участников Содружества. ***

*** В Российской Федерации действуют СП 2.5.1250-03.

Пункт 16.9

имеется:

16.9 На каждый отремонтированный вагон составляют уведомление формы ВУ-36М, который подписывают начальник депо (заместитель или старший мастер) и приемщик вагонов.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 10 - 2019	РД 32 ЦВ 169-2017	Лист
		26

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 16.9
должно быть:

16.9 На каждый отремонтированный вагон составляют уведомление формы ВУ-36М, которое подписывает руководитель предприятия (его заместитель) или другое лицо, уполномоченное руководителем предприятия и приемщик вагонов, если иное не предусмотрено требованиями железнодорожной администрации.

Пункт 17.1
имеется:

17.1 Подготовку поверхностей вагонов, нанесение лакокрасочных покрытий производить в соответствии с требованиями «Инструкции по окраске грузовых вагонов».

должно быть:

17.1 Подготовку поверхностей вагонов, нанесение лакокрасочных покрытий производить в соответствии с требованиями «Инструкции по окраске грузовых вагонов» № 655-2000 ПКБ ЦВ и «Положения об окраске собственных грузовых вагонов».

Пункт 18.1 первый абзац

имеется:

18.1 Вагонные депо, производящие деповской ремонт вагонов, несут ответственность за качественный ремонт узлов и деталей, исправную работу вагона и его узлов до следующего планового ремонта, считая от даты выписки уведомления об окончании ремонта вагонов формы ВУ-36 при соблюдении правил эксплуатации вагонов.

должно быть:

18.1 Вагоноремонтные предприятия, производящие деповской ремонт вагонов, несут ответственность за качественный ремонт узлов и деталей, исправную работу вагона и его узлов до следующего планового ремонта, считая от даты выписки уведомления об окончании ремонта вагонов формы ВУ-36М при соблюдении правил эксплуатации вагонов.

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 78 - 2018
ОБ ИЗМЕНЕНИИ №767-2014 ПКБ ЦВ
ПРАВИЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ
ТРАНСПОРТЁРОВ

Приложение К
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ТРАНСПОРТЕРАХ
ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ В ОБЪЕМЕ ТО-1

Таблица К1

Наименование узла и операции	Тип транспорта																												
	Площадочные												Колодезные					Платформенные				Спальные				Сочлененные			
	Грузоподъемность, т												Грузоподъемность, т					Грузоподъемность, т				Грузоподъемность, т				Грузоподъемность, т			
	55	62	100	110	120	130	140	150	180	200	220	52	61	80	110	120	64	92	110	120	120	240	340	480	220	240	300	400	500
1. КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ																													
ОСМОТР ОСТУКИВАНИЕМ МОЛОТКОМ																													
1.1 Поверхности катания колес с целью выявления трещин	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2 Смотровой крышки ниже ее центра для определения исправности торцевого крепления	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ																													
1.3 Трещин в ободе, диске и ступице колес	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.4 Трещин в любой части оси колесной пары	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.5 Следов контакта с электродом или электросварочным проводом	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.6 Сдвига или ослабления ступицы колеса на подступичной части оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.7 Кольцевых выработок на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.8 Поверхностного откола наружной грани колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.9 Остроконечного наката	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.10 Бирок на крепительной крышке	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.11 Вмятин смотровой крышки, выпуклостей и протертостей	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.12 Ослабления болтового крепления смотровой или крепительной крышек букс	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.13 Разрушения или трещин корпусов букс, крышек смотровых и крепительных	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.14 Сдвига корпуса буксы вдоль оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.15 Выброса смазки на диск и обод колеса, вызванного перегревом подшипников	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОСМОТР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРИ НАЛИЧИИ																													
1.16 Проката по кругу катания	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.17 Неравномерного проката	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.18 Вертикального подреза гребня	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.19 Ползунов (выбоин)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.20 Протертости средней части оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.21 Выщербин на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.22 Местного уширения обода колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.23 Повреждения поверхности катания колеса («навар»)»	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ																													
1.24 Толщины гребня	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.25 Толщины обода колеса по кругу катания	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)																													
1.26 Укрепить крышку смотровую роликовой буксы	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Инв. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата / Подп. и дата / Инв. № подл.

Изм. Лист № док. Подп. Дата

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019
ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009
Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246
с боковыми скользунами зазорного типа.
Общее руководство по ремонту

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному
транспорту государств-участников
Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
ОБ ИЗМЕНЕНИИ

**Инструкция по сварке и наплавке
при ремонте грузовых вагонов**

АО ВНИИЖТ	НАЦ Сварка	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов		
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.			Лист	Листов
22.08.2019 г.					2	12
ПРИЧИНА		Введение новых технологических процессов, устранение ошибок			Код	
					14, 07	
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		Срок внедрения изменений с 01.01.2020 г.				
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		На применяемости не отражается				
РАЗОСЛАТЬ		Железнодорожным администрациям				
ПРИЛОЖЕНИЕ						
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					
1	<p style="text-align: center;">Титульный лист</p> <p style="text-align: center;">имеется</p> <p style="text-align: center;">Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов</p> <p style="text-align: center;">должно быть</p> <p style="text-align: center;">Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов РД ВНИИЖТ-059/01-2019</p>					
						Копии исправить
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР.ЗАКАЗЧИКА		
Должность	Технический эксперт	Технический эксперт	Директор НАЦ Сварка			
Фамилия И.О.	Абраменко Д.Н.	Бульканова М.А.	Николин А.И.			
Подпись						
Дата						
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС						

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

1

Таблица 5.9

имеется:

Таблица 5.9 – Сварочные материалы и температура предварительного подогрева для деталей, изготовленных прокаткой, ковкой и штамповкой

Марки стали	Температура подогрева перед наплавкой, °С	Сварочные (наплавочные) материалы для процессов, обозначенных по ГОСТ Р ИСО 4063		Марка проволоки для 135с и 135М
		Электроды для 111	Проволока и флюс для 121 Марка флюса	
Ст3 по ГОСТ 380	Не требуется	Тип Э42А, Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466 ЭЖТ-1 по ТУ 1272-252- 01124323-2008 [13]	Св-08А, Св-08ГА, Св-08Г2С ГОСТ 2246	Св-08Г2С
Ст5 по ГОСТ 380 09Г2, 09Г2Д по ГОСТ 19281				
35, 40, 45 по ГОСТ 1050; 40Х, 45Х, 38ХС, 20ХН3А, ОС по ГОСТ 4728	от 250 до 300	Тип Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466 ЭЖТ-1 [13]	Св-08ХГ2СМФ, Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001-18486807-99 [14], ПП-АН180МН по ТУ 127400-002-70182818-05 [15]	Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]
ОС по ГОСТ 4728			Св-08Г2С, Св-10Г2	—

Примечание – В числителе приведены сварочные материалы для восстановления геометрических характеристик детали без требований к износостойкости, в знаменателе – сварочные материалы для восстановления геометрических характеристик детали с увеличенной износостойкостью.

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

1

ДОЛЖНО БЫТЬ:

Марки стали	Температура подогрева перед наплавкой, °С	Сварочные (наплавочные) материалы для процессов, обозначенных по ГОСТ Р ИСО 4063	Электроды для 111	Проволока и флюс для 121		Марка проволоки для 135с и 135м
				Марка проволока	Марка флюса	
Ст3 по ГОСТ 380	Не требуется	Тип Э42А, Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466 ЭЖТ-1 по ТУ 1272-252- 01124323-2008 [13]	Св-08А, Св-08ГА, Св-08Г2С ГОСТ 2246 Св-08ХГ2СМФ, Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001- 18486807-99 [14], ПП-АН180МН по ТУ 127400-002- 70182818-05 [15]	АН-348-А, АН-348-АМ ГОСТ 9087 АН-348-А, АН-348-АМ ГОСТ 9087 СФМ-607 [16]	Св-08Г2С Св-10ХГ2СМФ [14] ПП- АН180МН [15]	
Ст5 по ГОСТ 380 09Г2, 09Г2Д по ГОСТ 19281						
35, 40, 45 по ГОСТ 1050; 40Х, 45Х, 38ХС, 20ХН3А, ОС по ГОСТ 4728	от 250 до 300	Тип Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466 ЭЖТ-1 [13]	Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001- 18486807-99 [14], ПП-АН180МН по ТУ 127400-002- 70182818-05 [15]	АН-348-АМ СФМ-607 [16]	Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]	
ОС по ГОСТ 4728	от 250 до 300	ЭЖТ-1 [13]	Св-08Г2С, Св-10Г2 Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]	АН-348-АМ СФМ-607 [16]	Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]	

Примечание – В числителе приведены сварочные материалы для восстановления геометрических характеристик детали без требований к износостойкости, в знаменателе – сварочные материалы для восстановления геометрических характеристик детали с увеличенной износостойкостью.

Таблица 5.11
имеется:

Таблица 5.11 – Материалы для наплавки стальных литых деталей

Марка стали по ГОСТ 977	Требования к металлу наплавки	Материалы				
		Флюс по ГОСТ 9087	Проволока для наплавки под флюсом	Проволока для наплавки в защитных газах	Защитный газ	Электроды
15Л 20Л 25Л 20ГЛ	С восстановлением механических свойств основного металла	АН-348-А	Св-08А, Св-08ГА ГОСТ 2246	Св-08Г2С ГОСТ 2246	Двуокись углерода по ГОСТ 8050, смесь 80 % аргона газообразного высшего сорта по ГОСТ 10157 и 20 % двуокиси углерода по ГОСТ 8050	Тип Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466
20Г1ФЛ 20ФЛ 30Л 35Л 30ГСЛ 32Х06Л 25ЛК20	С увеличенной износостойкостью (твердость от 240 до 300 НВ)		Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]	Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]		

должно быть:

Таблица 5.11 – Материалы для наплавки стальных литых деталей

Марка стали по ГОСТ 977	Требования к металлу наплавки	Материалы				
		Флюс по ГОСТ 9087	Проволока для наплавки под флюсом	Проволока для наплавки в защитных газах	Защитный газ	Электроды
15Л 20Л 25Л 20ГЛ	С восстановлением механических свойств основного металла	АН-348-А СМФ-607 [16]	Св-08А, Св-08ГА ГОСТ 2246	Св-08Г2С ГОСТ 2246	Двуокись углерода по ГОСТ 8050, смесь 80 % аргона газообразного высшего сорта по ГОСТ 10157 и 20 % двуокиси углерода по ГОСТ 8050	Тип Э50А ГОСТ 9467, ГОСТ 9466
20Г1ФЛ 20ФЛ 30Л 35Л 30ГСЛ 32Х06Л 25ЛК20	С увеличенной износостойкостью (твердость от 240 до 300 НВ)		Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]	Св-10ХГ2СМФ [14] ПП-АН180МН [15]		

ИЗВЕЩЕНИЕ		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Лист
			6
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
<p><u>п. 8.1.3</u> имеется:</p>			
<p>8.1.3 Балка надрессорная (рисунок 8.3) тележек типа 2 по ГОСТ 9246 и модели 18-578</p> <p>Материал - сталь 20ГЛ, 20ГФЛ, 20ГТЛ ОСТ 24.153.08-78 [45], ОСТ 32.183-2001 [46], ГОСТ 32400.</p> <p>Работы проводить по технологии, изложенной в ТИ-05-01-06/НБ-2010 [32]...</p>			
<p>должно быть:</p>			
<p>8.1.3 Балка надрессорная (рисунок 8.3) тележек типа 2 по ГОСТ 9246 и модели 18-578</p> <p>Материал - сталь 20ГЛ, 20ГФЛ, 20ГТЛ ОСТ 24.153.08-78 [45], ОСТ 32.183-2001 [46], ГОСТ 32400.</p> <p>Работы проводить по технологии, изложенной в ТИ-05-01-06/НБ-2010 [33].</p>			
<p><u>п. 8.5.4</u> имеется:</p>			
<p>8.5.4 Пятник (рисунок 8.66)</p> <p>Работы следует проводить по технологии, изложенной в технологических инструкциях ТИ-ТНП-2010 [38] и ТИ-ТНП/Ш-2011 [39], в зависимости от материала пятника...</p>			
<p>должно быть:</p>			
<p>8.5.4 Пятник (рисунок 8.66)</p> <p>Работы следует проводить по технологии, изложенной в технологических инструкциях ТИ-ТНП-2010 [40] и ТИ-ТНП/Ш-2011 [41], в зависимости от материала пятника...</p>			

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
1	

Приложение А
имеется:

Приложение А
(обязательное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов и европейских норм национальным стандартам государств-участников Содружества

ИСО 14732:1998 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	ГОСТ Р 53526–2009 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	ГОСТ ЕН 1418–2002 Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки	ДСТУ ISO 14732:2004. Персонал сварочного производства. Аттестационные испытания операторов автоматической сварки плавлением и наладчиков контактной сварки металлических материалов
---	--	---	---

далее по тексту

должно быть:

Приложение А
(обязательное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов и европейских норм национальным стандартам государств-участников Содружества

ИСО 14732:1998 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	ГОСТ Р 53526–2009 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	СТБ ЕН 1418-2001 Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки	ДСТУ ISO 14732:2004. Персонал сварочного производства. Аттестационные испытания операторов автоматической сварки плавлением и наладчиков контактной сварки металлических материалов
---	--	--	---

далее по тексту

ИЗМ. 1	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
-----------	----------------------

Заменить Библиография и провести перенумерацию библиографических ссылок по тексту

Библиография

[1]	ПР-АС-ВНИИЖТ-2017	Правила аттестации сварщиков на железнодорожном транспорте государств-участников Содружества, утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г., № 57, актуализированная редакция с изменениями и дополнениями, утвержденными решениями 67 заседания Совета, протокол от 19–20 октября 2017 г.)
[2]	СП 52.13330.2011	Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95*. Утвержден приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27 декабря 2010 г. N 783 и введен в действие с 20 мая 2011 г.
[3]	СП 2.2.1.1312-03	Санитарные правила. Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструированных промышленных предприятий. Утверждены Главным государственным санитарным врачом Российской Федерации 22.04.2003 г.
[4]	Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей. Утверждены Минэнерго России, приказ № 6 от 13.01.2003 г.	
[5]	Правила устройства электроустановок. Утверждены Приказом Минэнерго России от 08.07.2002 г. № 204	
[6]	Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ. Утверждены Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23.12.2014 г. №1101н	
[7]	ПОТ РМ-019-2001	Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. Утверждены Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 14 февраля 2002 г. № 11
[8]	НАОП 1.4.10-1.16-63	Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов. Утверждены Постановлением Президиума ЦК профсоюза рабочих машиностроения от 2 апреля 1963 г. с изменениями и дополнениями от 20 апреля 1966 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Лист
			9
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
[9]	РД 32 ЦВ 004-90	Техническое обслуживание сварочного оборудования на вагоноремонтных предприятиях железных дорог МПС. Утверждена МПС СССР 16-17 января 1990 г.	
[10]	ТУ 14-4-321-73	Электроды марки ОЗР-1	
[11]	ТУ 16-757.034-86	Электроды угольные для воздушно-дуговой резки и сварки металлов	
[12]	ИЗ2-ВНИИЖТ-0502/8-2014	Восстановление электродуговой металлизацией напылением буксовых шеек осей типов РУ1, РУ1Ш вагонных колесных пар. Технологическая инструкция. Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22.10.2014, №61)	
[13]	ТУ 1272-252-01124323-2008	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки марки ЭЖТ-1	
[14]	ТУ 0805-001-18486807-99	Проволока стальная сварочная марок Св-08ХГ2СМФ и Св-10ХГ2СМФ	
[15]	ТУ 127400-002-70182818-05	Порошковая проволока для механизированной наплавки марки ПП-АН180МН	
[16]	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	Флюс керамический марки СФМ-607. Технические условия	
[17]	Технический доклад ИСО/ТО 15608-2000	Сварка. Система группирования металлических материалов (ISO/TR 15608:2000 Welding – Guidelines for a metallic materials grouping system)	
[18]	ТУ 48-21-305-82	Прутки из сплава ЛОМНА 49-0,5-10-4-0,4	
[19]	ТУ 0271-135-31323949-2005	Гелий газообразный (сжатый) марок А и Б	
[20]	Правила противопожарного режима в Российской Федерации. – Утверждены постановлением Правительства РФ от 25апреля 2012 г. № 390		
[21]	СП 1009-73	Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов. Утверждены Минздравом СССР от 05.03.73 г. № 1009-73	
[22]	Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам железнодорожного транспорта Российской Федерации, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением. Приказ Минздравсоцразвития России от 22.10.2008 г. № 582н, Минюст России от 12.11.2008 г. № 12624.		

ИЗВЕЩЕНИЕ		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Лист
			10
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
[23]	Нормы пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций», утверждены Приказом МЧС России от 12.12.2007 г. № 645		
[24]	Правила разработки, построения, оформления и обозначения нормативных документов по охране труда, утверждены Распоряжением ОАО «РЖД» от 29.12.2011 г. № 2849		
[25]	ОСТ 32.13-82	Система стандартов безопасности труда. подготовка цистерн к наливу и ремонту. Требования безопасности. Введен в действие указанием МПС СССР от 26 апреля 1983 г. № С-14799	
[26]	ПОТ Р О-32-ЦВ-406-96	Правила по охране труда при текущем ремонте и подготовке к наливу цистерн для нефтепродуктов и вагонов бункерного типа для нефтебитума. Утверждены МПС России 21.11.1996 г.	
[27]	ПБ 03-576-03	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003 г. № 91	
[28]	СП 7.13130.2009	Свод правил. Отопление, вентиляция и кондиционирование. Противопожарные требования	
[29]	СП 12.13130.2009	Свод правил. Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности	
[30]	ТУ 32ЦВ-ВНИИЖТ-94/2	Восстановление шеек осей вагонных колесных пар	
[31]	ИЗ2-ВНИИЖТ-0502/8-2014	Восстановление электродуговой металлизацией напылением буксовых шеек осей типов РУ1, РУ1Ш вагонных колесных пар. Технологическая инструкция. Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22.10.2014, № 61)	
[32]	ТИ-05-02-Б-2010	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой корпуса буксы. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.7)	
[33]	ТИ-05-01-06/НБ-2010	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой надрессорной балки тележки грузовых вагонов. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.6)	

ИЗВЕЩЕНИЕ		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Лист
			11
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
[34]	ТИ ВНИИЖТ-05-01-02/СБ-2014	Заварка дефектов в соединительной балке четырехосной тележки восьмиосных вагонов-цистерн и износостойкая наплавка ее подпятника и концевых пятников. Технологическая инструкция. Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 21-22.10.2014, № 61)	
[35]	ТИ-БР-2010	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой боковой рамы. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.8)	
[36]	ТИ-ВП-2011	Ремонт деталей пассажирских вагонов типа «вал» износостойкой наплавкой. Технологическая инструкция. Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 17-18 мая 2012 г. № 56)	
[37]	ТИ-АС-2010	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой деталей автосцепного устройства. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.9)	
[38]	ТИ-АС/Ш-2011	Заварка трещин в перемычке хвостовика корпуса автосцепки электрошлаковым способом. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 4-6.10.2011, №52)	
[39]	ТИ-ТНП-2010	Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.5)	
[40]	ТИ-ТНП/Ш-2011	Сварка и износостойкая наплавка при ремонте высокопрочных штампованных пятников рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 4-6.10.2011, № 52)	

ИЗВЕЩЕНИЕ		Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Лист
			12
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
1			
[41]	ТИ-КЦ-2010	Ремонт сваркой котлов железнодорожных цистерн из углеродистых и низколегированных сталей. Технологическая инструкция. Утверждена Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.3)	
[42]	РК-32-ВНИИЖТ-2010	Котлы цистерн из нержавеющей и двухслойных сталей. Руководство по капитальному ремонту сваркой. Утверждено Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций (протокол от 20-22.04.2011 г., п. 2.1.4)	
[43]	ТК-137	Комплект документов на типовой технологический процесс деповского ремонта восьмислойной цистерны для нефтепродуктов	
[44]	РД 32 ЦВ 168-2017	Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов. Утвержден Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, (протокол от 18-19.05.2011г. № 54)	
[45]	РД 32 ЦВ 169-2017	Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм Руководство по деповскому ремонту. Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 18-19.05.2011 г. № 54)	
[46]	ОСТ 24.153.08-78	Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 (1524) мм. Детали литые. Технические требования. Утвержден Указанием Минтяжмаша СССР от 28.11.1978 г. № РА-002/11938	
[47]	ОСТ 32.183-2001	Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 мм. Детали литые. Рама боковая и балка надрессорная. Технические условия. Утвержден Указанием МПС России от 01.04.2002 г. №П-281у	

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел ОМГВ	Извещение 32 ЦВ 21 - 2019	ОБОЗНАЧЕНИЕ РД 32 ЦВ 052-2009		
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
		Срочно		2	11
ПРИЧИНА		Требование заказчика		КОД 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С 01.01.2020			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Учтенным абонентам			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
	<p><u>СОДЕРЖАНИЕ</u> имеется:</p> <p>12. Ремонт составных частей тормозного оборудования</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>12. Ремонт деталей и узлов тормозного оборудования</p> <p style="text-align: center;"><u>Пункт 1.4 второй абзац</u> имеется:</p> <p>Размеры тележек и их составных частей должны соответствовать установленным настоящим Руководством нормам, а также чертежам, указанным в Приложении 3.</p> <p style="text-align: center;">должно быть:</p> <p>Размеры тележек, их составных частей и деталей должны соответствовать установленным настоящим Руководством нормам, а также чертежам, указанным в Приложении 3.</p> <p style="text-align: right;">Копии исправить</p>				
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА	
Должность	Зам. нач. отдела	Инженер I кат.	Директор		
Фамилия	Овчинников Д.Н	Гольшева Е.В.	Комиссаров А.Ф.		
Подпись					
Дата					
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС					

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		3

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 1.7 девятый абзац

имеется:

Износостойкие элементы должны иметь маркировку – условный номер предприятия - изготовителя и дату изготовления. Клейма устанавливаются в местах, не повреждаемых в эксплуатации.

должно быть:

Износостойкие элементы (планки подвижные и неподвижные, колпак скользуна, прокладка подпятника, прокладка сменная буксового проема) должны иметь маркировку – условный номер предприятия - изготовителя и дату изготовления. Клейма устанавливаются в местах, не повреждаемых в эксплуатации. Отсутствие маркировки на прокладке подпятника, которая была в эксплуатации, не является причиной для браковки.

Пункт 1.8 абзац 5

имеется:

- прокладка сменная чертёж М 1698.02.100 СБ или № 1699.02.100-01, М 1698.03.100 СБ или № 1699.02.100 на опорную поверхность буксового проема боковой рамы;

должно быть:

- прокладка сменная чертёж М 1698.02.100 СБ или скоба М 1698.05.100 СБ, или № 1699.02.100-01, М 1698.03.100 СБ или № 1699.02.100, на опорную поверхность буксового проема боковой рамы;

Пункт 2.4 первый абзац

имеется:

2.4 Составные части тележки изготовлены из следующих материалов:

должно быть:

2.4 Детали тележки тип 2 по ГОСТ 9246 изготовлены из следующих материалов:

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		4

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 2.4 пятый, шестой абзац

имеется:

- составные части тормозной рычажной передачи - Ст3 ГОСТ 380, 09Г2, 09Г2С, 09Г2Д, 09Г2СД, 09Г2-1, 09Г2Д-1, 09Г2С-1, 09Г2СД-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, ГОСТ 19281 - для составных частей из проката, сталь 15Л, 20Л, 20ГЛ, 25Л – для литых деталей;

- составные части рамы триангеля из сталей предусмотренных ГОСТ 4686;

должно быть:

- детали тормозной рычажной передачи - Ст3 ГОСТ 380, 09Г2, 09Г2С, 09Г2Д, 09Г2СД, 09Г2-1, 09Г2Д-1, 09Г2С-1, 09Г2СД-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, ГОСТ 19281 - для составных частей из проката; сталь 15Л, 20Л, 20ГЛ, 25Л - для литых деталей;

- рама триангеля из сталей предусмотренных ГОСТ 4686;

Пункт 3.1 первый абзац

имеется:

3.1 Ремонт тележек вагонов предусматривает:

должно быть:

3.1 Техническое обслуживание и ремонт тележек вагонов предусматривает:

Пункт 3.3 первый абзац

имеется:

3.3 При ремонте тележки из под вагона поступают на участок ремонта, где они должны очищаться и обмываться в моечной машине (камере) без колесных пар, которые передаются на колесно-роликовый участок.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		5

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

должно быть:

3.3 При проведении капитального, деповского ремонта вагонов тележки из под вагона поступают на участок ремонта, где они должны очищаться и обмываться в моечной машине (камере) без колесных пар, которые передаются на колесно-роликовый участок.

Пункт 3.6

имеется:

3.6 Составные части тележки подвергаются неразрушающему контролю согласно «Правила неразрушающего контроля литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования» ПР НК В.3.

должно быть:

3.6 Детали и узлы тележки подвергаются неразрушающему контролю согласно действующей нормативной документации, утвержденной Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества.

Пункт 6.1

имеется:

6.1 Дефектация составных частей тележек грузовых вагонов должна производиться перед проведением неразрушающего контроля в соответствии с Приложением Ж.

должно быть:

6.1 Дефектация рамы боковой, балки надрессорной и балки соединительной должна производиться перед проведением неразрушающего контроля в соответствии с Приложением Ж.

Пункт 6.5

имеется:

6.5 Литые составные части тележек, имеющие износы, превышающие допустимые, подлежат ремонту сваркой и наплавкой в соответствии с инструкциями, разработанными ВНИИЖТ и утвержденными установленным порядком, с последующей механической обработкой до чертежных размеров и заданной твердости». Твёрдость измеряется твердомером типа ТЭМП 3 по ГОСТ 9012-59, ГОСТ 9013-59 или другого типа.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		6

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 6.5

должно быть:

6.5 Литые детали тележек, имеющие износы, превышающие допустимые, подлежат ремонту сваркой и наплавкой в соответствии с инструкциями, разработанными ВНИИЖТ и утвержденными установленным порядком, с последующей механической обработкой до чертежных размеров (Приложение 3) и заданной твердости». Твёрдость измеряется твердомером типа ТЭМП 3 по ГОСТ 9012-59, ГОСТ 9013-59 или другого типа.

Пункт 8.10 абзац 1

имеется:

8.10 При установке износостойких элементов прокладки сменные установить в обоих буксовых проёмах. На опорные поверхности с высотой приливов до 3 мм включительно, в буксовые проёмы боковых рам установить прокладки сменные чертёж М 1698.02.100 СБ или № 1699.02.100-01, М 1698.03.100 СБ или № 1699.02.100, или по ТУ ВУ 400044052.010-2014 (черт. 1803.703-01.000 или 1803.703-03.000).

должно быть:

8.10 При установке износостойких элементов прокладки сменные установить в обоих буксовых проёмах. На опорные поверхности с высотой приливов до 3 мм включительно, в буксовые проёмы боковых рам установить прокладки сменные чертёж М 1698.02.100 СБ или скобу М 1698.05.100 СБ, или № 1699.02.100-01, М 1698.03.100 СБ или № 1699.02.100, или по ТУ ВУ 400044052.010-2014 (черт. 1803.703-01.000 или 1803.703-03.000).

Пункт 9.3 третий абзац

имеется:

При капитальном или деповском ремонтах вагонов с установленными тележками модели 18-100 надрессорные балки оборудуются износостойкими элементами по проекту М 1698 ПКБ ЦВ.

должно быть:

При капитальном или деповском ремонте вагонов с установленными тележками модели 18-100 надрессорные балки могут оборудоваться износостойкими элементами только по проекту М 1698 ПКБ ЦВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		7

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 9.4.1 первый абзац

имеется:

9.4.1 После определения объёма ремонта все дефекты подпятника надрессорной балки должны быть отремонтированы.

должно быть:

9.4.1 После определения объёма ремонта все дефекты подпятника надрессорной балки должны быть устранены.

Пункт 9.6.4 ввести абзац 4

Не допускается установка на тележку скользунов, изготовленных по разным чертежам.

Раздел 12

имеется:

12 РЕМОНТ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

12.1 На участке ремонта тележек произвести следующие работы:

- снять с тележки составных частей тормозного оборудования;
- определить объём ремонта составных частей тормозного оборудования;
- передать составные части тормозного оборудования тележки для ремонта на соответствующие позиции;
- собрать исправные составные части тормоза на отремонтированной раме тележки.

12.2 Ремонт составных частей тормозного оборудования тележки производить в соответствии с «Общим руководством по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732 - ЦВ-ЦЛ.

12.3 Ремонт триангеля осуществляется согласно «Триангель рычажной передачи тележек грузовых вагонов. Руководство по ремонту» Р 001 ПКБ ЦВ-2009 РК.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		8

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Раздел 12
должно быть:

12 РЕМОНТ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

12.1 На участке ремонта тележек произвести следующие работы:

- снять с тележки детали и узлы тормозного оборудования;
- определить объём ремонта деталей и узлов тормозного оборудования;
- передать детали и узлы тормозного оборудования тележки для ремонта на соответствующие позиции;
- собрать исправные детали и узлы тормозного оборудования на отремонтированной раме тележки.

12.2 Ремонт деталей и узлов тормозного оборудования тележки производить в соответствии с «Общим руководством по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732 - ЦВ-ЦЛ.

12.3 Ремонт триангеля осуществляется согласно «Триангель рычажной передачи тележек грузовых вагонов. Руководство по ремонту» Р 001 ПКБ ЦВ-2009 РК.

Пункт 20.1
имеется:

20.1 Вагоноремонтные предприятия (организации), ремонтирующие тележки грузовых вагонов по настоящему руководству РД 32 ЦВ 052-2009 с установкой износостойких элементов определённых п.1.8, несут гарантийную ответственность за качество отремонтированных тележек до следующего планового ремонта, считая от даты подписания уведомления об окончании ремонта вагона формы ВУ-36.

Безремонтная эксплуатация тележек с установленными износостойкими элементами в узлах трения должна обеспечивать пробег вагона в соответствии с «Положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных к обращению на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении».

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		9

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 20.1

должно быть:

20.1 Вагоноремонтные предприятия (организации), выполняющие ремонт тележек грузовых вагонов по настоящему руководству РД 32 ЦВ 052-2009, несут гарантийную ответственность за качество отремонтированных тележек до следующего планового ремонта, считая от даты подписания уведомления об окончании ремонта вагона формы ВУ-36М.

Безремонтная эксплуатация тележек должна обеспечивать пробег вагона в соответствии с «Положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных к обращению на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении».

ПРИЛОЖЕНИЕ В

имеется:

30	Контроль шероховатости привалочных фрикционных планок поверхностей	Образцы шероховатости Ra 50 ГОСТ 9378-93
----	--	--

должно быть:

30	Контроль шероховатости привалочных фрикционных планок поверхностей	Образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93
----	--	---------------------------------------

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		10

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 19.3

имеется:

19.3 Исключение литых составных частей тележки оформляют актом, согласно приложению Б.

Примечание: * Год окончания назначенного срока службы определяется расчётным путём по формуле:

для составных частей до 1990 года включительно

$$\Gamma_o = (\Gamma_{и} - 1) + N_c$$

для составных частей с 1991 года изготовления

$$\Gamma_o = \Gamma_{и} + N_c$$

Год окончания продленного срока службы литой составной части, должен удовлетворять требованию:

Для составных частей до 1990 года изготовления включительно

$$\Gamma_{п} \leq (\Gamma_{и} - 1) + N_c + 7$$

Для составных частей с 1991 года изготовления

$$\Gamma_{п} \leq \Gamma_{и} + N_c + 7,$$

где: $\Gamma_{и}$ – год изготовления боковой рамы или надрессорной балки (год записывается полностью 4-е знака);

$\Gamma_{п}$ – год, до которого продлен срок службы литой составной части;

1 - коэффициент, учитывающий год изготовления литой составной части;

N_c – назначенный срок службы в годах;

7 – максимальная величина продления срока службы литой составной части, в годах.

N_c - для надрессорной балки, боковой рамы в зависимости от года постройки и предприятия-изготовителя составляет:

до 1975г. - 30 лет;

с 1975г. по 1983г. – 40 лет;

с 1984 по 2002г. – 30 лет;

с 2003г – 32 года из сталей марок 20ГЛ, 20ГФЛ, 20ГТЛ,

35 лет - из стали марки 20 ХГНФТЛ по ОСТ 32.183-2001.

Для составных частей (независимо от года постройки), имеющих клейма завода-изготовителя б в овале, TGT (клеймо для сообщения 6712) и клейма завода изготовителя на составных частях 23 в овале, IOB, F в овале, CUG, TO, FAYR, INTOF (клеймо для сообщения 6714) – срок службы – 30 лет. Составным частям указанных производителей продление срока службы не производится.

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2019		Лист
		11

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

Пункт 19.3

должно быть:

19.3 Исключение литых деталей тележки оформляют актом, согласно приложению Б.

Примечание: * Год окончания назначенного срока службы определяется расчётным путём по формуле:

$$\Gamma_o = \Gamma_{и} + H_c$$

Год окончания продленного срока службы литой детали, должен удовлетворять требованию:

$$\Gamma_{п} \leq \Gamma_{и} + H_c + 7,$$

где: $\Gamma_{и}$ – год изготовления боковой рамы или надрессорной балки (год записывается полностью 4-е знака);

$\Gamma_{п}$ – год, до которого продлен срок службы литой детали;

H_c – назначенный срок службы в годах;

7 – максимальная величина продления срока службы литой детали, в годах.

H_c - для надрессорной балки, боковой рамы в зависимости от года постройки и предприятия-изготовителя составляет:

до 1975г. - 30 лет;

с 1975г. по 1983г. – 40 лет;

с 1984 по 2002г. – 30 лет;

с 2003г – 32 года из сталей марок 20ГЛ, 20ГФЛ, 20ГТЛ,

35 лет - из стали марки 20 ХГНФТЛ по ОСТ 32.183-2001.

Для деталей (независимо от года постройки), имеющих клейма завода-изготовителя 6 в овале, TGT (клеймо для сообщения 6712) и клейма завода изготовителя на составных частях 23 в овале, IOB, F в овале, CUG, TO, FAYR, INTOF (клеймо для сообщения 6714) – срок службы – 30 лет. Деталям указанных производителей продление срока службы не производится.

Продолжение таблицы К1

4. АВТОСЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

Table with 26 columns and 15 rows of inspection criteria for the auto-coupling device, including items like 'Cracks in the body', 'Wear of parts', and 'Chain tension'. Each row contains a series of '+' and '-' signs representing inspection results.

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Table with 26 columns and 7 rows of measurement control criteria, such as 'Auto-coupling template', 'Distance from the stop', and 'Chain length'. Each row contains a series of '+' and '-' signs.

РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)

Table with 26 columns and 14 rows of repair work criteria, including 'Replacement of the stop', 'Replacement of the wedge', and 'Replacement of the chain'. Each row contains a series of '+' and '-' signs.

Подп. и дата
Инв. № докл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Продолжение таблицы К1

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ																												
5.26 Толщины колодок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)																												
5.27 Укрепить скобу концевого крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.28 Укрепить скобу поддерживающую тормозной магистрали	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.29 Укрепить подводящие трубы к авторежиму	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.30 Укрепить цилиндр тормозной	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.31 Укрепить резервуар запасной	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.32 Укрепить камеру рабочую	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.33 Укрепить тройник	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.34 Укрепить планку поддерживающую поглошающего аппарата	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.35 Укрепить кронштейн или державку рычага расцепного привода	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.36 Укрепить цепь расцепную	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.37 Устранить утечки в соединениях трубопровода	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.38 Рычажную передачу отрегулировать	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.39 Замена главной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.40 Замена магистральной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.41 Замена ручки режимного переключателя воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.42 Замена полумуфты, фильтр-полумуфты	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.43 Замена прокладки воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.44 Замена крана разобшительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.45 Замена ручки разобшительного крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.46 Замена ручки концевого крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.47 Замена крана концевого	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.48 Замена ниппеля	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.49 Замена кольца уплотнительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.50 Замена автоматического регулятора	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.51 Замена рукава соединительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.52 Замена кольца уплотнительного соединительного рукава	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.53 Замена прокладки металлорезиновой под балочку авторежима	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.54 Замена опорной балочки авторежима	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.55 Замена металлической пробки тормозного цилиндра	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.56 Замена предохранительных скоб крепления тормозной магистрали и концевых кранов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.57 Замена муфт соединения труб	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6. РАМА, БАЛКА, ТУРНИКЕТЫ																												
ОСМОТР																												
6.1 Рам, главных, несущих, концевых соединительных балок, консоли на наличие трещин	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6.2 Гребенчатых скользунов (тумб) турникетов, скрепленных серьгами для их фиксации с опорами турникетов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.3 Ограничителей скользунов, включая сварные швы (внешние и внутренние) и зазоры между ограничителями и гребенчатыми скользунами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.4 Подтурникетных скользунов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.5 Шкворней турникетов, колец и втулок, предохраняющих шкворни от выхода из сферических подпятников турникетов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.6 Системы подачи смазки (если она имеется) на подвижном турникете и возможность установки подвижного турникета в нейтральное (среднее) положение	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. СМАЗКА ПЯТНИКОВЫХ ОПОР И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ																												
ОБСЛУЖИВАНИЕ																												
7.1 Проверить на отсутствие дефектов в маслопроводах, маслѐнках, наличие фитилей и масла в них. Недостающее масло пополнить, течь масла устранить.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7.2 Произвести смазку скользунов и пятниковых опор концевых и соединительных балок, маслом осевым ГОСТ 610 летом марки «Л», зимой марки «З».	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7.3 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра (смазкой Литол-24 ГОСТ 21150), шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров, лебѐдки для подъема цилиндров, валиков сочленения, опор домкрата.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7.4 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра смазкой Литол-24 ГОСТ 21150 шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров приспособления для постановки валиков, шарниров лебѐдки для подъема серьги сочленения, шарниров предохранительных тумб, шарниров, приспособлений для поворота консолей, упоров консолей, шарнирных звеньев рычажной системы смазкой УС ГОСТ 1033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Инв. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата

Изм. / Лист / № док. / Подп. / Дата

Продолжение таблицы К1

8. СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР

8.1 Подвижных опор с целью выявления трещин в корпусе	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	
8.2 Болтов крепления дорожек	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.3 Устройства поперечного сдвига (салазок, роликов, направляющих, цепных звездочек, цепей, подшипников, нажимных винтов, планок, пальцев, гидравлических цилиндров, поводков, фланцев, распорных элементов, рычагов, разъемных колец, внешних подшипников, крепления, двухстороннего поршневого штока)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.4 Направляющего устройства шкворней (шкворней ползуновых рам, роликов, коленчатых рычагов, гидравлических цилиндров, радиальных шарнирных подшипников, упоров, стоек, направляющих планок)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.5 Подъемного устройства (подъемных цилиндров, упорных шарнирных подшипников, стопоров подъемных цилиндров, линеек и указателей и др.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.6 Амортизирующего устройства консолей (нажимных роликов, двойных рычагов, пальцев крепления рычагов, гидравлических цилиндров, резьбовых штанг и др.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.7 Устройства опирания несущих консолей (опорных цилиндров, тележек смещения, направляющих, ходовых винтов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.8 Водила (балок коробчатого сечения, шарниров крепления балок к несущим консолям и с гидравлическими цилиндрами амортизирующего устройства консолей, вертикальной направляющей балки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.9 Кабин (пультов управления, винтового стула, печей работающих на жидком топливе, распределительных шкафов, топливных баков, бака для воды, огнетушителей, кровати, Стола, стульев, шкафа, электроплитки, мойки, туалета, умывальника, верстака, инструментальных полок и др.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.10 Наличия смазки на поверхности дорожек не допускается	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.11 Устройства бокового смещения груза (роликов, поворотной цапфы большого главного моста, проушин цилиндра бокового смещения, кронштейна водила, фиксирующего валика, линейки для фиксации бокового смещения)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.12 Верхних упоров, полусферы цилиндров верхних упоров, стопорных гаек, установочных винтов, тяг вильчатых головок, болтов, корончатых гаек, сферических гаек	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.13 Устройства установки ширины консоли (шарниров)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.14 Устройства поворота передних частей несущих консолей (шарниров)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.15 Опорного устройство несущих консолей (опорного штока, направляющей трубы, фиксатора удерживающего опорный шток в верхнем положении, опорных тележек, шпинделя, цилиндра опорного устройства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.16 Устройства боковой качки и подъема груза (аксального подшипника, шкворня, который обеспечивает возможность подъема консолей, опорных роликов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.17 Устройства блокирующего шкворня (блокирующего шкворня, фиксатора удерживающего шкворень в верхнем положении)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
8.18 Устройства для взвешивания	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

9. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР

9.1 Элементов гидросистемы транспортера на предмет герметичности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.2 Крепление масляных баков, насосных агрегатов, пультов управления с редукционными и обратными клапанами, трубопроводов, целостность шлангов высокого давления	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.3 Насосного узла, состоящего из масляного резервуара с расположенными на нем ручным насосом, спускным вентилем, обратным клапаном, маслосмотровыми глазками, фильтром высокого давления, манометром, шариковыми запорными клапанами, заливной горловиной с уплотнением, предохранительным клапаном	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.4 Насосного агрегата смонтированного на масляном резервуаре	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.5 Подъемных гидроцилиндров, цилиндров поперечного сдвига, амортизирующих устройств консолей, гидроцилиндров направляющих устройств шкворней, двухкратно-отпираемых обратных клапанов, импульсных клапанов, гидроаккумуляторов амортизирующих и направляющих устройств, опорных гидроцилиндров, запорных вентилей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.6 Выносных дополнительных пультов управления амортизирующими устройствами консолей, соединительных трубопроводов и шлангопроводов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

ПРОВЕРКА

9.7 Уровня масла в маслобаках. При необходимости долить масло	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.8 Работоспособности гидравлической системы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.9 Технического состояния маслопроводов и масленок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.10 Зазоров между зажимными роликами амортизаторов консолей и салазками поперечного сдвига, который должен быть 1 мм на одной из сторон в каждой половине транспортера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.11 Уровня рабочей жидкости (масла) в масляном резервуаре гидравлической установки в машинном отсеке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.12 Загрязненности фильтра высокого давления однократного применения (на масляном резервуаре)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.13 Состояния блокировки салазок поперечного сдвига	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.14 Давления масла в гидроаккумуляторах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.15 Фиксации блокирующего шкворня в верхнем положении, если транспортер настроен на работу с внутренней направляющей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.16 Блокировки штока поршня устройства для опирания несущей консоли	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.17 Состояния блокировки цилиндра бокового смещения с водилом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
9.18 Срабатывания аварийной сигнализации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

Инд. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	--------	-------	------

Окончание таблицы К1

ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ																															
9.19 Произвести очистку вставки воздухоподсаивающего фильтра на масляном резервуаре	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+			
9.20 Устранить негерметичность затяжкой болтов или накладных гаек, при необходимости, заменяют уплотнения.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+		
9.21 Через каждые 10 часов работы насоса осматривать силикагелевый осушитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+		
9.22 Периодически (через 30 минут) проводить контроль давления масла в гидрогазовых аккумуляторах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	
9.23 После первых 10 часов работы насосного агрегата, а затем через каждые 30 часов работы проверять фильтр на линии слива. При сильном загрязнении фильтр заменить.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	
10. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТЕРОВ И ДИЗЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ																															
ОСМОТР																															
10.1 Дизелей и приборов, агрегатов, генераторов, стартеров, а также трубопроводов, на надежность крепления, выявления трещин и внешних повреждений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	
ОБСЛУЖИВАНИЕ																															
10.2 Слить отстой воды из воздушного фильтра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.3 Очистить наружные части дизеля и аккумуляторные батареи от пыли и грязи, устранить подтекание масла, топлива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.4 Через каждые 10 часов работы дизеля очистить воздушный фильтр	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.5 Через каждые 120 часов работы дизеля заменить масло в картере дизеля, заменить фильтрующий пакет масляного фильтра, очистить охлаждающие ребра цилиндров со съемом воздухоподводящего кожуха и предохранительных шитов, проверить уровень плотности электролита в аккумуляторных батареях	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.6 Через каждые 240 часов работы дизеля дополнительно проверить зазор в клапанах газораспределения на холодном дизеле	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.7 Пуск дизеля производить каждые 10-15 дней. Для сохранности аккумуляторной батареи не следует работать стартером более 10 секунд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
ПРОВЕРКА																															
10.8 Зарядку аккумуляторных батарей по накалу ламп аварийного освещения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.9 Уровня масла в картере дизеля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.10 Наличия топлива в расходном баке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.11 Натяжения клиновидного ремня	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.12 Состояния электрооборудования, отсутствия повреждений и обрывов кабелей, наличие и целостность заземлений, исправность выключателей, переключателей, розеток, предохранителей, штепсельных разъемов, клемм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.13 Электродвигателя гидравлического насоса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.14 Исправности контактов и изоляции переносных кабелей, розеток, переносных ламп и прожекторов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.15 Отсутствия повреждений аппаратов, изоляции проводов, лакокрасочных покрытий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.16 Статера, генератора трехфазного тока, генератора для зарядки аккумуляторных батарей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.17 Сопротивления изоляции силовых цепей и цепей управления при подключении силового кабеля к внешнему источнику	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.18 Технического состояния электроприводов насосных станций.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.19 Пульта управления гидравлической системой, кнопок для включения и отключения электродвигателя насосной станции, тумблера, розетки штепсельных разъемов, сигнальных ламп, пакетных выключателей трансформатора, электродвигателя, автоматических выключателей, магнитных пускателей, трансформатора, предохранителей, наличие кабелей.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Все работы по осмотру, проверке и измерениям являются обязательными
2. Работы по ремонту и/или замене узлов и деталей указанных в перечне выполняются дополнительно по результатам осмотра

Инд. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата / Подп. и дата / Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата

Приложение Л
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ТРАНСПОРТЕРАХ
ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ В ОБЪЕМЕ ТО-2

Таблица Л1

Наименование узла и операции	Тип транспорта																												
	Площадочные												Колодезные					Платформенные				Спальные				Сочлененные			
	Грузоподъемность, т												Грузоподъемность, т					Грузоподъемность, т				Грузоподъемность, т				Грузоподъемность, т			
	55	62	100	110	120	130	140	150	180	200	220	52	61	80	110	120	64	92	110	120	120	240	340	480	220	240	300	400	500
1. КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ																													
ОСМОТР ОСТУКИВАНИЕМ МОЛОТКОМ																													
1.1 Поверхности катания колес с целью выявления трещин	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2 Смотровой крышки ниже ее центра для определения исправности торцевого крепления	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ																													
1.3 Трещин в ободе, диске и ступице колес	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.4 Трещин в любой части оси колесной пары	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.5 Следов контакта с электродом или электросварочным проводом	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.6 Сдвига или ослабления ступицы колеса на подступичной части оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.7 Кольцевых выработок на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.8 Поверхностного откола наружной грани колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.9 Остроконечного наката	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.10 Бирок на крепительной крышке	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.11 Вмятин смотровой крышки, выпуклостей и протертостей	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.12 Ослабления болтового крепления смотровой или крепительной крышек букс	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.13 Разрушения или трещин корпусов букс, крышек смотровых и крепительных	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.14 Сдвига корпуса буксы вдоль оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.15 Выброса смазки на диск и обод колеса, вызванного перегревом подшипников	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОСМОТР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРИ НАЛИЧИИ																													
1.16 Проката по кругу катания	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.17 Неравномерного проката	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.18 Вертикального подреза гребня	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.19 Ползунов (выбоин)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.20 Протертости средней части оси	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.21 Выщербин на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.22 Местного уширения обода колеса	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.23 Повреждения поверхности катания колеса («навар»)»	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ																													
1.24 Толщины гребня	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.25 Толщины обода колеса по кругу катания	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)																													
1.26 Укрепить крышку смотровую роликовой буксы	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Инд. № подл. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата

Изм. Лист № док. Подп. Дата

Продолжение таблицы Л1

2. ДВУХОСНЫЕ ТРЕХЭЛЕМЕНТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ																											
ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ																											
2.1 Трещин в боковой раме и надрессорной балке	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2 Отколов направляющего буртика боковой рамы	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.3 Отколов ушек боковой рамы в местах крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.4 Обрыва, излома или отсутствия крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.5 Ослабления крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.6 Излома (отсутствия) шкворня в тележках	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.7 Трещин, изломов и отколов в фрикционном клине (в видимой зоне)	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.8 Трещин, изломов и отколов в фрикционной планки (в видимой зоне)	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.9 Трещин в скользунах	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.10 Трещин, изломов или отсутствия колпака скользуна	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.11 Болта крепления колпака скользуна	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.12 Трещин скоб сменных в буксовом проеме (при наличии)	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.13 Изломов, отколов, трещин витков или отсутствие хотя бы одной пружины	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.14 Протертости, коррозионных повреждений более 10 % площади сечения витков	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.15 Смыкания витков пружин	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.16 Смещения опорных витков	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.17 Свободного состояния пружин в рессорном комплекте (не нагружена)	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.18 В триангеле: - трещин, изгиб или излом струны триангеля; - трещин, изгиб или излом распорки триангеля; - трещин, изгиб или излом траверсы триангеля; - заваренного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.19 В тормозной рычажной передаче - износа тормозных колодок; - нарушения регулировки ТРП.	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ																											
2.20 Суммарного зазора между скользунами с обеих сторон тележки	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.21 Завышения или занижения фрикционного клина	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)																											
2.22 Замена резино-металлических элементов	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.23 Замена колодок тормозных	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.24 Замена подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.25 Замена втулки полимерной подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.26 Замена втулки резиновой подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.27 Замена втулки металлокерамической подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.28 Замена шайбы упорной валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.29 Замена валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.30 Замена валика тормозной рычажной передачи	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.31 Замена колодки тормозной полуметаллической с сетчато-проволочным каркасом и чугунными вставками для железнодорожных вагонов	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.32 Замена предохранителя валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.33 Замена чеки (клина) тормозной колодки	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.34 Замена/установка болта крепления колпака скользуна	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.35 Смазывание поверхности трения скользуна смазкой	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.36 Смазывание поверхности подпятника смазкой	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3. ТРЕХОСНЫЕ ТЕЛЕЖКИ																											
ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ																											
3.1 Трещин в балансире, соединительной или шкворневой балке	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.2 Трещин в скользунах	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.3 Изломов или отсутствия планки скользуна	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.4 Валиков, соединяющих балансиры с хоботами боковин трехосных тележек или подкладок боковин	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5 Обрыва или отсутствия болта, соединяющего шкворневую с поперечными или надрессорными балками	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Инд. № подл. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

Продолжение таблицы Л1

5. ТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

5.1 Неисправного тормозного оборудования (воздухораспределителя, авторежима, концевого или разобшительного крана, тормозного цилиндра, резервуаров, выпускного клапана, рабочей камеры)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.2 Повреждения воздухопроводов: трещин, прорывов, протертостей и расслоений соединительных рукавов, трещин, надломов и вмятин на воздухопроводах, неплотности соединений, ослабления трубопровода, в местах крепления	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.3 Деталей (приборов) тормозного оборудования с истекшим межремонтным сроком эксплуатации	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.4 Неисправности, нетипового крепления деталей механической части, триангелей, рычагов, тяг, подвесок, авторегулятора рычажной передачи, башмаков	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.5 Трещин или изломов в деталях механической части, отколов проушин колодки	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.6 Неправильного крепления колодки в башмаке, неисправного или отсутствия предохранительных устройств и балочки авторежима, нетиповых деталей и шплинтов в узлах	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.7 Неисправного ручного тормоза	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.8 Ослабления крепления деталей	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.9 Не отрегулированной рычажной передачи	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.10 Неисправности или отсутствия предохранительных и поддерживающих скоб и устройств	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.11 В тормозной магистрали: - утечки сжатого воздуха в соединениях и из тормозных приборов; - трещин магистральной трубы по резьбе; - протертости, вмятины магистральной трубы; - повреждения подводящей трубы; - трещины, износа резьбы тройника.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.12 В соединительном рукаве: - отсутствие хомута; - излома, трещин наконечника рукава; - износа гребня соединительной головки; - излома, трещин соединительной головки; - забитой канавки для уплотнительного кольца; - вздутия рукава; - обрыва рукава; - расщепления рукава.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.14 В кране концевого: - отколов, трещин корпуса крана; - заклинивания клапана крана.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.15 В воздухораспределителе: - излома, трещины рабочей камеры; - износа резьбы в местах установки шпильки крепления главной и магистральной частей рабочей камеры; - износа резьбы в местах установки накладных гаек подводящих трубок; - ослабления крепления рабочей камеры	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.16 В запасном резервуаре: - износа резьбы, излома штуцера; - трещин, протертостей, вмятин; - ослабление крепления	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.17 В тормозном цилиндре: - ослабление крепления тормозного цилиндра; - излом трещины корпуса тормозного цилиндра; - излом отпускной пружины; - износ манжеты поршня; - износ резьбы штуцера в местах установки накладных гаек подводящих трубок.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

ПРОВЕРКА

5.18 Фиксации штурвала привода стояночного тормоза в транспортное положение	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.19 Крепления всех приборов, арматуры и трубопровода на вагоне	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.20 Наличия и правильности установки устройств фиксирующих усилие затяжки крепежных гаек (шплинтов, стопорных планок, шайб, контргаек)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.21 Наличия валиков рычажной передачи зафиксированных от выпадения шайбой и типовым шплинтом с разведенными усиками на угол не менее 90 град., предохранителя валика подвески триангеля	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.22 Правильности соединения рукавов тормозной магистрали, открытия концевых кранов между вагонами и разобшительных кранов на подводящих воздухопроводах от магистрали к воздухораспределителям, а также их состояние и надежность крепления	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.23 Правильности включения режимов воздухораспределителей	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.24 Наличия утечек воздуха в тормозном оборудовании.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.24 Действия автотормозов на чувствительность к торможению и отпуску	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.24 Соответствия выхода вилки авторежима загрузке вагона, надежность крепления контактной планки, опорной балки на тележке, авторежима	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.25 Правильности регулирования рычажной передачи и действие автоматических регуляторов, выхода штока тормозных цилиндров	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.26 Произвести опробование тормозов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	--------	-------	------

Изм. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № докл.
Подп. и дата

Продолжение таблицы Л1

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ																												
5.27 Толщины колодок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)																												
5.28 Укрепить скобу концевого крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.29 Укрепить скобу поддерживающую тормозной магистрали	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.30 Укрепить подводящие трубы к авторежиму	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.31 Укрепить цилиндр тормозной	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.32 Укрепить резервуар запасной	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.33 Укрепить камеру рабочую	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.34 Укрепить тройник	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.35 Устранить утечки в соединениях трубопровода	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.36 Рычажную передачу отрегулировать	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.37 Замена главной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.38 Замена магистральной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.39 Замена ручки режимного переключателя воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.40 Замена полумуфты, фильтр-полумуфты	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.41 Замена прокладки воздухораспределителя	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.42 Замена крана разобшительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.43 Замена ручки разобшительного крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.44 Замена ручки концевого крана	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.45 Замена крана концевого	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.46 Замена ниппеля	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.47 Замена кольца уплотнительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.48 Замена автоматического регулятора	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.49 Замена рукава соединительного	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.50 Замена кольца уплотнительного соединительного рукава	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.51 Замена прокладки металлорезиновой под балочку авторежима	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.52 Замена опорной балочки авторежима	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.53 Замена металлической пробки тормозного цилиндра или клапана золотникового	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.54 Замена предохранительных скоб крепления тормозной магистрали и концевых кранов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.55 Замена муфт соединения труб	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.56 Замена сетчатого-войлочного фильтра	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.57 Смазка оси шарнирных соединений тормозной рычажной передачи	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.58 Замена деталей безрезьбовой арматуры	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6. РАМА, БАЛКА, ТУРНИКЕТЫ																												
ОСМОТР																												
6.1 Рам, главных, несущих, концевых соединительных балок, консоли на наличие трещин	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6.2 Гребенчатых скользунов (тумб) турникетов, скрепленных серьгами для их фиксации с опорами турникетов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
6.3 Ограничителей скользунов, включая сварные швы (внешние и внутренние) и зазоры между ограничителями и гребенчатыми скользунами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
6.4 Подтурникетных скользунов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
6.5 Шкворней турникетов, колец и втулок, предохраняющих шкворни от выхода из сферических подпятников турникетов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
6.6 Системы подачи смазки (если она имеется) на подвижном турникете и возможность установки подвижного турникета в нейтральное (среднее) положение	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
7. СМАЗКА ПЯТНИКОВЫХ ОПОР И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ																												
ОБСЛУЖИВАНИЕ																												
7.1 Проверить на отсутствие дефектов в маслопроводах, маслѐнках, наличие фитилей и масла в них. Недостающее масло пополнить, течь масла устранить.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
7.2 Произвести смазку скользунов и пятниковых опор концевых и соединительных балок, маслом осевым ГОСТ 610 летом марки «Л», зимой марки «З».	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
7.3 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра (смазкой Литол-24 ГОСТ 21150), шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров, лебѐдки для подъема цилиндров, валиков сочленения, опор домкрата.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
7.4 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра смазкой Литол-24 ГОСТ 21150 шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров приспособления для постановки валиков, шарниров лебѐдки для подъема серьги сочленения шарниров предохранительных тумб, шарниров, приспособлений для поворота консолей, упоров консолей, шарнирных звеньев рычажной системы смазкой УС ГОСТ 1033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+

Инд. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата

Изм. / Лист / № док. / Подп. / Дата

Продолжение таблицы Л1

8. СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР

Table with 28 columns and 18 rows detailing inspection points for special equipment, including items like '8.1 Подвижных опор с целью выявления трещин в корпусе' and '8.2 Болтов крепления дорожек'.

9. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР

Table with 28 columns and 6 rows detailing inspection points for hydraulic equipment, including items like '9.1 Элементов гидросистемы транспортера на предмет герметичности' and '9.2 Крепление масляных баков'.

ПРОВЕРКА

Table with 28 columns and 2 rows for checking hydraulic equipment, including items like '9.7 Уровня рабочей жидкости (масла) в масляном резервуаре'.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Table with 28 columns and 6 rows detailing maintenance and repair tasks, including items like '9.9 Удалить воздух из элементов гидросистемы' and '9.10 Заблокировать систему амортизации'.

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Table with 5 columns: Изм., Лист, № док., Подп., Дата.

Окончание таблицы Л1

10. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТЕРОВ И ДИЗЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР

10.1 Дизелей и приборов, агрегатов, генераторов, стартеров, а также трубопроводов, на надежность крепления, выявления трещин и внешних повреждений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.2 Слить отстой воды из воздушного фильтра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.3 Очистить наружные части дизеля и аккумуляторные батареи от пыли и грязи, устранить подтекание масла, топлива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.4 Через каждые 10 часов работы дизеля очистить воздушный фильтр	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.5 Через каждые 120 часов работы дизеля заменить масло в картере дизеля, заменить фильтрующий пакет масляного фильтра, очистить охлаждающие ребра цилиндров со съемом воздухонаправляющего кожуха и предохранительных щитов, проверить уровень плотности электролита в аккумуляторных батареях	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.6 Через каждые 240 часов работы дизеля дополнительно проверить зазор в клапанах газораспределения на холодном дизеле	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.7 Пуск дизеля производить каждые 10-15 дней. Для сохранности аккумуляторной батареи не следует работать стартером более 10 секунд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.8 Произвести пуск дизеля с проверкой работы электрического оборудования и гидросистемы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

ПРОВЕРКА

10.9 Зарядку аккумуляторных батарей по накалу ламп аварийного освещения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.10 Уровня масла в картере дизеля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.11 Наличия топлива в расходном баке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.12 Натяжения клиновидного ремня	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.13 Состояния электрооборудования, отсутствия повреждений и обрывов кабелей, наличие и целостность заземлений, исправность выключателей, переключателей, розеток, предохранителей, штепсельных разъемов, клемм	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.14 Электродвигателя гидравлического насоса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.15 Исправности контактов и изоляции переносных кабелей, розеток, переносных ламп и прожекторов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.16 Отсутствия повреждений аппаратов, изоляции проводов, лакокрасочных покрытий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.17 Статера, генератора трехфазного тока, генератора для зарядки аккумуляторных батарей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.18 Сопротивления изоляции силовых цепей и цепей управления при подключении силового кабеля к внешнему источнику	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.19 Технического состояния электроприводов насосных станций.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
10.20 Пульта управления гидравлической системой, кнопок для включения и отключения электродвигателя насосной станции, тумблера, розетки штепсельных разъемов, сигнальных ламп, пакетных выключателей трансформатора, электродвигателя, автоматических выключателей, магнитных пускателей, трансформатора, предохранителей, наличие кабелей.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1. Все работы по осмотру, проверке и измерениям являются обязательными
- 2. Работы по ремонту и/или замене узлов и деталей указанных в перечне выполняются дополнительно по результатам осмотра

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**Приложение М
(справочное)**

**ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ТРАНСПОРТЕРАХ
ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ В ОБЪЕМЕ ТО-3**

Таблица М1

Наименование узла и операции	Тип транспорта				
	Сочлененные				
	Грузоподъемность, т				
	220	240	300	400	500
1. РАЗЧЛЕНЕНИЕ ТРАНСПОРТЕРА					
<p>Расчленить обе половины транспорта, для чего следует:</p> <p>Откинуть предохранительные скобы под штоками цилиндров устройств опирания консолей;</p> <p>Выдвинуть штоки цилиндров устройств опирания так, чтобы они оперлись на пятники, расположенные на подвижных опорах соединительных мостов и обеспечили надежный упор несущих консолей;</p> <p>Удалить все ограничительные упорные элементы, которые были установлены для движения транспорта без груза;</p> <p>Удалить соединительные болты на верхних упорных плоскостях несущих консолей и промежуточные пластины;</p> <p>Разъединить соединительные рукава тормозной системы;</p> <p>Снять соединительные кабели электроснабжения;</p> <p>Демонтировать звенья короткой сцепки, для чего вытянуть соединительные валики подвесных проушин;</p> <p>Раздвинуть осторожным маневрированием обе половины транспорта и застопорить обе половины ручным тормозом;</p> <p>Осмотреть серги короткой сцепки, валики передают в участок ремонта автосцепки для дефектоскопирования. При наличии трещин, валики заменить.</p> <p>Осмотреть все сварные несущие элементы конструкции транспорта (мосты тележек, промежуточные и соединительные мосты, водило, консоли). При наличии трещин в любой части по сварным швам или основному металлу несущих конструкций производится ремонт, с разрешения ЦВ в каждом случае.</p> <p>Проверить зазоры между боковыми фрикционными планками (скользунами) моста тележек (соединительной балки тележек) и люточной (надрессорной) балки, зазоры в сумме с обеих сторон должны быть не менее 2 мм и не более 7 мм, а с каждой стороны - от 1 до 3,5 мм.</p> <p>Проверить боковые опорные ролики и их направляющие прямоугольные кожуха между мостами тележек и промежуточными мостами, а также между промежуточными, и соединительными мостами на предмет отсутствия повреждений;</p> <p>Проверить зазоры между роликами и опорными поверхностями. Величины суммарных зазоров с правой и левой стороны должны составлять:</p> <p>Проверить зазор между планками соединительных мостов и пластмассовыми вкладышами салазок поперечного сдвига.</p> <p>Проверить затяжку крепежных болтов, гаек и их предохранительных элементов.</p>					
2. СОЧЛЕНЕНИЕ ТРАНСПОРТЕРА					
<p>Сочленить транспортер:</p> <p>Подвести обе половины транспорта друг к другу на расстояние между подвесочными проушинами примерно три метра.</p> <p>Застопорить обе половины транспорта на рельсовом пути ручным тормозом.</p> <p>Выдвигая штоки гидроцилиндров устройств опирания консолей, установить центры отверстий подвесочных проушин на одинаковую высоту от головки рельсов.</p> <p>Вытянуть одно соединительное звено короткой сцепки из укладочного гнезда в консоли, уложить звено на землю и зацепить строп крана за подвесную скобу в средней части звена.</p> <p>Ввести соединительное звено в вилку проушины консоли одной из половин транспорта и добиться полного совмещения осей отверстий для валика. Ввести валик в совмещенные отверстия.</p> <p>Установить звено короткой сцепки в горизонтальное положение с помощью деревянной подпорки.</p> <p>Произвести со вторым звеном короткой сцепки операции.</p> <p>Отпустить ручной тормоз другой половины транспорта и, осторожно маневрируя, ввести вилки грузовых проушин несущей консоли в свободные концы соединительных звеньев. Поперечное перемещение проушин консоли, при этом производится поворотом ходового винта устройства опирания консоли.</p> <p>Полное совмещение осей отверстий для ввода валиков осуществляется устройством опирания консоли, приводимым в действие для более точной установки ручным насосом.</p> <p>Соединить обе половины транспорта с помощью валиков.</p> <p>Приподнять обе несущие консоли с помощью устройств опирания консолей и удалить деревянные подпорки из-под соединительных звеньев.</p> <p>Втягиванием штоков цилиндров устройств опирания опустить обе консоли до достижения максимального сближения их верхних упорных плоскостей. Небольшие поперечные перемещения упорных точек для совмещения отверстий соединительных болтов достигается, в случае необходимости, с помощью ходовых винтов устройств опирания и перемещения консолей.</p> <p>Соединить упорные плоскости консолей пятью болтами М 24 х 90 (для транспортеров оборудованных сферическими упорами, предварительно установить дистанционные прокладки толщиной 30 мм, входящие в состав принадлежностей этих транспортеров).</p> <p>Втянуть полностью штоки цилиндров опирания консолей и зафиксировать их накладными предохранительными скобами от непроизвольного выдвигания.</p> <p>Соединить обе половины транспорта кабелями электроснабжения телефонной связи и воздушными рукавами тормозов.</p> <p>Измерить расстояние от верха головки рельса до оси отверстия в проушине консоли пол тарой.</p>					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № доп. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

3. КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ

ОСМОТР ОСТУКИВАНИЕМ МОЛОТКОМ

3.1 Поверхности катания колес с целью выявления трещин	*	+	+	+	+
3.2 Смотровой крышки ниже ее центра для определения исправности торцевого крепления	+	*	+	+	+

ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

3.3 Трещин в ободе, диске и ступице колес	+	+	+	+	+
3.4 Трещин в любой части оси колесной пары	+	+	+	+	+
3.5 Следов контакта с электродом или электросварочным проводом	*	+	+	+	+
3.6 Сдвига или ослабления ступицы колеса на подступичной части оси	*	+	+	+	+
3.7 Кольцевых выработок на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+
3.8 Поверхностного откола наружной грани колеса	+	+	+	+	+
3.9 Остроконечного наката	+	+	+	+	+
3.10 Бирок на крепежной крышке	+	+	+	+	+
3.11 Вмятин смотровой крышки, выпуклостей и протертостей	+	+	+	+	+
3.12 Ослабления болтового крепления смотровой или крепежной крышек букс	+	*	+	+	+
3.13 Разрушения или трещин корпусов букс, крышек смотровых и крепежных	+	+	+	+	+
3.14 Сдвига корпуса буксы вдоль оси	+	+	+	+	+
3.15 Выброса смазки на диск и обод колеса, вызванного перегревом подшипников	+	+	+	+	+

ОСМОТР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРИ НАЛИЧИИ

3.16 Проката по кругу катания	+	+	+	+	+
3.17 Неравномерного проката	+	+	+	+	+
3.18 Вертикального подреза гребня	+	+	+	+	+
3.19 Ползунов (выбоин)	+	+	+	+	+
3.20 Протертости средней части оси	+	+	+	+	+
3.21 Выщербин на поверхности катания колеса	+	+	+	+	+
3.22 Местного уширения обода колеса	+	*	+	+	+
3.23 Повреждения поверхности катания колеса («навар»)	+	+	+	+	+

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

3.24 Толщины гребня	+	+	+	+	+
3.25 Толщины обода колеса по кругу катания	*	+	+	+	+

РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)

3.26 Укрепить крышку смотровую роликовой буксы	+	+	+	+	+
3.27 Замена колесной пары	+	+	+	+	+
3.28 Устранение остроконечного наката гребня колеса средствами малой механизации	+	+	+	+	+

4. ДВУХОСНЫЕ ТРЕХЭЛЕМЕНТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

4.1 Трещин в боковой раме и надрессорной балке	+	+	+	+	+
4.2 Отколов направляющего буртика боковой рамы	+	+	+	+	+
4.3 Отколов ушек боковой рамы в местах крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+
4.4 Обрыва, излома или отсутствия крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+
4.5 Ослабления крепления фрикционных планок	+	+	+	+	+
4.6 Излома (отсутствия) шкворня в тележках	+	+	+	+	+
4.7 Трещин, изломов и отколов в фрикционном клине (в видимой зоне)	+	+	+	+	+
4.8 Трещин, изломов и отколов в фрикционной планки (в видимой зоне)	+	+	+	+	+
4.9 Трещин в скользуне	+	+	+	+	+
4.10 Трещин, изломов или отсутствия колпака скользуна	+	+	+	+	+
4.11 Болта крепления колпака скользуна	+	+	+	+	+
4.12 Трещин скоб сменных в буксовом проеме (при наличии)	+	+	+	+	+
4.13 Изломов, отколов, трещин витков или отсутствие хотя бы одной пружины	+	+	+	+	+
4.14 Протертости, коррозионных повреждений более 10 % площади сечения витков	+	+	+	+	+
4.15 Смыкания витков пружин	+	+	+	+	+
4.16 Смещения опорных витков	+	+	+	+	+
4.17 Свободного состояния пружин в рессорном комплекте (не нагружена)	+	+	+	+	+
4.18 В треуголе: - трещин, изгиб или излом струны треуголя; - трещин, изгиб или излом распорки треуголя; - трещин, изгиб или излом траверсы треуголя; - заваренного башмака.	+	+	+	+	+
4.19 В тормозной рычажной передаче - износа тормозных колодок; - нарушения регулировки ТРП.	+	+	+	+	+

Инв. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ					
4.20	Суммарного зазора между скользунами с обеих сторон тележки	+	+	+	+
4.21	Завышения или занижения фрикционного клина	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)					
4.22	Замена резино-металлических элементов	+	+	+	+
4.23	Замена колодок тормозных	+	+	+	+
4.24	Замена подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.25	Замена втулки резиновой подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.26	Замена втулки металлокерамической подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.27	Замена шайбы упорной валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.28	Замена валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.29	Замена валика тормозной рычажной передачи	+	+	+	+
4.30	Замена колодки тормозной полуметаллической с сетчато-проволочным каркасом и чугунными вставками для железнодорожных вагонов	+	+	+	+
4.31	Замена предохранителя валика подвески тормозного башмака	+	+	+	+
4.32	Замена чеки (клина) тормозной колодки	+	+	+	+
4.33	Замена втулки полимерной	+	+	+	+
4.34	Замена/установка болта крепления колпака скользуна	+	+	+	+
4.35	Устранение неисправностей ходовых частей (без выкатки тележек):				
	- смазывание поверхности трения скользуна смазкой	+	+	+	+
	- смазывание поверхности трения подпятника смазкой	+	+	+	+
4.36	Устранение неисправностей ходовых частей (с выкаткой тележек):				
	- регулировка зазора скользуна	+	+	+	+
	- замена колпака скользуна	+	+	+	+
	- подбор и замена тележки в сборе	+	+	+	+
	- замена (установка) шкворня	+	+	+	+
	- смазывание поверхности трения скользуна смазкой	+	+	+	+
	- смазывание поверхности трения подпятника смазкой	+	+	+	+
	- демонтаж/монтаж деталей тележки	+	+	+	+
	- подбор и замена надрессорной балки тележки	+	+	+	+
	- подбор и замена боковой рамы тележки	+	+	+	+
	- подбор и замена пружин рессорного комплекта	+	+	+	+
	- замена фрикционного клина	+	+	+	+
	- замена фрикционных планок	+	+	+	+
	- замена сменных скоб буксового проема	+	+	+	+
	- замена износостойких элементов подпятника надрессорной балки	+	+	+	+
	- отрегулировать рычажную передачу	+	+	+	+
5. ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ					
5.1	Проверить манометры гидравлические 0-250 бар	+	+	+	+
5.2	Проверить манометры гидравлические 0-400 бар	+	+	+	+
5.3	Проверить электроконтактные манометры 0-250 бар	+	+	+	+
5.4	Проверить манометры воздушные 0-10 бар	+	+	+	+
5.5	Проверить термометры	+	+	+	+
5.6	Проверить фазоуказатели	+	+	+	+
5.7	Проверить вольтметры	+	+	+	+
5.8	Проверить амперметры	+	+	+	+
5.9	Проверить частотомеры	+	+	+	+
5.10	Проверить контрольно-заправочное устройство с манометром (для азота) 0 150 бар	+	+	+	+

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

6. АВТОСЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО
ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

6.1 Трещин в корпусе автосцепки, излома деталей механизма	+	+	+	+	+
6.2 Износа или других повреждений деталей механизма автосцепки, при которых возможен саморасцеп	+	+	+	+	+
6.3 Уширения зева, износов рабочих поверхностей по контуру зацепления автосцепки	+	+	+	+	+
6.4 Не закрепленного или закрепленного нетиповым способом валика подъемника, недействующего предохранителя замка от саморасцепа, отсутствие валика подъемника автосцепки	+	+	+	+	+
6.5 Трещин тягового хомута, трещин или изломов клина (валика) тягового хомута	+	+	+	+	+
6.6 Излома или трещин центрирующей балочки, маятниковой подвески, неправильно поставленных маятниковых подвесок (широкими головками вниз)	+	+	+	+	+
6.7 Неисправного или нетипового крепления клина тягового хомута или валика	+	+	+	+	+
6.8 Трещин или сквозной потертости корпуса поглощающего аппарата, повреждения поглощающего аппарата, вызывающее потерю упругих свойств	+	+	+	+	+
6.9 Ослабления болтов или нетипового крепление планки, поддерживающей тяговый хомут, трещин или изломов планки, кронштейна или державки расцепного привода, ударной розетки, упорной плиты или упоров; погнутого расцепного рычага	+	+	+	+	+
6.10 Цепей или цепи расцепного привода длиной более или менее допустимой: длинная цепь расцепного привода, если при постановке рукоятки расцепного рычага на горизонтальную полочку кронштейна нижняя часть замка выступает за ударную стенку зева автосцепки; короткая цепь расцепного привода, если нельзя положить плоскую часть расцепного рычага на горизонтальную полочку кронштейна; незаваренными звеньями или надрывами в них, прикрепленная нетиповым способом цепь расцепного рычага;	+	+	+	+	+
6.11 Не прикрепленные проволокой к кронштейнам рукоятки расцепных рычагов	+	+	+	+	+
- наличия посторонних предметов под головками маятниковых подвесок и на центрирующей балочке	+	+	+	+	+
- посторонних предметов под хвостовиком автосцепки	+	+	+	+	+
- излома направляющего зуба замка (определяемый по выходу его из отверстия корпуса автосцепки)	+	+	+	+	+
- сигнального отростка замка	+	+	+	+	+
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ					
6.12 Автосцепки шаблоном № 873	+	+	+	+	+
6.13 Расстояния от упора головы автосцепки до наиболее выступающей части розетки	+	+	+	+	+
6.14 Длины цепи расцепного привода	+	+	+	+	+
6.15 Высоты оси автосцепки над уровнем головки рельсов	+	+	+	+	+
6.16 Зазора между потолком розетки и хвостовиком корпуса автосцепки	+	+	+	+	+
6.17 Разности по высоте между продольными осями сцепленных автосцепок	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)					
6.18 Разборка механизма автосцепки (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.19 Сборка механизма автосцепки (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.20 Замена неисправных деталей механизма автосцепки (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.21 Замена автосцепки в сборе	+	+	+	+	+
6.22 Замена поглощающего аппарата в сборе	+	+	+	+	+
6.23 Замена тягового хомута	+	+	+	+	+
6.24 Замена поддерживающей планки	+	+	+	+	+
6.25 Замена упорной плиты поглощающего аппарата	+	+	+	+	+
6.26 Правка рычага расцепного привода	+	+	+	+	+
6.27 Замена рычага расцепного привода	+	+	+	+	+
6.28 Замена кронштейна рычага расцепного привода	+	+	+	+	+
6.29 Профилактический осмотр ударно-тяговых устройств	+	+	+	+	+
6.30 Постановка (при отсутствии) или замена маятниковой подвески (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.31 Постановка (при отсутствии) или замена центрирующей балочки (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.32 Устранение ослабления крепления кронштейна рычага расцепного привода (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.33 Замена клина (валика) тягового хомута (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.34 Устранение ослабления крепления болтов клина тягового хомута (при необходимости)	+	+	+	+	+
6.35 Устранение ослабления крепления поддерживающей планки тягового хомута (при необходимости)	+	+	+	+	+

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

7. ТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСМОТР НА НАЛИЧИЕ

7.1 Неисправного тормозного оборудования (воздухораспределителя, авторежима, концевого или разобщительного крана, тормозного цилиндра, резервуаров, выпускного клапана, рабочей камеры)	+	+	+	+	+
7.2 Повреждения воздухопроводов: трещин, прорывов, протертостей и расслоений соединительных рукавов, трещин, надломов и вмятин на воздухопроводах, неплотности соединений, ослабления трубопровода, в местах крепления	+	+	+	+	+
7.3 Деталей (приборов) тормозного оборудования с истекшим межремонтным сроком эксплуатации	+	*	+	+	+
7.4 Неисправности, нетипового крепления деталей механической части, триангелей, рычагов, тяг, подвесок, авторегулятора рычажной передачи, башмаков	+	+	+	+	+
7.5 Трещин или изломов в деталях механической части, отколов проушин колодки	+	+	+	*	+
7.6 Неправильного крепления колодки в башмаке, неисправного или отсутствия предохранительных устройства и балочки авторежима, нетиповых деталей и шплинтов в узлах	+	+	+	+	+
7.7 Неисправного ручного тормоза	+	+	+	+	+
7.8 Ослабления крепления деталей	+	+	+	+	+
7.9 Не отрегулированной рычажной передачи	+	+	+	+	+
7.10 Неисправности или отсутствия предохранительных и поддерживающих скоб и устройств	+	+	+	*	*
7.11 В тормозной магистрали: - утечки сжатого воздуха в соединениях и из тормозных приборов; - трещин магистральной трубы по резьбе; - протертости, вмятины магистральной трубы; - повреждения подводящей трубы; - трещины, износа резьбы тройника.	+	+	+	+	+
7.12 В соединительном рукаве: - отсутствие хомута; - излома, трещин наконечника рукава; - износа гребня соединительной головки; - излома, трещин соединительной головки; - забитой канавки для уплотнительного кольца; - вздутия рукава; - обрыва рукава; - расслоения рукава.	+	+	+	+	+
7.14 В кране концевом: - отколов, трещин корпуса крана; - заклинивания клапана крана.	+	+	+	+	+
7.15 В воздухораспределителе: - излома, трещины рабочей камеры; - износа резьбы в местах установки шпилек крепления главной и магистральной частей рабочей камеры; - износа резьбы в местах установки накладных гаек подводящих трубок; - ослабления крепления рабочей камеры.	+	+	+	+	+
7.16 В запасном резервуаре: - износа резьбы, излома штуцера; - трещин, протертостей, вмятин; - ослабление крепления.	+	+	+	+	+
7.17 В тормозном цилиндре: - ослабление крепления тормозного цилиндра; - излом трещины корпуса тормозного цилиндра; - излом отпускной пружины; - износ манжеты поршня; - износ резьбы штуцера в местах установки накладных гаек подводящих трубок.	+	+	+	+	+
ПРОВЕРКА					
7.18 Фиксации штурвала привода стояночного тормоза в транспортное положение	+	+	+	+	+
7.19 Крепления всех приборов, арматуры и трубопровода на вагоне	+	+	+	+	+
7.20 Наличия и правильности установки устройств фиксирующих усилие затяжки крепежных гаек (шплинтов, стопорных планок, шайб, контргаек)	+	+	+	+	+
7.21 Наличия валиков рычажной передачи зафиксированных от выпадения шайбой и типовым шплинтом с разведенными усиками на угол не менее 90 град., предохранителя валика подвески триангеля	+	+	+	+	+
7.22 Правильности соединения рукавов тормозной магистрали, открытия концевых кранов между вагонами и разобщительных кранов на подводящих воздухопроводах от магистрали к воздухораспределителям, а также их состояние и надежность крепления	+	+	+	+	+
7.23 Правильности включения режимов воздухораспределителей	+	+	+	+	+
7.24 Наличия утечек воздуха в тормозном оборудовании.	+	+	+	+	+
7.24 Действия автотормозов на чувствительность к торможению и отпуску	+	+	+	+	+
7.24 Соответствия выхода вилки авторежима загрузке вагона, надежность крепления контактной планки, опорной балки на тележке, авторежима	+	+	+	+	+
7.25 Правильности регулирования рычажной передачи и действие автоматических регуляторов, выхода штока тормозных цилиндров	+	+	+	+	+
7.26 Произвести опробование тормозов	+	+	+	+	+

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)					
7.26 Толщины колодок					
7.27 Замена соединительного рукава (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.28 Замена концевого крана (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.29 Установка (при отсутствии) ручки концевого крана	+	+	+	+	+
7.30 Замена уплотнительного кольца соединительного рукава (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.31 Устранение ослабления крепления тормозной магистрали (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.32 Устранение утечек сжатого воздуха в тормозной системе вагона	+	+	+	+	+
7.33 Установка (при отсутствии) ручки разобщительного крана	+	+	+	+	+
7.34 Установка (при отсутствии) пробки тормозного цилиндра	+	+	+	+	+
7.35 Устранение ослабления крепления рабочей камеры воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.36 Устранение ослабления крепления главной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.37 Устранение ослабления крепления магистральной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.38 Устранение ослабления крепления тормозного цилиндра	+	+	+	+	+
7.39 Устранение ослабления крепления запасного резервуара	+	+	+	+	+
7.40 Устранение ослабления крепления авторежима	+	+	+	+	+
7.41 Замена запасного резервуара	+	+	+	+	+
7.42 Замена рычагов	+	+	+	+	+
7.43 Замена авторегулятора	+	+	+	+	+
7.44 Замена триангеля	+	+	+	+	+
7.45 Замена подвески тормозного башмака	+	+	+	+	+
7.46 Замена тормозного башмака	+	+	+	+	+
7.47 Замена предохранительных устройств тормозной рычажной передачи	+	+	+	+	+
7.48 Ремонт сваркой кронштейна двухкамерного резервуара воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.49 Ремонт сваркой кронштейна тормозного цилиндра	+	+	+	+	+
7.50 Замена тормозного цилиндра	+	+	+	+	+
7.51 Установка (замена) подводящей тормозной трубки	+	+	+	+	+
7.52 Замена разобщительного крана	+	+	+	+	+
7.53 Замена тройника тормозной магистрали	+	+	+	+	+
7.54 Замена двухкамерного резервуара воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.55 Замена главной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.56 Замена магистральной части воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.57 Очистка сетчатых фильтров воздухораспределителя	+	+	+	+	+
7.58 Устранение утечки воздуха в пневмосистеме тормозного оборудования	+	+	+	+	+
7.59 Ремонт стояночного тормоза	+	+	+	+	+
7.60 Устранение ослабления крепления балочки авторежима (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.61 Регулировка зазора между авторежимом и балочкой (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.62 Установка (при отсутствии) привода (цепочки) выпускного клапана	+	+	+	+	+
7.63 Регулировка длины привода (цепочки) выпускного клапана (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.64 Устранение ослабления крепления или замена ручки режимного переключателя	+	+	+	+	+
7.65 Регулировка тормозной рычажной передачи	+	+	+	+	+
7.66 Установка типовых валиков, шайб и шплинтов шарнирного соединения рычажной передачи (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.67 Устранение ослабления крепления предохранительных устройств тормозной рычажной передачи (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.68 Замена валика подвески тормозных башмаков (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.69 Замена втулок подвески тормозных башмаков (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.70 Замена или установка тормозной колодки (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.71 Замена или установка клина тормозной колодки (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.72 Устранение ослабления крепления тормозной колодки (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.73 Устранение ослабления крепления или установка сменных деталей типового шарнирного соединения вертикальных рычагов и горизонтальных тяг (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.74 Устранение ослабления крепления или установка сменных деталей типового шарнирного соединения подвески тормозных башмаков (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.75 Устранение ослабления крепления или установка сменных деталей типового шарнирного соединения деталей стояночного тормоза (при необходимости)	+	+	+	+	+
7.76 Испытание тормозного оборудования после ремонта	+	+	+	+	+
8. СМАЗКА ПЯТНИКОВЫХ ОПОР И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ					
ОБСЛУЖИВАНИЕ					
8.1 Проверить на отсутствие дефектов в маслопроводах, маслѐнках, наличие фитилей и масла в них. Недостающее масло пополнить, течь масла устранить.	+	+	+	+	+
8.2 Произвести смазку скользунов и пятниковых опор концевых и соединительных балок, маслом осевым ГОСТ 610 летом марки «Л», зимой марки «З».	+	+	+	+	+
8.3 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра (смазкой Литол-24 ГОСТ 21150), шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров, лебѐдки для подъема цилиндров, валиков сочленения, опор домкрата.	+	+	+	+	+
8.4 Произвести смазку подшипников подвижных опор, шаровых узлов водил, шарниров лебѐдки для передвижения транспортѐра смазкой Литол-24 ГОСТ 21150 шарнирных звеньев ручного тормоза, валиков сочленения консолей, шарниров приспособления для постановки валиков, шарниров лебѐдки для подъема серьги сочленения, шарниров предохранительных тумб, шарниров, приспособлений для поворота консолей, упоров консолей, шарнирных звеньев рычажной системы смазкой УС ГОСТ 1033	+	+	+	+	+

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы М1

9. СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
ОСМОТР					
9.1 Подвижных опор с целью выявления трещин в корпусе	+	+	+	+	+
9.2 Болтов крепления дорожек	+	+	+	+	+
9.3 Устройства поперечного сдвига (салазок, роликов, направляющих, цепных звездочек, цепей, подшипников, нажимных винтов, планок, пальцев, гидравлических цилиндров, поводков, фланцев, распорных элементов, рычагов, разъемных колец, внешних подшипников, крепления, двухстороннего поршневого штока)	+	+	+	+	+
9.4 Направляющего устройства шкворней (шкворней ползунокных рам, роликов, коленчатых рычагов, гидравлических цилиндров, радиальных шарнирных подшипников, упоров, стоек, направляющих планок)	+	+	+	+	+
9.5 Подъемного устройства (подъемных цилиндров, упорных шарнирных подшипников, стопоров подъемных цилиндров, линеек и указателей и др.)	+	+	+	+	+
9.6 Амортизирующего устройства консолей (нажимных роликов, двойных рычагов, пальцев крепления рычагов, гидравлических цилиндров, резьбовых штанг и др.)	+	+	+	+	+
9.7 Устройства опирания несущих консолей (опорных цилиндров, тележек смещения, направляющих, ходовых винтов)	+	+	+	+	+
9.8 Водила (балок коробчатого сечения, шарниров крепления балок к несущим консолям и с гидравлическими цилиндрами амортизирующего устройства консолей, вертикальной направляющей балки)	+	+	+	+	+
9.9 Кабин (пультов управления, винтового стула, печей работающих на жидком топливе, распределительных шкафов, топливных баков, бака для воды, огнетушителей, кроватей, Стола, стульев, шкафа, электроплитки, мойки, туалета, умывальника, верстака, инструментальных полок и др.)	+	+	+	+	+
9.10 Наличия смазки на поверхности дорожек не допускается	+	+	+	+	+
9.11 Устройства бокового смещения груза (роликов, поворотной цапфы большого главного моста, проушин цилиндра бокового смещения, кронштейна водила, фиксирующего валика, линейки для фиксации бокового смещения)	+	+	+	+	+
9.12 Верхних упоров, полусферы цилиндров верхних упоров, стопорных гаек, установочных винтов, тяг вильчатых головок, болтов, корончатых гаек, сферических гаек	+	+	+	+	+
9.13 Устройства установки ширины консоли (шарниров)	+	+	+	+	+
9.14 Устройства поворота передних частей несущих консолей (шарниров)	+	+	+	+	+
9.15 Опорного устройство несущих консолей (опорного штока, направляющей трубы, фиксатора удерживающего опорный шток в верхнем положении, опорных тележек, шпинделя, цилиндра опорного устройства)	+	+	+	+	+
9.16 Устройства боковой качки и подъема груза (аксиального подшипника, шкворня, который обеспечивает возможность подъема консолей, опорных роликов)	+	+	+	+	+
9.17 Устройства блокирующего шкворня (блокирующего шкворня, фиксатора удерживающего шкворень в верхнем положении)	+	+	+	+	+
9.18 Водила (балок коробчатого сечения, шарниров крепления балок к несущим консолям)	+	+	+	+	+
9.19 Устройства для взвешивания	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ)					
9.20 Ремонт трещин в любой части по сварным швам или основному металлу несущих конструкций	+	+	+	+	+
9.21 Замена неисправных шкворней сочленяющих консоли	+	+	+	+	+
9.22 Устранение неисправностей выявленных в эксплуатации (по замечаниям обслуживающей бригады)	+	+	+	+	+
10. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
ОСМОТР					
10.1 Элементов гидросистемы транспортера на предмет герметичности	+	+	+	+	+
10.2 Крепление масляных баков, насосных агрегатов, пультов управления с редукционными и обратными клапанами, трубопроводов, целостность шлангов высокого давления	+	+	+	+	+
10.3 Насосного узла, состоящего из масляного резервуара с расположенными на нем ручным насосом, спускным вентилем, обратным клапаном, маслоконтрольными глазками, фильтром высокого давления, манометром, шариковыми запорными клапанами, заливной горловиной с уплотнением, предохранительным клапаном	+	+	+	+	+
10.4 Насосного агрегата смонтированного на масляном резервуаре	+	+	+	+	+
10.5 Подъемных гидроцилиндров, цилиндров поперечного сдвига, амортизирующих устройств консолей, гидроцилиндров направляющих устройств шкворней, двукратно-отпираемых обратных клапанов, импульсных клапанов, гидроаккумуляторов амортизирующих и направляющих устройств, опорных гидроцилиндров, запорных вентилей	+	+	+	+	+
10.6 Выносных дополнительных пультов управления амортизирующими устройствами консолей, соединительных трубопроводов и шлангопроводов	+	+	+	+	+
ПРОВЕРКА					
10.7 Уровня рабочей жидкости (масла) в масляном резервуаре гидравлической установки в машинном отсеке и в прозрачном масляном резервуаре импульсного датчика в обеих половинах транспортера	+	+	+	+	+
10.8 Загрязненности фильтра высокого давления однократного применения (на масляном резервуаре)	+	+	+	+	+
ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ					
10.9 Удалить воздух из элементов гидросистемы	+	+	+	+	+
10.10 Заблокировать систему амортизации закрыванием запорных клапанов	+	+	+	+	+
10.11 Перед длительным рейсами без груза произвести механическую блокировку системы амортизации	+	+	+	+	+
10.12 Установить страховочные струбины между водилом и несущей консолью	+	+	+	+	+
10.13 Заблокировать направляющее устройство шкворня	+	+	+	+	+
10.14 Удалить ограничительные пластины	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)					
10.15 Устранение неисправностей выявленных в эксплуатации (по замечаниям обслуживающей бригады)	+	+	+	+	+

Изм. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Окончание таблицы М1

11. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТЕРОВ И ДИЗЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
ОСМОТР					
11.1 Дизелей и приборов, агрегатов, генераторов, стартеров, а также трубопроводов, на надежность крепления, выявления трещин и внешних повреждений	+	+	+	+	+
ОБСЛУЖИВАНИЕ					
11.2 Слить отстой воды из воздушного фильтра	+	+	+	+	+
11.3 Очистить наружные части дизеля и аккумуляторные батареи от пыли и грязи, устранить подтекание масла, топлива	+	+	+	+	+
11.4 Через каждые 10 часов работы дизеля очистить воздушный фильтр	+	+	+	+	+
11.5 Через каждые 120 часов работы дизеля заменить масло в картере дизеля, заменить фильтрующий пакет масляного фильтра, очистить охлаждающие ребра цилиндров со съемом воздухонаправляющего кожуха и предохранительных шитов, проверить уровень плотности электролита в аккумуляторных батареях	+	+	+	+	+
11.6 Через каждые 240 часов работы дизеля дополнительно проверить зазор в клапанах газораспределения на холодном дизеле	+	+	+	+	+
11.7 Пуск дизеля производить каждые 10-15 дней. Для сохранности аккумуляторной батареи не следует работать стартером более 10 секунд	+	+	+	+	+
11.8 Произвести пуск дизеля с проверкой работы электрического оборудования и гидросистемы	+	+	+	+	+
ПРОВЕРКА					
11.8 Зарядку аккумуляторных батарей по накалу ламп аварийного освещения	+	+	+	+	+
11.9 Уровня масла в картере дизеля	+	+	+	+	+
11.10 Наличия топлива в расходном баке	+	+	+	+	+
11.11 Натяжения клиновидного ремня	+	+	+	+	+
11.11 Состояния электрооборудования, отсутствия повреждений и обрывов кабелей, наличие и целостность заземлений, исправность включателей, переключателей, розеток, предохранителей, штепсельных разъемов, клемм	+	+	+	+	+
11.12 Электродвигателя гидравлического насоса	+	+	+	+	+
11.13 Исправности контактов и изоляции переносных кабелей, розеток, переносных ламп и прожекторов	+	+	+	+	+
11.15 Отсутствия повреждений аппаратов, изоляции проводов, лакокрасочных покрытий	+	+	+	+	+
11.16 Статера, генератора трехфазного тока, генератора для зарядки аккумуляторных батарей	+	+	+	+	+
11.17 Сопротивления изоляции силовых цепей и цепей управления при подключении силового кабеля к внешнему источнику	+	+	+	+	+
11.18 Технического состояния электроприводов насосных станций.	+	+	+	+	+
11.19 Пульты управления гидравлической системой, кнопок для включения и отключения электродвигателя насосной станции, тумблера, розетки штепсельных разъемов, сигнальных ламп, пакетных выключателей трансформатора, электродвигателя, автоматических выключателей, магнитных пускателей, трансформатора, предохранителей, наличие кабелей.	+	+	+	+	+
РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ (ПО СОСТОЯНИЮ)					
11.20 Устранение неисправностей выявленных в эксплуатации (по замечаниям обслуживающей бригады)	+	+	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Все работы по осмотру, проверке и измерениям являются обязательными
2. Работы по ремонту и/или замене узлов и деталей указанных в перечне выполняются дополнительно по результатам осмотра

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

Отдел	Извещение	Обозначение	Код	Лист	Листов
СПС	32 ЦВ 78-2018	№ 767-2014 ПКБ ЦВ	1	2	31
	Дата выпуска	Срок действия ПИ	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		
Срок изменения					
Причина		Введение улучшений и усовершенствований			
Указание о заделе		Не отражается			
Указания о внедрении		С 1 января 2020 г.			
Применяемость					
Разослать		Учтенным абонентам			
Приложение					
Изм.	Содержание изменения				
<p><u>Лист 2</u> Заменить</p> <p><u>Лист 4 п.2.4.1</u> ТПФ, показанные на рисунках 1 - 4, предназначены для перевозки тяжеловесных грузов, перевозка которых на универсальном вагоне платформе невозможна. ввиду превышения допустимого момента изгиба рамы.</p> <p><u>Лист 7 п.2.5.1</u> ТКЛ, показанные на рисунках 5-10, предназначены для перевозки грузов круглой или квадратной формы, высота которых не позволяет перевозить их на транспортерах платформенного типа: маховики, рабочие колеса гидротурбин. Груз размещается между боковыми балками (в колодце), причем съемные поперечные балки в зависимости от размеров и очертания груза можно устанавливать на различные пары опорных подушек. Погрузка грузов в колодцеобразные транспортеры ограничена размером колодца и грузоподъемностью транспортеров.</p> <p><u>Листы 36-38, 41-43 и 56-58</u> Заменить</p> <p><u>Вести</u> Листы 72-93</p> <p><u>Лист регистрации изменений</u> <u>Штамп</u></p>					
Копии исправить					
	Составил	Н. контр.	Утвердил	Пред. заказ.	
Должность	Зам. нач. отдела	Конструктор 1 кат.	Главный инженер		
Фамилия	Сергеев А.А.	Гольшева Е.В.	Кузнецов В.Н.		
Подпись					
Дата					
Изменение внес			Контрольную копию испр.		

3 Система технического обслуживания и текущего ремонта железнодорожных транспортеров

3.1 Срок эксплуатации транспортеров не должен превышать нормативный срок службы согласно «Положения о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении», утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества протокол от «16-17» октября 2012 г №57.

3.2 Техническое обслуживание №1 (ТО-1) – выполнение комплекса работ по поддержанию работоспособности транспортеров в пути следования – производится при контроле технического состояния транспортеров во время приема – передачи по межгосударственным передаточным железнодорожным станциям и при подготовке в рейс в ближайшем вагонном депо. Перечень работ, выполняемых при ТО-1 приведен в Приложении К.

После выгрузки производится контроль технического состояния транспортеров на ПТО.

3.3 Техническое обслуживание №2 (ТО-2) – выполнение комплекса работ по восстановлению работоспособности узлов и ремонту оборудования транспортёров перед погрузкой ТСЧ и ТСЦ грузоподъёмностью 120-500 т в специализированных вагонных депо, а других типов транспортёров – на станциях имеющих ПТО. Перечень работ, выполняемых при ТО-2 приведен в Приложении Л.

3.4 Техническое обслуживание №3 (ТО-3) – единая техническая ревизия и ремонт специального оборудования - производится только ТСЧ грузоподъёмностью 120-500 т, выполняется один раз в год в специализированном вагонном депо имеющим право на данный вид деятельности. Перечень работ, выполняемых при ТО-3 приведен в Приложении М.

3.5 Техническое обслуживание ТСЧ в пути следования производится работниками ПТО при участии работников обслуживающих бригад, сопровождающих транспортеры, под руководством начальника вагонно-транспортеров.

3.6 Технический осмотр состояния деталей и узлов ТСЧ производится работниками вагонного депо. Механиками обслуживающих бригад, сопровождающих транспортеры, производится проверка состояния крепления груза, а также технический осмотр ТСЧ на железнодорожных станциях, где отсутствуют ПТО.

3.7 Технический осмотр транспортеров при подготовке их под погрузку производится только в порожнем состоянии.

3.8 Для выполнения работ по техническому обслуживанию в объеме ТО-2 и ТО-3, на ТСЧ и ТСЦ установленным в железнодорожной администрации порядком должны быть оформлен акты общей формы.

Инв.№ подл.	Подп. и дата
	Взам. инв.№
	Инв. № дубл.
	Подп. и дата
	Подп. и дата

					№ 767-2014 ПКБ ЦВ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		36

Для выполнения работ по техническому обслуживанию в объеме ТО-2 и ТО-3, а также при текущем отцепочном ремонте, на все типы транспортеров должно быть оформлено уведомление формы ВУ-23М, а по окончанию работ уведомление формы ВУ-36М (ВУ-36 ЭТД) с передачей через ИВЦ железнодорожных администраций сообщений 1353 и 1354 соответственно.

3.9 Предъявление всех транспортёров к ТО-1, а также к ТО-2 (кроме ТСЧ и ТСЦ грузоподъемностью 120-500 т.) на станциях имеющих ПТО производится дежурным по станции с записью в книгу предъявления вагонов грузового парка к техническому обслуживанию формы ВУ-14М (ВУ-14 ЭТД).

ТСЧ и ТСЦ грузоподъемностью 120-500 т. для проведения ТО-2 и ТО-3 предъявляются в специализированное вагонное депо.

3.10 На транспортёры с повреждёнными узлами и деталями оформляется акт формы ВУ-25М.

3.11 Транспортёры должны иметь четко нанесенную единую восьмизначную нумерацию и обозначения, код государства-собственника, и использоваться в их нормативные сроки службы, установленные межремонтные сроки и полностью отвечать требованиям эксплуатационной документации.

3.12 Текущий ремонт (ТР) – обеспечение восстановления работоспособности транспортеров – производится в пути следования работниками вагонного депо.

3.13 Техническое обслуживание и текущий ремонт типовых узлов и деталей грузовых вагонов, применяемых на транспортерах, осуществляется в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации, утверждённой установленным порядком железнодорожной администрацией и приведенной в Приложении А.

3.14 Порожние железнодорожные транспортеры, у которых срок до планового вида ремонта истекает через месяц, при поступлении в текущий ремонт (ТР) могут направляться в специализированные вагонные депо для проведения планового вида ремонта, с разрешения в каждом отдельном случае руководства железнодорожной администрации.

3.15 При выявлении у транспортеров неисправных узлов и деталей, вагонное депо должно составить акт-рекламацию на узлы и детали вагона, не выдержавшие гарантийного срока после изготовления, ремонта, модернизации формы ВУ-41М и в последующем обеспечить проведение, установленным порядком, претензионно-рекламационной работы с заводами-изготовителями, вагоноремонтными предприятиями или вагонными депо, которые изготавливали/ремонтировали такую продукцию.

3.16 Предприятия производившие подготовку транспортёров к перевозкам, несут ответственность за качество выполненных работ по подготовке транспортера до станции назначения, при условии соблюдения требований норм и правил эксплуатации.

3.17 При необходимости ремонта груженого ТСЧ грузоподъемностью 120-500 т в вагонном депо или на специализированных путях вагонного депо обязательно, после проверки путей, по которым должен производиться

Ив.№ подл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв.№	Ив.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 767-2014 ПКБ ЦВ

Лист
37

пропуск транспортёра, проверяются габариты приближения сооружений и устройств, расположенных у путей проследования ТСЧ к месту ремонта, а также состояние путей. Возможность и условия подачи транспортера к месту ремонта устанавливает комиссия, состав которой определяется порядком, установленным железнодорожной администрацией или владельцем инфраструктуры, с привлечением, при необходимости, собственника и причастных подразделений управления движением.

3.18 Под транспортеры всех типов запрещена подкатка тележек сформированных с использованием узлов и деталей, имеющих продленный срок службы или срок службы которых истекает до следующего планового вида ремонта транспортера. Техническое обслуживание и текущий ремонт специального оборудования транспортёров выполняется в соответствии с требованиями настоящих Правил, Руководства по эксплуатации и инструкций завода-изготовителя.

3.19 Предприятия, осуществлявшие техническое обслуживание (ремонт) железнодорожных транспортеров, несут гарантийную ответственность за качество выполняемых работ до следующего технического обслуживания (ремонта), при соблюдении Правил эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств (с изменениями и дополнениями). Заменяемые узлы и детали транспортёров должны отвечать требованиям стандартов, техническим условиям, нормативной документации, а на узлы и детали, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, должны иметься сертификаты (декларации) соответствия. На детали, не выдержавшие срока гарантии, оформляют акт - рекламацию порядком, установленным на железнодорожной администрации.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017;

- «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации» (инструкция осмотрищику вагонов) №808-2017 ПКБ ЦВ, утв. Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества Протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50.

Перечень основных неисправностей выявляемых при техническом обслуживании железнодорожных транспортеров приведен в Приложении Б.

5.2.1.2 Возможные неисправности колесных пар по внешним признакам приведены в таблице 1.

Таблица 1

Признак неисправности	Неисправность
Колесная пара (при встрече «сходу»)	
1. Шум, скрежет от трения боковой грани обода колеса о внутреннюю грань головки рельса 2. Сход колёсной пары	Сдвиг колеса на оси
Характерный, повторяющийся с определенной периодичностью стук колеса о рельс	Ползун
	Выщербина
	Навар
Колесо не вращается, слышен свистяще-шипящий звук, искрение из-под колес в месте соприкосновения с рельсом	Неотрегулированная ТРП или неисправности воздухораспределителя
	Заклинивание колес (юз) из-за неисправности воздухораспределителя, авторегулятора, ТРП, перевернутого тормозного башмака, заклинивания роликового подшипника или подшипника редуктора от средней части оси, примерзание тормозных колодок, обледенение ТРП
Колесная пара идет юзом при отжатых тормозных колодках, слышно пощелкивание	Подшипник разрушен, ролики заклинены и не вращаются
На диске и ободе колеса имеются следы выброса смазки	Подшипник разрушен
Выделение из-под колес синего дыма и/или искрение при движении с характерным скрежетом	Не полностью отпущен тормоз
Колесная пара (при стоянке)	
1. Разрыв краски у ступицы колеса по всему периметру соединения колеса с осью 2. Полоска ржавчины или блестящая полоска на поверхности металла с внутренней стороны ступицы (при сдвиге колеса наружу) или полоска ржавчины или блестящая полоска на оси с противоположной стороны ступицы (при сдвиге колеса внутрь)	Сдвиг колеса на оси
Неравномерный износ гребня по кругу колеса, натирыв на опорной поверхности буксы, подтверждается разностью размеров при измерении расстояния между внутренними гранями обода колес	Трещины в подступичной части оси
Неравномерный прокат по кругу катания или выщербина	Овальное или разработанное отверстия подвески башмака.
Плоская площадка круглой или овальной формы на поверхности катания	Ползун

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 1

Разрушение в виде выкрашивания металла поверхности катания колеса	Выщербина
Смещение металла на поверхности обода колеса, характеризующееся образованием чередующихся сдвигов металла U – образной формы	Навар
Неравномерный круговой наплыв металла на фаску, местное уширение обода, наличие закатывающихся ползунов и наваров, трещины и выщербинны в сочетании с местным уширением обода и раздавливанием обода	Неравномерный прокат
Местный наплыв металла в зоне фаски обода колеса	Местное уширение обода

5.2.1.3 Контроль буксовых узлов в пути следования грузовых вагонов осуществляется:

- средствами диагностики на ходу поезда;
- работниками вагонных депо и пунктов технического обслуживания, осуществляющих эксплуатационную деятельность.

При встрече с ходу выявляют внешние признаки ненормальной работы буксовых узлов: скрежет, пощелкивание, искрение, задымление, появление запаха, движение колесной пары юзом.

При осмотре буксовых узлов во время остановки (стоянки) поезда контролируют:

сдвиг вдоль оси корпуса буксы и/или его перекося; трещины корпусов букс и крепительных крышек, трещины и деформацию смотровых крышек (например, «вздутая», а также имеющая протертости или пробоины от взаимодействия с элементами торцевого крепления и деталями подшипника); ослабление (или отсутствие) болтов М20 крепления крышек крепительных и/или болтов М12 крышек смотровых, обрыв (или ослабление) болтов М20 или срыв гайки торцевой М110 торцевого крепления подшипников (определяется путем остукивания смотровой крышки ниже ее центра), выброс смазки на диск и/или обод колеса, нагрев верхней части корпуса буксы.

При подозрении на ненормальную работу подшипников в корпусе буксы производят снятие крышек смотровых.

Признаками ненормальной работы буксовых узлов, требующих отцепки вагона являются:

- сдвиг и/или перекося корпуса буксы;
- разрушение или трещины корпусов букс, крышек смотровых и крепительных;
- выброс смазки на диск и/или обод колеса, вызванный перегревом подшипника;

нагрев верхней части корпуса буксы (свыше 60 °С – с подшипниками роликовыми цилиндрическими и сдвоенными, свыше 70 °С - с подшипниками кассетного типа относительно температуры окружающего воздуха), определяемый бесконтактным измерителем температуры в соответствии с требованиями Инструкции осмотрищику вагонов.

После снятия крышек смотровых:

- обрыв (или ослабление) болтов М20, болтов М12 планки стопорной или срыв (или ослабление) гайки М110 торцевого крепления подшипников на оси;
- наличие воды в передней части корпуса буксы в свободном состоянии или в виде льда;
- выброс смазки с примесью металлических частиц в крышку смотровую или из-под шайбы защитной подшипника сдвоенного, а также на уплотнение подшипника кассетного типа.

Инв.№ подл.	Подп. и дата
	Взам. инв.№
	Инв. № дубл.
	Подп. и дата
	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ 767-2014 ПКБ ЦВ

Наиболее характерные внешние признаки неисправных буксовых узлов с подшипниками качения указаны в таблице 2.

Таблица 2

Признак неисправности	Неисправность
Буксовый узел (при встрече «сходу»)	
Сильные потеки в зоне смотровой и крепительной крышек	Подшипник разрушен
Выброс искр пучком со стороны лабиринта	Проворот внутреннего кольца или разрушение заднего подшипника
Корпус буксы имеет наклон по отношению к шейке оси; боковая рама тележки опирается на корпус буксы одним краем	Сдвиг внутреннего кольца переднего подшипника на шейке оси
Выделение дыма, появление запаха из буксы (при приеме с ходу и после остановки поезда в пути следования); в зимний период времени наличие льда на корпусе буксы, свидетельствующего о таянии снега	Разрушение полиамидного сепаратора подшипника буксового узла
Следы выброса смазки через лабиринтное уплотнение на диск и обод колеса. В смазке видны металлические включения (латунь, сталь), потеки смазки в зоне смотровой и крепительной крышек. На задней (лабиринтной) части корпуса буксы имеется валик смазки черного цвета с металлическими включениями (латунь, сталь)	Подшипник разрушен из-за заклинивания роликов, проворота внутреннего кольца, излома перемычек сепаратора, обводнения смазки, излома борта внутреннего кольца, повреждения торцевого крепления. Износ центрирующей поверхности сепаратора и изломы перемычек сепаратора, излом борта внутреннего кольца, обводнение смазки, заклинивание роликов
На задней (лабиринтной) части корпуса буксы имеется валик смазки, покрытый пылью, боковая рама тележки с буксой смещены относительно лабиринтного кольца и видна блестящая полоска металла лабиринтного кольца	Повреждено торцевое крепление, сорвана резьба на гайке М110 и шейке оси или оборваны головки болтов М20 тарельчатой шайбы
Буксовый узел (при стоянке)	
Повышенный нагрев любой части буксы в сравнении с другими буксами состава. В зимнее время на корпусе буксы, оплавление снега или лед	Излишнее количество смазки, обводнение смазки, излом сепаратора
На смотровой или крепительной крышке видна окалина, крышка деформирована в виде кругов либо отдельных выпуклых полос, протертостей, пробоин	Повреждено торцевое крепление (оборваны болты стопорной планки, изломана планка, гайка М110 отвернулась, или на ней сорвана резьба, или оборваны головки болтов М20 тарельчатой шайбы)
При остукивании передней части смотровой (крепительной) крышки ниже ее центра слышны дребезжащие звуки или двойные удары (отбой)	Повреждено торцевое крепление (оборваны болты стопорной планки, изломана планка, гайка М110 отвернулась, или на ней сорвана резьба, или оборваны головки болтов М20 тарельчатой шайбы)
Верхняя часть корпуса буксы в сравнении с другими буксами этого состава имеет повышенный равномерный нагрев, из лабиринтного уплотнения вытекает смазка	В буксе имеются излишки смазки
Передняя часть корпуса буксы нагрета больше задней	Разрушен передний подшипник
Отсутствует зазор между лабиринтной частью корпуса буксы и лабиринтным кольцом, при проверке шаблоном Басалаева (контроль буксового узла с помощью шаблона Басалаева приведен в Приложении Г)	Разрушен наружный подшипник, сдвиг подшипниковых колец

Инд.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

- Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017;
- Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ, Утв. 54 Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г);
- Инструкция по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов на железных дорогах государств – участников СНГ, Латвийской республики, Литовской республики, Эстонской республики, Утв. на 30-м заседании Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (протокол от 19 октября 2001 г.).
- РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунми зазорного типа. Общее руководство», Утв. Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 13-14 мая 2010 г. №52);
- данные правила.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата	№ 767-2014 ПКБ ЦВ				Лист
									56
									Изм.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНОЙ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

При проведении технического обслуживания и ремонта транспортеров должны выполняться требования действующих нормативных и технических документов:

- ГОСТ 17.2.1.01-76 Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу;

- ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями;

- ГОСТ 17.1.3.13.-86 Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения;

- ГОСТ 17.1.3.05-82 Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных и подземных вод от загрязнения нефтью и нефтепродуктами;

- ГОСТ 17.1.3.06-82 Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране подземных вод;

- ГОСТ 17.4.3.04-85 Охрана природы. Почвы. Общие требования к контролю и охране от загрязнений;

- ГОСТ 610-72 Масла осевые. Технические условия;

- ГОСТ 982-80 Масла трансформаторные. Технические условия;

- ГОСТ 1033- 79 Смазка, солидол жировой. Технические условия;

- ГОСТ 10791-11 Колеса цельнокатаные. Конструкция и размеры;

- ГОСТ 9293-74 Азот газообразный и жидкий. Технические условия;

- ГОСТ 20799-88 Масла индустриальные. Технические условия;

- ГОСТ 21150-87 ЛИТОЛ-24 Смазка общего назначения.

Технические условия;

- ТУ 38.101479-00 Масло гидравлическое весовое ВМГЗ;

- ТУ 38.401-58-10 Керосин осветительный;

- Инструкция по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов на железных дорогах государств участников СНГ, Латвийской республики, Литовской республики, Эстонской республики ДЧ -1835 от 19 октября 2001г.;

- «Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации» (инструкция осмотрщику вагонов) № 808-2017 ПКБ ЦВ, утв. Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол № 50 от 21-22 мая 2009 г.);

- Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колёсных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

№ 767-2014 ПКБ ЦВ

Лист

57

- «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог» Утв. Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 20-21 октября 2010 г.);

- «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732-ЦВ-ЦЛ Утв. 54 Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г.);

- РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунми зазорного типа. Общее руководство», Утв. Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 13-14 мая 2010 г. №52

- Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств (с изменениями и дополнениями);

- ПОТ РО-32-ЦВ-400-96 «Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава»

Инд.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от «15-16» октября 2019 г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4-2019

ОБ ИЗМЕНЕНИИ

**Правил содержания грузовых вагонов при системе технического
обслуживания и ремонта грузовых вагонов, с учетом фактически
выполненного объема работ**

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Пункт 1.11

Имеется:

1.11 После изготовления вагон по – умолчанию эксплуатируется по календарной системе ремонта, если в течение месяца с даты изготовления вагона от владельца вагона не поступило уведомление о переводе вагона на иную систему ремонта.

Должно быть:

1.11 После изготовления вагон по – умолчанию эксплуатируется по календарной системе ремонта, если в течение двух месяцев с даты изготовления вагона от владельца вагона не поступило уведомление о переводе вагона на иную систему ремонта.

Приложение 1

Имеется:

*Согласовано 52-м заседанием Комиссии
вагонного хозяйства
(Протокол от 04-05 октября 2011 г.
г. Витебск, Приложение 14)*

П О Р Я Д О К

перевода грузовых вагонов на нормативы периодичности производства деповских ремонтов по комбинированному критерию (пробег и срок) для собственных вагонов новой постройки

Должно быть:

П О Р Я Д О К

перевода грузовых вагонов на нормативы периодичности производства деповских ремонтов по комбинированному критерию (пробег и срок) для собственных вагонов новой постройки

Приложение 1

Пункт 8

Имеется:

8. Железнодорожная администрация/владелец инфраструктуры не позднее 1 (одного) месяца после регистрации вагона в АБД ПВ установленным порядком передает в ИВЦ ЖА сообщение 8962 о разрешении перевода вагона на систему ремонта по комбинированному критерию.

Должно быть:

8. Железнодорожная администрация/владелец инфраструктуры не позднее 2 (двух) месяцев после регистрации вагона в АБД ПВ установленным порядком передает в ИВЦ ЖА сообщение 8962 о разрешении перевода вагона на систему ремонта по комбинированному критерию.

Приложение 1

Пункт 9

Имеется:

9. ИВЦ ЖА при получении на вагон с. 8962 в течение 1 (одного) месяца с момента его регистрации в АБД ПВ изменяет статус временного признака учета исполненного пробега на постоянный и продолжает начисление пробега вагона с учетом ранее произведенного после его регистрации.

Должно быть:

9. ИВЦ ЖА при получении на вагон с. 8962 в течение 2 (двух) месяцев с момента его регистрации в АБД ПВ изменяет статус временного признака учета исполненного пробега на постоянный и продолжает начисление пробега вагона с учетом ранее произведенного после его регистрации.

Приложение 1

Пункт 11

Имеется:

11. При неполучении ИВЦ ЖА с.8962 в течение 1 (одного) месяца после регистрации вагона он считается не эксплуатируемым по комбинированному критерию и снимается с начисления пробега. Признак, означающий учет исполненного пробега из АБД ПВ удаляется, учтенный пробег обнуляется. Такой вагон может быть переведен на комбинированный критерий с учетом исполненного пробега только после выполнения ему планового вида ремонта в установленные сроки.

Должно быть:

11. При неполучении ИВЦ ЖА с.8962 в течение 2 (двух) месяцев после регистрации вагона он считается не эксплуатируемым по комбинированному критерию. Такой вагон может быть переведен на комбинированный критерий с учетом исполненного пробега только после выполнения ему очередного планового вида ремонта.

**СОВЕТ ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ТРАНСПОРТУ
ГОСУДАРСТВ-УЧАСТНИКОВ СОДРУЖЕСТВА**

**Регламент
действий локомотивных бригад в аварийных и нестандартных ситуациях при
работе на сопредельных участках других железнодорожных администраций**

ОГЛАВЛЕНИЕ

Содержание	Стр.
Раздел 1	4
Общие положения	4
Раздел 2	5
1. Порядок действий в случае, когда эксплуатационная обстановка осложнена нарушением графика движения поездов.	5
2. Порядок действий в случае выявления отказа или неудовлетворительной работы автотормозов.	5
3. Порядок действий при получении локомотивной бригадой сообщения о следовании на них встречного поезда, потерявшего управление тормозами или ушедших со станции вагонов.	6
4. Порядок действий в случае появления признаков нарушения целостности тормозной магистрали, выявлении самоторможения отдельных вагонов или схода вагонов на перегоне с выходом за габарит.	7
Порядок действий в случае появления признаков нарушения целостности тормозной магистрали	7
Порядок действий в случае выявления самоторможения отдельных вагонов	8
Порядок действий при сходе вагонов на перегоне с выходом за габарит	9
5. Порядок действий в случае завышения давления в тормозной магистрали поезда.	9
6. Порядок действий при возникновении пожара в поезде.	11
Порядок действий при возникновении пожара на локомотиве	12
7. Порядок действий при получении информации о неисправности в составе поезда.	12
Порядок действий в случае обнаружения повреждений на колесных парах.	13
Порядок действий при обнаружении в пути следования проворота бандажа колесной пары локомотива.	13
8. Порядок действий в случае саморасцепа в поезде.	14
9. Порядок действий в случае обрыва автосцепки.	15
10. Порядок действий при вынужденной остановке поезда по причине неисправности локомотива.	16
11. Порядок действий в случае, если автоматические устройства контроля технического состояния подвижного состава указывают на наличие в поезде греющейся буксы.	17
12. Порядок действий по системе «Голчок в пути».	18
13. Порядок действий при неисправности устройств безопасности.	18
14. Порядок действий при неисправности поездной радиосвязи или выявлении зоны неуверенного приёма радиосвязи.	20
15. Порядок действий в случае получения сообщения о минировании поезда или совершения террористического акта в поезде.	20
16. Порядок действий помощника машиниста в случае потери машинистом способности управлять локомотивом.	21
17. Порядок действий при наезде на человека или столкновении с автотранспортным средством.	21

18. Порядок действий при неисправности контактной сети или повреждении токоприемников.	22
19. Порядок действий при срабатывании УКСПС, повреждении контрольной планки нижнего габарита.	23
20. Порядок действия при сбое кодов АЛСН.	26
3 РАЗДЕЛ ПРИЛОЖЕНИЯ	27
Приложение №1	
Порядок осмотра вагонов локомотивной бригадой, если устройства контроля технического состояния подвижного состава указали на наличие в поезде греющейся буксы.	27
Приложение №2	
Порядок следования при обнаружении ползуна (выбоины) на колесной паре локомотива, вагона.	28
Приложение № 3	
Порядок действия поездного диспетчера, дежурного по станции в случае, когда эксплуатационная обстановка осложнена нарушением графика движения поездов.	29
Приложение № 4	
Порядок взаимодействия поездного диспетчера и дежурного по станции в случае, когда поезд, следующий на станцию, потерял управления тормозами или ухода вагонов со станции на перегон.	30
Приложение № 5	
Порядок действий локомотивной бригады при осмотре состава.	31
Приложение № 6	
Примечание	32

1 РАЗДЕЛ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. О каждой вынужденной остановке поезда на перегоне, о возникновении аварийной или нестандартной ситуации при ведении поезда машинист по радиосвязи обязан сообщить:

- поездному диспетчеру;
- дежурным по станциям, которые ограничивают перегон;
- машинистам встречного и вслед идущего поездов;
- начальнику поезда при ведении пассажирского поезда, руководителю работ при ведении хозяйственного поезда.

(далее – Причастным).

В сообщении должна быть указана предполагаемая причина остановки поезда (до осмотра состава и места остановки), конкретная причина и принятое решение по ее устранению (после осмотра состава и места остановки).

2. Для ускорения передачи информации об остановке поезда на перегоне, когда необходимо обратить особое внимание всех корреспондентов, находящихся в зоне действия вызывающей радиостанции, применяется следующая единая форма передачи начала сообщения:

«Внимание, внимание! Слушайте все! Я машинист поезда № ____ фамилия, остановился в ____ (время) на ____ километре, ____ПК, четного (нечетного) пути перегона _____ по причине _____ (указать причину). При следовании по двухпутному (многопутному) перегону, добавляет: «габарит по ____ пути нарушен», или «габарит по ____ пути не нарушен», или «сведений о наличии габарита по соседнему пути не имею». Внимание все! Будьте бдительны!»

Сообщение при необходимости повторяется несколько раз. При получении указанного сообщения машинисты всех поездов, находящихся в зоне действия радиосвязи, поездной диспетчер и дежурные по станции обязаны прекратить переговоры по радиосвязи, внимательно выслушать сообщение и принять меры к обеспечению безопасности движения поездов.

В случаях остановки поезда на перегоне у запрещающего показания светофора, информацию об остановке с указанием километра, пикета машинист обязан сообщить Причастным.

Машинист остановившегося поезда обязан получить подтверждение о том, что переданные сообщения восприняты.

3. При остановке поезда на двухпутном или многопутном перегоне по причине срабатывания автоматического устройства контроля технического состояния подвижного состава, нарушения целостности тормозной магистрали, схода подвижного состава, обрыве контактного провода на электрифицированных участках и других препятствиях движению и отсутствии при этом информации о наличии габарита по соседнему пути, машинист остановившегося поезда обязан:

- включить красные огни фонарей у буферного бруса;
- при появлении встречного поезда вызвать по радиосвязи машиниста и сообщить ему об опасности, одновременно подавать сигнал миганием прожектора до получения ответного аналогичного сигнала;
- подавать звуковой сигнал группами один длинный три коротких «Общей тревоги»;
- направить помощника машиниста для осмотра состава поезда;
- при необходимости установленным порядком оградить место препятствия на соседнем пути.

Аналогично действовать в случае, когда требуется остановка встречного поезда.

При поступлении информации об отсутствии нарушений габарита погасить красные буферные фонари.

4. Красные огни фонарей у буферного бруса и мигающий прожектор, звуковой сигнал «Общей тревоги» локомотива, стоящего на перегоне встречного поезда, при отсутствии информации о причине его стоянки, являются для машиниста поезда сигналом остановки.

5. Машинист поезда, увидев красные огни фонарей у буферного бруса и мигание прожектора локомотива встречного поезда, звуковой сигнал «Общей тревоги», обязан:

- подать ответный сигнал миганием прожектора локомотива;
- остановить поезд у локомотива встречного поезда. Возобновить движение разрешено после получения информации об отсутствии препятствия для движения и наличии габарита, а также после согласования своих действий с машинистом встречного поезда. Скорость движения вдоль состава не должна превышать 20 км/час, при этом соблюдать особую бдительность и быть готовым к остановке, если встретится препятствие для дальнейшего движения.

Машинист встречного поезда, получив информацию от машиниста остановившегося поезда об остановке по причине срабатывания тормозов и наличии габарита по соседнему пути, а также при отсутствии красных огней фонарей у буферного бруса, обязан принять меры к снижению скорости с таким расчетом, чтобы проследовать вдоль стоящего состава со скоростью не более 20 км/час, с особой бдительностью и готовностью немедленно остановиться, если встретится препятствие для движения.

6. Работников других служб о необходимости их привлечения для быстреего восстановления движения, информирует диспетчер.

7. Работники локомотивных бригад должны быть обучены и проверены в знании требований данного Регламента.

2 Р А З Д Е Л

1. Порядок действий в случае сбоя в графике движения поездов

Обязанности машиниста:

1.1. При подходе к станции в условиях нарушения графика движения поездов и отсутствия информации о порядке дальнейшего следования вызвать по радиосвязи дежурного по станции и уточнить порядок следования поезда.

1.2. По радиосвязи информировать начальника пассажирского поезда о нарушении графика движения. При неисправности радиосвязи на станции, с которой начинается следование поезда по новому маршруту, через помощника машиниста передать информацию проводнику первого вагона.

1.3. При ведении пассажирского поезда отправляться со станции после остановки только при зеленом огне выходного светофора или других показаниях, указывающих на свободу двух и более блок участков, при отправлении на участок, оборудованный автоматической блокировкой или автоматической локомотивной сигнализацией, применяемой как самостоятельное средство сигнализации и связи.

2. Порядок действий в случае выявления отказа или неудовлетворительной работы автотормозов

Обязанности машиниста:

2.1. Если после первой ступени торможения не получен начальный эффект в пассажирском поезде в течение 10 с, в грузовом порожнем поезде длиной до 400 осей и грузо-пассажирском в течение 20 с, в остальных грузовых поездах - в течение 30 с, или во время следования поезда обнаружен отказ автотормозов, немедленно применить экстренное торможение. Привести в действие вспомогательный и ручной тормоз локомотива, песочницу. Если локомотив оборудован рекуперативным,

электродинамическим или реостатным тормозом, применить соответствующее торможение.

2.2. Одновременно о случившемся по радиосвязи сообщить поезвному диспетчеру, дежурным по станциям, которые ограничивают перегон, машинистам находящихся на перегоне встречных и попутных поездов по форме:

«Внимание, внимание! Слушайте все! Я, машинист (фамилия) поезда (номер) следую по перегону....., километру....., вышли из строя тормоза. Примите меры!»

Повторять сообщение до получения информации о восприятии информации поездным диспетчером или дежурным по станции.

2.3. При безуспешности попытки остановить поезд, подавать сигнал общей тревоги.

2.4. В пассажирском поезде передать по радиосвязи требование начальнику поезда о необходимости приведения в действие ручных тормозов состава, а при неисправности радиосвязи подавать звуковой сигнал «Три длинных» (требование к работникам поездной бригады привести в действие ручные тормоза состава).

2.5. После передачи сообщения действовать по указанию поездного диспетчера или дежурного по станции.

2.6. После остановки поезда на перегоне направить помощника машиниста для осмотра состава поезда и выяснения причины неудовлетворительной работы тормозов.

2.7. При наличии возможности устранить неисправность.

2.8. Если устранить неисправность или восстановить действие тормозов на месте невозможно или она не выявлена, по приказу поездного диспетчера довести поезд до первой железнодорожной станции, на которой обеспечивается вместимость поезда по условиям его длины, со скоростью, обеспечивающей безопасность движения. На станции заявить и произвести контрольную проверку тормозов.

2.9. Если установлено, что автотормоза отказали во всем поезде, следовать дальше можно только после восстановления их действия, в противном случае затребовать вспомогательный локомотив.

3. Порядок действий при получении локомотивной бригадой сообщения о следовании на них встречного поезда, потерявшего управление тормозами или ушедших со станции вагонов

Обязанности машиниста:

3.1. После получения сообщения о следовании встречного поезда, потерявшего управление тормозами (ушедших со станции вагонов) немедленно остановить поезд экстренным торможением, одновременно подтвердить полученное сообщение и уточнить время ухода состава на встречу.

3.2. В зависимости от поездной обстановки:

- по радиосвязи сообщить Причастным, о месте остановки;
- при следовании с пассажирским поездом после остановки дать команду о приведении в действие ручных тормозов;
- затормозить и закрепить состав, отцепить локомотив от состава и отъехать от него на возможно большее расстояние;
- направить помощника машиниста на встречу поезду, потерявшему управление тормозами (ушедшим со станции вагонам), для укладки тормозных башмаков (взятых с локомотива);
- в зависимости от ситуации, по радиосвязи сообщить поезвному диспетчеру или дежурному по станции о принятых мерах;
- после остановки локомотива затормозить вспомогательный тормоз до достижения максимального давления воздуха в тормозных цилиндрах и, в зависимости от типа

локомотива, опустить токоприемники, заглушить дизель, отключить рубильник аккумуляторной батареи;

- соблюдая меры личной безопасности немедленно покинуть локомотив и отойти на безопасное расстояние.

3.3. Машинист моторвагонного подвижного состава немедленно затормаживает состав и принимает меры к безопасной эвакуации пассажиров.

Обязанности помощника машиниста:

3.4. В зависимости от ситуации, после остановки поезда или отцепившегося и отъехавшего от состава локомотива, соблюдая меры личной безопасности, уложить тормозные башмаки на рельсы (на одну рельсовую нить) на возможно большем расстоянии для задержания, идущего на поезд (отцепившийся локомотив) встречного поезда (ушедших со станции вагонов). После укладки башмаков немедленно отойти на безопасное расстояние.

4. Порядок действий в случае появления признаков нарушения целостности тормозной магистрали, выявления самоторможения отдельных вагонов или схода вагонов на перегоне с выходом за габарит

Порядок действий локомотивной бригады в случае появления признаков нарушения целостности тормозной магистрали

Обязанности машиниста:

4.1. Если при следовании грузового поезда его скорость без приведения в действие тормозов не снижается, но появились признаки возможного разрыва тормозной магистрали:

- частые включения компрессоров;
- быстрое снижение давления в главных резервуарах после выключения компрессоров при неработающих песочницах и тифонах;
- срабатывание сигнализатора разрыва тормозной магистрали с датчиком № 418,

немедленно отключить тягу, на 3-5 сек перевести управляющий орган крана машиниста в положение не поддерживающее питание тормозной магистрали (далее – ТМ) и наблюдать за давлением в тормозной магистрали.

Варианты действий:

4.2. Если происходит быстрое и непрерывное падение давления в тормозной магистрали или резкое замедление движению поезда, не соответствующего профилю пути:

- произвести служебное торможение, после чего ручку крана машиниста перевести в положение не поддерживающее питание ТМ и остановить поезд без применения вспомогательного тормоза локомотива. После остановки поезда определить и устранить неисправность;

- немедленно, не дожидаясь остановки поезда, включить на локомотиве два красных буферных фонаря. При появлении встречного поезда подавать сигналы кратковременным миганием прожектора, подавать звуковой сигнал «Общая тревога», вызвать по поездной радиосвязи машиниста встречного поезда и сообщить ему, что сведений о состоянии поезда и наличии габарита по соседнему пути нет;

- одновременно, по радиосвязи сообщить Причастным о случившемся, включив в сообщение информацию о том, что о состоянии поезда и габарите по соседнему пути информации нет.

4.3. Если не происходит быстрого и непрерывного снижения давления в ТМ и резкого замедления поезда:

- произвести служебное торможение на величину первой ступени, затем отпустить тормоза установленным порядком. В случае повторного торможения поезда из-за самопроизвольного срабатывания автотормозов в составе, произвести торможение и отпуск автотормозов установленным порядком, сообщив об этом поезвному диспетчеру или дежурному по станции. При этом заявить контрольную проверку автотормозов, согласовав с диспетчером станцию для ее проведения.

Действия машиниста встречного поезда:

4.4. Получив сообщение от машиниста остановившегося поезда информацию об остановке поезда по причине срабатывания тормозов и наличии габарита по соседнему пути, а также при отсутствии красных огней фонарей у буферного бруса, принять меры к снижению скорости с таким расчётом, чтобы проследовать вдоль стоящего поезда со скоростью не более 20 км/час. Вдоль стоящего состава следовать с особой бдительностью и готовностью немедленно остановиться, если встретится препятствие для дальнейшего движения.

4.5. Получив информацию, что произошёл сход подвижного состава с выходом за габарит подвижного состава, остановить поезд служебным торможением, не проезжая головной части встречного поезда, если данное условие выполнить не представляется возможным – применить экстренное торможение.

Порядок действий в случае выявления самоторможения отдельных вагонов.

Обязанности машиниста:

4.6. Если, при отпущенных тормозах, обнаружено (получено сообщение) об искрении, дымлении или других признаков не отпуска тормозов в отдельных вагонах, в составе поезда, необходимо остановить поезд служебным торможением для осмотра, проверки и устранения причин неисправности вагонов.

Обязанности помощника машиниста:

4.7. При необходимости отпустить тормоз вручную, выключить воздухораспределитель, выпустить воздух из запасного резервуара и убедиться, что тормоза вагона отпущены.

4.8. Убедиться в отсутствии повреждений поверхностей катания колесных пар, при необходимости дать команду машинисту протянуть поезд.

Обязанности машиниста:

4.9. В случае отключения тормозов вагонов действовать в соответствии с требованиями Правил технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава, утвержденного решением 60-го заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 6-7 мая 2014.

4.10. После приведения поезда в движение произвести проверку действия тормозов в пути следования.

4.11. Если сигнальная лампа ТМ сигнализатора разрыва тормозной магистрали загорелась на стоянке:

- проверить исправность сигнализатора ступенью торможения при которой лампа ТМ должна погаснуть;

- убедившись в исправности сигнализатора, после восстановления зарядного давления проверить плотность тормозной сети при поездном положении управляющего органа крана машиниста, которая не должна отличаться от плотности, указанной в справке ВУ-45, более чем на 20 % в сторону уменьшения или увеличения;

- произвести сокращенное опробование тормозов;

- сообщить о случившемся поезвному диспетчеру, дежурному по станции.

Обязанности помощника машиниста:

4.12. Проверить действие тормозов двух хвостовых вагонов.

Порядок действий при сходе вагонов на перегоне с выходом за габарит**Обязанности машиниста остановившегося поезда:**

4.13. При обнаружении схода с рельсов подвижного состава или других причин, препятствующих движению поезда, в том числе и по соседнему пути, немедленно по радиосвязи доложить дежурному по станции (поездному диспетчеру) результаты осмотра с указанием:

- есть ли жертвы;
- характера схода, наличия (отсутствия) габарита по соседнему пути;
- рода сошедшего с рельс подвижного состава (груженые или порожние вагоны);
- наличия среди них цистерн и с каким грузом;
- какой вагон сошел первым по счету от головы или хвоста поезда;
- расположения подвижного состава относительно рельсовой колеи;
- сколько единиц подвижного состава сошло с рельсов, из них лежит на боку;
- состояния контактной сети;
- характера местности (насыпь, уклон, площадка, мост и т.д.).

При необходимости затребовать вспомогательный локомотив, восстановительный или пожарный поезд.

Обязанности помощника машиниста:

4.14. Оградить место схода, установленным порядком..

5. Порядок действий в случае завышения давления в тормозной магистрали поезда**В пассажирском поезде.**

5.1. При перезарядке тормозной магистрали, остановить поезд минимальной ступенью служебного торможения на автоматических тормозах с разрядкой 0,03-0,04 МПа.

5.2. Одновременно по радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон, машинистам встречных и попутных поездов, находящихся на перегоне и начальнику поезда о причинах остановки.

5.3. При этом машинист должен:

- в случае перезарядки ТМ до 0,6 МПа произвести служебное торможение с разрядкой до 0,4 МПа и отпустить тормоза с завышением давления в уравнительном резервуаре (далее – УР) до 0,53-0,54 МПа (данная величина давления на 0,02-0,03 МПа выше давления, оставшегося в запасном резервуаре у вагона, имеющего наименьший выход штока);

- в случае перезарядки магистрали до 0,7 МПа произвести торможение снижением давления до 0,5 МПа, через 15-20 сек, отпустить тормоза повышением давления до 0,62-0,63 МПа, а через 1-1,5 мин снова выполнить торможение снижением давления в УР до 0,4 МПа и отпустить тормоза повышением давления до 0,53-0,54 МПа;

- в случае перезарядки до 0,8 МПа произвести три торможения, каждый раз снижая давление на 0,2 МПа и повышая его при отпуске на 0,12 МПа через 1,0-1,5 мин.;

- в случае перезарядки тормозной магистрали выше давления включения компрессора учитывать, что при падении давления в главных резервуарах (далее – ГР) менее давления перезарядки ТМ сработают тормоза в поезде.

5.4. После восстановления зарядного давления машинист должен направить помощника машиниста в хвост поезда для проверки отпуска тормозов. Если при проверке у отдельных вагонов не произойдет отпуск тормозов, помощник машиниста должен

произвести отпуск тормозов путем выпуска воздуха из запасных резервуаров через выпускной клапан.

5.5. После зарядки тормозов поезда машинист поезда должен произвести торможение с разрядкой ТМ на 0,05-0,06 МПа и произвести отпуск тормозов. Помощник машиниста при следовании от хвостового вагона на локомотив обязан проверить отпуск всех вагонов в поезде.

Обязанности машиниста грузового поезда:

5.6. При перезарядке ТМ, продолжить ведение поезда с особой бдительностью, следя за тем, чтобы при снижении давления в тормозной магистрали не произошло самоторможение поезда.

Если воздухораспределители установлены на равнинный режим и завышении давления в ТМ машинист обязан проверить четкость постановки управляющего органа крана машиниста в положение «Поездное». При условии правильной регулировки стабилизатора крана машиниста темпом 0,02 МПа за 80-120 сек и удовлетворительной плотности уравнительного поршня снижение давления до зарядного произойдет автоматически. Для поездов повышенной длины снижение давления в УР темпом 0,02 МПа должно происходить за 100-120 сек.

5.7. Если в процессе перехода на нормальное зарядное давление возникнет необходимость применения регулировочного торможения или произойдет самопроизвольное срабатывание автотормозов поезда, машинист обязан:

- остановить поезд разрядкой ТМ на величину первой ступени 0,06-0,07 МПа;
- после остановки снизить давление в ТМ поезда до 0,35 МПа и по истечении 1 минуты при работе тормозного компрессора и максимальном давлении в питательной магистрали (далее – ПМ) произвести отпуск тормозов завышением давления по манометру УР на 0,03-0,05 МПа выше зарядного до 400 осей и 0,05-0,07 МПа свыше 400 осей в зависимости от плотности тормозной магистрали.

Обязанности помощника машиниста:

5.8. Произвести осмотр поезда, при этом убедиться в отпуске тормозов каждого вагона.

5.9. При выявлении вагонов с не отпущившими тормозами, отпуск произвести вручную, разрядкой рабочей камеры воздухораспределителя.

5.10. По прибытию к хвостовому вагону в составе поезда, произвести продувку ТМ, посредством открытия концевого крана соединительного рукава с выдержкой времени 8-10 секунд.

5.11. По окончании продувки тормозной магистрали совместно с машинистом выполнить сокращенное опробование тормозов по срабатыванию 2-х хвостовых вагонов разрядкой ТМ по манометру УР на 0,06 - 0,07 МПа.

5.12. Записать номер хвостового вагона и убедиться о наличие сигнала ограждения хвостового вагона.

5.13. Возвращаясь на локомотив проверить отпуск тормозов каждого вагона.

5.14. При перезарядке ТМ грузового поезда с воздухораспределителями, установленными на горный режим, их отпуск после остановки, произвести вручную - разрядкой рабочей камеры каждого вагона.

Обязанности машиниста грузового поезда:

5.15. При выявлении в пути следования завышения давления ТМ, при положении управляющего органа крана машиниста в положении «Поездное», машинист должен перевести его в положение «Перекрыша без питания ТМ» при этом по манометру наблюдать за изменением давления сжатого воздуха:

- если повышение давления сжатого воздуха прекратилось, то по условиям ведения поезда и усмотрению машиниста, продолжить движение до первой железнодорожной станции перемещая управляющий орган крана машиниста из положения «Поездное» в «Перекрыша с питанием ТМ» и обратно, выполняя одно условие, при котором поддерживается постоянное давление в ТМ в пределах от 0,5 МПа до 0,52 МПа;

- если повышение давления сжатого воздуха при нахождении управляющего органа крана машиниста в положении «Поездное» в УР и ТМ не прекратилось и исключается возможность дальнейшего следования до первой железнодорожной станции посредством затяжки пружины стабилизатора по часовой стрелке, увеличить темп ликвидации сверхзарядного давления;

- в случае отсутствия снижения давления сжатого воздуха посредством увеличения темпа ликвидации сверхзарядного давления, произвести плавное ослабление пробки клапана в верхней части стабилизатора.

5.16. Все факты завышения зарядного давления в ТМ, выявленные причины и проведенные действия по их устранению машинист локомотива указывает в бортовом журнале и в рапорте.

6. Порядок действий при возникновении пожара в поезде

Обязанности машиниста:

6.1. По радиосвязи сообщить Причастным о случившемся, выборе места остановки. Сообщить о необходимости вызова пожарной команды к месту остановки поезда. Остановить поезд на благоприятном для подъезда пожарных машин участке.

6.2. Подавать звуковой сигнал «Пожарной тревоги» (один длинный, два коротких).

В пассажирском поезде за организацию пожаротушения отвечает начальник пассажирского поезда, а локомотивная бригада выполняет его распоряжения.

В грузовом поезде:

6.3. При пожаре в вагоне с опасными грузами остановить поезд в таком месте, чтобы в случае взрыва в горящем вагоне уберечь людей и животных от гибели или отравления, а станционные, складские и другие здания, мосты, находящийся на путях подвижной состав от повреждений и пожара.

6.4. Уточнить вагон, в котором обнаружен пожар, передать диспетчеру, дежурному по станции наименование груза в горящем и рядом стоящих вагонах, а при наличии опасного груза его количество, номер аварийной карточки и размеры горящей зоны.

6.5. Расцепить состав и отвести горящий вагон на безопасное расстояние, указанное в аварийной карточке, и действовать в соответствии с требованиями, изложенными в аварийной карточке на данный вид груза или инструкции, находящейся у сопровождающего лица.

6.6. После остановки поезда принять меры к его удержанию на месте. В случаях расцепления вагонов произвести их закрепление и только после отвода горящих вагонов от состава сделать заявку о необходимости снятия напряжения в контактной сети.

В отдельном случае:

6.7. Когда обнаружен пожар в грузовом поезде на неблагоприятном участке пути (выемка, высокая насыпь) или когда потушить пожар имеющимися средствами не представляется возможным, убедиться по документам в отсутствии в горящем и рядом стоящих вагонах опасных грузов, 1-3 классов и по согласованию с поездным диспетчером продолжить следование до ближайшей станции, сообщив о пожаре и роде горящего груза ему и дежурному по станции, на которую следует поезд.

6.8. Машинист не останавливает поезд с горящими вагонами независимо от рода груза на:

- железнодорожных мостах и тоннелях, под мостами, вблизи трансформаторных и тяговых подстанций, газовых и нефтяных трубопроводов, деревянных строений, а также в местах, создающих угрозу быстрого распространения огня, препятствующих организации тушения пожара и эвакуации пассажиров;

- электрифицированных линиях железных дорог под жесткими или гибкими поперечинами, секционными изоляторами, воздушными стрелками, а также на сопряжениях анкерных участков.

Порядок действий при возникновении пожара на локомотиве

Обязанности машиниста:

6.9. По радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон, и машинистам встречных и попутных поездов, находящихся на перегоне, а в пассажирском поезде начальнику поезда о случившемся, выборе места остановки. Сообщить о необходимости вызова пожарной команды к месту остановки поезда.

6.10. Подавать сигнал «Пожарной тревоги».

6.11. Если позволяют обстоятельства, не дожидаясь остановки поезда, направить помощника на тушение пожара.

6.12. Потребовать снятия напряжения в контактной сети на участке, где будет остановлен поезд.

6.12. После остановки поезда принять меры к его удержанию на месте.

6.13. При необходимости отцепить локомотив от состава (предварительно закрепив его всеми возможными способами) и отвести его от состава поезда на расстояние не менее 50 м.

6.14. Потребовать снятия напряжения в контактной сети на участке, где будет остановлен поезд.

6.15. Привести локомотив в нерабочее состояние.

6.16. Приступить вместе с помощником машиниста к тушению пожара, используя имеющиеся в наличии средства пожаротушения.

Обязанности машиниста встречного поезда:

6.17. При получении информации о пожаре машинист обязан принять все меры для обеспечения безопасности движения, остановить поезд на безопасном расстоянии, направить помощника машиниста с огнетушителями для оказания помощи в ликвидации пожара на локомотиве.

7. Порядок действий при получении информации о неисправности в составе поезда

Обязанности машиниста:

7.1. Получив информацию от дежурного по станции, поездного диспетчера, машинистов поездов или других работников железной дороги об отклонениях от нормального технического состояния поезда (посторонний стук в составе поезда, биение деталей вагона о верхнее строение пути, развал груза, задымление, искрение и т.д.), остановить поезд служебным торможением.

7.2. По радиосвязи сообщить Причастным об остановке на перегоне с указанием причины.

7.3. После остановки поезда направить помощника машиниста для осмотра состава поезда.

7.4. После доклада помощника машиниста сообщить дополнительные данные об обнаруженной неисправности дежурному по станции, поездному диспетчеру.

7.5. Далее действовать по обстановке, согласовав свои действия с дежурным по станции, поездным диспетчером. Поезд с перегона выводится до ближайшей станции с особой бдительностью и скоростью, обеспечивающей безопасность движения.

7.6. На станции, при невозможности устранить неисправность, подвижную единицу отцепить.

Обязанности помощника машиниста:

7.7. Принять необходимые меры к быстрейшему устранению неисправности.

Порядок действий в случае обнаружения повреждений на колесных парах

Обязанности машиниста:

7.8. В случае получения сообщения о том, что в составе поезда следует вагон с характерным стуком, обнаружения в пути следования искрения при отпущенных тормозах (вагон идущий юзом), ползуна, выбоины остановить поезд служебным торможением для осмотра, выявления и устранения неисправности.

После остановки поезда:

7.9. Направить помощника машиниста для осмотра состава поезда и выяснения характера повреждения.

7.10. После получения информации от помощника машиниста по радиосвязи сообщить Причастным о причинах остановки.

Для выявления вагона с поврежденными колесными парами протянуть состав (скорость протягивания не более 5 км/час).

Обязанности помощника машиниста:

7.11. При протяжке состава находиться на обочине пути. После определения вагона с неисправными колесными парами осмотреть поверхности катания колес. Для осмотра всей поверхности катания, дать команду машинисту на протяжку состава. При необходимости, таким же порядком произвести осмотр состава с другой стороны поезда.

7.12. Осмотреть состояние тормозной рычажной передачи на предмет не отпуска тормоза указанного вагона. При необходимости выключить воздухораспределитель и отпустить тормоз вручную, у пассажирского вагона убедиться в полном выпуске воздуха из запасного резервуара (у вагона с тормозом западноевропейского типа дополнительно выпустить воздух из рабочей камеры).

Обязанности машиниста:

7.13. О результате осмотра доложить поездному диспетчеру, дежурным по станциям ограничивающих перегон и действовать в соответствии с их указаниями. Если при осмотре поезда неисправность не выявлена, довести поезд со скоростью, обеспечивающей безопасность движения до ближайшей станции, где произвести повторный осмотр.

7.14. При выключении тормоза сделать соответствующую отметку в справке ВУ-45.

7.15. Соблюдать установленный порядок следования при обнаружении ползуна на колесной паре вагона, локомотива.

7.16. Заказать контрольную проверку тормозов. После вывода поезда с перегона, на станцию, согласованную с поездным диспетчером, произвести контрольную проверку тормозов.

7.17. На остановках в пути следования глубина ползуна определяется по его длине.

Порядок действий при обнаружении в пути следования проворота бандажа колесной пары локомотива:

7.18. Осмотреть колёсную пару и определить, есть ли ослабление бандажа на ободу колесного центра. Если бандаж не ослаблен, проверить состояние стопорного кольца.

7.19. При ослабленном бандаже или стопорном кольце более чем в 3-х местах: по его окружности суммарной длиной ослабленного места более 30% общей длины окружности кольца – для локомотивов и более 20% для МВПС, а также ближе 100 мм от замка кольца заказать вспомогательный локомотив с хвоста поезда. После прибытия вспомогательного локомотива выключить тяговый электродвигатель, тормозной цилиндр неисправной колесной пары и следовать резервом со скоростью не более 15 км/ч.

7.20. При провороте бандажа колесной пары без признаков ослабления бандажа и стопорного кольца, на данной колесной паре:

- отключить тяговый электродвигатель;
- исключить действие тормозов;
- поставить новую метку;
- установить особый контроль за техническим состоянием колёсной пары.

Довести поезд до конечной станции.

7.21. При обнаружении повторного проворота бандажа в пути следования, заказать вспомогательный локомотив с хвоста поезда. После прибытия вспомогательного локомотива отцепить локомотив от грузового поезда и следовать резервом со скоростью не более 15 км/ч с выключенным тяговым электродвигателем и тормозным цилиндром неисправной колесной пары. При следовании с пассажирским поездом затребовать вспомогательный локомотив с хвоста поезда. После прибытия вспомогательного локомотива выключить тяговый электродвигатель и тормозной цилиндр неисправной колесной пары и следовать резервом со скоростью не более 15 км/ч.

7.22. Об обнаруженном провороте бандажа сделать запись в журнале технического состояния локомотива.

8. Порядок действий в случае саморасцепа в поезде

Обязанности машиниста:

8.1. По радиосвязи сообщить Причастным об остановке поезда по причине падения давления в тормозной магистрали, включив в сообщение информацию о том, что о состоянии поезда и габарите по соседнему пути информации нет.

8.2. Немедленно, не дожидаясь остановки поезда, включить на локомотиве два красных буферных фонаря. При появлении встречного поезда подавать сигналы кратковременным миганием прожектора, подавать звуковой сигнал «Общей тревоги», по радиосвязи вызвать машиниста встречного поезда и сообщить ему, что сведений о состоянии поезда и наличии габарита по соседнему пути нет.

8.3. После остановки поезда направить помощника машиниста для осмотра состава поезда.

Обязанности помощника машиниста:

8.4. При обнаружении саморасцепа в грузовом поезде проверить действие механизма автосцепок, состояние концевых рукавов разъединившихся вагонов. Доложить машинисту о техническом состоянии расцепившихся вагонов и о возможности соединения состава поезда, расстояние между разъединившимися частями поезда. При принятии решения о сцеплении состава, принять меры от ухода хвостовой части. После соединения расцепившихся частей поезда, записать номера расцепившихся вагонов, проверить наличие хвостового сигнала и положение концевого рукава хвостового вагона, записать номер хвостового вагона и по возвращению на локомотив сверить данные с натурным листом и справкой ВУ-45.

8.5. При саморасцепе автосцепок в пассажирском поезде проверить действие механизма автосцепок, состояние концевых рукавов разъединившихся вагонов и при их

исправности по согласованию с машинистом и начальником пассажирского поезда произвести сцепление вагонов. До сцепления принять меры от ухода хвостовой части.

Обязанности машиниста:

8.6. После получения информации от помощника машиниста, по радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон, о саморасцепе с указанием расстояния между разъединившимися частями поезда и согласовать с ними порядок действий.

8.7. Если соединить состав поезда невозможно, затребовать вспомогательный локомотив в хвост поезда.

8.8. Если разъединенные части поезда невозможно соединить в течение 20 минут, дать указание помощнику машиниста произвести закрепление отцепившейся части поезда тормозными башмаками и ручными тормозами согласно норм закрепления.

8.9. Произвести соединение поезда. Скорость осаживания головной части поезда не должна превышать 3 км/ч.

8.10. Повреждённые тормозные рукава заменить запасными, а в случае их отсутствия, снять с хвостового вагона или переднего бруса локомотива.

8.11. В исключительных случаях для соединения с отцепившейся частью использовать локомотив сзади идущего поезда.

8.12. После сцепления состава выполнить сокращенное опробование тормозов по действию тормозов двух хвостовых вагонов.

п. 8.13. Запрещается соединять части поезда на перегоне:

- во время тумана, метели и других неблагоприятных условиях, когда существует неудовлетворительная видимость сигналов;

- если отцепившаяся часть находится на уклоне более 2,5⁰/‰ и от толчка при соединении может прийти в движение.

9. Порядок действий в случае обрыва автосцепки

Обязанности машиниста:

9.1. По радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон, и машинистам встречных и попутных поездов, находящихся на перегоне, а в пассажирском поезде начальнику поезда об остановке поезда по причине падения давления в тормозной магистрали, включив в сообщение информацию о том, что о состоянии поезда и габарите по соседнему пути информации нет.

9.2. Немедленно, не дожидаясь остановки поезда, включить на локомотиве два красных буферных фонаря, при появлении встречного поезда подавать сигналы кратковременным миганием прожектора, подавать звуковой сигнал «Общей тревоги», вызвать машиниста встречного поезда и по радиосвязи сообщить ему, что сведений о состоянии поезда и наличии габарита по соседнему пути нет.

9.3. После остановки поезда направить помощника машиниста для осмотра состава поезда.

Обязанности помощника машиниста:

9.4. Сообщить машинисту о результатах осмотра состава, наличии (отсутствии) схода вагонов и габарита по соседнему пути, месте обрыва по поезду (счет вагонов с головы состава), типе подвижного состава.

9.5. При выводе части поезда с перегона оградить хвостовой вагон выводимой части поезда развёрнутым жёлтым флагом у буферного бруса с правой стороны, а ночью жёлтым огнем фонаря, произвести сокращенное опробование тормозов по 2-м хвостовым вагонам.

9.6. Записать номера хвостовых вагонов оставшейся части поезда и выводимой.

9.7. Установленным порядком закрепить оставляемую часть поезда.

Обязанности машиниста:

9.8. После получения информации от помощника машиниста, по радиосвязи сообщить поезвному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон, об обрыве автосцепки с указанием на каком профиле пути стоит отцепившаяся часть состава, при какой скорости и режиме ведения поезда это произошло, расстояние между разъединившимися частями поезда и согласовать с ними порядок дальнейших действий.

9.9. Согласовать с поездным диспетчером порядок вывода состава на станцию по частям (по приказу поездного диспетчера). При необходимости заказать вспомогательный локомотив.

9.10. Одновременно направить помощника машиниста для закрепления отцепившейся части поезда тормозными башмаками и ручными тормозами, согласно соответствующим нормативам.

9.11. При выводе поезда с перегона по частям произвести сокращенное опробование тормозов по 2-м хвостовым вагонам.

9.12. Затребовать контрольную проверку тормозов на станции.

10. Порядок действий при вынужденной остановке поезда по причине неисправности локомотива**Обязанности машиниста:**

10.1. При отказе на локомотиве тягового оборудования, обеспечивающего ведение поезда и невозможности устранения неисправности на станции, запрещается отправляться на перегон.

10.2. В зависимости от сложившейся ситуации и поездной обстановки:

- остановить поезд по возможности на станции, площадке и прямом участке пути, если не требуется экстренной остановки;
- привести в действие автотормоза поезда и вспомогательный тормоз локомотива на максимально допустимое давление при полном торможении;
- при необходимости набрать воздух в запасный резервуар токоприёмника;
- немедленно объявить по радиосвязи о причинах остановки Причастным.

С момента указания времени остановки начинается 20 минутный отсчет времени для определения возникшей неисправности.

10.3. После получения подтверждающего ответа об услышанной информации от одного из дежурных по станции, приступить к работам по устранению возникшей неисправности.

10.4. Принять все необходимые меры к быстрейшему устранению неисправности.

10.5. При невозможности устранения возникшей неисправности по истечении 15 минут после остановки поезда, через дежурного ближайшей станции, поездного диспетчера затребовать вспомогательный локомотив с указанием на каком километре и пикете находится голова поезда, в связи с чем требуется помощь и время ее затребования.

10.6. После получения от поездного диспетчера информации, с какой из ограничивающих перегон станций будет оказана помощь и на какую станцию будет выводиться поезд, приступить к более детальному осмотру локомотива для устранения неисправности.

10.7. Если неисправность устранена до прибытия вспомогательного локомотива, доложить, дежурному по ближайшей железнодорожной станции, поезвному диспетчеру о возможности дальнейшего следования. Возобновить движение поезда разрешено только после получения регистрируемого распоряжения поездного диспетчера и согласования с ним порядка дальнейшего следования.

После прибытия вспомогательного локомотива и устранения препятствия для движения поезда, возобновить движение поезда разрешено только после доклада

дежурному по станции о возможности дальнейшего следования. Порядок дальнейшего следования устанавливается поездным диспетчером.

10.8. Если движение поезда не может быть возобновлено в течение 20 и более минут и нет возможности удержать поезд на месте на автотормозах, привести в действие ручной тормоз локомотива и подать сигнал для приведения в действие имеющихся в составе ручных тормозов (проводниками пассажирских вагонов, кондукторами, руководителем работ в хозяйственном поезде). В поездах, где такие работники отсутствуют, помощник машиниста должен уложить под колеса вагонов, имеющиеся на локомотиве тормозные башмаки, а при недостатке их, кроме того, привести в действие ручные тормоза вагонов в соответствии с установленным порядком.

10.9. Обо всех неисправностях локомотива, выявленных при его эксплуатации, произвести запись в журнале технического состояния локомотива.

11. Порядок действий в случае, если автоматические устройства контроля технического состояния подвижного состава указывают на наличие в поезде греющейся буксы или другой неисправности.

В случае срабатывания автоматических устройств контроля технического состояния подвижного состава на сопредельных участках других железнодорожных администраций, локомотивная бригада обязана соблюдать порядок, установленный Администрацией конкретной железной дороги, который может отличаться от нижеизложенного.

Обязанности машиниста:

11.1. Напольные устройства «Средств автоматического контроля технического состояния подвижного состава на ходу поезда» проследовать со скоростью не менее 10 км/час.

11.2. При появлении на сигнальном указателе перегрева букс светящихся полос прозрачно белого цвета и получении сообщения о наличии в поезде показаний нагрева «Тревога-1», служебным торможением принять меры к снижению скорости до 20 км/час и следовать с особой бдительностью, наблюдая за составом, на станцию. На станции поезд остановить.

После остановки поезда на станции произведи его осмотр. Если определено, что указанный нагрев не связан с неисправностью буксы и причина нагрева установлена и устранена, разрешается продолжать движение с установленной скоростью.

Если обнаружен нагрев буксы и причину нагрева устранить невозможно, по согласованию с дежурным по станции отцепить неисправную подвижную единицу.

11.3. При появлении на сигнальном указателе перегрева букс светящихся полос прозрачно белого цвета и получении сообщения о наличии в поезде показаний нагрева «Тревога-2», применяя служебное торможение, остановить поезд на перегоне с расчетом, чтобы последний вагон поезда проследовал путевые устройства контрольных средств. В установленном порядке осмотреть подвижной состав. Если обнаружен нагрев буксы, поезд выводится с перегона со скоростью, соответствующей техническому состоянию буксы, но не более 10 км/час. При необходимости, для выяснения возможности дальнейшего движения поезда, вызвать работников ПТО вагонов или запросить их консультацию.

Если, нагрев не подтвердился, вывести поезд с перегона на станцию для повторного осмотра.

11.4. Во всех случаях указанную подвижную единицу необходимо осмотреть не позднее 20 минут после остановки поезда. В случае, когда на станции нет работников вагонного хозяйства или поезд остановлен на перегоне, осмотреть состав, а при остановке пассажирского поезда - осмотреть совместно с начальником поезда.

11.5. Получив доклад о нагреве узлов локомотива, их проверку производит лично машинист. О результатах проверки сделать соответствующую запись в журнале технического состояния локомотива.

11.6. О результатах каждого осмотра и принятом решении докладывать по поездной радиосвязи, а при ее неисправности другими доступными средствами связи или через машинистов встречных поездов дежурному по станции, поезвному диспетчеру.

Если в результате осмотра будет установлено, что в указанных подвижных единицах отсутствуют неисправности по сигналам «Тревога», то должны быть осмотрены по два смежных вагона в каждую сторону от зафиксированного.

При наличии информации о сбоях устройств контроля в счёте подвижных единиц произвести осмотр всех вагонов с указанной стороны поезда.

12. Порядок действий по системе «Толчок в пути»

Обязанности машиниста:

12.1. Почувствовав боковой или вертикальный толчок, резкий удар или визуально видя неисправность пути, из-за которой может произойти сход подвижного состава с рельс, немедленно остановить поезд, при необходимости применить экстренное торможение.

12.2. По радиосвязи сообщить Причастным о причинах остановки, доложив при этом характер выявленной неисправности, километр, пикет, время и скорость при которой она выявлена.

12.3. Получить подтверждение о том, что информация о толчке воспринята машинистом локомотива вслед идущего поезда и дежурными по станциям, ограничивающим перегон.

12.4. После остановки поезда тщательно осмотреть экипажную часть подвижного состава и состояние опасного участка пути. При отсутствии неисправности механической части подвижного состава и неисправности пути под составом, после доклада дежурному по станции, поезвному диспетчеру об осмотре и отсутствии замечаний, продолжить движение с таким расчетом, чтобы проследовать опасное место всем составом со скоростью не более 20 км/час, далее следовать с установленной скоростью.

12.5. В случае возникновения препятствия по соседнему пути произвести ограждение места препятствия.

12.6. При обнаружении неисправности пути, угрожающей безопасности движения поездов, возобновить движение разрешается только после устранения этой неисправности со скоростью, указанной бригаиром или мастером пути и записанной в специальном бланке предупреждения на поезд (формы ДУ-61).

Обязанности машиниста вслед идущего поезда:

12.7. Получив информацию о толчке от машиниста впереди идущего поезда, остановить поезд возле указанного места препятствия.

12.8. Убедившись в исправности железнодорожного пути, проследовать указанное место опасного участка пути всем составом со скоростью, обеспечивающей безопасность движения, но не более 20 км /час.

13. Порядок действий при неисправности устройств безопасности

Обязанности машиниста:

13.1. В случае возникновения неисправности устройств безопасности и невозможности восстановления их действия получить регистрируемый приказ

(регистрируемое распоряжение) поездного диспетчера на следование поезда с неисправными устройствами безопасности.

13.2. При наличии сообщения от поездного диспетчера о свободности межстанционного перегона максимальная скорость движения при зеленом огне путевого светофора должна быть не более 100 км/час для пассажирских и не более 70 км/час для грузовых поездов.

13.3. При отсутствии сообщения от поездного диспетчера о свободности межстанционного перегона максимальная скорость движения при зелёном огне путевого светофора должна быть не более 80 км/час для пассажирских и не более 50 км/час для грузовых поездов.

13.4. Светофор с жёлтым огнём (двумя жёлтыми огнями) разрешается проследовать со скоростью не более 40 км/час.

13.5. По прибытию на конечный пункт следования доложить руководству депо о случае ведения поезда с неисправными устройствами безопасности, а также сделать об этом запись на оборотной стороне скоростемерной ленты (сопроводительных документах при наличии электронных носителей информации) и в журнале технического состояния локомотива.

Запрещается:

13.6. Отправляться со станции на перегон при отсутствии сообщения от поездного диспетчера о свободности межстанционного перегона.

13.7. Передавать управление локомотивом помощнику машиниста.

13.8. При следовании с поездом помощнику машиниста отлучаться из кабины управления.

13.9. При невозможности достоверно определить скорость движения поезда из-за неисправности скоростемера или аппаратуры КПД-3, КЛУБ, КЛУБ-У, КЛУБ-УП и др. машинист при следовании до ближайшей железнодорожной станции, обеспечивающей вместимость поезда на железнодорожные пути приёма, для соблюдения требований безопасности движения должен произвести примерный расчёт скорости движения поезда согласно таблице расчёта скорости по времени и пройденному расстоянию.

Скорость (км/ч)	Скорость (м/с)	Время, за которое поезд проходит 1000 м (с)
5	1,38	720
10	2,77	360
15	4,16	240
20	5,55	180
25	6,94	144
30	8,33	120
35	9,72	102
40	11,11	90
45	12,50	78
50	13,88	72
55	15,27	66
60	16,66	60
65	18,05	55
70	19,44	51
75	20,83	48
80	22,22	45
85	23,61	42
90	25	40
95	26,38	38

100	27,77	36
105	29,2	34
110	30,55	32
115	31,9	31
120	33,33	30

14. Порядок действий при неисправности поездной радиосвязи или выявлении зоны неуверенного приёма радиосвязи

Обязанности машиниста:

14.1. При выходе из строя в пути следования поездной радиосвязи машинист локомотива, моторвагонного поезда обязан сообщить об этом поездному диспетчеру или дежурному по станции с ближайшей железнодорожной станции (лично или через помощника машиниста, кондуктора, начальника (механика-бригадира) пассажирского поезда и другими имеющимися средствами связи) и следовать по распоряжению (приказу) поездного диспетчера передаваемому машинисту и дежурным по железнодорожным станциям, участка следования до ближайшей станции, где должна быть произведена замена (ремонт) устройств поездной радиосвязи без отцепки локомотива или должна быть произведена замена локомотива (моторвагонного поезда), или затребован вспомогательный локомотив при обслуживании локомотива пассажирского поезда одним машинистом.

14.2. При выходе из строя радиостанции КВ диапазона в ведущей кабине, попытаться восстановить связь из ведомой кабины. При наличии на локомотиве радиостанции УКВ диапазона установить связь с дежурным по станции в УКВ диапазоне.

14.3. При выходе из строя радиостанции на локомотиве и остановке на перегоне, для доставки сообщения дежурному по станции разрешается использовать мобильный телефон, автотранспорт, поездной локомотив и т.д.

При выявлении зоны неуверенного приёма радиосвязи

Обязанности машиниста:

14.5. При выявлении зоны неуверенного приёма радиосвязи, сообщить об этом поездному диспетчеру, дежурным по станциям, ограничивающих перегон.

14.6. При вынужденной остановке поезда на перегоне в зоне неуверенного приема радиосвязи передать сообщение поездному диспетчеру, дежурным по станциям через машинистов поездов, находящихся на данном перегоне или с телефона релейного шкафа при автоблокировке, с указанием километра и пикета остановки головы поезда.

15. Порядок действий в случае получения сообщения о минировании поезда или совершения террористического акта в поезде

Обязанности машиниста:

15.1. При получении устного сообщения запомнить внешние признаки заявителя, а также сведения о месте взрыва или заложения взрывного устройства и время его срабатывания.

15.2. Полученную информацию немедленно передать поездному диспетчеру, дежурному по ближайшей станции.

15.3. При следовании с грузовым поездом, по согласованию с поездным диспетчером, дежурным по ближайшей станции принять меры к снижению скорости до 40 км/ч и следовать до станции, указанной поездным диспетчером.

15.4. При следовании с пассажирским поездом сообщить об этом начальнику поезда. При невозможности вызова начальника пассажирского поезда по радиосвязи,

остановить поезд и передать полученную информацию проводнику первого вагона. Далее следовать до станции, указанной поездным диспетчером, со скоростью не более 25 км/ч.

15.5. По прибытию на станцию остановить поезд в месте, указанном дежурным по станции, и далее руководствоваться его указаниями.

15.6. Принять участие в эвакуации пассажиров.

16. Порядок действий помощника машиниста в случае потери машинистом способности управлять локомотивом

16.1. О случившемся по радиосвязи сообщить Причастным.

16.2. Исходя из местных условий, согласовать порядок дальнейших действий с поездным диспетчером.

16.3. При наличии свидетельства на право управления локомотивом, по согласованию с поездным диспетчером разрешается довести поезд без остановки до ближайшей станции со скоростью, обеспечивающей безопасность движения.

16.4. При отсутствии прав управления локомотивом (МВПС), остановить поезд экстренным торможением. После остановки поезда зафиксировать рукоятку крана вспомогательного тормоза локомотива (МВПС) в последнем тормозном положении и принять меры к закреплению состава от ухода.

16.5. Оказать первую медицинскую помощь машинисту.

16.6. Далее действовать согласно указанию поездного диспетчера, дежурного по станции.

17. Порядок действий при наезде на человека или столкновении с автотранспортным средством

17.1. Если на железнодорожном пути, который входит в маршрут движения поезда, находится человек или автотранспортное средство:

- локомотивная бригада обязана подавать оповестительный сигнал до того момента, пока человек или автотранспортное средство не покинет опасную зону;

- машинист обязан применить экстренное торможение в случае возникновения угрозы наезда или столкновения (человек не реагирует на подаваемые звуковые сигналы, автотранспортное средство не покидает опасную зону);

- в случае невозможности предотвратить наезд на автотранспортное средство локомотивная бригада до столкновения обязана покинуть кабину управления;

- при экстренной остановке пассажирского поезда по радиосвязи начальника поезда с машинистом локомотива (при ее отсутствии – с помощью проводника головного вагона) получить информацию о наличии пострадавших среди пассажиров, обслуживающего персонала и действовать в дальнейшем по обстановке в зависимости от содержания полученной информации.

- локомотивной бригаде пассажирского поезда разрешено в случае наезда на человека или столкновения с транспортным средством и остановки для оказания первой помощи привлекать для выполнения действий, необходимых для спасения жизни пострадавшего, работников поездной бригады и медицинских работников из числа пассажиров.

17.2. При наезде на человека.

Обязанности машиниста:

- о причинах остановки по радиосвязи сообщить Причастным;
- направить помощника машиниста на место происшествия;
- после получения информации от помощника машиниста об обстановке на месте происшествия, дальнейшие действия согласовать с поездным диспетчером (в

случае остановки поезда на перегоне) или с начальником станции (дежурным по станции) (в случае остановки поезда в пределах станции) *;

– при необходимости, через дежурного по станции вызвать скорую помощь или, в зависимости от обстоятельств, при невозможности прибытия по объективным причинам на место травмирования бригады скорой медицинской помощи (вследствие отсутствия автомобильных дорог, связи, возникновения снежных заносов, стихийных бедствий, других причин), если пострадавший жив, локомотивная бригада должна принять все меры к его доставке до ближайшей железнодорожной станции, где имеется учреждение здравоохранения, в вагоне пассажирского поезда или в локомотиве грузового поезда*.

Обязанности помощника машиниста:

– проследовать по указанию машиниста на место травмирования, имея при себе медицинскую аптечку, а также ручной фонарь (при убытии в темное время суток) *;

– определить состояние пострадавшего *;

– в случае, если пострадавший жив, оказать первую медицинскую помощь*;

– при нахождении пострадавшего в сознании, по возможности, установить его анкетные данные;

– при отсутствии видимых признаков жизни не трогать тело пострадавшего, если оно не мешает движению поезда (в противном случае подручными средствами и предметами обозначить на местности контуры местоположения тела пострадавшего и переместить его за габарит подвижного состава) *.

17.3. При столкновении с автотранспортным средством.

Обязанности машиниста:

– о причинах остановки по радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурному по станции и машинистам встречных и попутных поездов, находящихся на перегоне, а в пассажирском поезде начальнику поезда;

– после осмотра места происшествия дополнительно сообщить о наличии пострадавших, необходимости вызова скорой помощи. При необходимости оказать первую помощь*. По возможности записать государственный номер автотранспорта, адрес и телефон организации, к которой относится автотранспорт, и указать эти данные в рапорте *;

– осмотреть локомотив и по возможности устранить неисправности. При невозможности устранения, сообщить об этом поездному диспетчеру, дежурному по станции;

– при невозможности дальнейшего следования, затребовать вспомогательный локомотив или восстановительный поезд (если в этом есть необходимость);

– согласовать с поездным диспетчером (дежурным по станции) порядок дальнейших действий в случае, если имеются пострадавшие, жертвы или нарушен габарит *.

Примечание: * - указанные действия не производятся, если они противоречат порядку, установленному на сопредельной железнодорожной администрации в соответствии с внутренним законодательством государства.

18. Порядок действий при неисправности контактной сети или повреждении токоприемников

Обязанности машиниста:

18.1. В случае повреждения токоприемника или контактной сети остановить поезд экстренным торможением.

18.2. Одновременно отключить на локомотиве силовые и вспомогательные цепи, контакторы отопления вагонов пассажирских поездов, опустить токоприемники.

18.3. По радиосвязи сообщить поездному диспетчеру, дежурному ближайшей станции и машинисту вслед идущего поезда, а в пассажирском поезде начальнику поезда о случившемся. Получить подтверждение от машиниста вслед идущего поезда о принятой информации.

В сообщении указать место остановки, характер повреждения (отказа) и его последствия, предполагаемую или уже известную причину повреждения (отказа). Возможен ли проход подвижного состава с опущенными токоприемниками или нет, согласованный с поездным диспетчером порядок дальнейших действий.

Если повреждение контактной сети позволяет движение электроподвижного состава (далее - ЭПС) с опущенными токоприемниками, сообщить об этом поездному диспетчеру, указав километр, пикет и номер опор начала и конца поврежденного участка контактной сети.

18.4. Если обнаружено повреждение контактной сети впереди по пути следования поезда, не позволяющее проследовать поврежденный участок с поднятыми или опущенными токоприемниками, принять меры к экстренной остановке поезда, опусканию токоприемников и закреплению состава поезда.

После остановки поезда:

18.5. Путем прохода вдоль локомотива без подъема на крышу визуально проверить состояние токоприемников и устройств контактной сети. О результатах осмотра доложить дежурному по ближайшей станции.

18.6. Если поврежденный токоприемник находится в пределах габарита и в пути следования не может коснуться контактного провода и крыши ЭПС, по согласованию с поездным диспетчером продолжить движение на исправных токоприемниках, предварительно отключив поврежденный токоприемник от силовой цепи.

18.7. Если нет угрозы безопасности движения поездов и нет необходимости увязки токоприемника, по согласованию с поездным диспетчером довести поезд до ближайшей станции.

18.8. Если есть необходимость увязки токоприемника, через дежурного по станции получить уведомление о снятии напряжения с контактной сети на месте повреждения и вызвать работников энергоучастка.

18.9. После снятия напряжения и заземления контактной сети с двух сторон от места производства работ совместно с работником энергоучастка увязать токоприемники.

18.10. По окончании осмотра и увязки токоприемников, в присутствии работников энергоучастка получить уведомление о подаче напряжения. Довести поезд до станции назначения или пункта смены локомотива.

18.11. Вызвать вспомогательный локомотив, если число рабочих токоприемников ЭПС при отключении от силовой цепи поврежденных токоприемников не будет соответствовать инструкции о порядке использования токоприемников ЭПС при различных условиях эксплуатации.

Обязанности машиниста сзади идущего поезда:

18.12. Если позволяет обстановка, по согласованию с поездным диспетчером проследовать указанный участок контактной сети с опущенными токоприемниками и сообщить о неисправности вслед идущему поезду и дежурному по станции.

18.13. Если по условиям профиля пути невозможно проследовать место повреждения контактной сети с опущенными токоприемниками, остановить поезд, сообщить по радиосвязи дежурным по станциям, ограничивающих перегон, и машинисту сзади идущего поезда о причине остановки.

18.14. При отсутствии напряжения в контактной сети после остановки, принять меры к закреплению состава, набрать воздух в запасный резервуар токоприемника.

19. Порядок действий при срабатывании УКСПС, повреждении контрольной планки нижнего габарита

Порядок действий локомотивной бригады при срабатывании УКСПС.

Обязанности машиниста:

19.1. При переключении предвходного светофора на менее разрешающее показание, входного светофора на запрещающее показание, при внезапном появлении на проходном светофоре красного огня, а на локомотивном светофоре - красного с желтым или белого огня в случае приближения к огражденному УКСПС искусственному сооружению на перегоне, при получении сообщения от дежурного по станции о срабатывании УКСПС, а также, если машинист поезда при проследовании светофора, у которого установлено УКСПС, обнаружит переключение предупредительного светофора на более запрещающее показание и перекрытие входного светофора на запрещающее показание, но сообщения от дежурного по станции или поездного диспетчера по радиосвязи не получено:

- немедленно принять меры к экстренной остановке поезда;
- по радиосвязи сообщить Причастным о случившемся с указанием места остановки и принимаемых мерах по выяснению причины срабатывания УКСПС;
- не дожидаясь остановки поезда включить на локомотиве два красных буферных фонаря, при появлении встречного поезда подавать сигналы кратковременным миганием прожектора, подавать звуковой сигнал «Общей тревоги», вызвать машиниста встречного поезда и по радиосвязи сообщить ему, что сведений о состоянии поезда и наличии габарита по соседнему пути нет;
- после остановки поезда направить помощника машиниста для осмотра поезда с обеих сторон с целью обнаружения волочения деталей или сошедших с рельсов колесных пар подвижного состава;
- о результатах осмотра и принятых мерах, а также о возможности дальнейшего движения поездов на перегоне, сообщить дежурному по станции или поездному диспетчеру;
- если неисправность в поезде не обнаружена, по согласованию с поездным диспетчером, установленным порядком ввести поезд на станцию со скоростью не более 20 км/час;
- с дежурным по станции и поездным диспетчером согласовать порядок осмотра поезда на ходу. При отсутствии замечаний по указанию поездного диспетчера дальнейшее движение осуществлять с установленной скоростью до ближайшего пункта технического обслуживания вагонов.

Обязанности помощника машиниста:

19.2. Осмотреть поезд с обеих сторон с целью обнаружения волочения деталей, сошедших вагонов или развала груза.

19.3. Обнаружив сход или волочение деталей подвижного состава, выяснить состояние подвижного состава, наличие или отсутствие габарита по соседнему пути и незамедлительно передать эту информацию машинисту.

19.4. После осмотра поезда по возможности произвести осмотр датчиков УКСПС на наличие повреждений, следов удара и т.д.

Меры по устранению последствий волочения или схода подвижного состава и восстановлению движения поездов принимает поездной диспетчер.

Обязанности машиниста поезда встречного направления:

19.5. Получив по радиосвязи информацию от машиниста, под составом которого сработало УКСПС, или дежурного по станции сообщение об остановке поезда на соседнем пути остановить поезд у локомотива встречного поезда. Возобновить движение

разрешено после получения информации об отсутствии препятствия для движения и наличии габарита, а также после согласования своих действий с машинистом встречного поезда. Скорость движения вдоль состава не должна превышать 20 км/час, при этом соблюдать особую бдительность и быть готовым к остановке, если встретится препятствие для дальнейшего движения.

Машинист встречного поезда, получив информацию от машиниста остановившегося поезда об остановке по причине срабатывания УКСПС и наличии габарита по соседнему пути, а также при отсутствии красных огней фонарей у буферного бруса, обязан принять меры к снижению скорости с таким расчетом, чтобы проследовать вдоль стоящего состава со скоростью не более 20 км/час, с особой бдительностью и готовностью немедленно остановиться, если встретится препятствие для движения.

Порядок действий при повреждении контрольной планки нижнего габарита.

Обязанности машиниста:

19.6. При получении от дежурного по железнодорожному переезду, дежурного по железнодорожной станции информации о повреждении контрольной планки нижнего габарита остановить поезд служебным торможением.

19.7. Одновременно по радиосвязи сообщить машинистам встречных и попутных поездов, находящихся на перегоне, а в пассажирском поезде начальнику поезда о случившемся, с указанием места остановки и о принимаемых мерах по выяснению причины повреждения контрольной планки нижнего габарита.

19.8. Не дожидаясь остановки поезда включить на локомотиве два красных буферных фонаря, при появлении встречного поезда подавать сигналы кратковременным миганием прожектора, вызвать машиниста встречного поезда и по радиосвязи сообщить, что сведений о состоянии поезда и наличии габарита по соседнему пути нет.

19.9. Направить помощника машиниста для осмотра поезда с обеих сторон с целью обнаружения волочения деталей или схода подвижного состава.

Обязанности помощника машиниста:

19.10. В первую очередь осмотреть локомотив.

19.11. В пассажирском поезде осмотр состава производить совместно с бригадиром поезда, в хозяйственном поезде совместно с руководителем работ.

19.12. Если при осмотре состава выявлена причина повреждения планки нижнего габарита и неисправность можно устранить, попытаться устранить неисправность, если нет, запросить помощь.

19.13. О результатах осмотра, принятых мерах и возможности дальнейшего следования через дежурного по переезду доложить дежурному по станции, машинисту.

Обязанности машиниста остановившегося поезда:

19.14. Если неисправность не обнаружена, по указанию поездного диспетчера следовать до ближайшей станции с установленной скоростью.

19.15. Ввод грузового поезда на железнодорожную станцию осуществлять со скоростью не более 20 км/ч. На железнодорожной станции потребовать осмотра состава работникам вагонного хозяйства, а при их отсутствии, осмотреть состав лично (в пассажирских поездах совместно с начальником поезда).

Обязанности машиниста поезда встречного направления:

19.16. Получив по радиосвязи от машиниста, под составом которого обнаружено повреждение контрольной планки нижнего габарита или дежурного по станции сообщение об остановке поезда на соседнем пути, снизить скорость до 20 км/час и проследовать стоящий поезд с особой бдительностью и готовностью остановиться, если

встретится препятствие для дальнейшего движения. После проследования, стоящего на соседнем пути поезда и отсутствия препятствия для движения сообщить об этом дежурному по станции и вести далее поезд по показаниям светофоров с установленной скоростью.

20. Порядок действия при сбое кодов АЛСН

Обязанности машиниста:

20.1. В случае внезапного появления на локомотивном светофоре «белого» огня при движении на перегоне или по станционным путям, оборудованным путевыми устройствами АЛСН, вести поезд до первого путевого светофора (или до появления разрешающего показания на локомотивном светофоре) с особой бдительностью и скоростью, обеспечивающей возможность своевременной остановки, если на пути окажется препятствие для дальнейшего движения, но не более 40 км/ч, сделав при этом запись в журнале технического состояния локомотива. В дальнейшем руководствоваться показаниями путевых светофоров и следовать установленным порядком по приказу ДНЦ.

20.2. В случае внезапного появления на локомотивном светофоре «КЖ» огня и машинист не видит показание впереди стоящего светофора:

- принять меры к снижению скорости и вести поезд с особой бдительностью, которая обеспечит безопасность движения и остановку поезда перед возможными препятствиями или светофором с запрещающим показанием.

20.3. При сбое кодов АЛСН в пути следования сообщить по радиосвязи дежурному ближайшей станции или поезвному диспетчеру о сбое в работе АЛСН, при этом указав:

- номер сигнальной точки;
- километр, пикет;
- литер сигнала или участок пути в пределах станции;
- номер поезда, номер локомотива;
- депо приписки локомотива;
- скорость поезда;
- показание локомотивного светофора в момент сбоя кодов;
- характер сбоя (кратковременный, повторяющийся, длительный);
- свою фамилию.

20.4. После поездки на обратной стороне скоростемерной ленты и в журнале технического состояния локомотива сделать запись о сбое кода АЛСН с указанием:

- показания локомотивного светофора, предшествовавшего сбою;
- номера сигнальной точки;
- километра и пикета для перегона или участка пути и литеры светофора для станции;
- характера сбоя;
- фамилии и должности лица, которому передана информация о сбое кодов, и времени передачи информации.

3 РАЗДЕЛ**ПРИЛОЖЕНИЯ**

Приложение №1

**Порядок осмотра вагонов локомотивной бригадой,
если устройства контроля технического состояния подвижного
состава указали на наличие в поезде греющейся буксы**

1. Степень нагрева конкретной зарегистрированной буксы оценивать в сравнении с температурой корпусов других букс этого же вагона или соседних, по возможности оценивают температуру с помощью бесконтактных электронных термометров.

При определении нагрева букс машинист (помощник машиниста) одновременно проверяет на ощупь тыльной стороны кисти руки температуру нагрева поверхностей катания колес и проводит их визуальный осмотр с целью выявления ползунов, наваров, цветов побежалости из-за заторможенности колесных пар (при неисправности автотормозного оборудования вагонов), а также отсутствие волочения деталей вагона. При осмотре буксового узла обратить внимание на:

- наличие свежего выброса смазки на диск, обод, ступицу колеса, детали тормозной рычажной передачи;

- состояние смотровой и крепительной крышек, возможное ослабление болтов их крепления;

- свежие потеки смазки в нижней части корпуса буксы, наличие запаха разогретой смазки;

- смещение (сползание) корпуса буксы относительно лабиринтного кольца или в сравнении с соседней буксой;

- перекося буксы, разворот ее в буксовом проеме боковины тележки, перекося боковины;

- состояние привода генератора (ослабление и отсутствие текстропных ремней, крепление шкива, ослабление торцевого крепления гайкой М - 110);

- остаточный нагрев дисков колесных пар, подступичной части, тормозных колодок, течь горячей воды с титана, вагона - ресторана, фановых труб пассажирских вагонов;

- возможность прямого попадания прямых, отраженных солнечных лучей в напольные камеры приборов контроля технического состояния подвижного состава на ходу (платформы без пола, фитинговые платформы, цистерны, зерновозы, специализированный подвижной состав).

2. Обнаружив признаки неисправностей в тормозной системе (колодки прижаты к колесным парам, нагрев колесных пар) машинист руководствуется действующей Инструкцией по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог.

3. При обнаружении неисправности в пассажирском поезде, совместно с начальником поезда машинист производит осмотр буксовых узлов, приводов, тормозных устройств, а также исправность системы контроля перегрева букс вагонов. Начальник поезда после осмотра состава поезда и проверки узлов вагонов решает, могут ли они следовать в составе поезда, и производит запись об этом в рейсовом журнале.

**Порядок следования при обнаружении ползуна (выбоины)
на колесной паре вагона**

Таблица №1

	Глубина ползуна, мм	Скорость следования, км/час	Порядок следования
Пассажирский вагон	от 1 до 2 мм	не свыше 100 км/час	Разрешается следовать до ближайшего ПТО, имеющего средства для замены колесных пар
Грузовой вагон		не свыше 70 км/час	
Пассажирский или грузовой вагон	от 2 до 6 мм	15 км/час	Разрешается следовать до ближайшей станции
	от 6 до 12 мм	10 км/час	
	более 12 мм	10 км/час, исключив возможность вращения колёсной пары	

Порядок следования при обнаружении ползуна на колесной паре локомотива,
моторного вагона МВПС

Таблица №2

Глубина ползуна, мм	Скорость следования, км/час	Порядок следования
от 1 до 2 мм	15 км/час	Разрешается следовать до ближайшей станции
от 2 до 4 мм	10 км/час	
более 4 мм	10 км/час, исключив возможность вращения колёсной пары	

При отсутствии шаблона на остановках в пути следования глубину ползуна
определи по его длине с использованием данных указанных в табл. №3

Таблица №3

Глубина ползуна, мм	Длина ползуна, мм, на колесах диаметром, мм		
	Ø 1250	Ø 1050	Ø 950
0,7	60	55	50
1,0	71	65	60
2,0	100	92	85
4,0	141	129	120
6,0	173	158	150
12,0	244	223	210

**Порядок действия поездного диспетчера, дежурного по станции
в случае сбоя в графике движении поездов**

1. Поездной диспетчер при нарушении на участке графика движения поездов, что вызвало опоздания пассажирских поездов, сообщает дежурным по станциям порядок их пропуска.

Получив сообщение о пропуске такого поезда, поездной диспетчер намечает на графике время проследования по станциям участка и доводит его до дежурных по станциям и машиниста поезда.

2. Дежурный по станции при приеме опаздывающих более чем на 5 минут пассажирских поездов на станцию с остановкой, а также в случаях их задержки у входного, маршрутного или выходного сигнала с запрещающим показанием, при появлении поезда на первом участке приближения вызывает по радиосвязи машиниста и передает ему информацию о порядке приема, следования по станции и отправления поезда и убеждается в восприятии информации переданной машинисту поезда.

Дежурный по станции при необходимости доводит необходимые сведения о порядке пропуска пассажирского поезда до причастных работников станции, локомотивного и вагонного депо.

При приеме или пропуске пассажирского поезда дежурный по станции вызывает по радиосвязи машиниста поезда и сообщает ему путь приема и порядок следования по станции.

**Порядок взаимодействия поездного диспетчера
и дежурного по станции в случае, если поезд, следующий на станцию, потерял
управления тормозами или ухода вагонов со станции на перегон**

1. Дежурный по станции, получив сообщение о следовании поезда, потерявшего управление тормозами, обязан:

1.1. В зависимости от поездной обстановки и при наличии свободного пути на станции незамедлительно приготовить маршрут приема поезда на свободный путь.

1.2. По согласованию с поездным диспетчером принять одно из следующих решений:

- организовать всеми возможными средствами остановку поезда (установка тормозных башмаков, использование локомотива и т.д.);

- в случае невозможности остановки поезда обеспечить его пропуск на следующий перегон, если на нем нет пассажирского поезда;

- направить поезд в улавливающий, предохранительный тупик или на другие пути, на которых возможна вероятность остановки поезда или снижения степени последующих тяжелых последствий.

2. В случае отсутствия свободных путей, улавливающих, предохранительных тупиков и подъездных путей, а также невозможности остановки поезда с помощью тормозных башмаков или локомотива, направить поезд на один из путей, занятых подвижным составом, в котором нет вагонов с людьми, загруженных ВМ и другими опасными грузами. При этом используя все виды связи, информировать работников, находящихся на территории станции и, особенно, в зоне надвигающейся опасности, связанной с приемом неуправляемого поезда.

3. Независимо от возможности остановки поезда на перегоне действия работников на станции, куда следует неуправляемый поезд, аналогичны перечисленным.

4. Если на перегоне (или пути многопутного участка) оказался поезд встречного направления, то поездной диспетчер и дежурный по станции обязаны довести сложившуюся ситуацию до машиниста этого поезда любыми возможными способами.

Порядок взаимодействия в случае ухода вагонов со станции на перегон

1. Дежурный по станции, получив информацию об уходе вагонов, должен немедленно сообщать всем работникам, находящимся на путях, а последние - принять меры к задержанию вагонов.

2. Если задержать ушедшие вагоны не удалось, то дежурный по станции обязан незамедлительно поставить в известность об этом поездного диспетчера, дежурного по соседней станции, и сообщать машинистам поездов, находящихся на перегоне.

3. Дежурный по станции, в сторону которой ушли вагоны, получив сообщение, должен приготовить маршрут для приема вагонов на наиболее безопасный путь (в предохранительный тупик, вытяжной путь, в направлении сбрасывающего устройства), приготовить тормозные башмаки для задержания вагонов, предупредить работников станции и дежурных по переездам. Не допускать выхода вагонов на путь, занятый пассажирским поездом, используя для этой цели все средства вплоть до отправления навстречу движущимся вагонам локомотива или локомотива с вагонами.

Порядок действий локомотивной бригады при осмотре состава

1. В пассажирском поезде для осмотра состава по заявке машиниста привлекается поездная бригада.

2. Машинист или помощник машиниста обязан:

- уходя для осмотра поезда, выписать номер хвостового вагона из справки ВУ-45;
- при осмотре поезда пройти вдоль состава с правой или левой стороны до хвостового вагона, продуть тормозную магистраль, убедиться в наличии хвостового сигнала, закрытого положения концевого крана, подвешивания рукава тормозной магистрали и сверить номер хвостового вагона;

Вызывающий самоторможение воздухораспределитель усл. № 483 определяют обстукиванием молотком клапана мягкости и магистральной части, легкими ударами смотровым молотком по фланцам крышки при завышенном давлении в тормозной магистрали. Сработавший от удара молотка воздухораспределитель неисправен.

Одновременно, при проходе по составу поезда для обнаружения кратковременных утечек необходимо обстучать молотком тормозные рукава, концевые краны тормозной магистрали, подводящие трубки к воздухораспределителю, резьбовые соединения тормозной магистрали.

Если обнаружены неисправности, которые можно устранить подручными средствами, то их необходимо устранить.

При осмотре состава с собой необходимо взять сигнальные принадлежности, деревянные пробки, металлические клинья, уплотнительные кольца для концевого рукава, газовый ключ, носимую радиостанцию, в ночное время - фонарь.

При обнаружении неисправности в составе поезда:

1. Разъединённые тормозные рукава соединить, обратив особое внимание на наличие уплотнительных колец. Записать номера вагонов. По возможности, выяснить причину разъединения тормозных рукавов.

2. Если произошло повреждение тормозного рукава, заменить его запасным или снятым с локомотива или хвостового вагона.

3. При обрыве одной из подводящих трубок в соединении у двухкамерного резервуара:

- перекрыть разобщительный кран к воздухораспределителю;
- подводящую трубку увязать проволокой;
- при помощи отпускного клапана выпустить воздух из рабочей и золотниковой камер воздухораспределителя, убедиться в уходе штока тормозного цилиндра и отходе колодок от поверхности катания колёс, после чего, ещё раз проверить отсутствие воздуха в воздухораспределителе.

4. При обрыве подводящей трубки у тройника магистрали, заглушить отверстие деревянной пробкой.

5. При обрыве магистральной трубы, перекрыть концевые краны между повреждённой и целой частью поезда и, для принятия решения о выводе поезда с перегона на станцию с частично отключенной тормозной магистралью, доложить о случившемся поездному диспетчеру.

Примечание

В случае отличия порядка действий локомотивных бригад в аварийных и нестандартных ситуациях на сопредельных участках других железнодорожных администраций от вышеописанного регламента локомотивная бригада обязана действовать в соответствии с порядком, установленным во внутренних нормативных актах железнодорожной администрации государства, где произошла аварийная или нестандартная ситуация.

Приложение № 1 к Положению о Комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями государств - участников Содружества Независимых Государств, Грузии

Состав Комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями государств - участников Содружества Независимых Государств, Грузии

Соловьев Игорь Николаевич - председатель Комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями государств - участников Содружества Независимых Государств, Грузии – руководитель Департамента координации эксплуатационной работы и использования подвижного состава Дирекции Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества

ЗАО «Азербайджанские железные дороги»

Ибрагимов Ибрагим Мухтар оглы - начальник отдела международных расчетов ЗАО «Азербайджанские железные дороги»

ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»

Шаталов Олег Петрович - первый заместитель генерального директора ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»

Смбатян Марине Сережаевна - заместитель начальника службы технической политики и инвестиций ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога»

Белорусская железная дорога

Киреня Елена Александровна - главный экономист Белорусской железной дороги

Денисов Захар Петрович - заместитель начальника финансово-экономической службы Белорусской железной дороги

АО «НК «Казахстанские железные дороги»

Бимахимова Раушан Сембековна - директор филиала АО «НК «Казахстанские железные дороги» – «Многофункциональный центр обслуживания»

Уришева Мадина Утемисовна - главный менеджер Расчетного центра филиала АО «НК «Казахстанские железные

- Шолпанбекова Айгуль Рымхановна - менеджер филиала АО «НК «Казахстанские железные дороги» – «Многофункциональный центр обслуживания»
- Кусаинов Тимур Канатович - директор Департамента экономики и расчетов за перевозки АО «Пассажирские перевозки»

ГП «НК «Киргизская железная дорога»

- Кулматов Бакыт Турусбекович - начальник финансового управления ГП «НК «Киргизская железная дорога»
- Бейшембаева Алина Токтоевна - начальник отдела взаиморасчетов и инвестиций финансового управления ГП «НК «Киргизская железная дорога»

ОАО «Российские железные дороги»

- Ковырнов Евгений Анатольевич - заместитель начальника Департамента корпоративных финансов ОАО «Российские железные дороги»
- Рябова Ольга Юрьевна - начальник Центра расчетов за международные железнодорожные перевозки «Желдоррасчет» - структурного подразделения ОАО «Российские железные дороги»

ГУП «Таджикская железная дорога»

- Каландаров Усмонкул Хамроевич - заместитель начальника ГУП «Таджикская железная дорога»
- Гулов Рахматулло Тиллоевич - начальник отдела межгосударственных расчетов финансово-экономической службы ГУП «Таджикская железная дорога»

Агентство «Туркменские железные дороги»

- Нурмухаммедов Сердар - заместитель начальника Расчетного Центра Агентства «Туркменские железные дороги»

АО «Узбекские железные дороги»

- Махмудов Азиз Баходирович - начальник Центра «Узжелдоррасчет» АО «Узбекские железные дороги»

АО «Украинская железная дорога»

- Внукова Светлана Николаевна - директор филиала «Единый расчетный центр железнодорожных перевозок» АО «Украинская железная дорога»

Бондаренко Ольга Григорьевна

- заместитель начальника филиала «Единый расчетный центр железнодорожных перевозок» АО «Украинская железная дорога»

АО «Грузинская железная дорога»

Талахадзе Мамука Джемалович

- заместитель директора филиала «Грузовые перевозки» АО «Грузинская железная дорога»

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества

протокол от «15-16 октября 2019г. № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении

«Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017

2019 г.

АО «ВНИИЖТ»	Отдел	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	НЦ НПСАП	№ 8		РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист 2	Листов 2
ПРИЧИНА		Требование заказчика		КОД	
				9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Задела нет			
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С 01.01.2021			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Дирекция Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
8					

Раздел 24 «Монтаж буксовых узлов», добавить пункт 24.1.4 в редакции:

«24.1.4 С 01 января 2021 года на предприятиях, находящихся на территории Российской Федерации, после выполнения капитального ремонта на колесные пары, сформированные с использованием новых колес, в обязательном порядке должны монтироваться подшипники кассетного типа» для парка грузовых вагонов приписки Российской Федерации.

Раздел 30 «Особые требования», пункт 30.1

Имеется:

«30.1 Запрещается в условиях ремонтных предприятий производить обмывку, разборку и ремонт подшипников сдвоенных и кассетного типа, а также деталей торцевого крепления подшипников кассетного типа. После демонтажа с шейки оси колесной пары они должны быть переданы в сервисные центры компаний-изготовителей подшипников или в аттестованные ими предприятия»

Должно быть:

«30.1 Запрещается в условиях ремонтных предприятий производить обмывку, разборку и ремонт подшипников сдвоенных и кассетного типа, а также деталей торцевого крепления подшипников кассетного типа. После демонтажа с шейки оси колесной пары они должны быть переданы в сервисные центры компаний-изготовителей подшипников или в аттестованные ими предприятия.

Запрещается при всех видах ремонта колесных пар, заменять установленные подшипники кассетного типа, на подшипники роликовые цилиндрические».

П р и м е ч а н и е: требование п. 30.1 распространяется на предприятия находящиеся на территории Российской Федерации и на парк грузовых вагонов приписки Российской Федерации до принятия иного решения на заседании Совета.

	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА
Должность	Ст. научн. сотр.	Заведующий лабораторией	Заместитель Генерального директора АО «ВНИИЖТ»	
Фамилия	Фофанова А.В.	Тимакова Е.А.	Мурзин Р.В.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС				

**Изменения и дополнения
в Соглашение об экономической ответственности за провоз безбилетных
пассажиров, излишней ручной клади, неоформленного багажа, грузобагажа и
непередачу для реализации мест в пассажирских поездах сообщения между
государствами-участниками Содружества**

**«СОГЛАШЕНИЕ
ОБ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРОВОЗ БЕЗБИЛЕТНОГО
ФИЗИЧЕСКОГО ЛИЦА, ИЗЛИШНЕЙ РУЧНОЙ КЛАДИ,
НЕОФОРМЛЕННОГО БАГАЖА И (ИЛИ) ГРУЗОБАГАЖА В ПОЕЗДАХ,
СЛЕДУЮЩИХ В МЕЖДУНАРОДНОМ СООБЩЕНИИ**

Железнодорожные администрации Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Грузии, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины заключили Соглашение об экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в международном сообщении (*далее – Соглашение*) в целях установления экономической ответственности за нарушения при осуществлении пассажирских перевозок в международном сообщении.

1. Общие положения

1.1. Соглашение определяет:

- экономическую ответственность железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона) за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа:
- порядок оформления случаев провоза безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа;
- порядок определения размера экономической ответственности и проведения взаиморасчетов между железнодорожными администрациями по суммам возмещения за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

1.2. Экономическая ответственность железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона) при осуществлении пассажирских перевозок установлена за следующие виды нарушений:

- 1) за провоз безбилетного физического лица;
- 2) за провоз излишней ручной клади;
- 3) за провоз неоформленного багажа;
- 4) за провоз неоформленного грузобагажа.

2. Термины и определения

2.1. Для целей Соглашения используемые термины и определения имеют следующие значения:

2.1.1. Экономическая ответственность - обязательство сторон Соглашения по возмещению предъявленной суммы за нарушения, связанные с провозом безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

Размер экономической ответственности – установленная или рассчитанная сумма, которая предъявлена железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона), допустившей провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

2.1.2. Безбилетным является физическое лицо:

- 1) выявленное в поезде (вагоне) без проездного документа (билета);
- 2) предъявившее проездной документ (билет), который не дает право проезда в указанном поезде, вагоне соответствующей категории;
- 3) без документа, подтверждающего право на проезд, на основании которого оформлен бесплатный, льготный, служебный, детский проездной документ;
- 4) в составе поезда бригады поезда или обслуживающего персонала вагона-ресторана, багажного вагона и не указанное в соответствующем документе, дающем право осуществлять деятельность в составе указанной поезда бригады или обслуживающего персонала вагона-ресторана, багажного вагона;
- 5) не соблюдающее установленные требования к проезду по электронным проездным документам;
- 6) с проездным документом, имеющим признаки подделки, а также не заверенные перевозчиком исправления.
- 7) с проездным документом, оформленным начальником поезда сверх выделенной нормы мест, предназначенных для срочного выезда пассажиров в соответствии с § 4 Статьи 5 Приложения 1 к ОП СМПС.

2.1.3. Излишняя ручная кладь - это:

- 1) предметы пассажира, включая комнатных животных (собак, кошек, птиц), превышающие нормы по весу и/или габаритам, установленные для бесплатного провоза;
- 2) предметы, не запрещенные ОП СМПС к перевозке в пассажирском вагоне при оформлении перевозочных (проездных) документов и перевозимые в пассажирском вагоне без соответствующих перевозочных (проездных) документов или с перевозочными (проездными) документами, оформленными с нарушением требований ОП СМПС и МГПТ;
- 3) предметы, которые перевозятся служебным персоналом сверх нормы, установленной ОП СМПС.

2.1.4. Неоформленный багаж - это находящийся в багажном вагоне багаж без перевозочных документов или с перевозочными документами, оформленными с нарушением требований ОП СМПС и МГПТ.

2.1.5. Неоформленный грузобагаж - это:

1) грузобагаж, находящийся в багажном вагоне без перевозочных документов или с перевозочными документами, оформленными с нарушением требований ОП СМПС и МГПТ;

2) предметы, провозимые обслуживающим персоналом вагона-ресторана без надлежащих документов, разрешающих перевозку этих предметов в данном поезде.

2.1.6. Место излишней ручной клади - это чемодан, сундук, ящик, коробка, корзина, мешок, специальная тара для перевозки животных или другой обособленный неделимый предмет, которые перевозятся сверх установленных весовых и габаритных норм в соответствии с ОП СМПС.

2.1.7. Железнодорожная администрация, ответственная за нарушение – железнодорожная администрация, в поездах (прицепных вагонах) формирования которой члены поездной бригады, обслуживающий персонал вагона-ресторана, багажного вагона допустили провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа.

2.2. В случае, если вышеприведенные термины и определения в других нормативных документах используются в значении, отличном от указанного выше, то приоритетным для целей толкования и применения Соглашения является то значение, которое приведено выше.

3. Контроль международных пассажирских поездов и прицепных вагонов

Проверка международных пассажирских поездов в международном сообщении производится в соответствии с Правилами контроля международных пассажирских поездов и прицепных вагонов международного сообщения (*далее - Правила контроля*).

4. Оформление случаев провоза безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа

4.1. Факт выявленного нарушения, за которое Соглашением определена экономическая ответственность, оформляется контролирующими лицами актом в соответствии с Правилами контроля, к которому в случаях возникновения спорных ситуаций могут прилагаться подтверждающие дополнительные материалы (например: фото-видеосъемка или аудиозапись и др.).

4.2. Акт составляется в трех экземплярах по форме Приложения № 2 Правил контроля. С результатами проверки начальник поезда (проводник прицепного вагона), либо уполномоченное им лицо, должен ознакомиться с обязательным проставлением своей подписи в Акте.

В случае несогласия с результатами проверки начальник поезда (проводник прицепного вагона) или уполномоченное им лицо в Акте (или в приложении к Акту) указывает причины несогласия с их обоснованием.

Отсутствие в акте подписи начальника поезда (проводника прицепного вагона) и (или) ответственного за нарушение должностного лица (проводника, приемосдатчика, директора вагона-ресторана) не является основанием для отказа в акцепте акта.

4.3. Контролирующие лица оформляют Акт в трех экземплярах: первый экземпляр направляется в адрес железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона), второй остается у контролирующих лиц, осуществлявших проверку, третий – у начальника поезда (проводника прицепного вагона).

После окончания рейса начальник поезда (проводник прицепного вагона) передает его в подразделение пассажирских перевозок железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона) для рассмотрения и принятия необходимых мер.

Железнодорожная администрация, контролирующие лица которой выявили нарушение, в течение десяти календарных дней после поступления акта направляет первый экземпляр железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона) ответственной за нарушение.

4.4. Акт, содержащий данные, необходимые для определения экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа, является основанием для выставления сумм экономической ответственности. К данным, необходимым для определения экономической ответственности относятся:

- 1) дата и время проведенной проверки;
- 2) наименование железнодорожной администрации, на территории которой было выявлено нарушение;
- 3) номер поезда, маршрут следования поезда, наименование железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона);
- 4) номер и тип вагона, в котором выявлено нарушение;
- 5) участок проверки, на котором выявлено нарушение;
- 6) вид нарушения, ссылка на ОП СМПС, МГПТ и описание обстоятельств выявления нарушения;
- 7) количество безбилетных физических лиц или мест излишней и неоформленной ручной клади, неоформленного багажа, грузобагажа;
- 8) реквизиты оформленных квитанций контролирующими органами и сумму взысканных платежей за провоз безбилетного физического лица, перевозку излишней ручной клади, багажа и грузобагажа.

5. Размеры экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица, излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа

5.1. За провоз безбилетного физического лица применяется следующая экономическая ответственность:

- в размере 200 швейцарских франков за провоз безбилетного физического лица («200»);

- в размере удвоенной стоимости билета (без плацкарты), рассчитанной по МГПТ с учётом объявленных коэффициентов индексации, действующих на дату

обнаружения нарушения, за всё расстояние следования поезда (прицепного вагона) по государству, на территории которого обнаружен факт нарушения («Бх2»). За провоз безбилетного физического лица в вагоне-ресторане, багажном вагоне размер удвоенной стоимости билета (без плацкарты), рассчитывается по МГПТ для купейного вагона с учетом объявленных коэффициентов индексации, действующих на дату обнаружения нарушения, за все расстояние следования поезда (прицепного вагона) по территории государства, контролирующие лица которого обнаружили факт нарушения.

Размеры экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица приведены в Приложении № 1 к Соглашению.

5.2. За провоз излишней ручной клади применяется следующая экономическая ответственность:

- 10 швейцарских франков соответственно за каждое место излишней ручной клади в поезде (вагоне) своего формирования перед железнодорожной администрацией проследования, контролирующие лица которой установили факт нарушения («10»);

- 5 швейцарских франков соответственно за каждое место излишней ручной клади в поезде (вагоне) своего формирования перед железнодорожной администрацией проследования, контролирующие лица которой установили факт нарушения («5»).

Размеры экономической ответственности за провоз излишней ручной клади приведены в Приложении № 2 к Соглашению.

5.3. Железнодорожные администрации Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Грузии, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины несут ответственность друг перед другом в размере 50 швейцарских франков за каждый случай провоза неоформленного багажа или грузобагажа в поезде (вагоне) своего формирования перед железнодорожной администрацией проследования, контролирующие лица которой установили факт нарушения.

6. Порядок взаиморасчетов

6.1. Железнодорожная администрация государства, на территории которой были выявлены нарушения, по состоянию на последнее число каждого месяца составляет по железнодорожным администрациям, допустившим вышеуказанные нарушения, перечни актов, поступивших за истекший месяц от контролирующих лиц, и соответствующие счета.

Форма перечня актов установлена в Приложении № 3 к Соглашению.

Счет составляется на итоговую сумму экономической ответственности, указанную в перечне актов.

Железнодорожная администрация, выявившая нарушение, направляет оригиналы перечня и счета с копиями актов и объяснениями к ним (при их наличии) железнодорожной администрации формирования поезда (вагона).

6.2. Взаиморасчеты, а также урегулирование споров по Соглашению

производятся в соответствии с Правилами комплексных расчетов между железнодорожными администрациями государств-участников Содружества Независимых Государств, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики или двусторонними договорами о взаимных расчетах.

6.3. По согласованию между железнодорожными администрациями копии актов и объяснения к ним (при их наличии) и другие документы могут направляться в сканированном виде по электронной почте.

7. Заключительные положения

7.1. Соглашение заключается на неопределенный срок и вступает в силу с даты, установленной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

7.2. Соглашение открыто для присоединения других железнодорожных администраций, разделяющих цели и принципы Соглашения. Заявление о присоединении представляется в Дирекцию Совета. Для присоединившейся железнодорожной администрации Соглашение вступает в силу в первый день третьего месяца после получения уведомления Дирекцией Совета.

Каждая из Сторон имеет право выйти из Соглашения, извещение об этом представляется в Дирекцию Совета и Сторонам не позднее, чем за 6 календарных месяцев до предполагаемой даты выхода.

Стороны обязаны осуществить полный взаиморасчет по предмету Соглашения в течение трех месяцев после выхода из Соглашения или его расторжения.

7.3. В Соглашение могут быть внесены изменения и дополнения по согласованию между железнодорожными администрациями с последующим утверждением на заседании Совета.

7.4. Предложения по изменению и дополнению Соглашения направляются в Дирекцию Совета и одновременно железнодорожным администрациям, участвующим в Соглашении. Обобщенные предложения Дирекция Совета направляет железнодорожным администрациям не позднее, чем за 30 суток до созыва соответствующего совещания.

7.5. В случае, если споры, вытекающие из Соглашения, не урегулированы путем переписки, переговоров, направлением претензии, то они передаются заинтересованной железнодорожной администрации на рассмотрение и разрешение компетентным судебным органам страны по месту нахождения ответчика.

7.6. Приложения № 1, 2, 3 являются неотъемлемой частью Соглашения.

Приложение № 1
к Соглашению об экономической ответственности
за провоз безбилетного физического лица,
излишней ручной клади, неоформленного багажа
и (или) грузобагажа в поездах, следующих
в международном сообщении

Размеры экономической ответственности за провоз безбилетного физического лица

Железнодорожная администрация формирования поезда (вагона)		АЗ	АРМ	БЧ	КЗХ	КРГ	РЖД	ТДЖ	ТРК	УТИ	УЗ	ГР
	АЗ	-	-	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2
	АРМ	-	-	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2
	БЧ	Б.х2	Б.х2	-	200	200	200	Б.х2	Б.х2	Б.х2	200	Б.х2
	КЗХ	Б.х2	Б.х2	200	-	200	200	Б.х2	Б.х2	Б.х2	200	Б.х2
	КРГ	Б.х2	Б.х2	200	200	-	200	Б.х2	Б.х2	Б.х2	200	Б.х2
	РЖД	Б.х2	Б.х2	200	200	200	-	Б.х2	Б.х2	200	200	Б.х2
	ТДЖ	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	-	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2
	ТРК	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	-	Б.х2	Б.х2	Б.х2
	УТИ	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	200	200	Б.х2	Б.х2	-	200	Б.х2
	УЗ	Б.х2	Б.х2	200	200	200	200	Б.х2	Б.х2	200	-	Б.х2
	ГР	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	Б.х2	-

Примечание:

- 1) **200** - ответственность в размере 200 швейцарских франков за провоз безбилетного физического лица в поезде (вагоне) своего формирования перед железнодорожной администрацией проследования, контролирующие лица которой установили факт нарушения.
- 2) **Б.х2** - ответственность в размере удвоенной стоимости билета (без плацкарты), рассчитанной по МГПТ с учетом объявленных коэффициентов индексации, действующих на дату обнаружения нарушения, за всё расстояние следования поезда (прицепного вагона) по государству, на территории которого обнаружен факт нарушения за провоз безбилетного физического лица в поезде (вагоне) своего формирования.».

Приложение № 2
к Соглашению об экономической ответственности
за провоз безбилетного физического лица,
излишней ручной клади, неоформленного багажа
и (или) грузобагажа в поездах, следующих
в международном сообщении

**Размеры экономической ответственности
за провоз излишней ручной клади**

Железнодорожная администрация формирования поезда (вагона)		АЗ	АРМ	БЧ	КЗХ	КРГ	РЖД	ТДЖ	ТРК	УТИ	УЗ	ГР
	АЗ	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	АРМ	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	БЧ	5	5	-	10	10	10	5	5	5	10	5
	КЗХ	5	5	10	-	10	10	5	5	5	10	5
	КРГ	5	5	10	10	-	10	5	5	10	10	5
	РЖД	5	5	10	10	10	-	5	5	10	10	5
	ТДЖ	5	5	5	5	5	5	-	5	5	5	5
	ТРК	5	5	5	5	5	5	5	-	5	5	5
	УТИ	5	5	5	5	10	10	5	5	-	10	5
	УЗ	5	5	10	10	10	10			10	-	5
	ГР	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-

Примечание:

10 , **5** - 10 и 5 швейцарских франков соответственно за каждое место излишней ручной клади в поезде (вагоне) своего формирования перед железнодорожной администрацией проследования, контролирующие лица которой установили факт нарушения.

Приложение № 3
к Соглашению об экономической ответственности за провоз
безбилетного физического лица , излишней ручной клади, неоформленного
багажа и (или) грузобагажа в поездах, следующих в
международном железнодорожном сообщении

Штамп железнодорожной администрации (железной дороги,
филиала, структурного подразделения,
составившей перечень актов

Перечень актов

составленных на работников поездных бригад и обслуживающего персонала вагонов-ресторанов и багажных вагонов поезда
формирования _____ ж.д.а., допустивших провоз безбилетного физического лица,
излишней ручной клади, неоформленного багажа и (или) грузобагажа
в _____ 20__ г.

№ п/п	№ акта	Дата оформления акта	Маршрут следования поезда	№ поезда	№ и тип вагона	Фамилия и должность ответственного за нарушение лица	Вид нарушения	Количество нарушений			Участок дороги, за который осуществляется расчет (от станции до станции)	Размер экономической ответственности (шв.франки)
								Провоза безбилетного физического лица (чел.)	Излишней ручной клади (мест)	Неоформленного багажа/ грузобагажа (случаев)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ИТО ГО												

Должность и ФИО лица, составившего перечень

Дата составления

Телефон

Адрес электронной почты.

**Изменения и дополнения в
Положение о пассажирском поезде международного сообщения**

Приложение № 1
к Положению о пассажирском
поезде международного сообщения

**СРОКИ
эксплуатации отдельных предметов постельных принадлежностей
и мягкого съемного инвентаря пассажирских вагонов**

Наименование	Сроки (количество лет)
1. Простыни льняные	2
2. Простыни хлопчатобумажные	1
3. Пододеяльники хлопчатобумажные	1
4. Наволочки льняные	2
5. Наволочки хлопчатобумажные	1
6. Полотенца льняные для лица	2
7. Полотенца хлопчатобумажные для лица	1
8. Салфетки настольные льняные	2
9. Матрацы	3
10. Чехлы для матрацев	2
11. Чехлы для диванов	2
12. Подушки пухоперовые, с натуральными или синтетическими наполнителями	3
13. Шторы оконные тканевые	1,5
14. Занавески оконные солнцезащитные	1,5
15. Одеяла зимние	4
16. Одеяла летние	3
17. Ковровые изделия	2

ПРАВИЛА
контроля пассажирских поездов
и прицепных вагонов международного сообщения

1. Общие положения

1.1. Правила контроля пассажирских поездов и прицепных вагонов международного сообщения (*далее - Правила контроля*) определяют порядок контроля в поездах и прицепных вагонах, курсирующих в сообщении между государствами - участниками Содружества Независимых Государств, Грузией, Латвийской Республикой, Литовской Республикой, Эстонской Республикой.

1.2. Контроль осуществляется перед отправлением поездов и прицепных вагонов и в пути их следования с целью обеспечения надлежащего выполнения обслуживающим персоналом (начальник поезда, проводник вагона, поездной электромеханик, работники вагона-ресторана, приемосдатчик багажа и грузобагажа и др.) своих должностных обязанностей.

1.3. Проведение контроля осуществляется в присутствии начальника поезда или уполномоченного лица из числа обслуживающего персонала.

1.4. Проведение контроля не должно нарушать спокойствие пассажиров, оказывать негативное влияние на качество обслуживания пассажиров. В ночное время суток с 22.00 и до 06.00 часов местного времени государства проследования поезда (вагона) контроль в вагонах может осуществляться выборочно по усмотрению контролирующих лиц с минимальным беспокойством пассажиров.

1.5. Перед началом проверки поезда (прицепного вагона) контролирующие лица должны предъявить начальнику поезда (проводнику прицепного вагона) удостоверение на право контроля пассажирских поездов международного сообщения (*далее – удостоверение на право контроля*) в соответствии с *Приложением № 1 к Правилам контроля*, документ (предписание, график-рапорт и др.), подтверждающий право проведения проверки в данном поезде (прицепном вагоне), и оформить запись в рейсовом журнале о начале проверки с обязательным указанием даты, времени проверки, фамилий и должностей контролирующих, номеров удостоверений на право контроля, номеров бланков строгой отчетности, находящихся у начальника поезда.

1.6. Контролирующие лица обязаны руководствоваться во время контроля Соглашением между железнодорожными администрациями государств - участников Содружества Независимых Государств, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики об особенностях применения отдельных норм Соглашения о международном пассажирском сообщении (СМПС) - ОП СМПС и другими нормативными актами, утвержденными решениями Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (*далее - Совет по железнодорожному транспорту*) и национальным законодательством государства проследования поезда (прицепного вагона).

1.7. Контроль осуществляет группа лиц в количестве не менее двух человек.

1.8. Удостоверения на право контроля изготавливаются из плотной бумаги белого цвета размером 110 мм на 90 мм и печатаются на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная администрация которого выдала удостоверение.

Порядок выдачи удостоверений на право контроля и их количество устанавливается железнодорожными администрациями*.

** для участников Совета по железнодорожному транспорту, у которых разделены функции государственного регулирования, устанавливается организациями и предприятиями железнодорожного транспорта, уполномоченными железнодорожными администрациями в соответствии с национальным законодательством.*

1.9. Контроль поездов и прицепных вагонов своего формирования на территории других государств производится по согласованию железнодорожных администраций и в соответствии с национальным законодательством государства, на территории которого он осуществляется.

1.10. При проведении контроля, если это предусмотрено национальным законодательством государства проследования поезда (прицепного вагона), может проводиться фото- видеосъемка или аудиозапись, о чем перед началом съемки и записи предупреждаются пассажиры, начальник поезда или уполномоченное лицо из числа обслуживающего персонала с отметкой в рейсовом журнале.

Защита и сохранность персональных данных, зафиксированных при проведении проверки, обеспечивается в соответствии с нормами национального законодательства.

2. Контроль пассажирских поездов и прицепных вагонов перед отправлением

2.1. Контролирующими лицами перед отправлением поезда проверяется:

2.1.1. Санитарное и техническое состояние внутреннего оборудования вагонов, исправность систем водоснабжения и отопления, электрооборудования, вентиляции, холодильных установок, установок кондиционирования воздуха (УКВ), пожарной сигнализации (УПС), системы контроля нагрева бункеров (СКНБ) и системы контроля замыкания тока на корпус вагона (СЗК), при необходимости, с привлечением специалистов по техническому обслуживанию пассажирских вагонов.

2.1.2. Укомплектованность постельными и столовыми принадлежностями, дезинфицирующими и моющими средствами.

2.1.3. Соблюдение работниками поезда бригады порядка ношения форменной (специальной, санитарной) одежды.

2.1.4. Соблюдение обслуживающим персоналом норм ОП СМПС по провозу ручной клади.

2.1.5. Наличие указателей порядковых номеров вагонов и информации о маршруте следования поезда.

2.1.6. Наличие у обслуживающего персонала служебных удостоверений и документов, подтверждающих прохождение обязательных медицинских осмотров.

3. Контроль пассажирских поездов и прицепных вагонов в пути следования

3.1. В пути следования контролирующими лицами проверяются:

3.1.1. Соблюдение работниками поезда бригады порядка ношения форменной (специальной, санитарной) одежды.

3.1.2. Соблюдение обслуживающим персоналом норм ОП СМПС по провозу ручной клади.

3.1.3. Наличие у обслуживающего персонала служебных удостоверений и документов, подтверждающих прохождение обязательных медицинских осмотров.

3.1.4. Наличие у начальника поезда рейсового журнала, книги отзывов и предложений, соответствие выданных начальнику поезда или проводнику прицепного вагона бланков проездных документов и квитанций данным документа по учету бланков строгой отчетности и правильность их заполнения.

3.1.5. Наличие и соответствие документов (служебных удостоверений) обслуживающего персонала данным, указанным в вагонных сопроводительных документах, соблюдение графика дежурств.

3.1.6. Наличие действительных проездных документов пассажиров, правильность их оформления, гашения, соответствие количества пассажиров данным бланка учета населенности вагона, а также наличие у пассажиров документов, подтверждающих право на бесплатный (льготный) проезд.

3.1.7. При осуществлении контроля электронных проездных документов с электронной регистрацией:

1) правильность оформления и выдачи перевозчиком документов, подтверждающих электронную регистрацию пассажиров;

2) соответствие количества электронных проездных документов, указанных в документах, подтверждающих электронную регистрацию пассажиров, количеству фактически проезжающих пассажиров;

3) в случае необходимости, соответствие данных документа, удостоверяющего личность пассажира, с информацией в выданных перевозчиком документов.

3.1.8. Соблюдение установленных правил перевозки ручной клади в части:

1) статьи 14 Приложения 1 к ОП СМПС;

2) соответствия массы и размера провозимой ручной клади установленной норме для бесплатного провоза;

3) наличия и правильности оформления перевозочных (проездных) документов на ручную кладь, для перевозки которой ОП СМПС предусмотрен порядок оформления перевозочных (проездных) документов.

3.1.9. Соблюдение установленных норм и порядка провоза животных.

3.1.10. Соблюдение норм провоза багажа и грузобагажа в части:

1) наличия перевозочных документов на багаж и грузобагаж;

2) правильности оформления перевозочных документов и определения тарифов;

3) предметов, запрещенных к перевозке багажом и грузобагажом в багажном вагоне;

4) правомерность перевозки в вагоне-ресторане предметов (товаров) и соответствия документов на перевозимый товар.

3.1.11. Соблюдение требований к санитарному и техническому состоянию внутреннего оборудования вагона.

3.1.12. Наличие свободных проходов внутри вагона и между вагонами.

3.1.13. Наличие в вагонах информации для пассажиров, предусмотренной нормативными документами, утвержденными Советом по железнодорожному транспорту.

3.1.14. Соответствие использования специальных, служебно-технических и почтовых вагонов сопроводительным документам.

3.1.15. Закрытие торцевых дверей по концам состава поезда, а также боковых дверей тамбуров на внутренние запоры «секретки» и на замок под специальный ключ.

4. Оформление результатов контроля пассажирских поездов и прицепных вагонов

4.1. По результатам проверки поезда или прицепного вагона контролирующие лица делают запись в рейсовом журнале. Запись осуществляется только в присутствии начальника поезда (или уполномоченного им лица) на русском языке или на русском языке и языке государства, на территории которого осуществляется контроль. В случае выявления нарушения контролирующие лица обязаны указать пункт нарушения нормативного документа Совета по железнодорожному транспорту и описание обстоятельств нарушения.

4.2. В случае непредоставления рейсового журнала начальником поезда (проводником прицепного вагона) или его несоответствия установленным требованиям, ограничения доступа в вагон и/или его помещения контролирующие лица составляют акт в трех экземплярах в соответствии с *Приложением № 2 к Правилам контроля*, в котором указывают выявленные нарушения. Первый

экземпляр акта направляется в адрес подразделения пассажирских перевозок железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона), второй экземпляр остается у контролирующих лиц, осуществлявших проверку, третий экземпляр – у начальника поезда (проводника прицепного вагона).

В указанных случаях железнодорожная администрация контролирующих лиц в возможно короткий срок информирует железнодорожную администрацию формирования поезда (вагона) о выявленных фактах.

4.3. Контролирующими лицами составляется акт при выявлении в поезде (вагоне) следующих нарушений:

- 1) нахождение без проездного документа (билета);
- 2) предъявление проездного документа (билета), который не дает право проезда в указанном поезде, вагоне соответствующей категории;
- 3) нахождение без документа, подтверждающего право проезда, на основании которого оформлен бесплатный, льготный, служебный, детский проездной документ;
- 4) нахождение с проездным документом, оформленным с нарушением требований Соглашения между железнодорожными администрациями государств-участников Содружества Независимых Государств, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики об особенностях применения отдельных норм Соглашения о международном пассажирском сообщении (СМПС) - ОП СМПС (далее - ОП СМПС) и Соглашения о межгосударственном пассажирском тарифе, подпадающее под определение экономической ответственности;
- 5) нахождение в составе поезда бригады поезда или обслуживающего персонала вагона-ресторана, багажного вагона лиц, не указанных в маршруте (соответствующей ОП СМПС формы), который дает право осуществлять деятельность в составе указанной поезда бригады или обслуживающего персонала вагона-ресторана, багажного вагона;
- 6) несоблюдение установленных требований к проезду по электронным проездным документам;
- 7) несоблюдение правил провоза ручной клади;
- 8) перевозка неоформленного багажа и грузобагажа;
- 9) перевозка предметов, запрещенных ОП СМПС в виде ручной клади, багажа и грузобагажа;
- 10) проезд с проездным документом, оформленным начальником поезда сверх выделенной нормы мест, предназначенных для срочного выезда пассажиров в соответствии с § 4 Статьи 5 Приложения 1 к ОП СМПС.

Акт (*Приложение № 2 к Правилам контроля*) оформляется в трех экземплярах: первый экземпляр направляется в адрес железнодорожной администрации формирования поезда (прицепного вагона), второй остается у контролирующих лиц, осуществлявших проверку, третий – у начальника поезда (проводника прицепного вагона).

В поездах формирования железнодорожных администраций Латвийской Республики, Литовской Республики и Эстонской Республики подпункт 4) не применяется.

4.4. С результатами проверки начальник поезда (проводник прицепного вагона) либо уполномоченное им лицо должны ознакомиться с проставлением своей подписи в Акте.

4.5. В случае несогласия с результатами проверки начальник поезда (проводник прицепного вагона), либо уполномоченное им лицо, в Акте указывает причины несогласия с их обоснованием.

При отсутствии места на лицевой стороне Акта запись производится на оборотной стороне каждого экземпляра Акта.

4.6. В случае возникновения спорной ситуации в отношении выявленных нарушений в части провоза излишней ручной клади, акт должен составляться в присутствии пассажира, перевозящего выявленные излишки ручной клади. Факт излишней ручной клади подтверждается путем взвешивания с применением измерительных средств.

4.7. При выявлении несоответствия фирменного поезда или фирменной группы вагонов Положению о фирменном поезде и фирменной группе вагонов в международном пассажирском сообщении, утвержденному Советом по железнодорожному транспорту, контролирующая железнодорожная администрация информирует в письменном виде Дирекцию Совета и железнодорожную администрацию формирования поезда о результатах проверки, а также направляет в их адреса копии акта.

4.8. При необходимости, железнодорожная администрация, контролирующая лица которой проводили проверку, предоставляет по запросу железнодорожной администрации формирования поезда (вагона) фото- видеосъемку или аудиозапись соответствующей проверки.

5. Обязанности контролирующих лиц

5.1. Производить посадку в пассажирский поезд через штабной вагон. При посадке в поезд предъявить начальнику пассажирского поезда (проводнику прицепного вагона) удостоверение на право контроля и документ на право проведения контроля в данном поезде.

При необходимости, группа контролирующих лиц производит посадку в любой из вагонов с предъявлением удостоверения на право контроля, при этом информирует проводника вагона о посадке старшего группы контролирующих лиц в штабной вагон, о начале контроля и о применении фото- видеосъемки или аудиозаписи в соответствии с требованиями пункта 1.10 Правил контроля.

5.2. Знать и выполнять требования нормативных правовых актов государства проведения контроля и нормативных документов в сфере международных пассажирских перевозок железнодорожным транспортом, утвержденных Советом по железнодорожному транспорту.

5.3. Знать формы проездных и перевозочных документов внутригосударственного, международного сообщения, квитанций доплат (и порядок их заполнения), документов на право контроля, расположение станций и пунктов пересадок на контролируемом направлении.

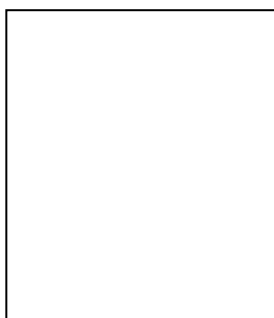
5.4. Быть одетым в форменную одежду установленного железнодорожной администрацией (перевозчиком) образца, чьими работниками они являются, на левой стороне форменной одежды носить визитную карточку (бейдж) с указанием должности, фамилии и инициалов.

5.5. Во время общения с пассажирами, обслуживающим персоналом поезда (вагона) не совершать действий, противоречащих нормам этикета, а также вызывающих или способных вызвать отрицательные эмоции (жевание, курение, громкий смех и т. д.), проявлять доброжелательность и готовность оказать помощь.

Лицевая сторона:

**УДОСТОВЕРЕНИЕ
на право контроля пассажирских поездов
международного сообщения**

(печатается на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная администрация которого выдала удостоверение)



№ А 000000

Фото (35 x 45 мм)

Фамилия, имя, отчество, должность

_____ *(заполняется на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная администрация которого выдала удостоверение)*

Выдано _____

(указывается железнодорожная администрация и/или уполномоченная ею организация)

Действительно с _____ г. до _____ г.

(на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная администрация которого выдала удостоверение)

(Подпись, печать)

Оборотная сторона:

**Настоящее удостоверение предоставляет
право проведения проверки
в соответствии с Правилами контроля пассажирских поездов и
прицепных вагонов международного сообщения, утвержденными
Советом по железнодорожному транспорту государств-участников
Содружества.**

*(печатается на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная
администрация которого выдала удостоверение)*

АКТ

А № 0000000

« ___ » _____ 20 ___ г.

Время начала проверки ___ час. ___ мин.

Время окончания проверки ___ час. ___ мин.

Составлен группой контролирующих лиц в составе:

(фамилия, имя, отчество, должность, №№ служебного удостоверения, удостоверения на право проведения контроля и документа, подтверждающего право проведения проверки в данном поезде (прицепном вагоне))

в присутствии: _____

(фамилия, имя, отчество, должность, № служебного удостоверения)

о том, что при ревизии поезда № _____ сообщением _____ формирования _____ ж.д. в вагоне № _____, на участке _____ железнодорожной администрации _____ обнаружено: _____

Контролирующие лица:

С актом ознакомлен:

(подписи)

Начальник поезда _____

(подпись)

Проводник вагона _____

(подпись)

Третий экземпляр акта получил _____

(подпись, фамилия, должность разборчиво)

Примечание: Заполняется на русском языке или на русском языке и языке государства, железнодорожная администрация которого составила акт.

Изменения и дополнения в Соглашение о Межгосударственном пассажирском тарифе

1. Преамбулу изложить в следующей редакции:

«В целях организации пассажирских перевозок в международном сообщении железнодорожные администрации государств:

Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Грузии, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Латвийской Республики, Литовской Республики, Республики Молдова, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины, Эстонской Республики, *в дальнейшем именуемые Сторонами Соглашения*, заключили настоящее Соглашение о Межгосударственном пассажирском тарифе (*далее – Соглашение*) о нижеследующем:».

2. Статью 1 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 1

1. Применять между Сторонами Соглашения Межгосударственный пассажирский тариф (*далее – МГПТ*), который приведен в *Приложении к Соглашению* и является неотъемлемой частью Соглашения.

2. МГПТ применяется Сторонами Соглашения и перевозчиками, осуществляющими перевозку пассажиров, багажа и грузобагажа в международном железнодорожном сообщении между железнодорожными станциями, находящимися на территории Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Грузии, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Латвийской Республики, Литовской Республики, Республики Молдова, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины, Эстонской Республики.

3. Интересы перевозчиков представляют Стороны Соглашения».

3. Статью 2 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 2

1. Стороны Соглашения могут заключать между собой и с железнодорожными администрациями, не участвующими в Соглашении, двусторонние и многосторонние договоры по применению иного тарифа, если это не затрагивает интересы других Сторон Соглашения.

2. В рамках Соглашения заинтересованными Сторонами Соглашения могут устанавливаться не указанные в МГПТ скидки, надбавки, льготы, понижающие или повышающие коэффициенты к стоимости билета и плацкарты, не затрагивающие интересы других Сторон Соглашения.»

4. Исключить пункты 3 и 4 Статьи 3.

5. Статью 4 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 4

1. Изменения и дополнения в Соглашение принимаются единогласным решением всех Сторон Соглашения.

Изменения и дополнения в МГПТ рассматриваются и согласовываются Сторонами Соглашения в порядке, предусмотренном в утвержденных Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (*далее – Совет по железнодорожному транспорту*) Правилах организации и проведения совещаний уполномоченных представителей железнодорожных администраций, заседаний комиссий, рабочих и экспертных групп Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества.

2. Изменения и дополнения в Соглашение и МГПТ утверждаются Советом по железнодорожному транспорту в порядке, предусмотренном Регламентом Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, и вступают в силу в сроки, установленные решением Совета по железнодорожному транспорту. Сроки ввода в действие изменений и дополнений устанавливаются с учетом возможности их реализации в автоматизированных системах управления пассажирскими перевозками (АСУПП)».

6. Статью 5 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 5

1. При применении МГПТ для определения расстояний перевозки между станциями используются данные, указанные в Тарифном руководстве № 4. Изменения расстояний могут производиться в любое время с условием вступления их в силу через 60 дней после объявления.

2. Стороны Соглашения, с учетом положений национального законодательства, имеют право устанавливать повышающий или понижающий коэффициенты индексации к базовым ставкам МГПТ на перевозку пассажиров, багажа и грузобагажа по территории своего государства, стоимости плацкарты в свои вагоны, а также коэффициенты фирменности для своих фирменных поездов (вагонов) и ставки платы за сервисные услуги в своих поездах (вагонах) повышенной комфортности, путем объявления коэффициентов индексации, фирменности или ставок плат за сервисные услуги с обязательным указанием условий ввода (дата отправления поезда (вагона), дата продажи проездных документов).

Оповещение всех Сторон Соглашения об изменении коэффициентов индексации к базовым тарифам, коэффициентов фирменности и ставок платы за сервисные услуги производится не позднее, чем за 10 дней до даты продажи.

В случае невыполнения Стороной Соглашения сроков объявления коэффициентов индексации, фирменности или ставок плат за сервисные услуги изменения в систему АСУ «Экспресс» вводятся в наиболее короткий срок, но не позднее объявленной даты

отправления поезда, и датой начала применения этих коэффициентов считается фактическая дата их ввода в АСУ «Экспресс».

При несвоевременном вводе коэффициентов индексации к базовым тарифам, коэффициентов фирменности и ставок платы за сервисные услуги датой начала их применения считается объявленная Стороной Соглашения дата продажи.

При объявлении коэффициентов индексации на определённый период и в случае отсутствия информации об установлении коэффициентов индексации на последующий период применяются коэффициенты индексации, действовавшие на последнюю дату объявленного периода.

Коэффициенты индексации, объявленные для отдельных сообщений (поездов, маршрутов, направлений), должны применяться всеми Сторонами Соглашения, если иное не указано Стороной Соглашения, объявившей эти коэффициенты.

7. Статью 6 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 6

1. Соглашение открыто для присоединения других железнодорожных администраций, разделяющих цели и принципы Соглашения. Заявление о присоединении представляется в Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту.

2. Каждая Сторона Соглашения имеет право выйти из Соглашения, извещение об этом представляется в Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту и Сторонам Соглашения не позднее, чем за шесть месяцев до предполагаемой даты выхода.

3. Присоединение к настоящему Соглашению, выход из настоящего Соглашения, а также прекращение действия настоящего Соглашения оформляется решением Совета по железнодорожному транспорту.

4. Стороны Соглашения обязаны осуществить полный взаиморасчет по предмету Соглашения в течение шести месяцев после выхода из Соглашения».

8. Статью 7 изложить в следующей редакции:

«СТАТЬЯ 7

Функции депозитария по настоящему Соглашению возлагаются на Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту».

9. Приложение к Соглашению о Межгосударственном пассажирском тарифе изложить в следующей редакции:

Межгосударственный пассажирский тариф (М Г П Т)

РАЗДЕЛ 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Межгосударственный пассажирский тариф (МГПТ) применяется при перевозках пассажиров, багажа, грузобагажа между железнодорожными станциями Сторон Соглашения:

Азербайджанской Республики, Республики Армения, Республики Беларусь, Грузии, Республики Казахстан, Киргизской Республики, Латвийской Республики, Литовской Республики, Республики Молдова, Российской Федерации, Республики Таджикистан, Туркменистана, Республики Узбекистан, Украины, Эстонской Республики.

1.2. Перевозки пассажиров, багажа, грузобагажа производятся через межгосударственные стыковые пункты между станциями, указанными в Тарифном руководстве № 4.

Р А З Д Е Л 2

ПЛАТА ЗА ПРОЕЗД ПАССАЖИРОВ, ПЕРЕВОЗКУ БАГАЖА, ГРУЗОБАГАЖА

2.1. Плата за проезд пассажиров, перевозку багажа, грузобагажа, при следовании между железнодорожными станциями государств исчисляется в соответствии с порядком, изложенным в разделах 4 и 5 МГПТ.

2.2. Взыскание плат и сборов по ставкам, указанным в МГПТ, производится в пункте оформления проездных (перевозочных) документов или с использованием информационной системы сети Интернет.

2.3. Платежи за проезд пассажиров, перевозку багажа и грузобагажа, выраженные в швейцарских франках, взыскиваются в соответствии с национальным законодательством государства местонахождения договорного перевозчика.

2.4. Ставки, указанные в МГПТ, не включают в себя налоги и страховые сборы.

РАЗДЕЛ 3

ТАБЛИЦЫ БАЗОВЫХ СТАВОК ПРОЕЗДА ПАССАЖИРОВ, ПЕРЕВОЗКИ БАГАЖА И ГРУЗОБАГАЖА

3.1. Таблицы базовых ставок проезда пассажиров, перевозки багажа и грузобагажа приведены в Приложении № 1 к МГПТ и включают в себя:

3.1.1. Таблица № 1 «Базовые ставки полного билета в пассажирском и скором поезде».

3.1.2. Таблица № 2 «Базовые ставки детского билета в пассажирском и скором поезде».

3.1.3. Таблица № 3 «Базовые ставки плацкарты в пассажирском и скором поезде».

3.1.4. Таблица № 4 «Базовые ставки за перевозку багажа и грузобагажа по железным дорогам».

3.1.5. Таблица № 5 «Базовые ставки сборов за объявленную ценность багажа и грузобагажа».

РАЗДЕЛ 4

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ БАЗОВЫХ СТАВОК

4.1. Стоимость проезда пассажиров, перевозки багажа, грузобагажа от станции отправления до станции назначения, а также предоставляемых в вагонах сервисных услуг определяется в швейцарских франках.

4.2. Стоимость проезда состоит из стоимости билета и стоимости плацкарты.

4.2.1. Стоимость билета, перевозки багажа, грузобагажа определяется за расстояние следования по территории каждого государства отдельно по базовым ставкам с учетом коэффициентов индексации и затем суммируется.

4.2.2. Стоимость плацкарты определяется за общее расстояние следования по каждому беспересадочному участку по базовым ставкам с учетом коэффициентов индексации.

4.2.3. Оформление проездных и перевозочных документов от станций одного государства до станций другого государства, производится по тарифу МГПТ.

4.2.4. При следовании пассажира в пределах одного государства в вагоне формирования железнодорожной администрации другого государства стоимость билета определяется по внутреннему тарифу этого государства, а стоимость плацкарты определяется по базовым ставкам с учетом коэффициентов индексации.

С учетом национального законодательства Стороны Соглашения о МГПТ могут применять тариф МГПТ для оформления проездных документов при проезде в международных поездах по территории своего государства. *

**положения второго абзаца применяются на железнодорожных администрациях Латвийской Республики и Эстонской Республики.*

4.2.5. При следовании пассажира в поезде (вагоне), курсирующем в пределах одного государства, стоимость билета и плацкарты, а также перевозочных документов, определяется по внутреннему тарифу этого государства (не применяется на территории Азербайджанской Республики, Республики Армения, Грузии и Украины) независимо от места приобретения проездного документа. Внутренний тариф пересчитывается в швейцарские франки на дату оформления проездного документа в соответствии с национальным законодательством.**

При следовании пассажира в пределах одного государства в поезде (вагоне) международного сообщения принадлежности железнодорожной администрации этого государства применяемый тариф определяется железнодорожной администрацией формирования поезда (вагона). О выбранном тарифе железнодорожная администрация обязана оповестить всех участников МГПТ. Изменение тарифа может производиться один раз в год с даты ввода в действие нового графика движения поездов.

*** - во внутригосударственном сообщении по территории Латвийской Республики, Эстонской Республики применяется тариф МГПТ.*

4.2.6. При следовании пассажира между железнодорожными станциями своего государства транзитом по территории другого государства в вагоне принадлежности железнодорожной администрации (перевозчика) своего государства применяется:

4.2.6.1. Внутренний тариф - при определении стоимости билета за общее расстояние следования по территории своего государства и стоимости плацкарты.

4.2.6.2. МГПТ - при определении стоимости билета за проезд по территории транзитного государства.

4.2.7. В случае следования пассажира транзитом два или более раз по территории одного государства, стоимость билета определяется за общее расстояние следования.

4.2.8. Стоимость плацкарты в фирменных поездах (вагонах) рассчитывается за общее расстояние следования по каждому беспересадочному участку по базовым ставкам плацкарты с учетом коэффициентов индексации и фирменности.

Стоимость плацкарты в вагонах повышенной комфортности рассчитывается за общее расстояние следования по каждому беспересадочному участку по базовым ставкам плацкарты с учетом коэффициентов индексации или объявляется абсолютной величиной стоимости дополнительных услуг.

4.2.9. При проезде в мягких вагонах с двухместными купе типа «М» (люкс) устанавливается следующий порядок оформления и взыскания провозных платежей:

а) в купе могут следовать один или два взрослых пассажира. Во всех случаях взывается полная стоимость купе и выдается один проездной документ. Возврат одного места из двух оформленных в одном купе не производится;

б) при проезде ребенка в возрасте до десяти лет вместе с одним или двумя взрослыми пассажирами оформляется детский безденежный проездной документ без указания номера места (третьим пассажиром);

в) установленные сборы взываются как за проезд двух пассажиров;

г) не предоставляются действующие льготы и скидки, не применяется детский тариф, не оформляется проезд по служебным и разовым билетам ОСЖД и по транспортным требованиям.

4.3. Стоимость проезда детей не старше десяти лет с занятием отдельного места определяется по таблицам № 2 и № 3 МГПТ (базовым ставкам детского билета и детской плацкарты соответственно).

4.4. За следование вагонов-ресторанов в установленной схеме поезда регулярного сообщения плата не взывается.

4.5. Стоимость перевозки багажа и грузобагажа определяется аналогично расчету стоимости билета по таблице № 4 МГПТ.

4.6. При следовании пассажиров беспересадочными вагонами, которые в пути следования прицепляются к поездам различной категории, стоимость проезда определяется по категории скорого поезда.

Если пассажир следовал беспересадочным вагоном с поездами только одной категории, то стоимость проезда рассчитывается согласно категории этих поездов.

4.7. При необходимости проведения работ по ремонту инфраструктуры, требующих изменения маршрута следования международных пассажирских поездов в пределах железнодорожной администрации на период менее 10 дней, расчет стоимости проездных документов производится по тарифному расстоянию маршрута поезда, объявленного при вводе графика движения поездов.

РАЗДЕЛ 5

СКИДКИ И ЛЬГОТЫ НА ПРОЕЗД

5.1. Скидки для групповых поездок.

Скидки для групповых поездок предоставляются с общей стоимости проезда:

5.1.1. При проезде организованной группы численностью 10 и более человек по групповым проездным документам в размере:

20% от общей стоимости проезда при численности группы от 10 до 24 человек, оплативших проезд взрослых пассажиров;

30% от общей стоимости проезда при численности группы 25 человек и более, оплативших проезд взрослых пассажиров.

5.1.2. При проезде организованных групп численностью десять и более человек по разовому билету ОСЖД по личным надобностям, в вагонах принадлежности другой железнодорожной администрации (перевозчика), скидки, предусмотренные в подпункте 5.1.1, не предоставляются. При проезде организованных групп в вагонах принадлежности своей железнодорожной администрации (перевозчика) порядок предоставления скидок устанавливается внутренними правилами.

5.1.3. При определении численности группы, двое детей в возрасте до десяти лет, оплативших проезд, считаются за одного взрослого.

5.1.4. Детям, следующим в составе группы по детскому билету, скидки не предоставляются.

5.1.5. При определении численности группы учитываются пассажиры, следующие в вагоне типа «М» (люкс), но групповая скидка на их проезд не предоставляется.

5.2. *** Льготы и скидки для одиночных пассажиров, применяемые на всем пути следования:

****Пункт 5.2 не применяется железнодорожными администрациями Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики.*

5.2.1. Инвалидам Великой Отечественной войны I и II группы, а также лицам, приравненным к ним, Героям Советского Союза и лицам, награжденным орденом Славы трех степеней, предоставляется право бесплатного проезда один раз в год (туда и обратно).

Инвалидам Великой Отечественной войны I и II группы, а также лицам, приравненным к ним, право бесплатного проезда предоставляется в купейном вагоне всех категорий поездов, при следовании в вагоне СВ взыскивается 50 процентов разницы стоимости проезда.

5.2.2. Инвалидам Великой Отечественной войны III группы и лицам, приравненным к ним, предоставляется 50-процентная скидка со стоимости проезда один раз в год (туда и обратно).

5.2.3. Инвалидам Великой Отечественной войны и лицам, приравненным к ним, в период с 1 октября по 15 мая предоставляется право проезда с 50-процентной скидкой без ограничения количества поездок.

5.2.4. Лицам, сопровождающим инвалидов Великой Отечественной войны I группы, и лицам, приравненным к ним, предоставляется 50-процентная скидка со стоимости проезда.

5.2.5. Участникам Великой Отечественной войны и лицам, приравненным к ним, родителям и женам военнослужащих, погибших вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите бывшего Союза ССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте, предоставляется право на 50-процентную скидку со стоимости проезда один раз в год (туда и обратно).

5.2.6. Категории пассажиров, указанные в пунктах 5.2.1 – 5.2.5, следующие в составе организованных групп, пользуются только одной льготой – большей.

5.2.7. Лицам, указанным в пунктах 5.2.2 – 5.2.5 МГПТ, по их желанию, вместо полагающегося им проезда с 50-процентной скидкой один раз в год (туда и обратно), предоставляется бесплатный проезд один раз в два года (туда и обратно).

5.3. Скидки и льготы, установленные национальным законодательством.

5.3.1. При проезде в международном сообщении предоставляются скидки и льготы, установленные национальным законодательством, которые оформляются следующим порядком:

5.3.1.1. При оформлении проездного документа в поезда формирования железнодорожных администраций (перевозчиков) других государств, скидка предоставляется со стоимости билета по территории своего государства.

Стоимость билета по территории других государств и стоимость плацкарты с этой категории пассажиров взимается в соответствии с МГПТ.

5.3.1.2. При оформлении проездного документа в поезда формирования железнодорожной администрации (перевозчиков) своего государства скидка, действующая только на территории своего государства, предоставляется со стоимости билета по территории своего государства и стоимости плацкарты на весь путь следования. Стоимость билета по территории других государств взимается в соответствии с МГПТ.

5.3.2. Проездные документы, выданные с учетом установленных национальным законодательством скидок и льгот, оформляются как в направлении «туда», так и в направлении «обратно» только на территории государства, предоставляющего эти скидки и льготы.

РАЗДЕЛ 6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРЫ

6.1. Кроме платы за проезд пассажиров и за перевозку багажа и грузобагажа, договорным перевозчиком в соответствующих случаях дополнительно взываются:

6.1.1. Сбор за объявленную ценность багажа, если пассажир изъявил желание объявить его ценность, а при перевозке грузобагажа – во всех случаях.

Сумма сбора за объявленную ценность определяется в швейцарских франках за расстояние перевозки багажа и грузобагажа по территории каждого государства отдельно по базовым ставкам таблицы № 5 к МГПТ с учетом коэффициентов индексации и затем суммируется.

6.1.2. Сборы, установленные в соответствии с национальным законодательством того государства, где производится оплата перевозки.

РАЗДЕЛ 7

ПРАВИЛА ОКРУГЛЕНИЯ ПРОВОЗНЫХ ПЛАТ, ВЕСА БАГАЖА И ГРУЗОБАГАЖА И СТОИМОСТИ ПРОЕЗДА ПассаЖИРОВ

7.1. При исчислении провозной платы вес грузобагажа, сданного к перевозке в количестве до 1000 кг, а вес багажа во всех случаях округляется до полных 10 кг; вес грузобагажа, сданного к перевозке в количестве свыше 1000 кг, округляется до полных 100 кг.

При исчислении провозной платы и дополнительных сборов за перевозку багажа или грузобагажа весом менее 10 кг за расчетный вес принимается 10 кг.

7.2. При индексации базовых ставок рассчитанные суммы округляются до целых сантиметров, при этом менее 0,5 сантима отбрасывается, а 0,5 и более округляются до целого сантима.

Платежи за проезд пассажиров, перевозку багажа, грузобагажа выраженные в швейцарских франках при пересчете в национальную валюту округляются в соответствии с требованиями национального законодательства государства оформления и отражаются на проездном или перевозочном документе.

РАЗДЕЛ 8

УСЛОВИЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПОЕЗДАМИ И ВАГОНАМИ

8.1. Специальным поездом назначается в рейс по заявке юридического или физического лица после предварительного согласования железнодорожными администрациями, участвующими в перевозке, кроме поездов регулярного сообщения.

8.1.1. Специальные поезда могут быть предоставлены для проезда туда и обратно. Минимальное расстояние, на которое может назначаться специальный поезд по территории каждого государства, должно составлять не менее 50 км или должна быть уплачена провозная плата за это расстояние.

8.1.2. Плата за специальный поезд должна составлять стоимость билетов за все количество мест, предложенных в поезде для перевозки пассажиров, с учетом скидок, указанных в разделе 5 МГПТ, но не менее 250 полных билетов по базовой ставке с учетом коэффициентов индексации жесткого вагона с 4-х местными купе с местами для лежания пассажирского поезда.

За пользование специальным поездом должна быть уплачена стоимость плацкарт за все количество мест, предоставляемых в поезде, за исключением мест, используемых для служебных целей, либо иная стоимость на основании договора с заказчиком.

8.1.3. За каждый вагон-салон, включенный в специальный поезд, должна быть уплачена стоимость 11 полных билетов по базовым ставкам с учетом коэффициента индексации мягкого вагона с 2-х местными купе (СВ) скорого поезда.

8.1.4. За каждый включенный в специальный поезд вагон-ресторан, багажный вагон и другой вагон пассажирского парка, непосредственно не связанный с перевозкой пассажиров, дополнительно к установленной в пункте 8.1.2. плате за специальный поезд, взыскивается плата в размере 0,2 швейцарского франка за один вагоно-километр пробега.

8.1.5. За порожний пробег специальных поездов взыскивается плата в размере 0,6 швейцарского франка за один вагоно-километр.

8.2. Специальный вагон назначается в рейс сверх установленной схемы формирования поезда или взамен факультативного вагона регулярного сообщения по заявке юридического или физического лица.

8.2.1. Включение специальных вагонов в поезда должно быть согласовано между железнодорожными администрациями, участвующими в перевозке.

8.2.2. Специальные вагоны могут быть предоставлены для перевозок в одном направлении или туда и обратно.

8.2.3. Вагон, дополнительно включенный железнодорожной администрацией в поезд международного сообщения, после согласования с железнодорожными администрациями, участвующими в перевозке, для обеспечения возросшего объема перевозок пассажиров и багажа, не считается специальным вагоном.

8.2.4. Плата за каждый специальный вагон должна составлять стоимость полных билетов за все количество мест в вагоне по тарифу, соответствующему типу вагона и категории поезда, к которому производится прицепка, с учетом групповой скидки. Другие скидки и льготы не предоставляются.

За пользование специальным вагоном должна быть уплачена стоимость плацкарт за все количество мест, предоставляемых в вагоне, за исключением мест, используемых для служебных целей, либо иная стоимость на основании договора с заказчиком.

8.2.5. За каждый вагон-салон, включенный в пассажирский поезд, должна быть уплачена стоимость 11 полных билетов по базовым ставкам с учетом коэффициента индексации тарифа для мягкого вагона с 2-х местными купе (СВ) скорого поезда без учета скидок, указанных в разделе 5 МГПТ.

За пользование вагоном-салонем должна быть уплачена стоимость плацкарт за все количество мест, предоставляемых в вагоне, за исключением мест, используемых для служебных целей, либо иная стоимость на основании договора с заказчиком.

8.2.6. За каждый специальный багажный или почтовый вагон должна быть уплачена провозная плата за фактический вес груза, но не менее 0,6 швейцарского франка за 1 км пробега.

8.2.7. За каждый заказанный вагон-ресторан исчисляется плата в размере 0,6 швейцарского франка за 1 вагоно-километр.

8.2.8. Плата за перевозку грузов Национального банка и Министерства финансов в специальных вагонах взыскивается, исходя из базовой ставки 0,8 швейцарского франка за 1 вагоно-километр, независимо от загрузки вагона (в том числе и в порожнем состоянии) и числа сопровождающих с учетом объявленных коэффициентов индексации.

8.2.9.**** Плата за перевозку лиц, содержащихся под стражей, в специальных вагонах в составе пассажирских поездов производится по базовой ставке с учетом коэффициента индексации тарифа для жесткого вагона с местами для лежания пассажирского поезда, исходя из 40 мест в вагоне, независимо от количества фактически занятых мест.

8.2.10.**** При проезде в вагонах, предназначенных для перевозки лиц, содержащихся под стражей, только войскового наряда (караула), взыскивается плата по базовой ставке с учетом коэффициента индексации тарифа для жесткого вагона с местами для лежания пассажирского поезда по числу фактически занятых мест, но не менее чем за 40 мест в вагоне.

**** на железных дорогах Литовской Республики не действует

8.2.11. За пробег в порожнем состоянии специальных вагонов: пассажирского, багажного, почтового и вагонов, предназначенных для перевозки лиц, содержащихся под стражей, от пункта его приписки к месту занятия или в пункт приписки после

освобождения, взимается плата в размере 0,6 швейцарского франка за 1 вагоно-километр.

8.2.12. Представители железнодорожной администрации, физического или юридического лица (не более двух), заказавших специальный вагон перевозятся в счет платы, предусмотренной за пробег вагона.

8.3. За пробег почтового вагона взимается базовая ставка в размере 0,48 швейцарского франка за вагоно-км отдельно за расстояние следования по территории каждого государства с учетом коэффициентов индексации и затем суммируется.

8.4. Частичный возврат провозных платежей при отказе от поездки и за непроследованное расстояние не производится.

8.5. Оформление проезда в специальных поездах или вагонах производится по групповым проездным документам. При этом пассажиры с бесплатными проездными документами имеют право пользоваться бесплатным проездом в специальных поездах и вагонах, если за эти вагоны уже оплачена минимальная плата.

8.6. При передаче специальных поездов (вагонов) между станциями Московского, Санкт-Петербургского железнодорожных узлов тарифное расстояние дополнительно увеличивается соответственно на 54 км, 25 км.

РАЗДЕЛ 9

ПЕРЕВОЗКА В СЛУЖЕБНЫХ ВАГОНАХ, СЛЕДОВАНИЕ ВАГОНОВ В РЕМОНТ И ИЗ РЕМОНТА

9.1. Следование служебно-технических вагонов, предназначенных для выполнения работ по содержанию, обслуживанию и ремонту сооружений и устройств железнодорожного транспорта (лаборатории, путеизмерительного, дефектоскопа и др.) оплачивается из расчета 0,2 швейцарского франка за один вагоно-километр; проезд персонала – из расчета фактически едущих по базовой ставке с учетом коэффициента индексации тарифа для жесткого вагона с местами для сидения в соответствии с категорией поезда, к которому прицепляется вагон; перевозка грузов – исходя из фактического веса по тарифу грузобагажа.

Следование вагонов-салонов для служебных надобностей железнодорожных администраций в международном сообщении оплачивается из расчета 0,2 швейцарского франка за 1 вагоно-километр пробега.

9.2. Следование пассажирских, багажных, почтовых, вагонов-ресторанов, служебных и служебно-технических вагонов в ремонт и из ремонта, а также новых вагонов от завода-изготовителя к месту приписки, оплачивается из расчета 0,2 швейцарского франка за один вагоно-километр.

**Приложение № 1 к МГПТ
(к Разделу 3)**

**ТАБЛИЦЫ БАЗОВЫХ СТАВОК
НА ПРОЕЗД ПАССАЖИРОВ,
ПЕРЕВОЗКУ БАГАЖА И ГРУЗОБАГАЖА**

ТАБЛИЦА № 1
Базовые ставки полного билета в пассажирском и скором поезде (в швейцарских франках)

Номер тарифного пояса	Расстояние км	пассажирский поезд					Номер тарифного пояса	Расстояние км	скорый поезд				
		жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)			жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)
1	1-10	1,1	1,2	1,8	3,63	8,10	1	1-10	1,25	1,38	2,05	4,13	9,23
2	11-20	1,18	1,3	1,95	3,88	8,78	2	11-20	1,35	1,48	2,23	4,43	10,04
3	21-30	1,25	1,38	2,08	4,15	9,36	3	21-30	1,43	1,58	2,38	4,73	10,71
4	31-40	1,33	1,48	2,2	4,4	9,90	4	31-40	1,5	1,68	2,5	5,03	11,25
5	41-50	1,38	1,55	2,33	4,68	10,49	5	41-50	1,58	1,78	2,65	5,33	11,93
6	51-60	1,45	1,65	2,48	4,93	11,16	6	51-60	1,65	1,88	2,83	5,63	12,74
7	61-70	1,53	1,73	2,6	5,2	11,70	7	61-70	1,75	1,98	2,98	5,93	13,41
8	71-80	1,58	1,8	2,73	5,45	12,29	8	71-80	1,8	2,05	3,1	6,23	13,95
9	81-90	1,65	1,9	2,85	5,73	12,83	9	81-90	1,88	2,18	3,25	6,53	14,63
10	91-100	1,73	1,98	3	5,98	13,50	10	91-100	1,98	2,25	3,43	6,8	15,44
11	101-110	1,8	2,08	3,13	6,25	14,09	11	101-110	2,05	2,38	3,58	7,13	16,11
12	111-120	1,85	2,15	3,25	6,5	14,63	12	111-120	2,1	2,45	3,7	7,4	16,65
13	121-130	1,93	2,25	3,38	6,78	15,21	13	121-130	2,2	2,58	3,85	7,73	17,33
14	131-140	2	2,33	3,5	7,03	15,75	14	131-140	2,28	2,65	4	8	18,00
15	141-150	2,08	2,43	3,65	7,28	16,43	15	141-150	2,38	2,78	4,15	8,3	18,68
16	151-160	2,13	2,5	3,78	7,55	17,01	16	151-160	2,43	2,85	4,3	8,6	19,35
17	161-170	2,2	2,6	3,9	7,8	17,55	17	161-170	2,5	2,98	4,45	8,9	20,03
18	171-180	2,28	2,68	4,03	8,08	18,14	18	171-180	2,6	3,05	4,6	9,2	20,70
19	181-190	2,33	2,78	4,18	8,33	18,81	19	181-190	2,65	3,18	4,75	9,5	21,38
20	191-200	2,4	2,85	4,3	8,6	19,35	20	191-200	2,73	3,25	4,9	9,8	22,05
21	201-250	2,6	3,13	4,68	9,38	21,06	21	201-250	2,98	3,58	5,33	10,68	23,99
22	251-300	2,95	3,55	5,35	10,7	24,08	22	251-300	3,38	4,05	6,1	12,2	27,45
23	301-350	3,3	3,98	6	12	27,00	23	301-350	3,75	4,53	6,85	13,68	30,83
24	351-400	3,63	4,43	6,65	13,3	29,93	24	351-400	4,13	5,05	7,58	15,15	34,11
25	401-450	3,98	4,85	7,3	14,63	32,85	25	401-450	4,53	5,53	8,33	16,68	37,49

Номер тарифного пояса	Расстояние км	пассажирский поезд					Номер тарифного пояса	Расстояние км	скорый поезд				
		жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)			жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)
56	5201-5500	37,55	47,55	71,6	143,53	322,20	56	5201-5500	42,8	54,2	81,63	163,63	367,34
57	5501-5800	39,58	50,15	75,53	151,38	339,89	57	5501-5800	45,13	57,18	86,1	172,58	387,45
58	5801-6100	41,63	52,75	79,43	159,25	357,44	58	5801-6100	47,45	60,13	90,55	181,55	407,48
59	6101-6400	43,68	55,35	83,35	167,1	375,08	59	6101-6400	49,8	63,1	95,03	190,5	427,64
60	6401-6700	45,73	57,98	87,28	174,95	392,76	60	6401-6700	52,13	66,1	99,5	199,45	447,75
61	6701-7100	48,1	61	91,83	184,1	413,24	61	6701-7100	54,83	69,55	104,68	209,88	471,06
62	7101-7500	50,83	64,48	97,05	194,58	436,73	62	7101-7500	57,95	73,5	110,63	221,83	497,84
63	7501-7900	53,55	67,93	102,28	205,05	460,26	63	7501-7900	61,05	77,43	116,6	233,75	524,70
64	7901-8300	56,28	71,4	107,5	215,53	483,75	64	7901-8300	64,15	81,4	122,55	245,7	551,48
65	8301-8700	59	74,88	112,73	225,98	507,29	65	8301-8700	67,25	85,35	128,5	257,6	578,25
66	8701-9100	61,75	78,35	117,95	236,45	530,78	66	8701-9100	70,4	89,33	134,48	269,55	605,16
67	9101-9500	64,48	81,8	123,18	246,93	554,31	67	9101-9500	73,5	93,25	140,43	281,5	631,94
68	9501-9900	67,2	85,28	128,4	257,4	577,80	68	9501-9900	76,6	97,23	146,38	293,43	658,71
69	9901-10300	69,93	88,75	133,63	267,88	601,34	69	9901-10300	79,73	101,18	152,33	305,38	685,49
70	10301-10700	72,65	92,23	138,83	278,35	624,74	70	10301-10700	82,83	105,13	158,25	317,33	712,13
71	10701-11100	75,38	95,68	144,05	288,8	648,23	71	10701-11100	85,93	109,08	164,23	329,23	739,04
72	11101-11500	78,1	99,15	149,28	299,28	671,76	72	11101-11500	89,03	113,03	170,18	341,18	765,81
73	11501-11900	80,83	102,63	154,5	309,75	695,25	73	11501-11900	92,15	117	176,13	353,13	792,59
74	11901-12300	83,55	106,1	159,73	320,23	718,79	74	11901-12300	95,25	120,95	182,08	365,05	819,36

Таблица № 2
Базовые ставки детского билета в пассажирском и скором поезде
(в швейцарских франках)

Номер тарифного пояса	Расстояние км от-до	Пассажирский поезд			
		Жёсткий вагон, место для сидения	Жёсткий вагон, место для лежания	Жёсткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	Мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
01	1 - 10	0.38	0.43	0.63	1.28
02	11 - 20	0.40	0.45	0.68	1.35
03	21 - 30	0.45	0.48	0.73	1.45
04	31 - 40	0.48	0.53	0.78	1.55
05	41 - 50	0.48	0.55	0.83	1.63
06	51 - 60	0.50	0.58	0.88	1.73
07	61 - 70	0.53	0.60	0.90	1.83
08	71 - 80	0.55	0.63	0.95	1.90
09	81 - 90	0.58	0.68	1.00	2.00
10	91 - 100	0.60	0.70	1.05	2.10
11	101 - 110	0.63	0.73	1.10	2.20
12	111 - 120	0.65	0.75	1.15	2.28
13	121 - 130	0.68	0.80	1.18	2.38
14	131 - 140	0.70	0.83	1.23	2.45
15	141 - 150	0.73	0.85	1.28	2.55
16	151 - 160	0.75	0.88	1.33	2.65
17	161 - 170	0.78	0.90	1.38	2.73
18	171 - 180	0.80	0.93	1.40	2.83
19	181 - 190	0.83	0.98	1.45	2.93
20	191 - 200	0.85	1.00	1.50	3.00
21	201 - 250	0.90	1.10	1.63	3.28
22	251 - 300	1.03	1.25	1.88	3.75
23	301 - 350	1.15	1.40	2.10	4.20
24	351 - 400	1.28	1.55	2.33	4.65
25	401 - 450	1.40	1.70	2.55	5.13
26	451 - 500	1.53	1.85	2.78	5.58
27	501 - 550	1.63	2.00	3.00	6.03
28	551 - 600	1.75	2.15	3.25	6.50
29	601 - 650	1.88	2.30	3.48	6.95
30	651 - 700	1.98	2.45	3.70	7.40
31	701 - 800	2.15	2.68	4.05	8.10
32	801 - 900	2.40	2.98	4.50	9.00
33	901 - 1000	2.65	3.30	4.95	9.93
34	1001 - 1100	2.88	3.60	5.40	10.85
35	1101 - 1200	3.13	3.90	5.85	11.75
36	1201 - 1300	3.35	4.20	6.33	12.68
37	1301 - 1400	3.60	4.50	6.78	13.60

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	Пассажирский поезд			
		Жёсткий вагон, место для сидения	Жёсткий вагон, место для лежания	Жёсткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	Мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
38	1401 - 1500	3.83	4.80	7.23	14.50
39	1501 - 1600	4.08	5.10	7.70	15.43
40	1601 - 1700	4.33	5.43	8.15	16.33
41	1701 - 1900	4.68	5.88	8.85	17.70
42	1901 - 2100	5.15	6.48	9.75	19.55
43	2101 - 2300	5.63	7.10	10.68	21.38
44	2301 - 2500	6.10	7.70	11.58	23.23
45	2501 - 2700	6.58	8.30	12.50	25.05
46	2701 - 2900	7.05	8.90	13.40	26.88
47	2901 - 3100	7.53	9.50	14.33	28.70
48	3101 - 3300	8.00	10.13	15.23	30.55
49	3301 - 3500	8.50	10.73	16.15	32.38
50	3501 - 3700	8.98	11.33	17.05	34.20
51	3701 - 4000	9.58	12.10	18.20	36.50
52	4001 - 4300	10.28	13.00	19.58	39.25
53	4301 - 4600	11.00	13.90	20.95	42.00
54	4601 - 4900	11.70	14.83	22.33	44.75
55	4901 - 5200	12.43	15.73	23.68	47.48
56	5201 - 5500	13.15	16.65	25.05	50.23
57	5501 - 5800	13.85	17.55	26.43	52.98
58	5801 - 6100	14.58	18.45	27.80	55.75
59	6101 - 6400	15.28	19.38	29.18	58.48
60	6401 - 6700	16.00	20.30	30.55	61.23
61	6701 - 7100	16.83	21.35	32.15	64.43
62	7101 - 7500	17.80	22.58	33.98	68.10
63	7501 - 7900	18.75	23.78	35.80	71.78
64	7901 - 8300	19.70	25.00	37.63	75.43
65	8301 - 8700	20.65	26.20	39.45	79.10
66	8701 - 9100	21.60	27.43	41.28	82.75
67	9101 - 9500	22.58	28.63	43.10	86.43
68	9501 - 9900	23.53	29.85	44.95	90.10
69	9901 - 10300	24.48	31.05	46.78	93.75
70	10301 - 10700	25.43	32.28	48.60	97.43
71	10701 - 11100	26.38	33.48	50.43	101.08
72	11101 - 11500	27.33	34.70	52.25	104.75
73	11501 - 11900	28.30	35.93	54.08	108.40
74	11901 - 12300	29.25	37.13	55.90	112.08

Номер тарифного пояса	Расстояние км от-до	Скорый поезд			
		Жёсткий вагон, место для сидения	Жёсткий вагон, место для лежания	Жёсткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	Мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
01	1 - 10	0,43	0,48	0,73	1,45
02	11 - 20	0,45	0,53	0,78	1,55
03	21 - 30	0,50	0,55	0,83	1,65
04	31 - 40	0,55	0,60	0,88	1,78
05	41 - 50	0,55	0,63	0,95	1,85
06	51 - 60	0,58	0,65	1,00	1,98
07	61 - 70	0,60	0,68	1,03	2,08
08	71 - 80	0,63	0,73	1,08	2,18
09	81 - 90	0,65	0,78	1,15	2,28
10	91 - 100	0,68	0,80	1,20	2,40
11	101 - 110	0,73	0,83	1,25	2,50
12	111 - 120	0,75	0,85	1,30	2,60
13	121 - 130	0,78	0,90	1,35	2,70
14	131 - 140	0,80	0,95	1,40	2,80
15	141 - 150	0,83	0,98	1,45	2,90
16	151 - 160	0,85	1,00	1,50	3,03
17	161 - 170	0,88	1,03	1,58	3,10
18	171 - 180	0,90	1,05	1,60	3,23
19	181 - 190	0,95	1,10	1,65	3,33
20	191 - 200	0,98	1,15	1,70	3,43
21	201 - 250	1,03	1,25	1,85	3,73
22	251 - 300	1,18	1,43	2,13	4,28
23	301 - 350	1,30	1,60	2,40	4,80
24	351 - 400	1,45	1,78	2,65	5,30
25	401 - 450	1,60	1,95	2,90	5,85
26	451 - 500	1,73	2,10	3,18	6,35
27	501 - 550	1,85	2,28	3,43	6,88
28	551 - 600	2,00	2,45	3,70	7,40
29	601 - 650	2,13	2,63	3,95	7,93
30	651 - 700	2,25	2,80	4,23	8,43
31	701 - 800	2,45	3,05	4,63	9,23
32	801 - 900	2,73	3,40	5,13	10,25
33	901 - 1000	3,03	3,75	5,65	11,33
34	1001 - 1100	3,28	4,10	6,15	12,38
35	1101 - 1200	3,55	4,45	6,68	13,40
36	1201 - 1300	3,83	4,80	7,20	14,45
37	1301 - 1400	4,10	5,13	7,73	15,50

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	Скорый поезд			
		Жёсткий вагон, место для сидения	Жёсткий вагон, место для лежания	Жёсткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	Мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
38	1401 - 1500	4,35	5,48	8,25	16,53
39	1501 - 1600	4,65	5,83	8,78	17,58
40	1601 - 1700	4,93	6,18	9,30	18,60
41	1701 - 1900	5,33	6,70	10,08	20,18
42	1901 - 2100	5,88	7,38	11,13	22,28
43	2101 - 2300	6,43	8,10	12,18	24,38
44	2301 - 2500	6,95	8,78	13,20	26,48
45	2501 - 2700	7,50	9,45	14,25	28,55
46	2701 - 2900	8,03	10,15	15,28	30,63
47	2901 - 3100	8,58	10,83	16,33	32,73
48	3101 - 3300	9,13	11,55	17,35	34,83
49	3301 - 3500	9,70	12,23	18,40	36,90
50	3501 - 3700	10,23	12,90	19,45	39,00
51	3701 - 4000	10,93	13,80	20,75	41,60
52	4001 - 4300	11,73	14,83	22,33	44,75
53	4301 - 4600	12,55	15,85	23,88	47,88
54	4601 - 4900	13,35	16,90	25,45	51,03
55	4901 - 5200	14,18	17,93	27,00	54,13
56	5201 - 5500	15,00	18,98	28,55	57,25
57	5501 - 5800	15,80	20,00	30,13	60,40
58	5801 - 6100	16,63	21,03	31,70	63,55
59	6101 - 6400	17,43	22,08	33,25	66,68
60	6401 - 6700	18,25	23,15	34,83	69,80
61	6701 - 7100	19,18	24,35	36,65	73,45
62	7101 - 7500	20,30	25,73	38,73	77,63
63	7501 - 7900	21,38	27,10	40,80	81,83
64	7901 - 8300	22,45	28,50	42,90	85,98
65	8301 - 8700	23,55	29,88	44,98	90,18
66	8701 - 9100	24,63	31,28	47,05	94,33
67	9101 - 9500	25,73	32,63	49,13	98,53
68	9501 - 9900	26,83	34,03	51,25	102,73
69	9901 - 10300	27,90	35,40	53,33	106,88
70	10301 - 10700	28,98	36,80	55,40	111,08
71	10701 - 11100	30,08	38,18	57,48	115,23
72	11101 - 11500	31,15	39,55	59,58	119,43
73	11501 - 11900	32,25	40,95	61,65	123,58
74	11901 - 12300	33,35	42,33	63,73	127,78

ТАБЛИЦА № 3
Базовые ставки плацкарты в пассажирском и скором поезде (в швейцарских франках)

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	полная					Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	детская			
		жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)			жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
1	1-10	0,55	1,28	2,45	5,15	11,03	1	1-10	0,2	0,45	0,85	1,8
2	11-20	0,55	1,3	2,53	5,28	11,39	2	11-20	0,2	0,45	0,88	1,85
3	21-30	0,58	1,33	2,58	5,4	11,61	3	21-30	0,2	0,48	0,9	1,9
4	31-40	0,58	1,38	2,65	5,5	11,93	4	31-40	0,2	0,48	0,93	1,93
5	41-50	0,6	1,4	2,7	5,63	12,15	5	41-50	0,2	0,5	0,95	1,98
6	51-60	0,6	1,43	2,75	5,75	12,38	6	51-60	0,2	0,5	0,95	2
7	61-70	0,63	1,48	2,83	5,88	12,74	7	61-70	0,23	0,53	1	2,05
8	71-80	0,63	1,5	2,88	5,98	12,96	8	71-80	0,23	0,53	1	2,1
9	81-90	0,65	1,53	2,93	6,1	13,19	9	81-90	0,23	0,53	1,03	2,13
10	91-100	0,68	1,58	3	6,23	13,50	10	91-100	0,23	0,55	1,05	2,18
11	101-110	0,68	1,6	3,05	6,35	13,73	11	101-110	0,23	0,55	1,08	2,23
12	111-120	0,7	1,63	3,1	6,45	13,95	12	111-120	0,25	0,58	1,08	2,25
13	121-130	0,7	1,68	3,18	6,58	14,31	13	121-130	0,25	0,58	1,1	2,3
14	131-140	0,73	1,7	3,23	6,7	14,54	14	131-140	0,25	0,6	1,13	2,35
15	141-150	0,73	1,73	3,28	6,83	14,76	15	141-150	0,25	0,6	1,15	2,4
16	151-160	0,75	1,78	3,35	6,93	15,08	16	151-160	0,25	0,63	1,18	2,43
17	161-170	0,78	1,8	3,4	7,05	15,30	17	161-170	0,28	0,63	1,2	2,48
18	171-180	0,78	1,83	3,45	7,18	15,53	18	171-180	0,28	0,65	1,2	2,5
19	181-190	0,8	1,88	3,53	7,3	15,89	19	181-190	0,28	0,65	1,23	2,55
20	191-200	0,8	1,9	3,58	7,4	16,11	20	191-200	0,28	0,68	1,25	2,6
21	201-250	0,85	2	3,75	7,75	16,88	21	201-250	0,3	0,7	1,3	2,7
22	251-300	0,93	2,18	4,05	8,35	18,23	22	251-300	0,33	0,75	1,43	2,93
23	301-350	1	2,35	4,35	8,95	19,58	23	301-350	0,35	0,83	1,53	3,13
24	351-400	1,05	2,5	4,65	9,55	20,93	24	351-400	0,38	0,88	1,63	3,35
25	401-450	1,13	2,68	4,93	10,13	22,19	25	401-450	0,4	0,93	1,73	3,55

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	полная					Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	детская			
		жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)			жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, с 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
26	451-500	1,2	2,85	5,23	10,73	23,54	26	451-500	0,43	1	1,83	3,75
27	501-550	1,28	3	5,53	11,33	24,89	27	501-550	0,45	1,05	1,93	3,98
28	551-600	1,35	3,18	5,83	11,9	26,24	28	551-600	0,48	1,1	2,05	4,18
29	601-650	1,4	3,35	6,1	12,5	27,45	29	601-650	0,5	1,18	2,13	4,38
30	651-700	1,48	3,53	6,4	13,1	28,80	30	651-700	0,53	1,23	2,25	4,58
31	701-800	1,58	3,78	6,85	13,98	30,83	31	701-800	0,55	1,33	2,4	4,9
32	801-900	1,73	4,1	7,43	15,15	33,44	32	801-900	0,6	1,43	2,6	5,3
33	901-1000	1,88	4,45	8,03	16,35	36,14	33	901-1000	0,65	1,55	2,8	5,73
34	1001-1100	2	4,78	8,63	17,53	38,84	34	1001-1100	0,7	1,68	3,03	6,13
35	1101-1200	2,15	5,1	9,2	18,73	41,40	35	1101-1200	0,75	1,78	3,23	6,55
36	1201-1300	2,3	5,45	9,8	19,9	44,10	36	1201-1300	0,8	1,9	3,43	6,98
37	1301-1400	2,43	5,78	10,38	21,08	46,71	37	1301-1400	0,85	2,03	3,63	7,38
38	1401-1500	2,58	6,13	10,98	22,28	49,41	38	1401-1500	0,9	2,15	3,85	7,8
39	1501-1600	2,73	6,45	11,55	23,45	51,98	39	1501-1600	0,95	2,25	4,05	8,2
40	1601-1700	2,85	6,8	12,15	24,63	54,68	40	1601-1700	1	2,38	4,25	8,63
41	1701-1900	3,08	7,3	13,03	26,4	58,64	41	1701-1900	1,08	2,55	4,55	9,25
42	1901-2100	3,35	7,98	14,2	28,78	63,90	42	1901-2100	1,18	2,8	4,98	10,08
43	2101-2300	3,63	8,65	15,38	31,15	69,21	43	2101-2300	1,28	3,03	5,38	10,9
44	2301-2500	3,9	9,3	16,58	33,53	74,61	44	2301-2500	1,38	3,25	5,8	11,73
45	2501-2700	4,2	9,98	17,75	35,88	79,88	45	2501-2700	1,48	3,5	6,2	12,55
46	2701-2900	4,48	10,65	18,93	38,25	85,19	46	2701-2900	1,58	3,73	6,63	13,4
47	2901-3100	4,75	11,33	20,1	40,63	90,45	47	2901-3100	1,65	3,98	7,03	14,23
48	3101-3300	5,03	12	21,28	42,98	95,76	48	3101-3300	1,75	4,2	7,45	15,05
49	3301-3500	5,33	12,68	22,45	45,35	101,03	49	3301-3500	1,88	4,43	7,85	15,88
50	3501-3700	5,6	13,35	23,63	47,73	106,34	50	3501-3700	1,95	4,68	8,28	16,7
51	3701-4000	5,95	14,18	25,1	50,68	112,95	51	3701-4000	2,08	4,95	8,78	17,73
52	4001-4300	6,38	15,2	26,88	54,23	120,96	52	4001-4300	2,23	5,33	9,4	18,98
53	4301-4600	6,8	16,2	28,63	57,78	128,84	53	4301-4600	2,38	5,68	10,03	20,23

Номер тарифного пояса	Расстояние км ОТ - ДО	полная					Номер тарифного пояса	Расстояние км ОТ - ДО	детская			
		жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)	мягкий вагон, с 2-х местными купе (люкс)			жесткий вагон, место для сидения	жесткий вагон, место для лежания	жесткий вагон, 4-х местными купе, место для лежания	мягкий вагон, с 2-х местными купе (СВ)
54	4601-4900	7,23	17,2	30,4	61,35	136,80	54	4601-4900	2,53	6,03	10,65	21,48
55	4901-5200	7,65	18,23	32,18	64,9	144,81	55	4901-5200	2,68	6,38	11,25	22,73
56	5201-5500	8,08	19,23	33,93	68,45	152,69	56	5201-5500	2,83	6,73	11,88	23,95
57	5501-5800	8,48	20,23	35,7	72	160,65	57	5501-5800	2,98	7,08	12,5	25,2
58	5801-6100	8,9	21,25	37,48	75,55	168,66	58	5801-6100	3,13	7,45	13,13	26,45
59	6101-6400	9,33	22,25	39,23	79,1	176,54	59	6101-6400	3,28	7,8	13,73	27,68
60	6401-6700	9,75	23,25	41	82,65	184,50	60	6401-6700	3,4	8,15	14,35	28,93
61	6701-7100	10,25	24,43	43,05	86,8	193,73	61	6701-7100	3,6	8,55	15,08	30,38
62	7101-7500	10,8	25,78	45,43	91,53	204,44	62	7101-7500	3,78	9,03	15,9	32,03
63	7501-7900	11,38	27,13	47,78	96,28	215,01	63	7501-7900	3,98	9,5	16,73	33,7
64	7901-8300	11,93	28,48	50,13	101	225,59	64	7901-8300	4,18	9,98	17,55	35,35
65	8301-8700	12,5	29,8	52,48	105,75	236,16	65	8301-8700	4,38	10,43	18,38	37
66	8701-9100	13,05	31,15	54,83	110,48	246,74	66	8701-9100	4,58	10,9	19,2	38,68
67	9101-9500	13,63	32,5	57,2	115,2	257,40	67	9101-9500	4,78	11,38	20,03	40,33
68	9501-9900	14,1	33,85	59,55	119,95	267,98	68	9501-9900	4,98	11,85	20,85	41,98
69	9901-10300	14,75	35,18	61,9	124,68	278,55	69	9901-10300	5,15	12,3	21,68	43,63
70	10301-10700	15,33	36,53	64,25	129,43	289,13	70	10301-10700	5,38	12,78	22,5	45,3
71	10701-11100	15,88	37,88	66,6	134,15	299,70	71	10701-11100	5,55	13,25	23,3	46,95
72	11101-11500	16,45	39,23	68,98	138,9	310,41	72	11101-11500	5,75	13,73	24,15	48,63
73	11501-11900	17	40,55	71,33	143,63	320,99	73	11501-11900	5,95	14,2	24,98	50,28
74	11901-12300	17,58	41,9	73,68	148,35	331,56	74	11901-12300	6,15	14,68	25,78	51,93

Таблица № 4
Базовые ставки на перевозку багажа и грузобагажа по железным дорогам
(в швейцарских франках)

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	Стоимость перевозки 10 кг	
		багажа	грузобагажа
01	1 - 10	00,02	00,05
02	11 - 20	00,05	00,10
03	21 - 30	00,07	00,15
04	31 - 40	00,10	00,20
05	41 - 50	00,12	00,25
06	51 - 60	00,15	00,30
07	61 - 70	00,17	00,35
08	71 - 80	00,20	00,40
09	81 - 90	00,22	00,45
10	91 - 100	00,25	00,50
11	101 - 110	00,27	00,55
12	111 - 120	00,30	00,60
13	121 - 130	00,32	00,65
14	131 - 140	00,35	00,70
15	141 - 150	00,37	00,75
16	151 - 160	00,40	00,80
17	161 - 170	00,42	00,85
18	171 - 180	00,45	00,90
19	181 - 190	00,47	00,95
20	191 - 200	00,50	01,00
21	201 - 250	00,57	01,15
22	251 - 300	00,65	01,30
23	301 - 350	00,72	01,45
24	351 - 400	00,80	01,60
25	401 - 450	00,87	01,75
26	451 - 500	00,95	01,90
27	501 - 550	01,02	02,05
28	551 - 600	01,10	02,20
29	601 - 650	01,17	02,35
30	651 - 700	01,25	02,50
31	701 - 800	01,35	02,70
32	801 - 900	01,45	02,90
33	901 - 1000	01,55	03,10
34	1001 - 1100	01,65	03,30
35	1101 - 1200	01,75	03,50
36	1201 - 1300	01,85	03,70
37	1301 - 1400	01,95	03,90

Номер тарифного пояса	Расстояние км от - до	Стоимость перевозки 10 кг	
		багажа	грузобагажа
38	1401 - 1500	02,05	04,10
39	1501 - 1600	02,15	04,30
40	1601 - 1700	02,25	04,50
41	1701 - 1900	02,35	04,70
42	1901 - 2100	02,45	04,90
43	2101 - 2300	02,55	05,10
44	2301 - 2500	02,65	05,30
45	2501 - 2700	02,75	05,50
46	2701 - 2900	02,85	05,70
47	2901 - 3100	02,95	05,90
48	3101 - 3300	03,05	06,10
49	3301 - 3500	03,15	06,30
50	3501 - 3700	03,25	06,50
51	3701 - 4000	03,40	06,80
52	4001 - 4300	03,55	07,10
53	4301 - 4600	03,70	07,40
54	4601 - 4900	03,85	07,70
55	4901 - 5200	04,00	08,00
56	5201 - 5500	04,15	08,30
57	5501 - 5800	04,30	08,60
58	5801 - 6100	04,45	08,90
59	6101 - 6400	04,60	09,20
60	6401 - 6700	04,75	09,50
61	6701 - 7100	04,90	09,80
62	7101 - 7500	05,05	10,10
63	7501 - 7900	05,20	10,40
64	7901 - 8300	05,35	10,70
65	8301 - 8700	05,50	11,00
66	8701 - 9100	05,65	11,30
67	9101 - 9500	05,80	11,60
68	9501 - 9900	05,95	11,90
69	9901 - 10300	06,10	12,20
70	10301 - 10700	06,25	12,50
71	10701 - 11100	06,40	12,80
72	11101 - 11500	06,55	13,10
73	11501 - 11900	06,70	13,40
74	11901 - 12300	06,85	13,70

Таблица № 5
Базовые ставки сборов за объявленную ценность багажа и грузобагажа
(в швейцарских франках)

Расстояние км от-до	Объявленная ценность 10 шв.фр.	Расстояние км от-до	Объявленная ценность 10 шв.фр.	Расстояние км от-до	Объявленная ценность 10 шв.фр.
1-100	00,01	4201-4300	00,43	8401-8500	00,85
101-200	00,02	4301-4400	00,44	8501-8600	00,86
201-300	00,03	4401-4500	00,45	8601-8700	00,87
301-400	00,04	4501-4600	00,46	8701-8800	00,88
401-500	00,05	4601-4700	00,47	8801-8900	00,89
501-600	00,06	4701-4800	00,48	8901-9000	00,90
601-700	00,07	4801-4900	00,49	9001-9100	00,91
701-800	00,08	4901-5000	00,50	9101-9200	00,92
801-900	00,09	5001-5100	00,51	9201-9300	00,93
901-1000	00,10	5101-5200	00,52	9301-9400	00,94
1001-1100	00,11	5201-5300	00,53	9401-9500	00,95
1101-1200	00,12	5301-5400	00,54	9501-9600	00,96
1201-1300	00,13	5401-5500	00,55	9601-9700	00,97
1301-1400	00,14	5501-5600	00,56	9701-9800	00,98
1401-1500	00,15	5601-5700	00,57	9801-9900	00,99
1501-1600	00,16	5701-5800	00,58	9901-10000	01,00
1601-1700	00,17	5801-5900	00,59	10001-10100	01,01
1701-1800	00,18	5901-6000	00,60	10101-10200	01,02
1801-1900	00,19	6001-6100	00,61	10201-10300	01,03
1901-2000	00,20	6101-6200	00,62	10301-10400	01,04
2001-2100	00,21	6201-6300	00,63	10401-10500	01,05
2101-2200	00,22	6301-6400	00,64	10501-10600	01,06
2201-2300	00,23	6401-6500	00,65	10601-10700	01,07
2301-2400	00,24	6501-6600	00,66	10701-10800	01,08
2401-2500	00,25	6601-6700	00,67	10801-10900	01,09
2501-2600	00,26	6701-6800	00,68	10901-11000	01,10
2601-2700	00,27	6801-6900	00,69	11001-11100	01,11
2701-2800	00,28	6901-7000	00,70	11101-11200	01,12
2801-2900	00,29	7001-7100	00,71	11201-11300	01,13
2901-3000	00,30	7101-7200	00,72	11301-11400	01,14
3001-3100	00,31	7201-7300	00,73	11401-11500	01,15
3101-3200	00,32	7301-7400	00,74	11501-11600	01,16
3201-3300	00,33	7401-7500	00,75	11601-11700	01,17
3301-3400	00,34	7501-7600	00,76	11701-11800	01,18
3401-3500	00,35	7601-7700	00,77	11801-11900	01,19
3501-3600	00,36	7701-7800	00,78	11901-12000	01,20
3601-3700	00,37	7801-7900	00,79	12001-12100	01,21
3701-3800	00,38	7901-8000	00,80	12101-12200	01,22
3801-3900	00,39	8001-8100	00,81	12201-12300	01,23
3901-4000	00,40	8101-8200	00,82		
4001-4100	00,41	8201-8300	00,83		
4101-4200	00,42	8301-8400	00,84		

**Изменения и дополнения
в Соглашение между железнодорожными администрациями государств-
участников Содружества Независимых Государств, Грузии, Латвийской
Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики об особенностях
применения отдельных норм Соглашения о международном пассажирском
сообщении (СМПС) – ОП СМПС**

1. Изменения и дополнения в ОП СМПС:

1.1. Статью 1 ОП СМПС дополнить новым вторым абзацем в следующей редакции:

«Соглашение применяется к перевозке пассажиров, багажа и грузобагажа если:

- станции отправления и назначения находятся в двух различных государствах.
- станции отправления и назначения находятся в одном и том же государстве, но договор перевозки заключен в другом государстве.
- станции отправления и назначения находятся в одном и том же государстве, перевозка совершается в поезде международного сообщения, формирования перевозчиков других государств;
- станции отправления и назначения находятся в одном и том же государстве, но перевозка производится транзитом по территории других государств».

1.2. По тексту ОП СМПС слово «годность» заменить словом «действие» в соответствующем падеже.

2. Изменения и дополнения в Приложение 1 к ОП СМПС:

2.1. В Статье 3 слова «§ 2, 3 СМПС не применяются» исключить с последующим изменением нумерации параграфов.

2.2. В § 3 Статьи 6 текст

«При наличии электронной регистрации проводник вагона производит сверку данных документа, удостоверяющего личность пассажира, с информацией, имеющейся у проводника вагона, и при соответствии данных пассажир допускается к посадке.

Перечень документов, подтверждающих электронную регистрацию пассажиров, и порядок получения этих документов согласовываются перевозчиками.

При несовпадении информации, имеющейся у проводника вагона, с данными предъявленного пассажиром документа, удостоверяющего его личность, пассажир к посадке в вагон не допускается»

заменить текстом следующего содержания:

«При посадке пассажира в поезд по электронным проездным документам перевозчиком производится сверка данных документа, удостоверяющего личность пассажира, с информацией, имеющейся у перевозчика, и при несоответствии данных пассажир к посадке не допускается. Несовпадением считается несоответствие более двух символов (букв и/или цифр)»;

2.3. В § 6 и 7 Статьи 6 слово «прерывание» заменить словосочетанием «прекращение (прерывание)» в соответствующем падеже.

2.4. Во втором абзаце параграфа 4 Статьи 8 текст «..., оплаченного с использованием банковской платежной карты» заменить словом «оформленного».

2.5. В третьем абзаце параграфа 4 Статьи 8 исключить текст:

«В случаях повышения стоимости поездки с пассажира взыскивается разница в стоимости первоначального и вновь оформленного проездных документов. При переоформлении с понижением стоимости проезда выплата разницы стоимости проезда производится в претензионном порядке в соответствии с национальным законодательством государства первоначального оформления проездного документа».

2.6. В § 2 Статьи 10 словосочетание «оригинал документа» заменить словом «документ».

2.7. Изменить наименование Статьи 11 на «Остановка в пути следования».

2.8. Последнее предложение в Статье 11 изложить в редакции «§§ 2 – 3 Статьи 13 СМПС не применяются».

2.9. Изложить сноску к первому предложению первого абзаца § 3 Статьи 13 в следующей редакции: «*В поездах ЗАО «Азербайджанские железные дороги» разрешается перевозка комнатных животных (мелких собак, кошек, а также птиц) только в купейных вагонах, при этом пассажир обязан оплатить стоимость проездных документов по полному тарифу по числу незанятых мест в купе, кроме мест, занятых детьми, проезд которых оплачен по детскому тарифу».

2.10. Добавить сноску ко второму абзацу § 3 Статьи 13 в следующей редакции: «**В поездах ЗАО «Азербайджанские железные дороги» не разрешается перевозка собак в вагонах более высокого класса».

2.11. В § 1 Статьи 29 слово «стоимости» заменить словосочетанием «базовых ставок».

2.12. В Приложении № 2 (к Статье 36) «Перечень адресов организаций, рассматривающих претензии по перевозкам пассажиров, багажа ...» в строке Республики Молдовы изменить номер факса на «тел/факс + 373 22-83-42-04 (49-29)», добавить «e-mail: cfm@railway.md».

2. Изменения и дополнения в Приложение 2 к ОП СМПС:

2.1. Первый абзац подпункта 3.2 § 4 изложить в редакции:

«Для оформления перевозки багажа, грузобага, почты, пробега вагонов, отправки вагонов, повагонных отправок, а также вагонов, предназначенных для

перевозки лиц, содержащихся под стражей, и вагонов, предназначенных для перевозки грузов Национального банка и Министерства финансов с пассажирским поездом используются следующие бланки: ».

2.2. Подпункт 3.2 § 4 дополнить следующим текстом в редакции:

« - «Квитанция» формы ГУ-57,
- «Квитанция разных сборов за услуги железнодорожного транспорта» формы РС-97».

2.3. Первый абзац подпункта 3.2.2 § 4 после слова «грузобагажа» дополнить текстом в редакции:

«и вагонов, предназначенных для перевозки грузов Национального банка и Министерства финансов».

2.4. Первый абзац подпункта 3.2.4 § 4 изложить в следующей редакции:

«Бланк «Квитанция на отправку вагонов и повагонных отправок с пассажирским поездом» формы ЛУ - 12в используется для оформления перевозки специальных вагонов, пробега служебно-технических вагонов и вагонов-салонов, а также вагонов для перевозки лиц, содержащихся под стражей».

2.5. В подпункте 2.6 § 6 исключить текст «(при наличии)».

СОГЛАСОВАНО
Комиссией по пассажирскому
хозяйству
10-12 сентября 2019 г.

УТВЕРЖДЕНО
Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
«15-16» октября 2019 г.
Протокол № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019

об изменении

**«РЕМОНТ ДЕТАЛЕЙ ПАССАЖИРСКИХ
ВАГОНОВ ТИПА «ВАЛ» ИЗНОСОСТОЙКОЙ НАПЛАВКОЙ
Технологическая инструкция**

ТИ-ВП-2011»

АО «ВНИИЖТ»	Отдел	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	59	ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019		ТИ-ВП-2011	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист 2	Листов 8
		срочно		2	
ПРИЧИНА		Введение новых технологических процессов, устранение ошибок		КОД	
				14, 07	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Задела нет			
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ					
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		с 1 января 2020 года			
РАЗОСЛАТЬ		железнодорожным администрациям - участникам финансирования			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
1					

Пункт 4.1

Имеется:

«Для наплавки резьбовых частей деталей следует применять...»

Должно быть:

«Для наплавки резьбовых частей и поверхностей под посадку с натягом деталей следует применять...»

Пункт 4.2

Имеется:

«Для наплавки изношенных поверхностей деталей следует применять сварочную проволоку марки Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001-18486807-99 или порошковую проволоку марки ПП-АН180МН по ТУ 127400-002-70182818-05. Допускается для наплавки изношенных поверхностей ручным дуговым способом применять электроды марки ЭЖТ-1 по ТУ 1272-252-01124323-2008.»

Должно быть:

«Для наплавки изношенных поверхностей деталей следует применять сварочную проволоку марки Св-10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001-18486807-99, порошковую проволоку марок ПП-АН180МН по ТУ 127400-002-70182818-05 и ППНЖ-300С по ТУ 25.93.15.130-001-15843632-2018. Допускается для наплавки изношенных поверхностей ручным дуговым способом применять электроды марки ЭЖТ-1 по ТУ 1272-252-01124323-2008.»

	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА
Должность	Технический эксперт	Технический эксперт	Директор НАИ «Сварка»	
Фамилия	Абраменко Д.Н.	Жарков А.В.	Николин А.И.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС				

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019		Лист 3
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
1		

Пункт 4.4

Имеется:

«Перед использованием покрытые электроды и порошковая проволока должны быть прокалены в печи в течение 2,0 час:

- электроды марки ЭЖТ-1 при температуре (380°C±10) °С;
- порошковая проволока марки ПП-АН180МН при температуре (230°C±10) °С.»

Должно быть:

«Перед использованием покрытые электроды и порошковая проволока должны быть прокалены в печи в течение 2,0 час:

- электроды марки ЭЖТ-1 при температуре (380°C±10) °С;
- порошковая проволока марок ПП-АН180МН и ППНЖ-300С при температуре (230°C±10) °С.»

Таблица 1

Имеется:

Таблица 1 – Режимы механизированной электродуговой наплавки порошковой проволокой марки ПП-АН180МН Ø 2,0 мм

Диаметр наплавляемой детали, мм	Скорость вращения детали, об/мин	Шаг наплавки, мм/об	Смещение с зенита, мм	Вылет электродной проволоки	Расход защитного газа, л/мин	Напряжение дуги, В	Ток наплавки, А
30-35	3,7-4,0	4,4-5,2	5,0-7,0	10,0-15,0	12-14	24-26	240-260
35-40	3,2-3,5			10,0-17,0			
40-50	2,5-3,0		6,0-8,0	15,0-20,0			
50-60	2,0-2,7	20,0-25,0					
60-70	1,7-2,4		8,0-10,0				
70-80	1,4-2,1			10,0-12,0			
80-90	1,1-1,8						
90-100	0,8-1,5						

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019		Лист 4
ИЗМ.		СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
1		

Должно быть:

Таблица 1 – Режимы механизированной электродуговой наплавки порошковой проволокой марок ПП-АН180МН Ø 2,0 мм и ППНЖ-300С Ø 2,0 мм

Диаметр наплавляемой детали, мм	Скорость вращения детали, об/мин	Шаг наплавки, мм/об	Смещение с зенита, мм	Вылет электродной проволоки	Расход защитного газа*, л/мин	Напряжение дуги, В	Ток наплавки, А
30-35	3,7-4,0	4,4-5,2	5,0-7,0	10,0-15,0	12-14	24-26	240-260
35-40	3,2-3,5			10,0-17,0			
40-50	2,5-3,0		6,0-8,0				
50-60	2,0-2,7	5,2-6,0	8,0-10,0	20,0-25,0			
60-70	1,7-2,4						
70-80	1,4-2,1		10,0-12,0				
80-90	1,1-1,8						
90-100	0,8-1,5						

*При наплавке порошковой проволокой марки ППНЖ-300С защитный газ не требуется.

Ввести п. 7.7:

«Твердость металла, наплавленного сварочными материалами, указанными в п.4.2, должна быть от 240 до 300 НВ.»

Ввести п. 8.3:

«Твердость наплавленного металла контролировать переносным динамическим или ультразвуковым твердомером, например модели ТЭМП-4.»

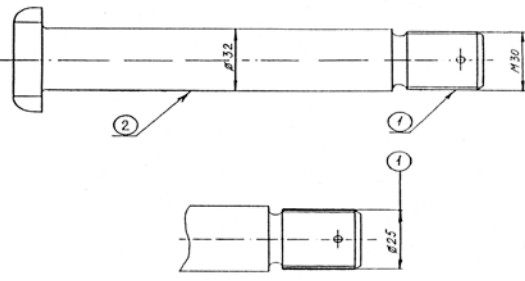
П.8.3 перенумеровать в 8.4.

ИЗМ. СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

1

Приложение А дань в редакции:

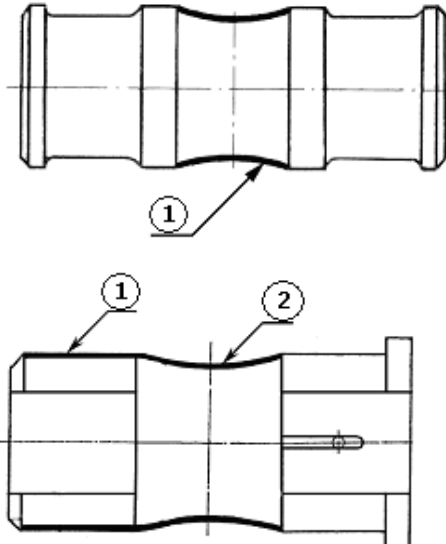
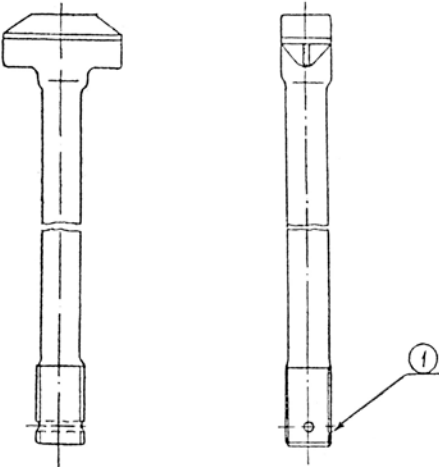
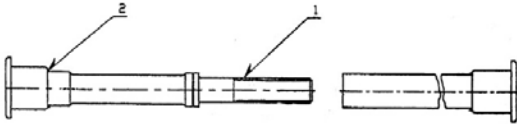
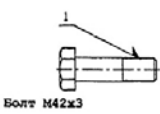
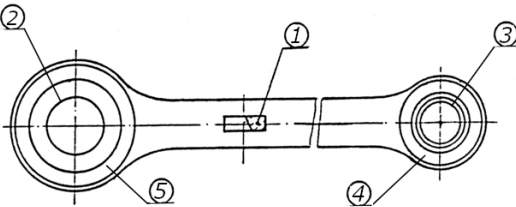
Таблица А.1 Перечень деталей пассажирских вагонов для восстановления с упрочнением механизированной электродуговой наплавкой

Наименование деталей	Эскиз деталей	Материалы рекомендуемые для наплавки
1	2	3
Детали тележек: КВЗ-5, КВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ-М		
<p>Гидравлический гаситель колебаний (Ст5сп):</p> <p>1 – повреждение резьбы штока 2 – повреждение внутренней резьбы верхней головки 3 – повреждение внешней резьбы верхней головки</p>		<p>Св-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>Болт гасителя колебаний (Ст3сп):</p> <p>1- повреждение резьбы;</p>		<p>Св-08Г2С , AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>2- износ цилиндрической части</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>Шпинтоны (сталь 25Л):</p> <p>а) тележки КВЗ-ЦНИИ б) тележки КВЗ-5</p> <p>1 – износ галтели; 2 – износ цилиндрической поверхности;</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>3 – повреждение резьбы;</p>		<p>Св-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>

ИЗМ. СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

1

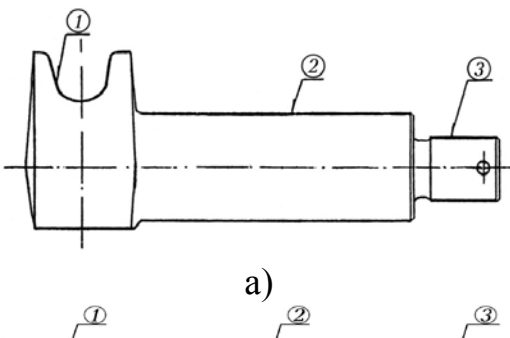
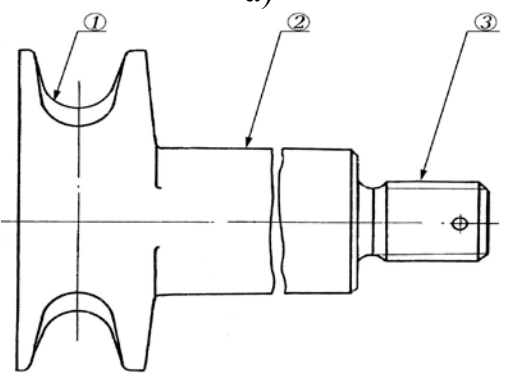
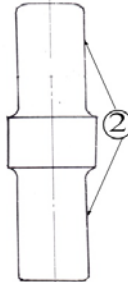
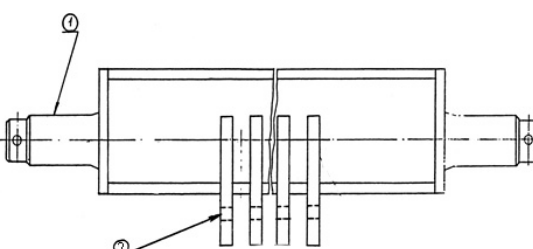
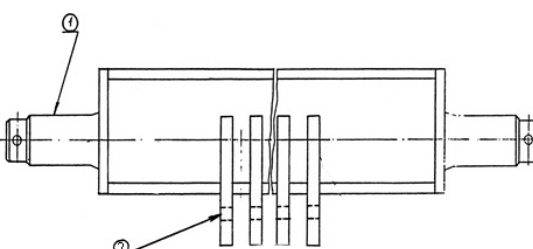
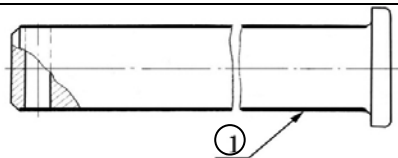
Продолжение таблицы А.1

1	2	3
<p>Валик тяги подвески тележек КВЗ-5, КВЗ-ЦНИИ-I, КВЗ-ЦНИИ-II, ТВЗ-ЦНИИ-M (Ст5сп): 1- износ цилиндрической поверхности; 2 - износ опорной поверхности.</p>		<p>СВ-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>Предохранительный стержень (Ст5сп): 1 - повреждение резьбы</p>		<p>СВ-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>Тяга поводка (Ст3сп): 1 - повреждение резьбы</p>		<p>СВ-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>2 - износ цилиндрической части;</p>		<p>СВ-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>Подвеска башмака (Ст3сп): 2, 3 - износ цилиндрических частей.</p>		<p>СВ-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>

ИЗМ. СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

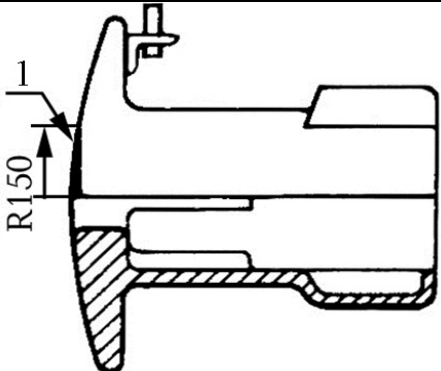
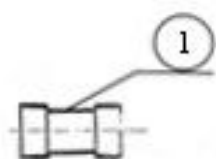
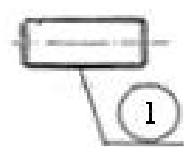
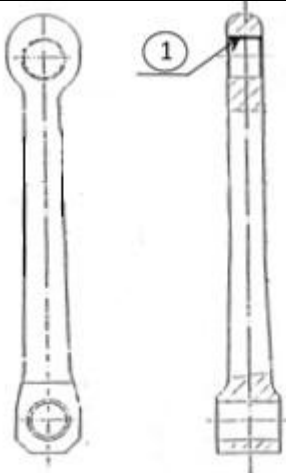
1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
<p>Опорный валик (Ст5сп): а) тележка КВЗ-ЦНИИ-I б) тележка КВЗ-ЦНИИ-М 1 – износ опорной поверхности; 2 – износ цилиндрической поверхности;</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>3- повреждение резьбы</p>		<p>Св-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>Стержень поглощающего аппарата типа ЦНИИ-Н6 (Ст5сп): 2 -износ цилиндрической поверхности</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
Детали тормоза		
<p>Траверса (09Г2Д и 09Г2СД): 1 – износ поверхностей цапф;</p>		<p>Св-08Г2С, AS SG2, WELDO SG3, ULTRAMAG SG3</p>
<p>2 – износ отверстий в ушках траверсы</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>
<p>Валики тормозной рычажной передачи (Ст5сп) 1- износ цилиндрической части</p>		<p>Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1</p>

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/02-2019		Лист 8
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
1		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
Детали буферного комплекта		
Тарель (09Г2, 14Г2, Ст5, 45): 1- износ опорной поверхности		Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1
Деталей тележки GP-200		
Палец (P275NL1): 1- износ средней части пальца		Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1
Нижний палец (P275NL1) 1- износ поверхности		Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1
Подвеска (P275NL1) 1- износ опорной поверхности отверстия		Св-10ХГ2СМФ, ПП-АН180МН, ППНЖ-300С ЭЖТ-1

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

добавить:

ТУ 25.93.15.130-001-15843632-2018

Проволока порошковая наплавочная марок ППНЖ-300 и ППНЖ-300С. Технические условия.

СОГЛАСОВАНО
Комиссией по пассажирскому
хозяйству
10-12 сентября 2019 г.

УТВЕРЖДЕНО
Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
«15-16» октября 2019 г.
Протокол № 71

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/03-2019
об изменении

**ИЗНОСОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА ДЕТАЛЕЙ ПАССАЖИРСКИХ
ВАГОНОВ ГАЗОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ**
Технологическая инструкция

ТИ-ВНИИЖТ-3402/02-2014

АО «ВНИИЖТ»	Отдел	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	59	ТИ-ВНИИЖТ-059/03-2019		ТИ-ВНИИЖТ-3402/02-2014	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист 2	Листов 3
		срочно		2	
ПРИЧИНА		Внедрение и изменение стандартов и технических условий		КОД	
				04	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ		Задела нет			
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ					
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		с 1 января 2020 года			
РАЗОСЛАТЬ		железнодорожным администрациям - участникам финансирования			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
1					

Таблица 2

Имеется:

Таблица 2 - Порошковые смеси для ГПН, ГПНО

Марка порошковой смеси	Горючий газ	Твердость наплавленного металла, НРС
Т-Термо-50	Ацетилен	48–53
Т-Термо-50P	Пропан-бутан	48–53
Т-Термо-55	Ацетилен	50–57
Т-Термо-55P	Пропан-бутан	50–57
Плакарт-0398-S	Ацетилен, пропан-бутан	44-62

Должно быть:

Таблица 2 - Порошковые смеси для ГПН, ГПНО

Марка порошковой смеси	Горючий газ	Твердость наплавленного металла, НРС
СПС-50У-А по ТУ 24.45.21.000-001-01124323-2019	Ацетилен	48–53
СПС-50У-П по ТУ 24.45.21.000-001-01124323-2019	Пропан-бутан	48–53

	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА
Должность	Технический эксперт	Технический эксперт	Директор НАИ «Сварка»	
Фамилия	Абраменко Д.Н.	Жарков А.В.	Николин А.И.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС				

ИЗВЕЩЕНИЕ № ТИ-ВНИИЖТ-059/03-2019		Лист 3
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
1		

Пункт 1.7

Имеется:

«К нанесению износостойкого покрытия ГПН и ГПНО допускаются газосварщики, прошедшие обучение и аттестацию на выполнение соответствующего вида работ согласно Правилам аттестации сварщиков на железнодорожном транспорте государств-участников Содружества, 2012 г.»

Должно быть:

«К нанесению износостойкого покрытия ГПН и ГПНО допускаются газосварщики, прошедшие аттестацию на выполнение соответствующего вида работ согласно ПР-АС-ВНИИЖТ-2017 «Правила аттестации сварщиков на железнодорожном транспорте государств-участников Содружества».

Пункт 8

Добавить:

ТУ 24.45.21.000-001-01124323-2019	Смеси порошковые самофлюсующие марки СПС-50У. Технические условия.
ПР-АС-ВНИИЖТ-2017	Правила аттестации сварщиков на железнодорожном транспорте государств-участников Содружества

Размеры грузового движения по межгосударственным стыковым пунктам для графика на 2019/2020 год

Стыковой пункт Железная дорога Размеры движения	Актау-Порт Паром Казахстанские ↑ 2 ↓ Алят Азербайджанские	Актау-Порт Паром Казахстанские ↑ 1 ↓ Махачкала Северо-Кавказская	Актау-Порт Паром Казахстанские ↑ 1 ↓ Порт Оля Приволжская	Актау-Порт Паром Казахстанские ↑ 1 ↓ Туркменбаши 1 Туркменская	Амузанг Узбекские 2 ↑ ↓ 2 Таджикская	Алят Азербайджанские ↑ 4 ↓ Туркменбаши 1 Туркменская
Железная дорога Норма веса поезда критическая						
Унифицированная					2100 3000	
Стыковой пункт Железная дорога Размеры движения	Бекабад Узбекские 5 ↑ ↓ 5 Таджикская	Бережесть Юго-Западная 16 ↑ ↓ 16 Белорусская	Беюк-Кястик Азербайджанские 20 ↑ ↓ 20 Грузинская	Бигосово-стык Белорусская 32 ↑ ↓ 32 Латвийская	Болашак Казахстанские 3 ↑ ↓ 3 Туркменская	Валга ¹ Эстонская 10 ↑ ↓ 10 Латвийская
Железная дорога Норма веса поезда критическая						
Унифицированная	3800 3800	6350 5600-6000 3600 2800	4000 3200	4600 5300 2000 4900		5200 4400 2000 3000
Стыковой пункт Железная дорога Размеры движения	Волфино Юго-Западная 1 ↑ ↓ 1 Московская	Выстрел Юго-Восточная 3 ↑ ↓ 3 Донецкая	Газоджак Туркменская 1 ↑ ↓ 1 Узбекские	Горынь Белорусская 6 ↑ ↓ 6 Львовская	Гудогай-стык Белорусская 26 ↑ ↓ 26 Литовские	Джалал-Абад Киргизская 3 ↑ ↓ 3 Узбекские
Железная дорога Норма веса поезда критическая						
Унифицированная	4700 4700 3600 2800	4200 6000 4000 3500		5200 4200 4200 3600	7500 7500 2500 3600	
Стыковой пункт Железная дорога Размеры движения	Езерище-стык Белорусская 6 ↑ ↓ 6 Октябрьская	Етулия Молдавская 6 ↑ ↓ 6 Одесская	Заболотье Львовская 2 ↑ ↓ 2 Белорусская	Закопье-стык Белорусская 12 ↑ ↓ 12 Московская	Заольша-стык Белорусская 22 ↑ ↓ 22 Московская	Зауралье Южно-Уральская 16 ↑ ↓ 16 Казахстанские
Железная дорога Норма веса поезда критическая						
Унифицированная	5800 5300 3600 3000	3000 5000 3000 4800	4400 4600 3600 4000	6000 6000 7500 ² 7000 ² 5000 3200	6000 5500 7000/8300 ³ 4500 2000	6300 4000 5200 4500
Стыковой пункт Железная дорога Размеры движения	Зерново Юго-Западная 22 ↑ ↓ 22 Московская	Зилупе Латвийская 15 ↑ ↓ 15 Октябрьская	Илецк 1 Казахстанские 10 ↑ ↓ 10 Южно-Уральская	Истиклол Таджикская 1 ↑ ↓ 1 Узбекская	Кавказ Северо-Кавказская ↑ 1 ↓ Поти Грузинская	Казачья Лопань Южная 8 ↑ ↓ 8 Юго-Восточная
Железная дорога Норма веса поезда критическая						
Унифицированная	6000 5500 4600 5000	4900 4800 4600 3800	5000 4500 3700 3200			6000 5000 4000 4500

Стыковой пункт Железная дорога	Каракалпакстан Узбекские	Карасу-Узбекский Киргизская	Карталы 1 Южно-Уральская	Кибартай Литовские	Кигаш Приволжская	Красная Могила Донецкая
Размеры движения	5 5 ↑ ↓	3 3 ↑ ↓	25 25 ↑ ↓	17 ⁴ 17 ⁴ ↑ ↓	15 15 ↑ ↓	↑ ↓
Железная дорога	Казахстанские	Узбекские	Казахстанские	Калининградская	Казахстанские	Северо-Кавказская
Норма веса поезда критическая	5000 5000		6300 5000	6000 6000 6300	6000 6000	4600 4900
Унифицированная	4500 4500	2000 2000	6000 4500	2500 5000	4500 4500	4000 4000
Стыковой пункт Железная дорога	Красное Московская	Кубадаг Туркменская	Кудукли Узбекские	Кулунда Западно-Сибирская	Курьк-Порт Казахстанские	Кучурган Одесская
Размеры движения	30 30 ↑ ↓	1 1 ↑ ↓	4 4 ↑ ↓	8 8 ↑ ↓	↑ 4 ↓ Алят	5 5 ↑ ↓
Железная дорога	Белорусская	Узбекские	Таджикская	Казахстанские	Азербайджанские	Молдавская
Норма веса поезда критическая	5000 8300	4200 4200		6300 6300		3000 5000
Унифицированная	3000 5000	3500 3500	4200 3600	5200 4500		2500 4800
Стыковой пункт Железная дорога	Кызылкия Киргизская	Ларга Львовская	Локоть Казахстанские	Луговая Казахстанские	Мамалыга Львовская	Махачкала Северо-Кавказская
Размеры движения	3 3 ↑ ↓	3 3 ↑ ↓	9 9 ↑ ↓	8 8 ↑ ↓	2 2 ↑ ↓	↑ 1 ↓ Туркменбаши 1
Железная дорога	Узбекские	Молдавская	Западно-Сибирская	Киргизская	Молдавская	Туркменская
Норма веса поезда критическая		3100 3 600	4500 3800	4500	3600 2500	
Унифицированная	2000 2000	2500 3600	4500 3800	2700 3800	3600 2500	
Стыковой пункт Железная дорога	Мейтене Латвийская	Могилев-Подольский Юго-Западная	Нарва Эстонская	Орск - Новый Город Южно-Уральская	Окница Молдавская	Оп 449 км Узбекские
Размеры движения	5 5 ↑ ↓	4 4 ↑ ↓	8 8 ↑ ↓	4 4 ↑ ↓	2 2 ↑ ↓	1 1 ↑ ↓
Железная дорога	Литовские	Молдавская	Октябрьская	Казахстанские	Львовская	Туркменская
Норма веса поезда критическая	5000 ⁵ 4000 4900- 5000	4000 2700	5600 ⁶ 4900	4800 5300	3100 3100	
Унифицированная	2500	2500 2500	5000 3000	3200 3500	2500 2500	
Стыковой пункт Железная дорога	Паромная Одесская	Печоры-Псковские Октябрьская	Петропавловск Южно-Уральская	Рени Одесская	Реньге Латвийская	Рзд № 161 (Килиф) Туркменская
Размеры движения	↑ 1 ↓	6 6 ↑ ↓	8 8 ↑ ↓	4 4 ↑ ↓	3 3 ↑ ↓	3 3 ↑ ↓
Железная дорога	Поти Батуми	Эстонская	Казахстанские	Молдавская	Литовские	Узбекские
Норма веса поезда критическая	Грузинская	3600 5200 ⁶	6500 4800	3000 5000	4500 4000	3200
Унифицированная		3600 5200	5500 4000	3000 4800	4200 2000	3200 3200
Стыковой пункт Железная дорога	Садахло Грузинская	Самур Северо-Кавказская	Сарыагаш Казахстанские	Семиглавый Мар Казахстанские	Скангали (Пыталово) ⁷ Октябрьская	Слободка Одесская
Размеры движения	9 9 ↑ ↓	10 10 ↑ ↓	30 30 ↑ ↓	8 8 ↑ ↓	10 10 ⁸ ↑ ↓	2 2 ↑ ↓
Железная дорога	Южно-Кавказская	Азербайджанские	Узбекские	Приволжская	Латвийская	Молдавская
Норма веса поезда критическая		4000 4000	5200 5000	3600 4500	5000 5 300	3300 4500
Унифицированная	1900 1900	3300 3300	4500 4500	3600 4000	2500 4600	3000 3000

Стыковой пункт	Советск		Стасилос		Сураж		Сырдарьинская		Талимарджан		Тахиаташ	
Железная дорога	Калининградская		Литовские		Московская		Узбекские		Туркменская		Туркменская	
Размеры движения	4	4	16	16	3	3	1	1	2	2	4	4
	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓
Железная дорога	Литовские		Белорусская		Белорусская		Казахстанские		Узбекские		Узбекские	
Норма веса поезда критическая	5300	3600	6000	6000	5600	5900						
Унифицированная	4000	2700	4000	2500	2800	4000			2800	2800	4200	4200
Стыковой пункт	Тереховка		Терюха		Теткино		Тополи		Успенская		Шамалдысай	
Железная дорога	Белорусская		Белорусская		Московская		Южная		Северо-Кавказская		Киргизская	
Размеры движения	4	4	4	4	1	1	30	30			3	3
	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓
Железная дорога	Юго-Западная		Юго-Западная		Юго-Западная		Юго-Восточная		Донецкая		Узбекские	
Норма веса поезда критическая	5500	5500	4300	4200	2500		6300	6300	4700	4700		
Унифицированная	6000										1000	1200
	4000	3200	3600	3600	2500	3200	5000	4200	3500	3500		
Стыковой пункт	Ходжадавет		Эглайне									
Железная дорога	Узбекские		Латвийская									
Размеры движения	5	5	4	4								
	↑	↓	↑	↓								
Железная дорога	Туркменская		Литовские									
Норма веса поезда критическая	4200	4200	6000	6000								
Унифицированная	4200	4200	2500	3400								

1 - маршруты весом 5200 тонн

2- критическая норма для локомотивов 2ТЭ-25 А

3- критическая норма для локомотивов 3М62У - 7000 тонн, для локомотивов 2ТЭ-25 К, М - 8300 тонн

4- в том числе 5 поездов длиной 71 условный вагон

5- по согласованию критическая норма 6000 тонн

6-по оперативному согласованию Октябрьской и Эстонской ж.д. норма веса для маршрутов 6000 тонн

7- два маршрута в сутки весовой нормой 6000 тонн

8 - 9 поездов при назначении маршрута весом 8000 тонн

П Е Р Е Ч Е Н Ь
МЕЖДУНАРОДНЫХ КОНТЕЙНЕРНЫХ ПОЕЗДОВ
на 2019/2020 гг.

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
1	1022/1021	Россия – Литва – Беларусь – Россия (Калининград-Сортировочный – Кибартай – Гудогай – Красное – Кунцево II/Москва-Товарная-Смоленская/Купавна/Тучково/Ворсино /Белый Раст)	57	
2	1117/1118	Россия – Литва – Беларусь – Россия (Мамоново/Дзержинская-Новая/Черняховск – Кибартай – Гудогай – Красное – Перспективная)	71-75	
3	1093/1094	Россия – Литва – Беларусь – Россия (Дзержинская-Новая/Черняховск – Кибартай – Гудогай – Красное – Перспективная/Нижний Новгород-Автозавод)	71	
4	1023/1024	Китай – Россия – Украина – Словакия/Венгрия (Забайкальск – Зерново – Чоп – Добра/Чоп, Батево – Эперешке)	57	
		Россия – Украина – Словакия/Венгрия (Находка-Восточная – Зерново – Чоп – Добра/Чоп, Батево – Эперешке)	57	
5	1323/1324	Китай – Россия – Беларусь – Литва – Россия (Забайкальск/Клещиха – Красное – Гудогай – Кибартай – Мамоново/ Железнодорожный/Калининград-Сортировочный)	57 (57-71)*	* со ст. Забайкальск
6	1287/1288	Россия – Литва – Беларусь – Россия (Черняховск/Дзержинская-Новая/Мамоново/ Калининград-Сортировочный/Балтийск – Кибартай – Гудогай – Красное – Тобольск)	71	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
7	1339/1340	Китай – Монголия – Россия – Литва – Беларусь – Россия (Наушки/Злобино/Лесосибирск/Базаиха – Красное – Гудогай – Кибартай – Мамоново/Железнодорожный/Калининград-Сортировочный/Дзержинская-Новая)	57-71	
8	1059/1060	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – Литва – Россия (Достык/Алтынколь – Илецк I – Красное – Гудогай – Кибартай – Черняховск/Дзержинская-Новая/Мамоново/ Железнодорожный/ Калининград-Сортировочный/Балтийск)	57 (ядро)/ (58-71)*	*Европа – Китай прицепка от 58 до 71 условного вагона на ст. Калининград-Сортировочный/Дзержинская-Новая КЛГ ж.д. и Кяна Лит ж.д. вагонов с контейнерами назначением на ст. Достык/Алтынколь Кзх ж.д. Китай – Европа прицепка от 58 до 71 условного вагона на ст.Достык/Алтынколь Кзх ж.д. с отцепкой на станции Кяна Лит ж.д. вагонов с контейнерами назначением на ст. Лит ж.д. и на ст. Калининград-Сортировочный/Дзержинская-Новая КЛГ ж.д. вагонов с контейнерами назначением на ст. КЛГ ж.д.

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
9	1209/1210	Россия – Литва – Беларусь – Россия (Мамоново – Кибартай – Гудогай – Красное – Круглое Поле)	57-71	
10	1313/1314	Китай – Монголия – Россия – Украина – Словакия (Наушки – Зерново – Чоп – Добра)	57	
11	1321/1322	Китай – Монголия – Россия – Украина – Польша (Наушки – Зерново – Мостиска)	57	
12	1169/1170	Россия – Украина – Польша/Словакия (Череповец II – Зерново – Изов – Славкув)	57	
13	1315/1316	Китай – Монголия – Россия – Беларусь – Литва – страны Европы (Наушки – Красное – Гудогай – Шяштокай (Моцкава))	57	
		Китай – Монголия – Россия – Беларусь – Литва (Наушки – Красное – Гудогай – Драугисте)	57/71	
14	1365/1366	Россия – Беларусь – Литва (Владивосток/Гродеково – Красное – Гудогай – Шяштокай (Моцкава))	57	
		Россия – Беларусь – Литва (Владивосток/Гродеково – Красное – Гудогай – Драугисте)	57/71	
15	1025/1026	Китай – Россия – Беларусь (Забайкальск – Закопытье-стык – Колядичи/Брест/Заднепровская)	57-71	
		Китай – Россия – Беларусь (Забайкальск/Наушки – Закопытье-стык – Могилев)	71	
16	1361/1362	Китай – Россия – Беларусь (Забайкальск – Красное – Орша-Восточная/Жодино/Колядичи)	57-82	
17	1391/1392	Китай – Россия – Эстония	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		(Забайкальск – Нарва – Палдиски)		
18	1107/1108	Россия – Беларусь (Зелецино – Красное – Калий I)	57	
19	1027/1028	Россия – Беларусь (Тобольск /Гродеково/Мыс Чуркин/Угловая/Находка/Находка-Восточная – Красное – Колядичи/Брест)	71/ (57-71)*	*Гродеково/Тобольск – Колядичи/Брест
20	1251/1252	Россия – Казахстан – Узбекистан (Забайкальск – Кулунда – Сарыагаш – Сергели/Чукурсай/Ташкент-Товарный)	71	
21	1241/1242	Россия – Казахстан – Узбекистан Рыбники/Владивосток/Находка-Восточная – Кулунда – Сарыагаш – Сергели/Чукурсай/Ташкент-Товарный)	71	
22	1243/1244	Россия – Казахстан – Узбекистан (Братск/Усть-Илимск – Кулунда – Сарыагаш – Сергели/Чукурсай/Ташкент-Товарный)	71	
23	1245/1246	Россия – Казахстан – Узбекистан (Лесосибирск – Кулунда – Сарыагаш – Сергели/Чукурсай/Ташкент-Товарный)	71	
24	1029/1030	Россия – Казахстан (Владивосток/Находка-Восточная – Кулунда – Костанай/Аксу I)	71	
25	1131/1132	Россия – Казахстан (Батарейная /Братск/Усть-Илимск – Кулунда – Костанай/Аксу I)	71	
26	1135/1136	Россия – Казахстан (Базаиха/Карабула /Лесосибирск – Кулунда – Костанай/Аксу I)	71	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
27	1257/1258	Казахстан – Россия (Костанай – Карталы I – Кунцево II/Сборная-Угольная/Ворсино)	71	Из порожних контейнеров, в одном направлении
28	1285/1286	Россия – Казахстан – Узбекистан (Братск/Усть-Илимск – Локоть – Сарыагаш – Аблык/Улугбек/Нукус/Питняк/Карши/Бухара II/Ассаке/Каракуль/Андижан-Северный/Кармана)	57	
29	1227/1228	Россия – Казахстан – Узбекистан – Афганистан (Находка-Восточная – Локоть – Сарыагаш – Галаба)	57	
30	1229/1230	Россия – Казахстан – Узбекистан (Рыбники/Владивосток/Находка-Восточная – Локоть – Сарыагаш – Аблык/Улугбек/Нукус/Питняк/Карши/Бухара II/Ассаке/Каракуль/Андижан-Северный/Кармана)	57	
31	1231/1232	Россия – Казахстан – Узбекистан (Лесосибирск – Локоть – Сарыагаш – Аблык/Улугбек/Нукус/Питняк/Карши/Бухара II/Ассаке/Каракуль/Андижан-Северный/Кармана)	57	
32	1031/1032	Россия – Казахстан (Гайдамак/Первая Речка/Уссурийск/Хабаровск-II/Владивосток/Находка-Восточная – Локоть – Оскемен I/Сороковая/ Нур-Султан I /Атырау)	57/71*	
		Россия – Казахстан (Гайдамак/Первая Речка/Уссурийск/Хабаровск-II/Владивосток/Находка-Восточная – Локоть – Жеты-Су/Алматы I/Мангистау/Актау-Порт-Паром/Курык-Порт/Новоустькаменогорск)	57	
33	1233/1234	Россия – Казахстан (Забайкальск – Локоть – Оскемен I/Сороковая/ Нур-Султан I/Атырау)	57/71*	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		Россия – Казахстан (Забайкальск – Локоть – Жеты-Су/Алматы I/Мангистау/Актау-Порт-Паром/Курык-Порт)	57	
34	1235/1236	Россия – Казахстан (Братск/Усть-Илимск/Лесосибирск – Локоть – Оскемен I/Сороковая/Нур-Султан I/Атырау)	57/71*	
		Россия – Казахстан (Братск/Усть-Илимск/Лесосибирск – Локоть – Жеты-Су/Алматы I/Мангистау/Актау-Порт-Паром/ Курык-Порт)	57	
35	1111/1112	Россия – Казахстан – Китай (Тайшет/Ташеба/Лесосибирск/Красноярск-Северный/Абакан/Минусинск/Канск-Енисейский/Красноярск/Чунояр/Злобино/Базаиха – Локоть – Костанай/Алматы I/Достык/Алтынколь)	57	
		Казахстан – Россия (Жеты-Су – Локоть – Красноярск-Северный/Лесосибирск/Абакан/Минусинск/Канск-Енисейский/Красноярск/Чунояр/Злобино/Базаиха)	57	Из порожних контейнеров, в одном направлении
36	1043/1044	Россия – Казахстан – Китай (Петропавловск – Петропавловск – Достык/Алтынколь)	57	
37	1047/1048	Узбекистан – Казахстан – Россия (Ташкент-Товарный – Сарыагаш – Петропавловск – Петропавловск)	57	Из порожних контейнеров, в одном направлении
38	1237/1238	Казахстан – Россия (Жинишке/Аксу-I – Локоть – Находка-Восточная)	57	
39	1050/1049	Россия – Казахстан – Китай (Копылово/Томск I/Новосибирск-Восточный/Иня-Восточная/Асино/Клещиха/Томск-Грузовой – Локоть – Костанай/Алматы I/Достык/	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		Алтынколь)		
		Казахстан – Россия (Жеты-Су – Локоть – Томск I/Новосибирск-Восточный/Иня-Восточная/Асино/Клещиха/Томск-Грузовой)	57	Из порожних контейнеров, в одном направлении
40	1147/1148	Узбекистан – Казахстан – Россия (Ташкент-Товарный/Чукурсай – Сарыагаш – Локоть – Новосибирск-Восточный/Клещиха/Барнаул/Томск-Грузовой/Злобино)	57	Из порожних контейнеров, в одном направлении
41	1305/1306	Россия – Беларусь – Литва (Владивосток – Красное – Гудогай – Вайдотай/Драугисте)	57	
42	1325/1326	Китай – Россия – Беларусь – Литва (Забайкальск – Красное – Гудогай – Шяштокай (Моцкава))	57	
		Китай – Россия – Беларусь – Литва (Забайкальск – Красное – Гудогай – Драугисте)	57-71	
43	1033/1034	Россия – Казахстан – Узбекистан (Новороссийск – Семиглавый Мар – Каракалпакстан – Бухара/Каракуль)	57	
44	1035/1036	Россия – Казахстан (Тучково/Ворсино – Семиглавый Мар – Алматы I)	57	
45	1347/1348	Россия – Казахстан – Узбекистан (Селятино – Семиглавый Мар – Сарыагаш – Ташкент-Товарный/Чукурсай)	57	
46	1037/1038	Китай – Россия – Беларусь – страны Европы (Забайкальск – Красное – Брест)	57-82	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
47	1053/1054	Россия – Беларусь – страны Европы (Гайдамак/Угловая/Первая Речка/Владивосток/Находка-Восточная – Красное – Орша-Восточная/Могилев II/Колядичи/Брест)	57-71	
48	1039/1040	Россия – Беларусь – страны Европы (Забайкальск – Красное – Брест)	57-82	
49	1055/1056	Россия – Беларусь – страны Европы (Владивосток/Находка-Восточная – Красное – Брест)	57-71	
50	1149/1150	Россия – Латвия (Забайкальск – Зилупе – Резекне/Шкиротава)	57	Для вагонов с контейнерами назначением на станции Лиепая, Венспилс, Рига-Краста, Зиёмельблазма
51	1133/1134	Россия – Латвия (Череповец II – Зилупе – Шкиротава/Земитаны/Ильгюциемс)	57	
52	1379/1380	Иран – Азербайджан – Россия (Астара – Самур – Ворсино)	57	
53	1171/1172	Китай – Монголия – Россия – Латвия – Страны Европы (Наушки – Зилупе – Шкиротава/Рига-Краста/Зиёмельблазма)	57	
54	1167/1168	Россия – Латвия – Литва – Россия (Мыс Чуркин/Находка-Восточная/Первая Речка/Владивосток – Зилупе – Мейтене – Советск – Калининград-Сортировочный/Лесное Новое)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
55	1311/1312	Россия – Латвия – Литва – Россия (Забайкальск/Наушки – Зилупе – Мейтене – Советск – Калининград-Сортировочный/Черняховск/Железнодорожный/Дзержинская-Новая/Мамоново)	57	
56	1183/1184	Китай – Казахстан – Россия – Латвия – Литва – Россия (Достык/Алтынколь – Илецк I – Зилупе – Мейтене – Советск – Калининград-Сортировочный/Черняховск/Железнодорожный/Дзержинская-Новая/Мамоново)	57	
57	1307/1308	Россия – Латвия (Первая Речка – Зилупе – Рига-Краста)	57	
58	1062/1061	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брузги – Красное – Новоиерусалимская)	57	
59	1064/1063	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брест – Красное – Воротыньск)	57-71	
60	1066/1065 «Восточный ветер»	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брест – Красное – Бекасово-Сорт./Кунцево II/Ворсино)	57-71	
61	1068/1067	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брест/Колядичи – Красное – Сборная-Угольная/Ховрино/Ворсино/Кунцево II/Силикатная)	57-71	
62	1159/1160	Россия – Латвия (Электростанция – Зилупе – Рига-Краста)	57	
63	1070/1069 «Китай-Экспресс»	Китай – Монголия – Россия – Беларусь – страны Европы (Наушки – Красное – Свислочь/Брузги)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		Китай – Монголия – Россия – Беларусь – страны Европы (Наушки – Красное – Брест)	71-82	
64	1074/1073	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брест – Красное – Находка-Восточная)	71	
65	1143/1144	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брузги/Свислочь)	57	
		Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брест)	57-82	
66	1115/1116	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брест/Брузги/Свислочь)	57	
67	1129/1130	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брузги/Свислочь)	57	
		Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брест)	57-82	
68	1145/1146	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брузги/Свислочь)	57	
		Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брест)	57-82	
69	1113/1114	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брузги/Свислочь)	57	
		Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык – Карталы I – Красное – Брест)	57-82	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
70	1076/1075	Страны Европы – Беларусь – Россия – Казахстан – Китай (Брузги/Свислочь/ Брест – Красное – Илецк I –Алтынколь)	57	
71	1092/1091	Страны Европы – Беларусь – Россия – Казахстан (Брест – Красное – Каргалы I – Костанай)	57/71	
72	1127/1128	Страны Европы – Беларусь – Россия – Казахстан (Брест – Красное – Каргалы I – Оскемен I)	57	
73	1399/1400	Россия – Казахстан (Новый Порт/Автово/Бронка/Заневский Пост/Предпортовая/ Купчинская/Шушары – Каргалы I – Оскемен I/Костанай)	57/71*	*- ст. Костанай
74	1274/1273	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык/Алтынколь – Илецк I– Бекасово – Красное – Луполово/ Брест/Брузги/Свислочь)	57/58-71*	«ядро» 57 ус.ваг. *- прицепка КЗХ с отцепкой по ст.Бекасово; *- прицепка БЧ и ст.Бекасово (вагоны с КТК на ст. КЗХ, УЗБ, ТРК, КРГ, ТДЖ) с отцепкой по ст. Актобе II
75	1275/1276	Страны Европы – Беларусь – Россия – Казахстан – Китай (Свислочь/Брузги/Брест – Красное – Илецк I – Алтынколь)	57	
76	1078/1077 «Казахстански й вектор»	Страны Европы – Беларусь – Россия – Казахстан (Брест – Красное – Семиглавый Мар – Актобе II*/Арыс I*)	57	*- вагонов с КТК на/со ст. КЗХ, УЗБ, ТРК, КРГ, ТДЖ
77	1080/1079	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Калуга I/Перспективная)	71/71-75*	* - ст. Перспективная

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
78	1082/1081	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Калуга I/Перспективная)	71/71-75*	*- ст. Перспективная
79	1084/1083	Страны Европы – Беларусь – Россия (Брест – Красное – Силикатная/Кунцево II/Сборная Угольная/Белый Раст/Биклянь/Круглое поле/Тихоново)	57-71	
80	1086/1085 «Монгольский вектор»	Беларусь – Россия – Монголия (Брест/Жодино/Барановичи-Центральные/Колядичи/Орша-Восточная – Красное – Наушки)	71-82	
		Страны Европы – Беларусь – Россия – Монголия Свислочь/Брузги – Красное – Наушки)	57	
81	1041/1042	Беларусь – Россия (Жодино/Барановичи-Центральные/Колядичи/Орша-Восточная – Красное – Омск-Восточный)	57-71	
82	1387/1388	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Томск-Грузовой/Иня-Восточная/Красноярск/Красноярск-Северный/Канск-Енисейский/Лесосибирск/Злобино /Базаиха/ Чунояр/Абакан)	57-71	
83	1088/1087	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Калуга-I/Перспективная)	71/ (71-75)*	*- ст. Перспективная
		Беларусь – Россия (Свислочь – Красное – Калуга-I/Перспективная)	57	
84	1090/1089	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Костариха/Нижний Новгород-Автозавод)	71-75	
		Беларусь – Россия (Свислочь – Красное – Костариха/Нижний Новгород-Автозавод)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
85	1096/1095	Беларусь – Россия (Брест – Красное – Нижний Новгород-Автозавод)	71-75	
		Беларусь – Россия (Свислочь – Красное – Нижний Новгород-Автозавод)	57	
86	1123/1124	Беларусь – Россия – Азербайджан (Минск-Сортировочный – Красное – Самур – Баку-Товарная)	57	
87	1051/1052	Беларусь – Украина – Румыния (Горынь/Ганцевичи/Лунинец/Житковичи – Горынь – Вадул-Сирет – Викшань)	57	
88	1049/1050	Беларусь – Украина – Румыния (Сморгонь – Горынь – Вадул-Сирет – Дорнешты)	57	
89	1152/1151	Польша – Украина – Молдова (Славкув – Изов – Могилев-Подольский – Рыбница)	57	
90	1156/1155	Румыния – Украина – Россия (Дорнешты – Вадул-Сирет – Зерново – Тольятти)	57 - 60	
91	1162/1161	Словакия – Украина – Россия (Кошице – Ужгород II – Зерново – Перспективная)	57-74	
92	1097/1098	Украина – Беларусь – Литва (Бровары/Дарница/Одесса-Порт – Бережесть – Гудогай – Драугисте)	57	
93	1173/1174	Китай – Казахстан – Россия – Украина – Словакия/Польша/Венгрия (Достык/Алтынколь – Илецк I – Зерново – Чоп – Добра/Изов/Батеве)	57	
94	1072/1071	Страны Европы – Украина – Грузия – Азербайджан – Казахстан – Китай (Чиерна-над-Тысоу – Чоп/Матевце – Ужгород II/Захонь (Эперешке) –	57/46*	*- сдача на паром по согласованию с АЗРБ

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		Чоп, Батеве/Хрубешув – Изов/Медыка – Мостиская II/Дорнешты – Вадул-Сирет – Паромная – Потти/Батуми – Гардабани – Беюк-Кясик – Алят – Актау-Порт-Паром/Курык-Порт – Достык/Алтынколь)		
95	1211/1212	Украина – Молдова (Одесса-Порт – Кучурган – Кишинэу)	57	
96	1139/1140 «МТМ Юг-Запад»	Польша – Украина – Грузия – Азербайджан – Иран (Хрубешув – Изов – Паромная/Черноморская – Потти/Батуми – Беюк-Кясик – Астара – Астара)	57	
97	1201/1202	Грузия – Армения (Потти/Батуми – Садахло – Кармир-Блур/Ереван)	32	
98	1205/1206	Грузия – Азербайджан (Потти/ Батуми – Беюк-Кясик – Кишлы)	57	
99	1215/1216 «CONTINENTAL EXPRESS»	Литва – Беларусь – Россия – Казахстан/Китай (Драугисте – Гудогай – Красное – Семиглавый Мар – Шымкент/ Алматы I/Алтынколь)	57	
100	1217/1218 «CONTINENTAL EXPRESS»	Литва – Беларусь – Россия – Казахстан/Китай (Драугисте – Гудогай – Красное – Карталы I – Сороковая/Достык)	57	
101	1219/1220 «Меркурий»	Литва – Беларусь – Россия (Драугисте – Гудогай – Красное – Кунцево II/ Кресты/Силикатная /Северная)	57	
102	1221/1222	Литва – Беларусь – Россия – Казахстан – Узбекистан – Афганистан (Драугисте – Гудогай – Красное – Семиглавый Мар – Каракалпакстан – Галаба)	57	
		Литва – Беларусь – Россия – Казахстан – Узбекистан	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
	«Сауле 2»	(Драугисте – Гудогай – Красное – Семиглавый Мар – Каракалпакстан – Улугбек)		
		Литва – Беларусь – Россия – Казахстан (Драугисте – Гудогай – Красное – Семиглавый Мар –Актобе II (ЕСР 6600-6640, 6648-6728, 67771-67772, 69740, 6976-6997, 6999, 7030-7042,7044-7047, 7057, 7049, 7059-7075)/Алматы I)	57	Для вагонов с контейнерами назначением Алматы I далее Алматинский узел
103	1271/1272 «Сауле 3»	Литва – Латвия – Россия – Казахстан (Драугисте – Эглайне – Зилупе – Семиглавый Мар – Алматы I)	57	Для вагонов с контейнерами назначением Алматы I далее Алматинский узел
104	1253/1254 «Сауле 4»	Литва – Латвия – Россия – Казахстан (Драугисте – Эглайне – Зилупе – Карталы I – Алматы I)	57	Для вагонов с контейнерами назначением Алматы I далее Алматинский узел
105	1213/1214	Литва – Латвия – Россия (Драугисте – Эглайне – Зилупе – Купавна/Кресты)	57	
106	1226/1225 «Балтийский ветер»	Литва – Беларусь – Россия – Казахстан (Вевис/Панярай/Драугисте – Гудогай – Красное – Карталы I – Костанай)	57/71	Для вагонов с контейнерами назначением на станции Костанайского отделения.

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
107	1255/1256	Китай – Казахстан – Узбекистан (Алтынколь/ Достык – Сарыагаш – Ассаке/Аблык/Андижан-Северный/Сергели/Чукурсай/Ташкент-Товарный)	57	
108	1267/1268	Китай – Казахстан – Россия (Алтынколь/Достык – Семиглавый Мар – Силикатная/Купавна/Кресты/Кунцево-II/Ховрино/Ворсино/Анисовка/Муром-I/Сборная-Угольная/Воротынский/Костариха/Электроугли/ Орехово-Зуево)	57	
109	1291/1292	Китай – Казахстан – Россия (Алтынколь/Достык – Семиглавый Мар – Черкесск)	57	
110	1109/1110	Китай – Казахстан – Россия (Алтынколь/Достык – Семиглавый Мар – Автово/Бронка)	57	
111	1327/1328	Китай – Казахстан – Россия – Финляндия (Алтынколь/Достык – Семиглавый Мар – Бусловская)	57	
112	1259/1260 «Сауле»	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – Литва – страны Европы (Достык/Алтынколь – Илецк-I– Красное – Гудогай – Другисте/Шяштокай (Моцкава))	57	
113	1223/1224 «Сауле 1»	Страны Европы – Литва – Беларусь – Россия – Казахстан (Другисте /Шяштокай (Моцкава) – Гудогай – Красное – Карталы I – Алматы I)	57	
114	1262/1261	Китай – Казахстан – Узбекистан (Алтынколь/ Достык – Сарыагаш – Ассаке/Андижан-Северный/Аблык/Сергели/Чукурсай)	57	
115	1250/1249	Китай – Казахстан – Узбекистан (Алтынколь – Сарыагаш – Чукурсай/Ташкент-Товарный/Аблык/Сергели)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
116	1301/1302	Китай – Казахстан – Узбекистан – Таджикистан (Достык/Алтынколь – Сарыагаш – Кудукли – Душанбе II)	57	
117	1263/1264	Казахстан – Россия – Беларусь (Жинишке – Семиглавый Мар – Закопытье – Брест)	57	
118	1265/1266	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Достык/Алтынколь – Илецк I – Красное – Колядичи/Брест/Свислочь)	57	
119	1163/1164	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь (Достык/Алтынколь – Илецк I – Красное – Жодино/Горынь/Орша)	57	
120	1385/1386	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Алтынколь/Достык – Семиглавый Мар – Красное – Брест/Брузги)	57	
121	1389/1390	Китай – Казахстан – Россия – Беларусь – страны Европы (Алтынколь – Семиглавый Мар – Красное – Брест/Брузги)	57	
122	1269/1270	Китай – Казахстан – Россия (Достык/Алтынколь – Семиглавый Мар – Новороссийск/Краснодар-Сортировочный)	57	
123	1278/1277	Финляндия – Россия – Казахстан – Китай (Вярсиля/Бусловская – Илецк I – Достык/Алтынколь)	57	
124	1280/1279 «NOMAD EXPRESS»	Китай – Казахстан – Азербайджан – Грузия (Достык/Алтынколь – Актау-Порт-Паром/Курык-Порт – Алят – Беюк-Кясик – Тбилиси-Узловая/Поти)	57/46*	*сдача на паром по согласованию с АЗРБ
125	1282/1281	Китай – Казахстан – Россия – Азербайджан – Грузия (Достык – Семиглавый Мар – Самур – Беюк-Кясик – Тбилиси-Узловая)	57	
126	1284/1283	Китай – Казахстан – Россия (Достык/Алтынколь – Карталы I – Формачево/Челябинск-Грузовой)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
		/Новотроицк/Черниковка/Блочная/Войновка/Безымянка)		
127	1153/1154	Россия – Казахстан – Китай (Тобольск – Каргалы I – Костанай/Достык/Алтынколь)	57	
		Казахстан – Россия (Жета-Су – Каргалы I – Тобольск)	57	Из порожних контейнеров, в одном направлении
128	1247/1248	Китай – Казахстан – Россия (Достык/Алтынколь – Кулунда – Барнаул/Новосибирск-Восточный)	57	
129	1396/1395	Китай – Казахстан – Туркменистан – Иран (Достык/Алтынколь – Болашак – Сарахс/Акяйла)	57	
130	1398/1397	Китай – Казахстан – Туркменистан – Иран (Достык/Алтынколь – Сарыагаш – Ходжадавлет – Сарахс)	57	
131	1299/1300	Китай – Казахстан – Туркменистан – Афганистан (Достык/Алтынколь – Болашак – Серхетабат/Имамназар)	57	
132	1289/1290	Китай – Казахстан – Россия – Латвия (Достык/Алтынколь – Илецк I – Зилупе – Рига-Краста/Зиемельблазма/ Шкиротава)	57	
133	1295/1296	Китай – Казахстан – Россия – Азербайджан – Грузия (Достык/Алтынколь – Кигаш – Самур – Бююк-Кясик – Потти/Батуми/ Тбилиси-Узловая)	57	
134	1101/1102	Казахстан – Россия (Оскемен I – Кигаш – Новороссийск)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
135	1297/1298	Китай – Казахстан – Узбекистан – Афганистан (Достык/Алтынколь – Сарыагаш – Галаба)	57	
136	1354/1353 «Рижский экспресс»	Латвия – Россия (Рига-Краста/Лиепая/Шкиротава – Зилупе – Бекасово-Сорт./Калуга I/Кунцево II/ Москва-II Митьково/Обнинское/Воротынский/Ховрино/Ворсино)	57	
137	1356/1355 «Рига-Москва»	Латвия – Россия (Рига-Краста – Зилупе – Бекасово-Сорт./Селятино/Обнинское/Воротынский/Ховрино/Ворсино/Кунцево II)	57	
138	1360/1359	Латвия – Россия – Казахстан (Шкиротава/Резекне – Зилупе – Каргалы I – Костанай/Нур-Султан I)	57	
		Латвия – Россия – Казахстан – Китай (Рига-Краста – Зилупе – Каргалы I – Достык)	57	
139	1401/1402 «ZUBR»	Эстония – Латвия – Беларусь – Украина – Молдова (Юлемисте/Мууга – Валга – Бигосово – Бережесть – Черноморск-Порт/Паромная/Одесса-Порт/Могилев-Подольский – Джурджулешть-Порт)	57	
140	1410/1409	Эстония – Россия (Мууга – Печоры-Псковские – Калуга I/Кунцево II/Обнинское/Тучково/Ховрино/Черниковка/Ворсино)	57	
141	1411/1412	Эстония – Россия (Мууга – Печоры-Псковские – (Осуга) – Воротынский)	57	
142	1415/1416	Эстония – Россия – Казахстан – Узбекистан – Афганистан (Мууга – Печоры-Псковские – Семиглавый Мар – Каракалпакстан – Галаба)	57	

п/п	Номер поезда	Станции отправления и назначения	Длина поезда, (усл. ваг.)	Примечание
143	1125/1126	Эстония – Россия (Мууга – Печоры-Псковские – Тольятти/Жигулевское Море)	57	
144	1418/1417 «Балтика-Транзит»	Эстония/Литва – Латвия – Россия – Казахстан – Узбекистан (Валга/Эглайне – Шкиротава/Резекне/Зиемельблазма – Зилупе – Семиглавый Мар – Актобе II – Сарыагаш – Чукурсай)	57	Для вагонов с КТК назначением КЗХ, УЗБ, ТРК, КРГ, ТДЖ
		Эстония/ Литва – Латвия – Россия – Казахстан (Валга/Эглайне – Шкиротава/Резекне/Зиемельблазма – Зилупе – Семиглавый Мар – Достык/Алтынколь)	57	
		Эстония/Литва – Латвия – Россия – Казахстан – Узбекистан (Валга/Эглайне – Шкиротава/Резекне/Зиемельблазма – Зилупе – Семиглавый Мар – Каракалпакстан – Джамбай)	57	
145	1420/1419 «Балтика-Транзит-2»	Эстония – Россия – Казахстан – Узбекистан (Мууга/Палдиски – Нарва – Петропавловск – Сарыагаш – Чукурсай)	57	
		Эстония – Россия – Казахстан – Киргизия (Мууга/Палдиски – Нарва – Петропавловск – Луговая – Аламедин)	57	
		Эстония – Россия – Казахстан – Китай (Палдиски/Мууга – Нарва – Петропавловск – Алматы I/Достык/Алтынколь)	57	
		Эстония – Россия (Мууга – Нарва – Екатеринбург-Товарный/Блочная/Батарейная/Китой-Комбинатская)	57	
146	1293/1294	Киргизия – Казахстан – Россия (Аламедин – Луговая – Семиглавый Мар – Кунцево II/Ховрино/Ворсино)	57	Установленной нормой веса не более 3800 тонн

* - Пропуск поездов длиной 71 усл. вагон осуществляется по согласованию железнодорожных администраций.

П Е Р Е Ч Е Н Ь
МЕЖДУНАРОДНЫХ КОНТРЕЙЛЕРНЫХ, КОНТЕЙНЕРО-КОНТРЕЙЛЕРНЫХ ПОЕЗДОВ
на 2019/2020 гг.

п/п	Номер поезда	Станция отправления и назначения	Длина поезда, (усл.ваг.)	Примечание
1	1423/1424	Россия – Беларусь – Литва – Россия (Акулово/Михнево – Красное – Гудогай – Кибартай – Лесное-Новое)	57	
2	1425/1426	Россия – Беларусь – Литва – Россия (Акулово/Михнево – Красное – Гудогай – Кибартай – Лесное-Новое)	57	
3	1433/1434	Россия – Беларусь – Литва – Россия (Чехов – Красное – Гудогай – Кибартай – Лесное-Новое)	57	
4	1431/1432	Россия – Беларусь – Литва – Россия (Чехов/Михнево – Красное – Гудогай – Кибартай – Лесное-Новое)	57	
5	1427/1428	Польша – Беларусь – Россия (Малашевиче - Брест – Красное – Михнево)	57	
6	1437/1438	Россия – Беларусь – Литва – Россия – Казахстан – Китай (Черняховск – Кибартай – Гудогай – Красное – Карталы I – Алтынколь)	57	
7	1429/1430 «Викинг»	Украина – Беларусь – Литва (Черноморск-Порт/Паромная/Одесса-Порт – Бережесь – Гудогай – Драугисте)	57	
		Молдова – Украина – Беларусь – Литва (Джурджулешть-Порт – Могилев-Подольский – Бережесь – Гудогай – Драугисте)	57	
		Румыния – Молдова – Украина – Беларусь – Литва (Унгень – Могилев-Подольский – Бережесь – Гудогай – Драугисте)	57	
		Болгария – Украина – Беларусь – Литва (Варна – Паромная – Бережесь – Гудогай – Драугисте)	57	
		Азербайджан – Грузия – Украина – Беларусь – Литва (Алят – Беюк-Кясик – Потти/Батуми – Паромная – Бережесь – Гудогай – Драугисте)	57	
8	1435/1436 «Неман»	Литва – Беларусь (Каунас – Гудогай – Колядичи)	57	

Изменения и дополнения:

1. В Свод пассажирских поездов международного железнодорожного сообщения, согласованный на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 20-22 августа 2019 года в г. Москве.

1.1. исключить:

- № 715/716 Москва–Орша
- № 834/833 Минск–Смоленск

1.2. изменить сообщение:

- № 250/249 Гродно–С.Петербург на Гродно, Минск–С.Петербург

1.3. изменить периодичность курсирования:

- № 9/10 Москва–Варшава на «по указанию**» вместо «круглогодично, 3 раза в неделю»;

- № 21/22 Москва–Прага на «по указанию**» вместо «круглогодично, 1 раз в неделю»;

1.4. изменить максимально допустимую длину составов:

- № 17/18 Бишкек–Москва на «17 вагонов» вместо «18 вагонов»;
- № 83/84 Караганды–Москва на «17 вагонов» вместо «18 вагонов»;
- № 84/83 Гомель–С.Петербург на «18 вагонов» вместо «19 вагонов»;
- № 150/149 Андижан–Москва на «17 вагонов» вместо «18 вагонов»;
- № 349/350 Ташкент–Москва на «17 вагонов» вместо «18 вагонов».

1.5. внести дополнение в раздел «Примечания»:

- № 6/5 Киев–Москва изменить на «12 длиннобазных вагонов»;

- № 96/95 Кривой Рог–Москва изменить на «1 длиннобазный вагон»;

- № 84/83 Гомель–С.Петербург внести «13 БЧ, 4 ЛДЗ, 1 РЖД и 1 вагон сверх допустимой длины по станции С.Петербург по согласованию сторон»;

- № 96 Брест–Москва исключить «при следовании из Бреста 15+2 РЖД», внести «при следовании из Бреста – 17 вагонов (14 БЧ Брест–Москва + 2 РЖД Прага–Москва +1ф (Брест–Москва БЧ или Прага–Москва РЖД))»;

- № 27 Москва–Брест исключить «при включении длиннобазных вагонов состав поезда не более 16 вагонов; при следовании из Москвы 15+2 РЖД», внести «при следовании из Москвы – 17 вагонов (14 БЧ Москва–Брест + 2 РЖД Москва–Прага +1ф (Москва–Брест БЧ или Москва–Прага РЖД))».

1.6. внести дополнительную сноску:

** – разработка расписаний и времени передачи по МГСП производится по отдельному запросу на согласование железнодорожной администрацией формирования поезда. При необходимости назначения поездов железнодорожная администрация формирования поезда направляет запрос железнодорожным администрациям, участвующим в маршруте следования, не позднее чем за 2 месяца до его назначения. После получения обращения, железнодорожные администрации,

участвующие в маршруте, разрабатывают расписание следования поезда в течение 15 суток и направляют железнодорожной администрации формирования поезда и в Дирекцию Совета.

2. В Свод прицепных и беспересадочных вагонов, согласованный на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 20-22 августа 2019 года в г. Москве:

2.1. включить вагоны:

- формирования БЧ – 3+4ф вагона сообщением Минск–С.Петербург, периодичностью курсирования «круглогодично, по датам», станция прицепки Минск, в составе поезда 250/249 Гродно, Минск–С.Петербург; 1ф вагон сообщением Минск–Прага, периодичностью курсирования «по указанию», станция прицепки Брест, в составе поездов 655-137-131-114 / 115-130-136-656.

- формирования КЗХ – 4 вагона сообщением Алматы–Уральск, периодичностью курсирования «по дням курсирования поезда», станция прицепки Алматы, в составе поезда № 7/8 Алматы–Саратов; 3 вагона сообщением Нур-Султан Нурлы жол–Кзыл-Ту, периодичностью курсирования «по дням курсирования поезда», станция переприцепки Кокшетау, в составе поездов № 623-628/627-624; 1 почтовый вагон Алматы–Актобе периодичностью курсирования «по дням курсирования поезда», станция прицепки Алматы, в составе поезда № 7/8 Алматы–Саратов; 1 почтовый вагон Алматы–Уральск периодичностью курсирования «по дням курсирования поезда», станция прицепки Алматы, в составе поезда № 7/8 Алматы–Саратов; 1 багажный вагон Алматы–Саратов периодичностью курсирования «по дням курсирования поезда», станция прицепки Алматы, в составе поезда № 7/8 Алматы–Саратов.

2.2. изменить количество вагонов:

- формирования РЖД – «2 вагона» сообщением Москва–Прага на «2+1ф»;
- формирования УЗ – «7+3ф вагона» сообщением Днепр–Москва на «5+2ф»;
«5 вагонов» сообщением Полтава–Москва на «5+4ф»; «5+2ф вагона» сообщением Херсон–Москва на «4+3ф»; «9 вагонов» сообщением Хмельницкий–Москва на «7+2ф».

2.3. изменить периодичность курсирования вагонов:

- формирования БЧ – 1+2ф вагон сообщением Гродно–Одесса на «ежедневно»; 2+1ф вагон Минск–Варшава на «по указанию» вместо «3 раза в неделю».

2.4. изменить станцию переприцепки вагона:

- формирования БЧ – 1 вагон сообщением Гомель–Караганды на «Орша».

2.5. изменить номера поездов на всем маршруте следования:

- формирования БЧ – «1ф вагон» Брест–Мурманск на 682-66/65-651; «2 вагона» Гродно–С.Петербург на 26-362/83-7-25; 1 вагон Витебск–Караганды на 605-318/317-602; 1ф вагон Витебск–Саратов на 605-318 / 317-602; 1 вагон Полоцк–С.Петербург на 601-84/83-602;

- формирования РЖД – «2+1ф» Москва–Прага на 27-655-137-131-114 / 115-130-136-656-96.

План формирования грузовых поездов на 2019/2020 год (Часть 1)

Порядок организации вагонопотоков

Организация и порядок направления вагонопотоков являются важнейшей технологической задачей эксплуатационной работы железнодорожного транспорта. Организация вагонопотоков в поезда должна обеспечивать устойчивое положение железных дорог на рынке транспортных услуг, минимальные расходы на перевозки, соблюдение нормативных сроков доставки грузов, а также запросы грузоотправителей и грузополучателей.

1. Классификация грузовых поездов.

1.1. Грузовые поезда классифицируют по:

- условиям формирования;
- условиям преследования до станций назначения;
- состоянию включаемых в них вагонов;
- числу групп в составе;
- роду перевозок и скорости движения.

1.2. По условиям формирования грузовые поезда делят на:

- поезда, формируемые на сортировочных, участковых и грузовых станциях без участия грузоотправителя;

- маршруты установленного веса и (или) длины, организованные с мест погрузки (выгрузки), а также на технической, сортировочной или участковой станциях, сформированные из груженых/порожних вагонов одного или нескольких грузоотправителей, назначением на одну станцию выгрузки (погрузки) или станцию распыления (расформирования) с обязательным освобождением в пути следования не менее одной технической станции от переработки такого поезда предусмотренной планом формирования грузовых поездов.

1.3. Поезда, формируемые без участия грузоотправителя на сортировочных, участковых, а также на грузовых станциях, подразделяются на:

а) сквозные - следующие без переработки через одну или несколько участковых или сортировочных станций;

б) участковые - следующие без переформирования по одному участку;

в) сборные - для развоза и сбора вагонов по промежуточным станциям.

Сборные поезда формируются с подборкой вагонов по станциям участка. Схема их формирования и порядок работы на промежуточных станциях устанавливается в соответствии с технологическим процессом организации местной работы - железнодорожной администрации.

Разновидностями сборных поездов являются:

- зонные – с работой на нескольких промежуточных станциях одного участка;

- удлиненные – с работой на промежуточных станциях двух смежных участков;

- сборно-участковые – следующие по нескольким участкам, с работой на промежуточных станциях одних участков и проходящие транзитом другие участки. Сборно-раздаточные вагоны для приема и выдачи мелких отправок на промежуточных станциях ставятся в сборные поезда отдельной группой. Погрузка и выгрузка этих вагонов на станциях участка, как правило, производится в пределах времени стоянки сборного поезда;

г) вывозные – следующие с сортировочной или участковой до отдельных промежуточных (грузовых) станций примыкающего участка или обратно с отдельных промежуточных (грузовых) станций до ближайшей сортировочной или участковой станции;

д) передаточные – следующие между станциями, входящими в один узел, и обслуживаемые парком специальных передаточных локомотивов;

е) диспетчерские локомотивы – назначаемые при незначительной погрузке и выгрузке на промежуточных станциях участка, а также в дополнение к сборным поездам.

1.4. Классификация маршрутов устанавливается железнодорожной администрацией в соответствии с действующим транспортным законодательством и нормативно-технологическими документами

1.5. По числу групп в составе грузовые поезда подразделяются на:

- одногруппные – на одну станцию назначения (выгрузки или расформирования);

- групповые – из двух или более подобранных групп вагонов на разные станции назначения.

В необходимых случаях устанавливается формирование групповых поездов из вагонов назначением на одну станцию с подборкой по маневровым районам, сортировочным системам, по роду и состоянию подвижного состава и другим признакам.

Количество групп и порядок их расположения в составе устанавливается планом формирования поездов.

1.6. По состоянию включаемых вагонов поезда формируются:

- из груженых вагонов;

- из порожних вагонов – отдельно по роду подвижного состава, а цистерн – по виду налива;

- комбинированные – из груженых и порожних вагонов.

2. Вес и длина грузовых поездов.

2.1. Поезда формируются из вагонов определенных назначений и установленными графиком движения нормой веса и длины. В зависимости от рода и назначения поездов нормы веса и длины подразделяются на:

- унифицированные – для пропуска сквозных поездов без переломов веса и длины на направлении;

- параллельные (повышенные или пониженные) – для пропуска без переломов веса и длины маршрутов, ускоренных контейнерных, контрейлерных, рефрижераторных и для поездов определенных назначений;

- критические – устанавливаемые по мощности локомотива для данного участка.

Унифицированные и параллельные нормы веса и длины грузовых поездов устанавливаются в пределах железнодорожной администрации.

В международном сообщении вес и длина грузовых поездов устанавливаются Дирекцией Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества по согласованию с причастными железнодорожными администрациями. Допускается в исключительных случаях отклонение от установленных норм в сторону уменьшения веса и длины поезда не более чем на 90 тонн либо на один физический вагон.

Вывозные, передаточные, сборные поезда отправляются с начальных станций независимо от числа накопившихся вагонов по установленным ниткам графика.

2.2. Пополнение до весовой нормы, установленной графиком движения, маршрутов и сквозных поездов в пунктах перелома веса и длины, а также при отцепке вагонов с коммерческими и техническими неисправностями, производится вагонами в соответствии с назначением поездов, а при отсутствии таких вагонов – вагонами по плану формирования поездов, установленному для данной станции, без изменения индекса поезда.

Пополнение маршрутов при отцепке вагонов с коммерческими и техническими неисправностями (более 3-х вагонов), производится вагонами в соответствии с назначением маршрута, а при отсутствии таких вагонов – вагонами по плану формирования поездов, установленному для данной станции, без изменения индекса поезда.

При отцепке 1-3 вагонов с коммерческими и техническими неисправностями пополнение маршрутов не производится.

2.3. Поезда, для которых установлены параллельные нормы веса и длины, пропускаются через пункты их перелома без изменения состава.

2.4. Обработка транзитных поездов, связанная с изменением веса или длины, устанавливается порядком, предусмотренным железнодорожной администрацией, с учетом особенностей работы станции и вносится в технологический процесс, при этом запрещается изменение первоначального индекса поезда.

2.5. Порядок формирования и пропуска транзитных поездов повышенного веса и длины, следующих по двум и более дорогам, устанавливается в графике движения или предусматривается при сменно-суточном планировании работы по согласованию с причастными железнодорожными администрациями.

2.6. Отцепленные от сквозных поездов и маршрутов вагоны с коммерческими и техническими неисправностями, после их устранения, а также вагоны, отцепленные по уменьшению веса и длины, отправляются в поездах по плану формирования станции, отцепившей вагоны.

2.7. При отцепке по технической или коммерческой неисправностям одного или двух вагонов разрешается передача поездов по межгосударственному стыковому пункту без пополнения до установленной графиком нормы веса или длины.

3. Организация порожних вагонопотоков.

3.1. Поезда из порожних вагонов формируют:

- а) на железнодорожных путях необщего пользования;
- б) на крупных выгрузочных станциях и участках из вагонов, освобождающихся после выгрузки;
- в) на станциях подготовки вагонов (ремонта, промывки, подготовки под погрузку);

г) на сортировочных и участковых станциях из вагонов, поступающих с других станций.

3.2. Порожние вагоны инвентарного парка железнодорожных администраций организуют в поезда:

а) сквозные, формируемые на технических станциях и на станциях массовой выгрузки по родам подвижного состава (цистерны – по виду налива) и следующие по регулировочным заданиям;

б) сквозные, формируемые на технических станциях и на станциях массовой выгрузки из порожних вагонов, принадлежащих другим железнодорожным администрациям.

На станциях, где не предусмотрено формирование отдельных поездов из порожних вагонов инвентарного парка, вагоны включаются в грузовые поезда по плану формирования согласно регулировочному заданию, установленному техническим планом и суточным планом поездной и грузовой работы.

Если в плане формирования для данной станции не указаны назначения формируемых поездов, в которые следует включать порожние вагоны данного рода и государства-собственника, то такие вагоны направляют в соответствии с «Правилами эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств».

Освободившиеся после выгрузки порожние вагоны по уведомлению Дирекции Совета могут направляться в качестве «вагонной» помощи при согласии железнодорожной администрации-собственницы.

3.3. Порожние собственные или арендованные вагоны, организуют в поезда:

а) сквозные из порожних вагонов без подборки по владельцам вагонов, операторам подвижного состава в адрес определенных станций назначения;

б) маршруты из порожних вагонов определенных операторов подвижного состава или их объединений, сформированные на железнодорожных путях общего пользования;

На станциях, где не предусмотрено формирование отдельных поездов из порожних собственных и арендованных вагонов, вагоны направляются на станцию назначения, указанную отправителями порожних вагонов в перевозочных документах, в соответствии с планом формирования грузовых поездов.

4. Специализированные поезда.

4.1. По роду перевозок формируются ускоренные поезда с повышенной маршрутной скоростью, к которым относятся поезда для перевозки: контейнеров, контрейлеров, скоропортящихся грузов в рефрижераторных вагонах и рефрижераторных контейнерах, живности, овощей и фруктов в крытых вагонах, а также вагонов с другими грузами повышенной срочности доставки.

4.2. Специализированные грузовые поезда формируются и пропускаются на всем пути следования установленной нормой веса и (или) длины для каждого назначения.

4.3. Контейнерный поезд – поезд установленной длины, номера и маршрута следования, сформированный из вагонов с крупнотоннажными контейнерами одним или несколькими грузоотправителями на одной станции формирования в адрес одного или нескольких грузополучателей на одну станцию расформирования без переработки в пути следования, предусмотренный в Перечне международных контейнерных поездов.

4.4. Контрейлерный поезд – поезд установленной длины, сформированный из специализированных вагонов-платформ для перевозки автотранспортных средств и пассажирских вагонов (предназначенных для сопровождающего персонала), загруженных на станции отправления на одну или несколько станций назначения без переработки в пути следования на сортировочных станциях, с возможностью прицепки и отцепки в пути следования прицепной группы.

Организация движения контрейлерного поезда может осуществляться по следующим видам маршрутов:

- между двумя станциями - станцией отправления (загрузки) и станцией назначения (выгрузки);

- между несколькими станциями - станцией отправления (загрузки), с погрузкой/выгрузкой на установленных станциях по маршруту следования поезда и станцией назначения (выгрузки).

4.5. Маршрут следования международных контейнерных, контрейлерных поездов и условная длина поезда согласовываются причастными железнодорожными администрациями.

4.6. Отправление и пропуск специализированных грузовых, контейнерных, контрейлерных поездов производится по расписаниям, установленным для этих поездов.

4.7. Порожние и груженные маршруты в составе 28 – 30 изотермических вагонов (7 пятивагонных рефрижераторных секций) на всем пути следования не пополняются другими вагонами и не учитываются в числе неполновесных и неполносоставных.

Отдельные рефрижераторные секции, сцепы из рефрижераторных контейнеров, вагоны-термосы, цистерны-термосы, ИВ-термосы, крытые со скоропортящимся грузом в груженом и порожнем состоянии должны следовать по установленному порядку направления вагонопотоков и плану формирования грузовых поездов.

4.8. Массовая перевозка живности производится, как правило, в специально оборудованных вагонах. Маршрут следования вагонов с живностью согласовывается перевозчиком с учетом возможности поения животных водой.

4.9. Отцепленные от специализированных поездов вагоны с коммерческими и техническими неисправностями, после их устранения, отправляются в поездах по плану формирования станции, отцепившей вагоны, через межгосударственный пункт перехода, указанный в перевозочных документах.

4.10. При отцепке от специализированных поездов по технической или коммерческой неисправностям одного физического вагона разрешается передача поездов по межгосударственному стыковому пункту без пополнения до установленной графикам нормы веса или длины.

4.11. Сдача специализированных поездов соседней железнодорожной администрации по МГСП сдачи составом, принятым по МГСП приема.

5. Включение в грузовые поезда вагонов с негабаритными и опасными грузами.

5.1. При постановке в грузовые поезда вагонов с негабаритными грузами следует учитывать, что маршруты следования грузов нижней и боковой негабаритности 4-6-ой степеней (по отдельным участкам и верхней 3-й степени), сверхнегабаритными во многих случаях не совпадают с установленным планом

формирования поездов. Вагоны с такими негабаритными грузами дальних назначений допускается включать в поезда ближних назначений. Во всех случаях станция расформирования поезда должна быть заблаговременно извещена о предстоящей работе с поездом, имеющем в составе негабаритный груз.

5.2. В случаях, когда маршруты следования вагонов с опасными грузами отличаются от установленных действующим планом формирования, порядок их включения в поезда устанавливается соответствующим распоряжением железнодорожной администрации.

6. Разработка, утверждение и корректировка плана формирования грузовых поездов.

6.1. План формирования грузовых поездов, порядок направления вагонопотоков и план организации маршрутов разрабатываются:

- в международном сообщении – железнодорожными администрациями с участием Дирекции Совета по железнодорожному транспорту и утверждаются на заседании Совета по железнодорожному транспорту.

- внутригосударственных (внутридорожных) назначений – в соответствии с порядком, устанавливаемым железнодорожной администрацией.

6.2. План формирования грузовых поездов в международном сообщении предусматривает:

выделение отдельного назначения - при образовании на сортировочной станции вагонопотока в назначение по плану формирования впередилежащих на данном направлении станций не менее двух составов в сутки установленной нормой длины или веса;

формирование маршрутов - при предъявлении на одной станции одним отправителем в одно назначение не менее состава в сутки.

Право определения станции формирования нового назначения в международном сообщении предоставляется железнодорожной администрации формирования поезда.

6.3. Изменения и корректировка плана формирования грузовых поездов, порядка направления вагонопотоков и плана организации маршрутов производятся:

- в международном сообщении – Дирекцией Совета по железнодорожному транспорту по согласованию с причастными железнодорожными администрациями.

- во внутригосударственном (внутридорожном) сообщении – порядком, устанавливаемым железнодорожной администрацией.

6.4. По просьбам железнодорожных администраций (на основании обращений грузоотправителей и по согласованию со всеми железнодорожными администрациями, участвующими в данной перевозке, может быть изменен установленный порядок направления вагонопотоков в международном сообщении.

Изменение порядка направления вагонопотоков оформляется Дирекцией Совета и допускается на срок не более трех месяцев.

При составлении заявки на изменение плана формирования указывать:

- станцию отправления;
- станцию назначения;
- пункты перехода;
- срок действия изменения;

- род подвижного состава;
- код груза ЕТСНГ;
- код грузоотправителя;
- количество вагонов.

Срок оформления заявок на изменение порядка направления вагонопотоков - 15 календарных дней.

При отсутствии ответа железнодорожной администрации на запрос Дирекции Совета или запрашивающей железнодорожной администрации о возможности пропуска вагонопотока измененным маршрутом следования в течение 15 календарных дней, изменение порядка направления вагонопотоков в международном сообщении считается согласованным.

Дирекция Совета информирует о принятом решении по пропуску вагонопотока по действующему или измененному маршруту причастные железнодорожные администрации, которые, в свою очередь, обязаны уведомить об изменении порядка направления вагонов свои железнодорожные станции.

При следовании груженого вагонопотока по измененным направлениям, возврат порожних вагонов осуществляется по межгосударственным стыковым пунктам, по которым вагоны следовали в груженом состоянии.

Изменение маршрута следования при объемах перевозок до трех вагонов включительно по одному запросу осуществляется по уведомлениям Дирекции Совета без согласования с причастными железнодорожными администрациями.

6.5. Оперативное изменение международного плана формирования грузовых поездов и вагонов с контейнерами, межгосударственных пунктов перехода в связи со сложной эксплуатационной обстановкой на участках, избыточным образованием вагонопотока производится по согласованию с причастными железнодорожными администрациями.

Оперативная корректировка оформляется уведомлениями Дирекции Совета, которые передаются не позднее, чем за двое суток до начала действия изменений.

6.6. При возникновении чрезвычайных ситуаций оперативная корректировка международного плана формирования грузовых поездов осуществляется с момента передачи распоряжения Дирекции Совета с уведомлением причастных железнодорожных администраций.

7. Обеспечение выполнения плана формирования грузовых поездов.

7.1. К нарушениям плана формирования относятся:

7.1.1. Нарушения порядка формирования поездов:

- включение вагонов, для которых путь следования поезда является круглым, если это не предусмотрено планом формирования;
- включение вагонов более ближнего назначения (обратного назначения), если это не предусмотрено планом формирования;
- включение в поезд ближнего назначения вагонов дальнего назначения, которые по действующему плану формирования должны следовать через станцию назначения данного поезда в транзитных поездах;
- включение в маршруты вагонов назначением на другие станции;
- включение в поезд вагонов с опасными грузами, станция назначения которых не соответствует назначению поезда;
- включение в поезд вагонов, межгосударственный пункт перехода которых не соответствует назначению поезда;

- включение в поезд вагонов, признаки которых (код груза, код грузополучателя, примечание строки натурального листа) не соответствует назначению поезда (если по плану формирования вагоны с разными признаками должны следовать на одну станцию назначения в разных поездах);

- несоответствие подбора групп вагонов, следующих в групповых поездах, установленному порядку их формирования и расположения в составе поезда;

- формирование поездов станциями, не включенными в план формирования поездов и прицепка вагонов к ним с отступлениями от установленного для впередилежащей технической станции плана формирования поездов;

- постановка в поезда груженых вагонов, не имеющих перевозочных документов;

7.1.2. Нарушения порядка пропуска поездов:

- преждевременное расформирование поездов и маршрутов;

- пропуск станцией поезда, подлежащего расформированию;

- пропуск станцией группового поезда без отцепки предназначенной для нее поезда группы;

- несоблюдение установленного порядка пополнения в пути следования поездов, следующих по плану формирования;

- пополнение или отцепка вагонов от маршрутов (за исключением станций перелома веса/длины, предусмотренных планом формирования грузовых поездов, и вагонов по техническим и коммерческим неисправностям).

7.2. В книге Плана формирования поездов (сдача поездов по стыкам – часть 2) указывают все поезда, сформированные на станциях без участия грузоотправителей (отправителей порожних вагонов), а также маршруты и поезда, следующие кружностью.

В случае поступления транзитного поезда на дорогу неразрешенной кружностью он должен быть направлен в соответствии с установленным порядком следования вагонопотоков для данной дороги.

7.3. Маршруты, которые не поименованы в книге «План формирования грузовых поездов», должны формироваться весом и длиной, установленными графиком движения поездов и следовать по пунктам перехода, установленным для груженого вагонопотока.

План формирования грузовых поездов на 2019/2020 год (Часть 3)

1. Общие указания

1. Порядок использования грузовых вагонов принадлежности государств – участников Соглашения о совместном использовании грузовых вагонов и контейнеров определен действующими «Правилами эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств» и «Правилами эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов».

2. Основными принципами определения порядка направления вагонопотоков и плана формирования грузовых поездов в международном сообщении являются:

- направление груженых вагонопотоков в международном сообщении по кратчайшим железнодорожным направлениям на всем пути следования с учетом специализации направления;

- обеспечение выполнения нормативных сроков доставки грузов;

- пропуск вагонов с участием минимального количества межгосударственных стыковых пунктов с целью сокращения времени для выполнения таможенных и пограничных операций;

- возможности пропускных способностей линий и перерабатывающих способностей сортировочных станций;

- минимальные эксплуатационные расходы на направлениях перевозки грузов с учетом экономически выгодных направлений для всех железнодорожных администраций.

3. Вагоны собственности железнодорожных администраций, поступившие груженными через паромные переправы Алят – Туркменбаши 1, Паромная – Потти, Паромная – Батуми, Актау-Порт/Курык-Порт – Алят, Актау – Махачкала, Актау – Оля, Актау-Порт/Курык-Порт – Туркменбаши 1, Туркменбаши 1 – Махачкала, Усть-Луга - Балтийск после выгрузки возвращаются по той же паромной переправе.

Допускается возврат порожних вагонов на железнодорожную администрацию-собственницу по железным дорогам, если не создается некомпенсированный порожний пробег. Участвующие в пересылке порожних вагонов железнодорожные администрации вправе установить плату за некомпенсированный порожний пробег на основе договоренностей.

4. Вагоны, следующие под выгрузку на станции Южно-Кавказской железной дороги и возвращаемые из-под выгрузки порожние вагоны принадлежности Южно-Кавказской железной дороги, а также вагоны, погруженные на станциях Южно-Кавказской ж.д. направляются в поездах по плану формирования через паромные переправы Паромная - Потти, Паромная – Батуми, или Кавказ – Потти без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

5. Вагоны, следующие под выгрузку на станции Грузинской железной дороги и порожние вагоны из-под выгрузки назначением на станции Белорусской, Эстонской, Латвийской, Литовских железных дорог направляются как через

паромные переправы Паромная – Поти, Паромная – Батуми, так и через пункты перехода Самур – Беюк-Кясик (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги), без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

Вагоны, следующие под выгрузку на станции Грузинской железной дороги и порожние вагоны из-под выгрузки назначением на станции дорог Украины и Молдовы, направляются как через паромные переправы Паромная – Поти, Паромная – Батуми, так и через пункт перехода Тополи – Самур – Беюк-Кясик (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги).

На станциях дорог России, Беларуси, Казахстана, Киргизской, Таджикской, Узбекских, Туркменской, Латвийской, Литовских и Эстонской железных дорог вагоны, следующие под выгрузку на станции Грузинской железной дороги и порожние вагоны из-под выгрузки принадлежности Грузинской железной дороги, по заявкам грузоотправителей, могут быть направлены в поездах по плану формирования через паромную переправу Кавказ – Поти и в обратном направлении без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

Такое направление вагонопотока должно предусматриваться месячными планами перевозок грузов.

6. Направление вагонопотока через паромную переправу Туркменбаши 1 – Махачкала (Махачкала – Туркменбаши 1) осуществлять порядком, предусмотренным пунктом 6.4. «Порядок организации вагонопотоков (книга 1)». Перевозки грузов по кратчайшему направлению с участием данного паромного комплекса, по заявкам грузоотправителей, могут осуществляться при уведомлении ФГУП «Махачкалинский морской порт» без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

7. Вагоны, погруженные на станциях железных дорог Украины, Молдовы назначением на станции Туркменской железной дороги по заявкам грузоотправителей, могут быть направлены как через сухопутные погранпереходы Тополи – Кигаш и далее по плану формирования, так и через ст. Тополи – Самур (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги) без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета, соответственно в обратном направлении.

Маршрут следования указанного вагонопотока предусматривается месячными планами перевозок грузов и указывается при подаче заявки на погрузку.

8. Вагоны, погруженные на станциях дорог Украины и Молдавии могут быть направлены как через сухопутные погранпереходы, предусмотренные планом формирования, так и с участием паромных комплексов, без согласования с причастными ж.д. администрациями и Дирекцией Совета, при уведомлении судовладельца, назначением на станции:

1) Азербайджанской ж.д. и транзитом в Иран по маршруту Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани;

2) Туркменской ж.д. и транзитом в Иран и Афганистан по маршруту Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани – Алят (эксп. на Туркменбаши-1);

3) участков Келес – Янгиер, Назарбек – Далигузар, Ялангач – Ходжикент, Сергели – Ангрэн Ташкентского отделения (ЕСР: 7200-7252) Узбекской ж.д., Худжандского участка (ЕСР: 7473-7481, 7483-7486) Таджикской ж.д., по маршруту

Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани – Алят (эксп. на Туркменбаши-1) – Фарап;

4) Казахстанских ж.д. и транзитом в Китай, Киргизской ж.д. (ЕСР: 7151-7178), по маршруту Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани – Алят (эксп. на Актау-Порт-Паром/Курык-Порт)

5) Узбекских ж.д. (ЕСР: 7255-7447), и транзитом в Афганистан, Южного участка Киргизской ж.д. (ЕСР: 7180-7196) по маршруту Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани – Алят (эксп. на Туркменбаши-1 /Актау-Порт-Паром/Курык-Порт) и далее по плану формирования.

6) Душанбинского участка Таджикской ж.д. (ЕСР: 7450-7460) по маршруту Паромная (эксп. на Батуми/Поти) – Гардабани – Алят (эксп. на Туркменбаши-1 /Актау-Порт-Паром/Курык-Порт).

Возврат порожних вагонов производить тем же маршрутом.

9. Вагонопоток со станций Латвийской, Литовских, Эстонской, Белорусской, Октябрьской, Калининградской, Московской ж.д., назначением на станции Туркменской железной дороги и обратно, для которого установлен путь следования через Кигаш – Болашак, по заявкам грузоотправителей, направлять как через пункты перехода Кигаш – Болашак, так и через Самур (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской ж.д.) и далее на паромную переправу Алят – Туркменбаши 1 без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

10. Вагоны, погруженные на станциях железных дорог России, Украины, Белорусской, Молдавской, Латвийской, Литовских, Эстонской, Южно-Кавказской железных дорог назначением на станции Туркменской ж. д., а также далее на Иран, Афганистан и обратно по заявкам грузоотправителей, могут быть направлены как через пункты перехода Оазис (рзд) – Найманкуль, так и через пограничный пункт перехода Болашак – Серхетяка без согласования с причастными ж.д. администрациями и Дирекцией Совета.

11. Вагоны погрузки станций участка Разъезд 161 – Талимарджан Туркменской ж.д. назначением на станции Волго-Камского, Самарского, Башкирского отделений Куйбышевской ж.д., Свердловской ж.д., Южно-Уральской ж.д., Акмолинского, Костанайского, Павлодарского, Карагандинского, Восточно-Казахстанского и Семейского отделений Казахстанских ж.д. могут быть направлены как по действующему плану формирования Талимарджан – Келес, также и через Серхетяка – Болашак и в обратном направлении.

12. Вагоны, погруженные на станциях железных дорог России, Казахстана, Украины, Беларуси, Молдавской, Латвийской, Литовской, Южно-Кавказской железных дорог назначением на станцию Имамназар Туркменской железной дороги и далее в Афганистан и обратном направлении по заявкам грузоотправителей могут быть направлены как по действующему плану формирования, предусмотренному для станции Керки (Атамырат) Туркменской ж.д., так и через пункт перехода Болашак без согласования с железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета и соответственно в обратном направлении.

13. Вагоны, погруженные на станциях Казахстанских железных дорог, Киргизской железной дороги (ЕСР 71510-71780) назначением на станции Азербайджанских и Грузинской железной дорог (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги), по заявкам грузоотправителей могут быть направлены как через паромный комплекс Актау-Порт/Курык-Порт – Алят, так и

через пункты перехода Дины Нурпеисовой рзд – Самур (для всех отделений, кроме Уральского отделения Казахстанских железных дорог) и Семиглавый Мар – Самур (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги) (для Уральского отделения Казахстанских железных дорог), без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета и соответственно в обратном направлении.

14. Вагоны, погруженные на станциях Узбекских ж.д. назначением на станции Грузинской ж.д. и в порты Батуми и Поти (далее в третьи страны) по заявкам грузоотправителей могут быть направлены как через пункты перехода Ходжадавет – Туркменбаши I и далее по плану формирования, так и через Каракалпакстан и паромные переправы Актау-Порт/Курык-Порт – Алят и соответственно в обратном направлении без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

15. Вагоны со станций Термезского отделения Узбекских ж.д. назначением на станции Туркменской ж.д., кроме участка Талимарджан – Разъезд № 161, в Иран, Афганистан, по заявкам грузоотправителей, направлять как через пункт перехода Ходжадавет-экс., так и через Сурханобод-экс.

16. Вагоны с негабаритными грузами а также 6-осные, 8-осные вагоны и транспортеры всех типов назначением на станции Ферганского региона Узбекских железных дорог (коды 74000-74010, 74030-74050, 74070-74440) и Южного участка Киргизской железной дороги (коды 71800-71960) и обратно направлять через межгосударственные стыковые пункты Бекабад – Истиклол.

17. Вагоны, поступающие со станций Грузинской железной дороги назначением на станции Казахстанских железных дорог и Киргизской железной дороги (коды 71510-71780) (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги) по заявкам грузоотправителей могут быть направлены как через пункты перехода Гардабани – Ялама, так и через паромную переправу Алят – Актау-Порт/Курык-Порт далее в соответствии с установленным порядком следования вагонопотоков для ж.д. станции поступления вагонов без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

Вагоны, поступающие со станций Грузинской железной дороги назначением на станции Южного участка Киргизской ж.д. (коды 71800-71960), Узбекских железных дорог, Таджикистана (кроме вагонов принадлежности Южно-Кавказской железной дороги) могут быть направлены как через пункты перехода Гардабани – Алят – Туркменбаши I, так и через паромную переправу Алят – Актау-Порт/Курык-Порт далее в соответствии с установленным порядком следования вагонопотоков для ж.д. станции поступления вагонов без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

18. Вагоны, погруженные на станциях Грузинской железной дороги назначением на станции Узбекских, Таджикской, Южного участка Киргизской железной дороги (ЕСР 71800-71960) могут быть также направлены через пункты перехода Гардабани-экс. – Ялама-экс. – Кигаш-экс., далее в соответствии с установленным порядком следования вагонопотоков для железнодорожной станции поступления вагонов без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

19. Вагоны, погруженные на станциях Брестского отделения Белорусской железной дороги назначением на станции дорог России, Казахстана, Азербайджана, Грузии, Южно-Кавказской, Киргизии, Узбекистана, Таджикистана,

Туркменистана по заявкам отправителей могут быть направлены как через пункт перехода Красное, так и через – Закопытье-стык без согласования с причастными железнодорожными администрациями и Дирекцией Совета.

20. Вагоны, погруженные назначением на станции Молдавской железной дороги с подакцизными грузами, направляются через погранпереход Могилев-Подольский.

21. Контейнеры, принятые к перевозке от одного отправителя и следующие на одну станцию выгрузки без сортировки в пути следования, могут направляться по маршрутам, предусмотренным планом формирования грузовых поездов с учетом специализации станций, осуществляющих прием и передачу подвижного состава по МГСП.

Вагоны, загруженные одиночными контейнерами, направляются на станцию сортировки или выгрузки контейнеров по плану формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении.

22. Вагоны с грузами животного происхождения, подлежащие проверке госветнадзору и фитосанитарному контролю, следующие в Литву из государства, не входящего в ЕС, и транзитные, следующие через Литву в третьи страны, направляются по пунктам перехода, установленным для грузевого вагонопотока и передаются в грузовых поездах, для которых в графике движения выделено специализированное расписание.

23. Вагоны с желтым фосфором и вагоны с людьми для их сопровождения, погруженные на станциях Казахстанских железных дорог, назначением в Польшу и Чехию пропускаются через Кигаш – Тополи – Мостиска или Кигаш – Злынка – Свислочь/ Брест-Центральный-экс., назначением в Германию – через Семиглавый Мар – Посинь – Эглайне или Семиглавый Мар – Суземка – Чоп или Семиглавый – Злынка – Свислочь/ Брест-Центр-экс.(130609)/Брест-Сев-экс.(130505).

24. Вагоны с продовольственными и скоропортящимися грузами со станций Казахстанских, Киргизской, Узбекских, Таджикской, Туркменской железных дорог назначением на станции дорог России и транзитом через Россию направляются в соответствии с примечаниями к таблицам пунктов перехода вагонопотоков части 3 книги плана формирования грузовых поездов (для которых планом формирования установлено направление через пункты перехода Илецк 1, Орск-Новый Город, Карталы 1).

25. Перемещение через украинско-российскую государственную границу вагонов с продукцией животного происхождения (мяса, мясного сырья, мясной и молочной продукции, рыбы, рыбо – и морепродуктов), в том числе транзитом по территории РФ, может производиться только через МГСП Зерново – Суземка.

26. По межгосударственным стыковым пунктам, где размеры грузового движения не превышают 10 пар поездов в сутки, передача грузовых поездов на соседнюю железнодорожную администрацию должна осуществляться по ниткам графика движения поездов по согласованию с железнодорожной администрацией.

27. Вагоны, поступающие из «третьих стран» принимаются железнодорожными администрациями по тем пунктам перехода, которые указаны в перевозочных документах на эти вагоны.

1. Основные положения к плану формирования вагонов с контейнерами на 2019/2020 год

1.1. Состав и критерии расчета плана формирования вагонов с контейнерами.

1.1.1. План формирования вагонов с контейнерами (ПФК) должен обеспечивать доставку грузов в установленные правилами сроки, сокращение расходов на перевозку и сортировку контейнеров.

1.1.2. План формирования вагонов с контейнерами, как со среднетоннажными так и с крупнотоннажными, состоит из трех основных разделов: перечней входных и выходных станций сортировки контейнеров, плана формирования вагонов с контейнерами по основным станциям, таблиц направления контейнеропотоков с указанием входных и выходных станций сортировки контейнеров и пунктов перехода в международном сообщении.

1.1.3. План формирования вагонов с контейнерами рассчитан на базе исполненных грузеных и порожних контейнеропотоков за май и октябрь 2018 года в соответствии с Методикой расчета плана формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении, утвержденной на шестьдесят пятом заседании Совета, с учетом утвержденного порядка направления вагонопотоков и плана формирования грузовых поездов.

1.1.4. На основе данного плана формирования вагонов с контейнерами на каждой железной дороге должен быть разработан внутридорожный план формирования, охватывающий все станции дороги, работающие с контейнерами, в т.ч. не поименованные в настоящем ПФК.

1.2. Виды сообщений.

1.2.1. Вагоны с контейнерами могут следовать в прямом сообщении на одну станцию выгрузки без сортировки в пути следования («Прямое») и перегрузочном сообщении с переработкой на станциях сортировки («Перегруз.»).

1.2.2. Станция приема контейнеров к перевозке может формировать сообщения:

а) прямые;

б) перегрузочные:

- на входную станцию железной дороги назначения, если это предусмотрено настоящим ПФК;

- на выходную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами;

- на внутридорожную сортировочную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами.

1.2.3. Внутридорожная сортировочная станция железной дороги отправления может формировать сообщения:

а) прямые;

б) перегрузочные:

- на выходную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами;

- на входную станцию железной дороги назначения, если это предусмотрено настоящим ПФК;

- на другую внутридорожную сортировочную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами.

1.2.4. Выходная сортировочная станция железной дороги отправления может формировать сообщения:

а) прямые;

б) перегрузочные:

- на входную станцию железной дороги назначения, если это предусмотрено настоящим ПФК;

- на сортировочную станцию транзитной железной дороги, установленную настоящим планом формирования.

1.2.5. Сортировочная станция транзитной железной дороги может формировать перегрузочные сообщения:

- на входную станцию железной дороги назначения, если это предусмотрено настоящим ПФК;

- на сортировочную станцию другой транзитной железной дороги, установленную настоящим планом формирования.

1.2.6. Входная сортировочная станция железной дороги назначения может формировать назначения:

а) прямые;

б) перегрузочные:

- на внутридорожную сортировочную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами.

1.2.7. Внутридорожная сортировочная станция железной дороги назначения может формировать сообщения:

а) прямые;

б) перегрузочные:

- на другую внутридорожную сортировочную станцию своей дороги в соответствии с дорожным планом формирования вагонов с контейнерами.

1.2.8. Перечень входных и выходных станций сортировки контейнеров, их специализация утверждаются руководством железнодорожной администрации. Входные, выходные сортировочные станции объявляются Дирекцией Совета и приводятся в настоящем плане формирования в таблицах направления контейнеропотоков.

1.2.9. По состоянию контейнеров вагоны подразделяются на:

- вагоны с груженными контейнерами;

- вагоны с порожними контейнерами, возвращающимися собственнику, следующими по регулировочному заданию или в ремонт.

- вагоны с груженными и доставленными до комплекта порожними контейнерами.

1.3. Порядок корректировки плана формирования вагонов с контейнерами.

1.3.1. Изменения и корректировка плана формирования вагонов с контейнерами и порядка направления контейнеропотоков производится:

- междорожных назначений, по которым следуют контейнеры в международном сообщении – Дирекцией Совета по железнодорожному транспорту и объявляется ее руководством;

- остальных междорожных сообщений внутри железнодорожной администрации – руководством железнодорожной администрации или руководителем, отвечающим

за организацию контейнерных перевозок. Копия данного распоряжения направляется в адрес Дирекции Совета;

- внутридорожных назначений – руководством железной дороги или руководителем, отвечающим за организацию контейнерных перевозок.

1.3.2. Все изменения должны оформляться письменными распоряжениями.

1.3.3. В зависимости от эксплуатационной работы станций, изменения объемов и направлений контейнеропотоков для отдельных назначений может производиться оперативная корректировка плана формирования вагонов с контейнерами:

1.3.3.1. станции приема контейнеров к перевозке, станции сортировки контейнеров имеют право формировать в междорожном сообщении:

- прямые сообщения – самостоятельно;

- перегрузочные сообщения на входную станцию железной дороги назначения, в т.ч. вместо прямого сообщения – по распоряжению Управления своей железной дороги или руководителем, отвечающим за организацию контейнерных перевозок.

1.3.3.2. Решение о направлении контейнеров под сортировку на транзитную железную дорогу, где это не предусматривается настоящим планом формирования, принимается Дирекцией Совета по согласованию с причастными железными дорогами. Станция может направить вагон с контейнерами под сортировку только после получения разрешения от своей железнодорожной администрации (железнодорожной).

1.3.4. Порядок оперативной корректировки внутридорожного плана формирования устанавливается распоряжением руководства железной дороги или руководителем, отвечающим за организацию контейнерных перевозок.

1.4. Порядок направления крупнотоннажных груженых контейнеров и собственных (приватных) порожних контейнеров.

1.4.1. Одиночные контейнеры направляются на станцию сортировки или выгрузки контейнеров по маршрутам, указанным настоящим планом формирования. В перевозочных документах на такие контейнеры пункты перехода указываются в соответствии с Таблицами направления контейнеропотоков для крупнотоннажных контейнеров, приведенными в настоящем ПФК.

1.4.2. Контейнеры, принятые к перевозке от одного отправителя и следующие в вагоне на станцию выгрузки без сортировки в пути следования, могут* направляться по маршрутам, предусмотренным планом формирования грузовых поездов. В перевозочных документах на такие контейнеры пункты перехода указываются в соответствии с частью 3 плана формирования грузовых поездов.

1.4.3. Запрещается пополнение вагонов до комплекта порожними крупнотоннажными контейнерами принадлежности железнодорожных администраций, исключая возврат порожних контейнеров, следующих в администрацию-собственницу.

1.4.4. Запрещается погрузка в один вагон, передаваемый на соседнюю железнодорожную администрацию, контейнеров, у которых пункты перехода, указанные в перевозочных документах, не совпадают с маршрутом следования вагона.

* с учетом специализации станций, осуществляющих прием и передачу подвижного состава по МГСП (Приложение 1).

1.5. Порядок направления среднетоннажных груженых контейнеров

1.5.1. Среднетоннажные груженые контейнеры в международном сообщении назначением на станции железных дорог Республики Казахстан, Киргизской Республики, Российской Федерации, Украины должны следовать только в прямом сообщении на станцию выгрузки без сортировки в пути следования.

1.5.2. Среднетоннажные груженые контейнеры в международном сообщении назначением на станции железных дорог Азербайджанской Республики, Республики Молдова, Республики Узбекистан, Республики Таджикистан, Туркменистана и Грузии должны следовать в перегрузочном сообщении на входные сортировочные станции железнодорожных администраций данных государств, приведенные в настоящем ПФК, или в прямом сообщении до станции назначения.

1.5.3. В перевозочных документах на среднетоннажные груженые контейнеры пункты перехода указываются в соответствии с Таблицами направления контейнеропотоков для среднетоннажных контейнеров, приведенными в настоящем ПФК.

1.5.4. Разрешается пополнение вагонов до комплекта порожними среднетоннажными контейнерами принадлежности железнодорожных администраций отправления и назначения.

1.6. Порядок направления порожних контейнеров.

1.6.1. Настоящий порядок распространяется только на порожние контейнеры принадлежности железнодорожных администраций государств-участников Соглашения о взаимном использовании грузовых вагонов и контейнеров.

1.6.2. При оформлении перевозочных документов на порожние контейнеры в соответствующей графе перевозочных документов пункты перехода не проставляются.

1.6.3. При возвращении на железнодорожную администрацию-собственницу станцией назначения контейнера является ближайшая для железной дороги отправления входная сортировочная станция железнодорожной администрации-собственницы контейнеров.*

1.6.4. Вагоны с полным комплектом из порожних контейнеров принадлежности железнодорожных администраций государств-участников Соглашения должны следовать по маршрутам, предусмотренным планом формирования грузовых поездов.

1.6.5. Вагоны, в которых погружены порожние контейнеры до комплекта включаются в поезда по маршрутам, указанным настоящим планом формирования.

*** осуществлять возврат порожних среднетоннажных контейнеров принадлежности железнодорожных администраций:**

- Республики Казахстан – на станцию Тюратам (код 67060) Казахстанских ж.д.;
- Киргизской Республики – на станцию Аламедин (код 71690) Киргизской ж.д.;
- Украины – на станцию Киев-Лиски (код 32100) Юго-Западной ж.д.

1.7. Контроль за выполнением плана формирования вагонов с контейнерами.

1.7.1. К нарушениям плана формирования относятся:

а) для прямых сообщений (следующих не на входную станцию дороги) – погрузка в вагон контейнеров, имеющих разные станции назначения;

- б) для вагонов, поступающих на входную станцию дороги – погрузка в вагон контейнеров, для которых данная станция не является входной;
- в) направление под сортировку на входную станцию дороги вагона с контейнерами, следующими на одну станцию выгрузки;
- г) направление под сортировку в течение двух суток двух или более вагонов погрузки одной станции при возможности формирования ею прямых назначений, а при поступлении вагона под сортировку на транзитную железную дорогу – и при возможности формирования комплекта на входную станцию железной дороги назначения;
- д) расформирование вагонов с контейнерами на транзитных дорогах, которые должны проследовать без сортировки контейнеров;
- е) направление контейнеров без согласования на транзитную железную дорогу не регламентированную ПФК;
- ж) погрузка в вагон груженых, а также порожних собственных контейнеров, не имеющих перевозочных документов;
- з) погрузка в вагон, предназначенный для сдачи на соседнюю железнодорожную администрацию груженых, а также порожних собственных контейнеров имеющих разные пункты перехода по маршруту следования вагонов;
- и) направление под сортировку контейнеров, следующих под выгрузку на места необщего пользования без согласования;
- к) погрузка контейнеров на станции, не открытые для работы с контейнерами, без согласования.

1.7.2. В случае поступления вагона под сортировку с нарушением ПФК, находящиеся в нем контейнеры должны быть направлены далее по своему маршруту в соответствии с планом формирования вагонов с контейнерами для данной дороги.

1.7.3. Железнодорожная администрация, выявившая нарушение плана формирования вагонов с контейнерами, информирует Дирекцию Совета, которая рассматривает нарушение и его причины, вносит предложения по обеспечению выполнения плана формирования. При необходимости организует на специальных совещаниях рассмотрение с причастными железнодорожными администрациями фактов нарушений плана формирования.

Перечень межгосударственных стыковых пунктов, по которым не осуществляется прием и передача вагонов с контейнерами

Межгосударственные стыковые пункты			Межгосударственные железнодорожные пограничные пункты			
Наименование	Код ТР 4	Сопредельные железнодорожные администрации	Наименование	Экспортный код	Наименование	Экспортный код
РЕНЬГЕ	099603	ЛДЗ/ЛГ	РЕНЬГЕ-ЭКСП	099707	МАЖЕЙКЯЙ-ЭКСП	126505
ТЕТКИНО	209609	РЖД/УЗ	ВОРОЖБА-ЭКСП	329406	ТЕТКИНО-ЭКСП	207001
ВОЛФИНО	327307	УЗ/РЖД	ВОЛФИНО-ЭКСП	326408	ГЛУШКОВО-ЭКСП	207105
КАЗАЧЬЯ ЛОПАНЬ	432306	УЗ/РЖД	КАЗАЧЬЯ ЛОПАНЬ-ЭКСП	441201	КРАСНЫЙ ХУТОР-ЭКСП	439606
КРАСНАЯ МОГИЛА	500804	УЗ/РЖД	КРАСНАЯ МОГИЛА-ЭКСП	500700	ГУКОВО-ЭКСП	589502

Таблица распределения взносов денежных средств на централизованное издание книг и дисков План формирования грузовых поездов в международном сообщении на 2019/2020 год (часть 3)

Железнодорожные администрации	Количество комплектов книг	Количество СД дисков	Стоимость в российских рублях
Азербайджанская Республика	1	1	7570
Республика Армения (ЗАО "ЮКЖД")	0	0	0
Республика Беларусь	1	1	6850
Республика Казахстан	3	1	13070
Киргизская Республика	1	1	7457
Республика Молдова	1	1	4570
Российская Федерация	20	1	104720
Республика Таджикистан	1	1	7555
Туркменистан	1	1	7816
Республика Узбекистан	2	1	14040
Украина	1	1	4570
Грузия	1	1	7461
Латвийская Республика	1	1	6945
Литовская Республика	2	2	9140
Эстонская Республика	0	0	0
Итого	36	14	201764

**Распределение взносов денежных средств железнодорожными
администрациями на централизованное издание книг
План формирования вагонов с контейнерами
в международном сообщении на 2019/2020 г.**

Железнодорожные администрации	Количество книг	Стоимость в российских рублях
Азербайджанская Республика	0	0
Республика Армения (ЗАО «ЮКЖД)	0	0
Республика Беларусь*	0	0
Республика Казахстан	1	7440
Киргизская Республика	1	9623
Республика Молдова	1	7440
Российская Федерация	0	0
Республика Таджикистан	1	9635
Туркменистан	1	9650
Республика Узбекистан	0	0
Украина*	0	0
Грузия	0	0
Латвийская Республика*	1	7858
Литовская Республика*	2	11716
Эстонская Республика*	0	0
И Т О Г О:	8	63362

* только КТК

Г Р А Ф И К
проведения совещаний
уполномоченных представителей железнодорожных администраций
по разработке графика движения поездов
на 2020/2021 год

№ п/п	тема совещаний	ориентировочное время проведения совещания*	место проведения совещаний	ж.д. администрации, участвующие в совещании
1	рассмотрение предложений на разработку графика 2020/2021 г.	31 марта – 2 апреля 2020 г.	Москва	все администрации
2	1. согласование времени перехода поездов по МГСП (<i>Запад</i>); 2. переработка графика в связи с переходом на зимнее время	19-22 мая 2020 г.	Москва	АЗ, БЧ, ЧФМ, РЖД, УЗ, ЛДЗ, ЛГ, ЭВР
3	согласование времени перехода поездов по МГСП (<i>Россия–Средняя Азия</i>)	16-18 июня 2020 г.	Москва	АЗ, ЮКЖД, БЧ, КЗХ, РЖД, ГР
4	согласование времени перехода поездов по МГСП (<i>Средняя Азия</i>)	22-23 июля 2020 г.	Республика Казахстан	КЗХ, КРГ, РЖД, ТДЖ, ТРК, УТЙ
5	окончательное согласование СВОДов	25-27 августа 2020 г.	Москва	все администрации
6	обмен трафаретами расписаний и схемами формирования составов поездов	15-17 сентября 2020 г.	Республика Узбекистан	все администрации

Примечание: при необходимости, по согласованию с Дирекцией Совета, разрешается проведение двухсторонних совещаний и возможность изменения места проведения при условии поступления приглашения от железнодорожной администрации.

**Результаты номерной переписи грузовых вагонов
железнодорожных администраций 2019 года**

Железнодорожная администрация-собственница/приписки	Всего переписано	Из них	
		Вагонов инвентарного парка	Вагонов собственного парка
Азербайджан	12276	7478	4798
Армения	1416	1250	166
Беларусь	41833	27255	14578
Казахстан	135278	6769	128509
Киргизия	1776	1617	159
Молдова	4811	4568	243
Россия	1117647	51208	1066439
Таджикистан	2315	2056	259
Туркменистан	11233	8934	2299
Узбекистан	26803	22469	4334
Украина	163596	1376	162220
Грузия	10666	8158	2508
Латвия	7460	3000	4460
Литва	11377	7601	3776
Эстония	18173	1239	16934
Итого по ЖА	1566660	154978	1411682
Код "99"	2835	2835	0
Вагоны без принадлежности	1098	317	781
Всего по сети	1570593	158130	1412463

ПЛАН
научно-технического развития железнодорожных администраций, принимающих участие в работе Совета (План НИОКР),
на 2019 год (откорректированный)

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
Раздел 1 «Информатизация»							
	1.1.02.19	Разработка автоматизированной системы «МЕСПЛАН» (62.00.62)					
1	1.1.12 17.19	Разработка программных средств АС «МЕСПЛАН» для взаимодействия с автоматизированной системой организации вагонопотоков в международном сообщении (АСОВ-МС)	ООО «АЙтранс»	200,0	Решения: совещания уполномоченных представителей ж.д. администраций (протокол от 16-18.08.2016 г., 12-14.09.2017 г.); Комиссии специалистов по информатизации ж.д. транспорта (протокол от 26-28.09.2017 г. № 61)	Опытная эксплуатация. Корректировка программного обеспечения и технорабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (200)	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Трк, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
	1.3.	Информационная база межгосударственного уровня (ИБМУ) (62.00.98)					
2	1.3.28 16.19	Разработка автоматизированной системы по ведению паспорта грузового вагона формы ВУ-4 ЖА	АО «ВНИИЖТ» (ООО «Айтранс», ООО «НТЦ Транссистемотехника»)	3944,0	Решения: Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 66); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	Актуализированное описание информационной технологии по теме «Автоматизированная система учета комплектации грузовых вагонов ходовыми частями, съемными деталями с отражением их технического состояния (АС УКВ)» (944) Разработка программного обеспечения по ведению электронного паспорта ф.ВУ-4ЖА в АБД ПВ ИБМУ. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию (3000)	Аз, Кзх, Крг, РФ, Тдж, Гр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
3	1.3.39 18.19	Создание основанного на современных программных средствах комплекса программ по формированию и обработке результатов переписи вагонов и контейнеров. Сетевой уровень	ООО «НТЦ ТРАНССИСТЕМОТЕХНИКА»	900,0	Решения: Комиссии Совета по железнодорожному транспорту по вопросам методологии оперативного и статистического учета на железнодорожном транспорте (протокол от 28-30 марта 2017 г., от 4-5 сентября 2018 г.); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 4-6 апреля 2017 г. № 60, от 26-28 сентября 2017 г. № 61, от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	Разработка комплекса программ и рабочей документации формирования и обработки результатов натурной номерной переписи вагонов грузового парка - сетевой уровень. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию (350) Опытная эксплуатация, корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (250) Разработка комплекса программ и рабочей документации формирования и обработки результатов натурной переписи контейнеров - сетевой уровень. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию (200) Опытная эксплуатация, корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (100)	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Трк, Узб, Укр, Гр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
4	1.3.43 19.19	Модификация программного обеспечения систем АБД ПВ, БТСВ и учета выполненного объема работ (пробег) грузовых вагонов в связи с вводом межремонтного норматива и фактического пробега 1 млн. км и более	ООО «АЙтранс»	1800,0	Решения: Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 66); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	<p>Корректировка информационных технологий: АБД ПВ; БТСВ; учет выполненного объема работ (Пробег) грузовых вагонов (200)</p> <p>Актуализация структуры таблиц базы данных АС ФКИ ЖА (100) Модификация программных средств ведения АБД ПВ. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию (1400)</p> <p>Опытная эксплуатация. Корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (100)</p>	Аз, Кзх, Крг, РФ, Тдж, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
5	1.3.44 19.19	Создание справочников международной транспортной сети и системы их ведения для АСОВ-МС	ООО «НТЦ ТРАСССИСТЕМОТЕХНИКА»	1250,0	Решение Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	<p>Разработка сборника справочников международной транспортной сети межгосударственного уровня (350)</p> <p>Разработка Информационной технологии системы ведения Сборника справочников международной транспортной сети межгосударственного уровня (150)</p> <p>Разработка комплекса программ и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию (550)</p> <p>Опытная эксплуатация. Корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (200)</p>	Бел, Кзх, Крг, РФ, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
	1.5 95.16	1.5. Автоматизированная система расчета Плана формирования грузовых поездов					
6	1.5.2 16.19	Разработка автоматизированной системы организации вагонопотоков в международном сообщении (АСОВ-МС). 2-й этап	АО «ИЭРТ»	1000,0	Решения: совещания уполномоченных представителей ж.д. администраций (протокол от 19-21.01.2016 г., от 30.05-02.06. 2017 г.); Комиссии специалистов по информатизации ж.д. транспорта (протокол от 26-28.09.2017 г. № 61)	Корректировка программного обеспечения и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача системы 1-й и 2-й очереди в постоянную эксплуатацию (1000)	Аз, Бел, Кзх, Крг, РФ, Трк, Гр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
	1.6.	Развитие функций межгосударственной АСУ «Экспресс»					
7	1.6.6 19.19	Модификация программного обеспечения АСУ «Экспресс-3» для продажи проездных и перевозочных документов по внутреннему тарифу на территории одного государства во внутреннем сообщении другого государства	АО «ВНИИЖТ»	2800,0	Решения: Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 3-5 сентября 2018 г. № 22); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	Разработка технического задания Разработка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию. Опытная эксплуатация. Корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (2800)	Бел, Кзх, Крг, РФ
8	1.6.7 19.19	Модификация программного обеспечения АСУ «Экспресс-3» для реализации системы динамического управления тарифами и стимулирования спроса (ДУТИСС) в международном сообщении	АО «ВНИИЖТ»	2200,0	Решения: Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 3-5 сентября 2018 г. № 22); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63)	Разработка технического задания Разработка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в опытную эксплуатацию. Опытная эксплуатация. Корректировка программного обеспечения и рабочей документации. Сдача программного обеспечения в постоянную эксплуатацию (2200)	Бел, Кзх, РФ
		Итого по разделу 1:		14094,0			

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
Раздел 2 «Нормативные, технические и другие документы»							
	2.1	Разработка новых документов					
9	2.1.63 19.19	Разработка отдельных перечней узлов и деталей пассажирских вагонов, подлежащих клеймению при изготовлении, ремонте и модернизации	АО «ВНИИЖТ»	1416,0	Решение Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 3-5 сентября 2018 г. № 22)	Согласованный проект перечня узлов и деталей пассажирских вагонов, подлежащих клеймению при изготовлении, ремонте и модернизации и предложения о порядке их идентификации условным номером предприятия	Кзх, Крг, РФ
	2.2.	Актуализация документов					
10	2.2.20 18.19	Разработка изменений к Правилам по неразрушающему контролю при ремонте вагонов	АО «НИИ мостов»	1 239	Решение Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 27-29 марта 2018 г. № 65, протокол от 5-7 сентября 2018 г., № 66)	Изменения к Правилам по неразрушающему контролю при ремонте вагонов	Арм, Бел, Кзх, Крг, РФ, Тдж, Узб, Укр, Лат, Лит, Эст
11	2.2.22 19.19	Актуализация Инструкции по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2011	АО «ВНИИЖТ»	944,0	Решение Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 3-5 сентября 2018 г. № 22)	Согласованный проект Инструкции по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2019	Бел, Крг, РФ, Узб, Лат
12	2.2.23 19.19	Актуализация альбома-справочника «Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм 002И-2009 ПКБ ЦВ»	ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	1077,3	Решение Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 66)	Согласованный проект альбома-справочника «Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм»	Бел, Кзх, Крг, РФ, Трк, Узб, Укр, Гр, Лат, Эст
		Итого по разделу 2:		4676,3			

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
Раздел 3 «Межгосударственные стандарты»							
	3.1	Разработка новых межгосударственных стандартов					
13	3.1.6 13.19	ГОСТ «Вагоны-хопперы открытые для перевозки сыпучих грузов. Общие технические условия»	УО «БелГУТ»	876,0	Согласовано МТК 524 (письмо от 10.08.2012г. № МТК 524/62)	Проект межгосударственного стандарта, подготовленный к регистрации в МГС	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Узб, Укр
14	3.1.7 13.19	ГОСТ «Элементы систем освещения пассажирских вагонов локомотивной тяги и моторвагонного подвижного состава. Технические требования и методы контроля»	УО «БелГУТ»	875,0	Согласовано МТК 524 (письмо от 10.08.2012г. № МТК 524/62)	Проект межгосударственного стандарта, подготовленный к регистрации в МГС	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Узб
15	3.1.16 13.19	ГОСТ «Резервуары воздушные железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия»	ОАО «НИИ вагоностроения»	1310,0	Согласовано МТК 524 (письмо от 10.08.2012г. № МТК 524/62)	Проект межгосударственного стандарта, подготовленный к регистрации в МГС	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Узб, Укр
16	3.1.21 13.19	ГОСТ «Вагоны изотермические. Требования безопасности и методы испытаний»	ОАО «НИИ вагоностроения»	1310,0	Согласовано МТК 524 (письмо от 10.08.2012г. № МТК 524/62)	Проект межгосударственного стандарта, подготовленный к регистрации в МГС	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Узб, Укр
17	3.1.23 14.19	ГОСТ «Транспорт железнодорожный. Основные понятия. Термины и определения»	Казахская Академия Транспорта и Коммуникаций им. М. Тынышпаева	2014,0	Согласовано МТК 524 (письмо от 07.08.2013 г. №МТК 524-68)	Проект межгосударственного стандарта, подготовленный к регистрации в МГС	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Тдж, Трк, Узб
		Итого по разделу 3:		6385,0			
		Всего по Плану:		25155,3			

**Распределение средств между железнодорожными администрациями
на финансирование Плана НИОКР-2019**

Железнодорожные администрации	Сумма взноса (руб.)
Азербайджанской Республики	1 059 638
Республики Армения	322 813
Республики Беларусь	2 095 095
Республики Казахстан	6 291 300
Киргизской Республики	821 613
Республики Молдова	359 979
Российской Федерации	8 877 519
Республики Таджикистан	489 663
Туркменистана	344 465
Республики Узбекистан	826 372
Украины	1 235 289
Грузии	448 915
Латвийской Республики	742 046
Литовской Республики	604 704
Эстонской Республики	635 889
Всего	25 155 300

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от 15-16 октября 2019 г. № 71

Изменение
к Правилам по неразрушающему контролю вагонов,
их деталей и составных частей при ремонте.
Общие положения

ПР НК В.1*

* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от 15-16 октября 2019 г. № 71

Изменение №2
к Правилам неразрушающего контроля деталей
и составных частей колесных пар вагонов при ремонте.
Специальные требования

ПР НК В.2*

* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от 15-16 октября 2019 г. № 71

Изменение №2
к Правилам неразрушающего контроля деталей тележек
грузовых вагонов при ремонте.
Специальные требования

ПР НК В.3*

* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от 15-16 октября 2019 г. № 71

Изменение №2

к Правилам неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства,
тормозной рычажной передачи, транспортера
и стяжного хомута вагонов при ремонте.
Специальные требования

ПР НК В.4*

* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
протокол от 15-16 октября 2019 г. № 71

Изменение №2
к Правилам неразрушающего контроля
сварных соединений при ремонте вагонов.
Специальные требования

ПР НК В.5*

* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества

Протокол от 15-16 октября 2019 года № 71

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО СВАРКЕ И НАПЛАВКЕ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ
ПРИ РЕМОНТЕ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ**

ЦЛ-201-2019¹

¹ Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании

Распределение средств между железнодорожными администрациями на финансирование процедур, необходимых для регистрации межгосударственного стандарта «ГОСТ «Транспорт железнодорожный. Основные понятия. Термины и определения», разработанного по Плану НИОКР-2019, в Межгосударственном Совете по стандартизации, метрологии и сертификации

Железнодорожные администрации	Сумма вноса (руб.)
Азербайджанской Республики	22 027
Республики Армения	12 335
Республики Беларусь	29 956
Республики Казахстан	66 079
Киргизской Республики	9 251
Республики Молдова	15 859
Российской Федерации	88 106
Республики Таджикистан	10 132
Туркменистана	22 026
Республики Узбекистан	24 229
Всего	300 000

ПЛАН
научно-технического развития железнодорожных администраций, принимающих участие в работе Совета (План НИОКР),
на 2020 год

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
Раздел 1 «Информатизация»							
	1.1.02.20	Разработка автоматизированной системы «МЕСПЛАН» (62.00.62)					
1	1.1.13 20.20	Интеграция АС «МЕСПЛАН» с национальной информационной системой железнодорожной администрации Исламской Республики Иран	ООО «АЙтранс»	2800,0	Решения: Совета (протокол от 20-21 мая 2015 г. №62, от 19-20 октября 2017 г. №67); Уполномоченных представителей ЖА (протокол от 9-10 сентября 2015 г., 16-18 августа 2016 г., 9-10 февраля 2017 г., 7-8 августа 2019 г.); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 10-12 апреля 2018 г. №62, 5-7 сентября 2018 г. №63, 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка технических требований Разработка программного обеспечения, реализующего: - выгрузку заявок для ЖА Ирана; - выгрузку протоколов обработки заявок с результатами согласования от ЖА Ирана; - предоставление перечня классификаторов и справочников АС ФКИ ЖА, которые должны использоваться в НИС ЖА Ирана Подключение ЖА Ирана к СПД "Инфосеть-21" Разработка и ввод в опытную эксплуатацию программного обеспечения АС "МЕСПЛАН" межгосударственного уровня с учетом интеграции с НИС ЖА Ирана	РАИ

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
2	1.1.14 20.20	Разработка программных средств АС "МЕСПЛАН" для реализации обратной связи с автоматизированной системой организации вагонопотоков в международном сообщении (АСОВ-МС) при потсуплении заявок, не соответствующих плану формирования в международном сообщении (ПФ-МС).	ООО «АЙтранс»	1200,0	Решение Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	<p>Внесение изменений в техническое задание АС "МЕСПЛАН"</p> <p>Разработка физической структуры таблиц базы данных для хранения информации о заявках на перевозку грузов с маршрутом, который отсутствует в ПФ-МС системы АСОВ-МС</p> <p>Разработка программного обеспечения (ПО): обратной связи между АС "МЕСПЛАН" и АСОВ-МС;</p> <p>оповещения пользователей железнодорожных администраций АС "МЕСПЛАН" о ранее отклоненных заявках, для которых было оформлено разовое разрешение на перевозку с указанным маршрутом</p> <p>Сдача ПО в опытную эксплуатацию.</p>	Аз, Бел, Крг, РФ, Гр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
	1.3.	Информационная база межгосударственного уровня (ИБМУ) (62.00.98)					
3	1.3.28 16.20	Разработка автоматизированной системы по ведению паспорта грузового вагона формы ВУ-4 ЖА	АО «ВНИИЖТ» (ООО «АЙтранс», ООО «НТЦ Транссистемотехника»)	1980,0	Решения: Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 66, 10-12 сентября 2019 г. № 68); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 63, 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Проведение опытной эксплуатации Корректировка программного обеспечения (ПО) и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Аз, Кзх, Крг, РФ, Тдж, Гр, Лат, Лит, Эст
4	1.3.45 20.20	Разработка программных средств ведения автоматизированного банка данных вагонов пассажирского парка (АБД ВПП ИБМУ), очередь 2020 г.	ООО «АЙтранс»	900,0	Решения: Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 10-12 сентября 2019 г. № 24); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка информационной технологии Разработка программного обеспечения (ПО) и рабочей документации (РД). Сдача ПО в опытную эксплуатацию Корректировка Методики ведения АБД ВПП Проведение опытной эксплуатации. Корректировка ПО и РД по результатам опытной эксплуатации. Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Бел, Крг, РФ, Узб

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
5	1.3.46 20.20	Развитие Автоматизированного банка данных парка грузовых вагонов межгосударственного уровня (АБД ПВ ИБМУ) для ведения сведений о наличии у вагона деталей, имеющих продление срока службы, и передачи этой информации в адрес железнодорожных администраций	ООО «АЙтранс»	2000,0	Решения: Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 26-28 марта 2019 г. № 67, 10-12 сентября 2019 г. № 68); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка программного обеспечения (ПО) ведения АБД ПВ ИБМУ для включения сведений о наличии у вагона деталей с продленным сроком службы. Сдача ПО в опытную эксплуатацию Корректировка информационных технологий АБД ПВ и БТСВ Проведение опытной эксплуатации. Корректировка ПО и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Аз, Бел, Кзх, Млд, РФ, Укр, Лат
6	1.3.48 20.20	Создание основанного на современных программных средствах комплекса программ для задачи межгосударственного уровня «Автоматизированная система расчетов за задержки поездов» (АС задержки ИБМУ)»	ООО "НТЦ ТРАНССИСТЕМОТЕХНИКА"	900,0	Решения: совещания уполномоченных представителей ЖА (протокол от 7-8 августа 2019 г.); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка Технического задания Разработка информационной технологии реинжинирингованной системы расчетов за задержки поездов Реинжиниринг пономерной базы данных вагонов, задержка которых была допущена при передаче по межгосударственному стыковому пункту (перевод данной таблицы из СУБД MS SQL2003 в СУБД DB2)	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, РФ, Лат, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
7	1.3.49 20.20	Создание основанного на современных программных средствах комплекса программ для задачи межгосударственного уровня «Автоматизированный учет нарушений режима срочного возврата грузовых вагонов» (АС РСВ-2 ИБМУ)	ООО "НТЦ ТРАНССИСТЕМОТЕХНИКА"	900,0	Решения: совещания уполномоченных представителей ЖА (протокол от 7-8 августа 2019 г.); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка Технического задания Разработка информационной технологии реинжинирингованного автоматизированного учета нарушений режима срочного возврата грузовых вагонов Реинжиниринг пономерной базы данных вагонов, при погрузке которых на железнодорожных администрациях-пользовательницах были допущены нарушения объявленных режимов срочного возврата вагонов (перевод данной таблицы из СУБД MS SQL2003 в СУБД DB2)	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, РФ, Лат, Лит, Эст
8	1.3.50 20.20	Модификация АРМ ИВЦ ЖА по сопровождению задачи "Автоматизированной системы расчетов за пользование грузовыми вагонами в межгосударственном сообщении на основе пономерного учета" (АСУРПВ)	ООО "Айтранс"	1600,0	Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка альбома экранных форм Разработка программного обеспечения (ПО). Сдача ПО в опытную эксплуатацию Проведение опытной эксплуатации. Корректировка ПО и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, Млд, РФ, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
9	1.3.51 20.20	Модификация АРМ ИВЦ ЖА по технологическому сопровождению Автоматизированной системы расчетов за пользование контейнерами в межгосударственном сообщении железнодорожных администраций СНГ, государств Латвии, Литвы и Эстонии на основе пономерного учета (АРМ "Взаиморасчеты по контейнерам")	ООО "Айтранс"	1800,0	Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка программного обеспечения (ПО). Сдача ПО в опытную эксплуатацию Проведение опытной эксплуатации. Корректировка ПО и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Аз, Бел, Кзх, Крг, РФ, Узб, Лат, Лит, Эст
10	1.3.52 20.20	Модификация АРМ по технологическому сопровождению Автоматизированной системы учета погрузки специализированных вагонов с нарушением их специализации	ООО "Айтранс"	1700,0	Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Разработка программного обеспечения (ПО) формирования выходных справок. Сдача ПО в опытную эксплуатацию Проведение опытной эксплуатации. Корректировка ПО и рабочей документации по результатам опытной эксплуатации. Сдача ПО в постоянную эксплуатацию	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, РФ, Лат, Эст
	1.5 95.20	1.5. Автоматизированная система расчета Плана формирования грузовых поездов					
11	1.5.2 16.20	Разработка автоматизированной системы организации вагонопотоков в международном сообщении (АСОВ-МС).Очередь 2020 г.	АО «ИЭРТ»	1965,0	Решение Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Корректировка ТЗ АСОВ-МС Корректировка информационной технологии АСОВ-МС Разработка программного обеспечения (ПО) очереди 2020 г. и рабочей документации (РД) Сдача ПО в опытную эксплуатацию	Аз, Бел, Крг, РФ, Грк, Гр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
	1.6 94.20	Развитие функций межгосударственной АСУ «Экспресс» (62.00.17)					
12	1.6.8 20.20	Разработка Концепции международной интеллектуальной системы "Экспресс-3" нового поколения	АО "ВНИИЖТ"	1800,0	Решения: Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 10-12 сентября 2019 г. № 24); Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Согласованный проект документа	Бел, Кзх, Крг, РФ, Лат
	1.8 99.13	Программа развития межгосударственной информационно-вычислительной сети железных дорог государств-участников СНГ, Латвии, Литвы, Эстонии - «Инфосеть-21» (62.00.42)					
13	1.8.6 20.20	Разработка нормативных и эксплуатационных документов ИВС «Инфосеть-21», в т.ч. СПД «Инфосеть-21»	ООО «АЙтранс»	1600,0	Решение Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта (протокол от 17-19 сентября 2019 г. № 65)	Согласованные проекты документов: - Правила и методика построения национальных узлов ИВС "Инфосеть-21"; - Правила подключения абонентов и прикладных систем к ИВС "Инфосеть-21"; - Правила и программные средства информационного обмена и ИВС "Инфосеть-21"	Аз, Арм, Бел, Кзх, Крг, РФ, Лат, Лит
		Итого по разделу 1:		21145,0			

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
Раздел 2							
«Нормативные, технические и другие документы»							
	2.1	Разработка новых документов					
14	2.1.62 19.20	Разработка проекта Концепции стратегического развития железнодорожного транспорта на пространстве 1520 до 2030 года	АО «ИЭРТ» (РУТ (МИИТ))	5133,0	Решение 66-го заседания Совета (протокол от 18-19 мая 2017 г.), заседания временной рабочей группы по разработке Концепции (протокол от 7-8 августа 2018 г.)	Согласованный проект Концепции стратегического развития железнодорожного транспорта на пространстве 1520 до 2030 года	Аз, Крг, РФ, Тдж, Лат, Лит
15	2.1.66 20.20	Комплексный анализ нормативно-правовой базы международных пассажирских перевозок и подготовка предложений по совершенствованию нормативно-правовой базы Совета в части правоотношений между пассажиром и перевозчиком, а также между перевозчиками	РУТ (МИИТ)	6000,0	Решения: Совета (протокол от 14-15 мая 2019 г. №70); Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 10-12 сентября 2019 г. № 24)	Комплексный анализ нормативно-правовой базы международных пассажирских перевозок Предложения по совершенствованию нормативно-правовой базы Совета	РФ
16	2.1.67 20.20	Разработка основных технических требований на устройства безопасности, устанавливаемые на локомотивы, работающие на межгосударственных стыковых пунктах	ПКБ ЦТ ОАО "РЖД" (ТОО " НИЦ КТП")	1700,0	Решение Рабочей группы локомотивного хозяйства (протокол от 3-4 июля 2019 г. № 29)	Согласованный проект документа	Бел, Кзх, РФ, Укр, Лат, Лит, Эст

№ п/п	Шифр работы, сроки выполнения	Наименование работы	Исполнитель (соисполнители)	Договорная цена, включая НДС (тыс. руб.)	Основание для включения в План	Результаты выполнения работы (стоимость, тыс.руб.)	Участники финансирования
17	2.1.68 20.20	Разработка инструкции по организации работы локомотивных бригад в "одно лицо" на межгосударственных стыковых пунктах	ПКБ ЦТ ОАО "РЖД"	1000,0	Решение Рабочей группы локомотивного хозяйства (протокол от 3-4 июля 2019 г. № 29)	Согласованный проект документа	Бел, РФ, Укр, Лат, Лит
	2.2.	Актуализация документов					
18	2.2.19 18.20	Разработка руководства по организации ремонта колесных пар и буксовых узлов на ремонтных предприятиях	АО «ВНИИЖТ»	2 500	Решение Комиссии вагонного хозяйства (протокол от 27-29 марта 2018 г. № 65, протокол от 5-7 сентября 2018 г. № 66)	Актуализированный руководящий документ	Бел, Кзх, Крг, РФ, Гдж, Узб, Укр, Лат, Лит, Эст
19	2.2.27 20.20	Актуализация Руководства по техническому обслуживанию и ремонту гидравлических и фрикционных гасителей колебаний пассажирских вагонов	ФГБОУ ВО ПГУПС	500,0	Решение Комиссии по пассажирскому хозяйству (протокол от 10-12 сентября 2019 г. № 24)	Согласованный проект документа	Бел, Крг, РФ, Узб, Укр, Лат
		Итого по разделу 2:		16833,000			
		Всего:		37978,000			

**Распределение средств между железнодорожными
администрациями на финансирование Плана НИОКР-2020**

Железнодорожные администрации	Сумма вноса (руб.)
Азербайджанской Республики	1 975 946
Республики Армения	304 460
Республики Беларусь	2 547 504
Республики Казахстан	4 378 542
Киргизской Республики	989 806
Республики Молдова	189 676
Российской Федерации	16 901 654
Республики Таджикистан	465 564
Туркменистана	179 288
Республики Узбекистан	521 260
Украины	1 725 663
Грузии	408 275
Латвийской Республики	2 179 464
Литовской Республики	1 479 025
Эстонской Республики	931 873
Исламской Республики Иран	2 800 000
Всего	37 978 000

С М Е Т А
расходов на обеспечение деятельности Дирекции Совета по
железнодорожному транспорту государств-участников Содружества
на 2020 год

№ п/п	Наименование статей затрат	Сумма, руб.
1.	Фонд оплаты труда	137 357 000
2.	Страховые взносы	35 576 000
3.	Коммунальные услуги и техническое обслуживание служебных помещений	5 409 000
4.	Содержание автотранспорта	6 912 000
5.	Командировочные расходы	5 531 000
6.	Типографские, канцелярские и другие расходы	2 831 000
7.	Банковское обслуживание	66 000
8.	Приобретение оргтехники и оборудования	776 000
9.	Приобретение мебели, инвентаря и др.	77 000
10.	Представительские расходы	675 000
11.	Информационное обеспечение и обслуживание оргтехники	3 744 000
12.	Медицинское обслуживание	5 705 000
13.	Прочие расходы	67 000
14.	Негосударственное пенсионное обеспечение	2 175 000
	И Т О Г О	206 901 000

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ
по перечислению членских взносов железнодорожными администрациями на
обеспечение деятельности Дирекции Совета по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
на 2020 год

Железнодорожные администрации	% взноса	Сумма к перечислению по Смете 2020 г., руб.
Азербайджанской Республики	5,0	10 242 624
Республики Армения	2,8	5 735 869
Республики Беларусь	6,8	13 929 968
Республики Казахстан	15,0	30 727 871
Киргизской Республики	2,1	4 301 902
Республики Молдова	3,6	7 374 689
Российской Федерации	20,0	40 970 495
Республики Таджикистан	2,3	4 711 607
Туркменистана	5,0	10 242 624
Республики Узбекистан	5,5	11 266 886
Украины	15,0	30 727 871
Республики Болгария	1,0	2 048 525
Грузии	4,4	9 013 509
Латвийской Республики	4,2	8 603 804
Литовской Республики	3,7	7 579 542
Финляндской Республики	1,0	2 048 525
Эстонской Республики	3,6	7 374 689
И Т О Г О		206 901 000

**Смета расходов
на обеспечение деятельности ИВЦ ЖА, включая возмещение
расходов ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год**

Наименование разделов и статей	тыс.руб.
Раздел 1: Расходы ИВЦ ЖА	
1. Фонд заработной платы	40 348
2. Отчисления на социальные нужды	12 004
3. Материальные затраты	569
4. Амортизация	82
5. Прочие расходы	373
6. Расходы за пользование нежилыми помещениями	1 196
7. Накладные расходы, в том числе:	34 590
- командировочные расходы	637
- подготовка кадров	395
ИТОГО расходов ИВЦ ЖА	89 163
Раздел 2: Возмещение расходов ГВЦ ОАО "РЖД"	
1. Расходы за пользование программно-техническим комплексом ГВЦ ОАО "РЖД"	34 824
2. Расходы за сопровождение задач межгосударственного уровня	35 960
3. Расходы за техническое обслуживание средств вычислительной и оргтехники	480
ИТОГО возмещение расходов ГВЦ ОАО "РЖД"	71 263
ИТОГО расходов ИВЦ ЖА и ГВЦ ОАО "РЖД"	160 426
Раздел 3: Оплата расходов сторонних организаций	
1. АС ФКИ ЖА: сопровождение программного обеспечения, подготовка изменений в ГНГ и ЕТ СНГ	448
2. Сопровождение и эксплуатация WEB-сайта Совета по железнодорожному транспорту	780
3. Сопровождение WEB-портала ЖА.	923
4. Сопровождение АРМов ПФК межгосударственного уровня	161
5. Расчет плана формирования вагонов с контейнерами в международном сообщении на 2019-2020 гг.	0
ИТОГО расходов сторонних организаций	2 313
ВСЕГО РАСХОДОВ	162 738

Ведомость
распределения финансирования железнодорожными администрациями
деятельности ИВЦ ЖА, включая возмещение расходов
ГВЦ – филиала ОАО «РЖД», на 2020 год

Железнодорожные администрации	Взносы на 2020 год	
	%	сумма в тыс.руб.
Азербайджанской Республики	5,0	8 218
Республики Армения	2,8	4 602
Республики Беларусь	6,8	11 177
Грузии	4,4	7 232
Республики Казахстан	15,0	24 655
Киргизской Республики	2,1	3 452
Республики Молдова	3,6	5 917
Российской Федерации	20,0	32 890
Республики Таджикистан	2,3	3 780
Туркменистана	5,0	8 218
Республики Узбекистан	5,5	9 040
Украины	15,0	24 655
Латвийской Республики	4,2	6 903
Литовской Республики	3,7	6 082
Эстонской Республики	3,6	5 917
ИТОГО	100,0	162 738

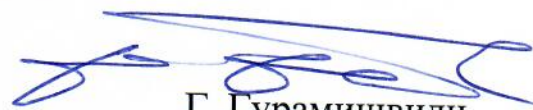
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
знаков «Почетный железнодорожник»
в 2020 году

Железнодорожные администрации государств	Количество знаков
Азербайджанской Республики	6
Республики Армении	1
Республики Беларусь	26
Республики Казахстан	65
Киргизской Республики	2
Республики Молдова	2
Российской Федерации	252
Республики Таджикистан	2
Туркменистана	7
Республики Узбекистан	34
Украины	87
Грузии	4
Эстонской Республики	1
ВСЕГО	489

Особое мнение
АО «Грузинская железная дорога»

АО «Грузинская железная дорога» не согласна с решением по пункту 5 повестки дня 71-го заседания Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, так как в нем не отражена задолженность ЗАО «Южно-Кавказская железная дорога» в пользу АО «Грузинская железная дорога» – сумма, подтвержденная ИВЦ ЖА за пользование грузовыми вагонами №№ 75003343, 73916060, 72011190, 70701339, и в соответствии с решением комиссии по урегулированию споров и взаиморасчетов между железнодорожными администрациями (Протокол № 6 от 13.09.2018).

Директор по грузовым перевозкам
АО «Грузинская железная дорога»


Г. Гурамишвили

16.10.2019

Особое мнение АО «НК «КТЖ» по подпункту 10 пункта 1 протокола

Подшипники кассетного типа применяются в конструкции вагонов с осевой нагрузкой 25 т/ось. Для внедрения на серийных вагонах необходима разработка необходимой технической документации и проведение испытаний.

На сегодняшний день на «пространстве 1520» отсутствует необходимая инфраструктура для массового перехода на кассетные подшипники.

Предлагаемые изменения в ремонтную документацию устанавливают ограничения для железных дорог по организации технического обслуживания и ремонта в интересах производителей кассетных подшипников.

Проект Извещения № 8 принят Комиссией вагонного хозяйства неквалифицированным большинством, что противоречит статье 1 Соглашения о совместном использовании грузовых вагонов и контейнеров.

Также считаем, что Проект Извещения № 8 в предлагаемой редакции устанавливает дискриминационные ограничения в отношении производителей роликовых подшипников.

**И.о. Первого заместителя
Председателя Правления
АО «НК «КТЖ»**



К.Альмагамбетов

Особое мнение
Агентство «Туркменские железные дороги»

Агентство «Туркменские железные дороги» согласна утвердить Извещение № 8 об изменении РД ВНИИЖТ 27.05.2017 «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)», утвержденного решением 67-го заседания Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества 19-20 октября 2017 г. (Приложение № 28), кроме раздела 24, применение данного Извещения не представляется возможным в ближайшее время. В связи с чем оставляем за собой право не принимать грузовые вагоны, оборудованные подшипниками кассетного типа по МГСП.

Заместитель Председателя Агентства
«Туркменские железные дороги»



Р. Реджепмаммедов

**Особое мнение АО «Укрзализныця»
к протоколу семидесятого заседания Совета по железнодорожному
транспорту государств-участников Содружества**

По пункту 10 первого вопроса повестки дня:

Не согласовываем Извещение № 8 об изменении РД ВНИИЖТ 27.05.012017 «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)» по следующим причинам:

- считаем нецелесообразным согласовывать решение о внесении изменений в раздел 24 «Монтаж буксовых узлов», добавить пункт 24.1.4 в редакции: «24.1.4 С 01 января 2021 года на предприятия, находящиеся на территории Российской Федерации, после выполнения капитального ремонта на колесные пары, сформированные с использованием новых колес, в обязательном порядке должны монтироваться подшипники кассетного типа для парка грузовых вагонов приписки Российской Федерации.», которое касается исключительно железнодорожной администрации Российской Федерации. Советом утверждаются нормативные документы, которые распространяются на все железнодорожные администрации.

- существующий парк грузовых вагонов государств-участников Содружества, а также Российской Федерации в основном укомплектован тележками с нагрузкой на ось 23,5 т, большинство из которых согласно конструкторской документации не предусматривают установку подшипников кассетного типа. Для возможности установки подшипников кассетного типа на тележки, конструкторской документацией на которые это не предусмотрено, необходимо принимать решение после обязательного проведения ходовых испытаний. В случае положительных результатов испытаний необходимо внести изменения в технические условия на изготовления тележки с дальнейшим рассмотрением на заседании экспертной группы Комиссии вагонного хозяйства и согласованием на заседании Комиссии вагонного хозяйства.

Директор операционный
АО «Укрзализныця»



В.В. Ерёмин