| NN п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Количество |
|---|---|---|---|
| | 1. Лоток 500x1000(h); l=17,0 м | | |
| 1 | Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10 | м3 | 1,9 |
| 2 | Бетонирование днища h=200 мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 3,1 |
| 3 | Опалубка односторонняя | м2 | 6,8 |
| 4 | Арматура Ø12AIII | т | 0,18 |
| 5 | Бетонирование стен h=200мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 6,8 |
| 6 | Опалубка двухсторонняя 34x2 | м2 | 68,0 |
| 7 | Арматура Ø12AIII | т | 0,41 |
| 8 | Сборные ж.б. плиты покрытия лотков марки П-5-8 масса 410кг | шт | 6 |
| 9 | Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей лотка | м2 | 56,1 |
| | | | |
| | 2. Камера К2-1; 2500x2100 мм | | |
| 10 | Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10 | м3 | 0,9 |
| 11 | Бетонирование днища h=250 мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 2,0 |
| 12 | Опалубка односторонняя | м2 | 2,8 |
| 13 | Арматура Ø12AIII | т | 0,09 |
| 14 | Бетонирование стен высотой 2,14 м h=250 мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 5,5 |
| 15 | Опалубка двухсторонняя 24x2 | м2 | 47,94 |
| 16 | Арматура Ø12AIII | т | 0,29 |
| 17 | Плиты покрытия коллекторов марки КП-25 масса 2180кг / КП-12 массой 420кг | шт | 1 / 1 |
| 18 | Люки чугунные типа "Т" | шт | 1 |
| 19 | Набетонка лотков. Бетон В25 | м3 | 0,9 |
| 20 | Обмазка битумной мастикой за 2 раза наружных поверхностей | м2 | 34,6 |
| 21 | Стремянка с окраской лаком ХС76 за 2 раза по грунтовке ХС010 | кг | 45,0 |
| | | | |
| | 3. Камера К2-2 ДК; 2500x2100 мм | | |
| 22 | Бетонная подготовка h=100 мм. Бетон В10 | м3 | 0,9 |
| 23 | Бетонирование днища h=250 мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 2,0 |
| 24 | Опалубка односторонняя | м2 | 2,8 |
| 25 | Арматура Ø12AIII | т | 0,09 |
| 26 | Бетонирование стен высотой 1,34 м h=250 мм. Бетон В25,W6,F150 | м3 | 3,4 |
| 27 | Опалубка двухсторонняя 15x2 | м2 | 30,02 |
| | | | |

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.Nподл.