NN п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
	1. Лоток 600x1000(h); l=3,0 м		
1	Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10	м3	0.4
2	Бетонирование днища h=200 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	0.6
3	Опалубка односторонняя	м2	1.2
4	Арматура Ø12AIII	Т	0.04
5	Бетонирование стен h=200мм. Бетон В25,W6,F150	м3	1.2
6	Опалубка двухсторонняя 6x2	м2	12.0
7	Арматура Ø12AIII	Т	0.07
8	Сборные ж.б. плиты покрытия лотков марки П-8-8 масса 840кг	шт	1
9	Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей лотка	м2	10.2
	2. Камера К2-1; 2500x2100 мм		
10	Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10	м3	0.9
11	Бетонирование днища h=250 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	2.0
12	Опалубка односторонняя	м2	2.8
13	Арматура Ø12AIII	Т	0.09
14	Бетонирование стен высотой 2.86 м h=250 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	7.3
15	Опалубка двухсторонняя 32x2	м2	64.0
16	Арматура Ø12AIII	Т	0.38
17	Плиты покрытия коллекторов марки КП-25 масса 2180кг / КП-12 массой 420кг	шт	1 / 1
18	Люки чугунные типа "Т"	шт	1
19	Закладные изделия а) лист 12 мм С235	Т	0.26
	б) швеллер N40 255	Т	0.48
20	Окраска металлических конструкций лаком ХС76 за 2 раза по грунтовке ХС010	Т	0.77
21	Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей	м2	42.6
22	Стремянка с окраской лаком ХС76 за 2 раза по грунтовке ХС010	кг	45.0
	2. Камера К2-2 ДК; 2500x2100 мм		
23	Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10	м3	0.9
24	Бетонирование днища h=250 мм. Бетон В25,W6,F150	м3	2.0
25	Опалубка односторонняя	м2	2.8
26	Арматура Ø12AIII	Т	0.09

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.Nподл.