NN п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
	1. Лоток 500x1000(h); l=3 м		
1	Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10	м3	0,4
2	Бетонирование днища h=200 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	0,5
3	Опалубка односторонняя	м2	1,2
4	Арматура Ø12AIII	Т	0,03
5	Бетонирование стен h=200мм. Бетон В25,W6,F150	м3	1,2
6	Опалубка двухсторонняя 6,0x2	м2	12
7	Арматура Ø12AIII	Т	0,07
8	Сборные ж.б. плиты покрытия лотков марки П-5-8 масса 410кг	шт	1
9	Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей лотка	м2	9,9
	2. Камера К2-1; 2500x2100 мм		
10	Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10	м3	0,9
11	Бетонирование днища h=250 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	2,0
12	Опалубка односторонняя	м2	2,8
13	Арматура Ø12AIII	Т	0,09
14	Бетонирование стен высотой 3,08 м h=250 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	7,9
15	Опалубка двухсторонняя 34,5x2	м2	68,99
16	Арматура Ø12AIII	Т	0,41
17	Плиты покрытия коллекторов марки КП-25 масса 2180кг / КП-12 массой 420кг	шт	1 / 1
18	Люки чугунные типа "Т"	шт	1
19	Закладные изделия а) лист 12 мм С235	Т	0,26
	б) швеллер N40 255	Т	0,48
20	Окраска металлических конструкций лаком ХС76 за 2 раза по грунтовке ХС010	Т	0,74
21	Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей	м2	45,1
22	Стремянка с окраской лаком ХС76 за 2 раза по грунтовке ХС010	кг	45,0
	3. Колодец К2-2 Ø2000 мм		
23	Песчаная подготовка h=100 мм	м3	0,31
24	Плита днища марки ПД-20 масса 1400 кг	шт	1
25	Кольца рабочей части марки К-20-9 массой 2300 кг	шт	3
26	Плита покрытия марки П-20 масса 1300 кг	шт	1

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.Nподл.