

ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Технический регламент

Моторвагонный подвижной состав железных дорог
Муфты тягового привода электропоездов
Резинокордные оболочки
Требования по сертификации

Издание официальное
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным университетом предприятия Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИИТ МПС России)

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ю.В. Мешерин, к.т.н.; В.Н. Каченко; К.Р. Ахметжанов; В.А. Пузанов, к.т.н.; Ю.Н. Соколов, к.т.н.; А.А. Рыбаков, к.т.н.; Д.В. Пирогова

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом локомотивного хозяйства МПС России

2 ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от "4" ноября 2002 г. № Р-10284

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Содержание

Из- ме- не- ние	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	2	3	4	5				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

*Изм. Сое. Швейцария к 4 к
применяем в таможене
Формы от 11.02.09 г. 22*

*№ 10001 Соединенная
20.03.09 таможенники
Л-5а*

1 Область применения 1

2 Основные положения 1

3 Требования по обязательной сертификации 3

Лист регистрации изменений 6

3 Требования по обязательной сертификации

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к РКО, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации С.Н.Гапеевым 27.04.2002 г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

ФТС ЖТ ЦТ 088-2001

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации резинокордных оболочек муфт тягового привода электропоездов

№ п/п	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя*)	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6
1	Геометрические размеры, установленные технической документацией, мм	-		СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 6.2	Измерения
1.1	Предельные отклонения наибольшего диаметра наружной поверхности		+2 -8		
1.2	Предельные отклонения внутреннего посадочного диаметра отверстия		±2		
1.3	Разнотолщинность бортов	[1], п. 4.3.4.3	1		
2	Качество поверхности:	-		СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.1, 9.2	Органолептический контроль
2.1	РКО:				
	- расслоение деталей		не допускается		
	- выход корда на наружную поверхность		не допускается		

В нормах безопасности НБ ЖТ ЦТ 088-2001 «Моторвагонный подвижной состав железных дорог. Мфуфы тягового привода электротягопоездов. Резинокордные оболочки. Нормы безопасности»:

1) главу 1 изложить в следующей редакции:

«Настоящие нормы безопасности распространяются на мфуфы тягового привода электротягопоездов моторвагонного подвижного состава (МВПС) и применяются при проведении обязательной сертификации в системе сертификации, созданной федеральным органом исполнительной власти в области железнодорожного транспорта»;

2) главу 2 изложить в следующей редакции:
 «Нормы безопасности мфуфы тягового привода электротягопоездов моторвагонного подвижного состава (МВПС), приведенные в таблице 1, являются о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2»;

3) таблицу 1 изложить в следующей редакции:

«Нормы безопасности мфуфы тягового привода электротягопоездов моторвагонного подвижного состава»

1	2	3	4	5
Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, методы проверки (контроль, испытаний) сертификационного показателя	Регламентный способ проверки соответствия

1. Геометрические размеры, установленные технической документацией

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
 к приказу Минтранса России
 от 11 февраля 2009г № 22

1	2	3	4	5
1.1 Предельные значения наибольшего диаметра наружной поверхности оболочки, не более, мм	Устанавливается настоящими НБ	582	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
1.2 Предельные отклонения внутреннего посадочного диаметра отверстия, мм	Устанавливается настоящими НБ	± 2	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
1.3 Разность толщин одного борта, мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	2,0	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
2 Качество поверхности:				
2.1 Рабочие поверхности РКО: - расслоение ее деталей, - выход корда на наружную поверхность, - вмятины	Устанавливается настоящими НБ	не допускается не допускается не допускаются	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп.6.1, 9.2	Органолептический и визуальный контроль
2.2 Формообразующие поверхности борта: - вмятины, недопрессовка при глубине дефектов поверхности не более 2 мм и общей площадью более 10 см ² - пузыри общим числом более 8, площадью более 0,4 см ² - уступы в местах разъема пресс-формы высотой более 1,0 мм	Устанавливается настоящими НБ	не допускаются не допускаются не допускаются	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп.6.1, 9.2	Органолептический и визуальный контроль
3 Твердость покровной резины по Шору, условные единицы	Устанавливается настоящими НБ	50-65	ГОСТ 263, р. 3	Испытания
4 Показатели статических жесткостей муфт при t _{рко} = 15 + 22 °С				
4.1 Крутильная жесткость, кН·м/рад, не более	Устанавливается настоящими НБ	170	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п.9.8	Испытания

1	2	3	4	5
4.2 Радиальная жесткость, Н/мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	800	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п.9.8	Испытания
5 Деформация бортовых частей при усилии 98 кН, мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	8,0	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 9.7	Испытания