

**ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

---

---

**Технический регламент**

**СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ.  
МАШИНЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ И СМАЗКИ  
РЕЛЬСОВЫХ СКРЕПЛЕНИЙ**

Требования по сертификации

Издание официальное

Москва

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России) совместно с Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта МПС России (ГУП ВНИИЖТ МПС России)

### ИСПОЛНИТЕЛИ:

от ВНИТИ: Ю.Д. Расходчиков; Ю.И. Цыкунов, к.т.н.; С.А. Храменков; Э.С. Оганьян, к.т.н.; А.А. Рыбалов, к.т.н.; А.Г. Лунин  
от ВНИИЖТ: С.А. Самохин, к.т.н.; Ю.В. Гапеенко, к.т.н.; А.Н. Митрохин, к.т.н.

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом пути и сооружений МПС России

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от "18" 01 \_\_\_\_\_ 2001 г. N М-724

### 3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1	Область применения .....	1
2	Основные положения.....	2
3	Требования по обязательной сертификации.....	2
	Приложение А Форма таблицы соответствия.....	7



**ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

---

**Система сертификации  
на федеральном железнодорожном транспорте  
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ.  
МАШИНЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ И СМАЗКИ  
РЕЛЬСОВЫХ СКРЕПЛЕНИЙ**  
Требования по сертификации

---

Дата введения 2001.02.01

**1 Область применения**

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (далее – Требования по сертификации) распространяются на поставляемые железнодорожному транспорту Российской Федерации машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений.

Настоящие Требования по сертификации являются техническим регламентом МПС России и обязательны для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление, поставку, модернизацию<sup>1</sup> машин для закрепления и смазки рельсовых скреплений.

Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям: безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода.

Требования к машинам для закрепления и смазки рельсовых скреплений по сертификации по показателям: общесистемным, динамики и воздействия на путь, прочности несущих элементов конструкции экипажной части, долговечности тяговой трансмиссии, безопасности тормозной системы, безопасности работы электрооборудования, приборов безопасности, безопасности труда, санитарно-гигиеническим, эргономическим, пожарной и экологической безопасности установлены техническим регламентом ФТС ЖТ ЦП 035.

**2 Основные положения**

2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоя-

---

<sup>1</sup> Под модернизацией, применительно к данному документу, понимают внесение в принятую типовую конструкцию машины изменений, влияющих на сертификационные показатели и требующих проведения типовых или приемочных испытаний

щим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на специальный подвижной состав при их согласовании (утверждении) МПС России.

2.2 Выполнение требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, является необходимым условием обеспечения безопасности движения, безопасности жизни и здоровья людей, окружающей среды и сохранности имущества.

2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением (при необходимости) аккредитованных в ССФЖТ экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия могут быть использованы по решению РС ФЖТ результаты установленных видов и категорий испытаний, опыт эксплуатации.

2.4 Заявитель с заявкой по сертификации представляет «Таблицу соответствия», приведенную в приложении А. Результаты оценки соответствия, проведенной РС ФЖТ, сводят в «Таблицу соответствия» по форме приложения А с указанием реквизитов РС ФЖТ и исключением реквизитов инспекции МПС России.

### **3 Требования по обязательной сертификации**

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к машинам для закрепления и смазки рельсовых скреплений, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации Семеновым В.Т. 26.02.2000г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для закрепления и смазки рельсовых креплений

№ пп.	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6

ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ

1	Наличие и работоспособность: - устройств приведения рабочих органов в транспортное положение при аварийных ситуациях	РД 32.65, п. 3.5	Наличие устройств	СТ ССФЖТ ЦП 062, п.5.1.1 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- манометров в гидро- и пневмосистемах	ГОСТ 12.2.040, п.4.6; ГОСТ 12.2.101 п.3.6	Наличие и работоспособность манометров	СТ ССФЖТ ЦП 062, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Наличие сертификационного функционального испытания

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ И СТРАХОВКИ ОТ ПАДЕНИЯ НА ПУТЬ  
ДЕТАЛЕЙ РАБОЧИХ ОРГАНОВ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРИВОДОВ

2	Прочность элементов крепления и страховки: рамы тягового привода, блоков гайковертов				
2.1	Отношение напряжений от сил тяжести и сил инерции в продольном направлении (при сцепках) к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, pp.5, 7, табл.2	0,9	ОСТ 32.62, p.6	Испытания, расчет
2.2	Отношение напряжений от нагрузок в рабочем режиме к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, pp.5, 7, табл.2	0,65	ОСТ 32.62, p.6	Испытания, расчет



1	2	3	4	5	6
2.3	Коэффициент запаса со- противления усталости, не менее: в рабочем режиме в транспортном режи- ме	ОСТ 32.62, пр.5, 7, табл.2	1,3  1,5	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет

У) До разработки и утверждения изменения № 1 к СТ ССФЖТ ЦП 062-99, дополняющего его методиками контроля функциональной работо-  
способности устройств безопасности, проверку работоспособности осуществлять по аттестованным методикам аккредитованных испы-  
тательных центров.

Таблица 2– Перечень нормативной документации

Обозначение НД	Наименование НД.	Кем утвер- жден Год издания	Срок дейст- вия	Номера и срок введе- ния приня- тых изме- нений
1	2	3	4	5
ГОСТ 12.2.040-79	ССБТ. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к конструкции	Госстандарт 1979	б/о	№1-05.85 №2-05.86 №3-03.90 №4-07.91
ГОСТ 12.2.101-84	ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции	Госстандарт 1984	б/о	нет
ОСТ 32.62- 96	Нормы прочности металлоконструкций путевых машин. Методические указания	МПС России 1996	б/о	нет
РД 32.65-96	Машины путевые. Нормы и требования безопасности, эргономики, санитарно-гигиенические и природоохранные. Основные положения	МПС России 1996	б/о	нет
ФТС ЖТ ЦП 035-99	Специальный подвижной состав. Общие требования по сертификации	МПС России 1999	б/о	нет
СТ ССФЖТ ЦП 062–99	Специальный подвижной состав. Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений. Типовая методика испытаний по определению показателей: функциональных и безопасности труда в зоне действия рабочих органов	МПС России 1999	б/о	нет

Приложение А  
(обязательное)  
Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

руководитель приемки МПС  
России на предприятии - изгото-  
вители (заявителе) (при на-  
личии)

руководитель предприятия -  
изготовителя (заявителя)

подпись, инициалы, фамилия  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г

подпись, инициалы, фамилия  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

тип машины для закрепления и смазки рельсовых креплений

требованиям по сертификации специального подвижного состава

Обозна- чение ФТС ЖТ	Номер пункта ФТС ЖТ	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение доказательных документов и материалов
1	2	3	4	5

## Порядок заполнения таблицы соответствия

Графа 1 Указывается обозначение ФТС ЖТ.

Графа 2 Указываются по порядку все пункты ФТС ЖТ, которым должны соответствовать машины для закрепления и смазки рельсовых креплений.

Графа 3 Проставляется знак « + » при подтверждении соответствия, знак « - » в случае несоответствия или частичного несоответствия.

Графа 4 Приводится краткая мотивировка, доказывающая и подтверждающая соответствие. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4.

Графа 5 Указываются обозначения и номера разделов, пунктов, страниц доказательных документов и материалов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Изм. № 1 Сл. Управления СВР  
 России от 16.04.03  
 № 3584

Н.И.Иванов 21.04.03

Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 044-2000 «Специальный подвижной состав. Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений. Требования по сертификации».

Изменение №1 принято и введено в действие указанием МПС России от 11.04.2003 №3584

Дата введения 2003-04-21

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу 1

Абзац третий изложить в следующей редакции: «Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям, обеспечивающим безопасность движения».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части привода».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов».

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л.2).

В таблице 2 по всем графам исключить следующие нормативные документы: ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96, РД 32.65-96.

Настоящий документ дополнить разделом «Библиография». Раздел изложить в следующей редакции:

[1] ЦП-774 Инструкция по текущему содержанию железнодорожного пути. МПС России, Москва, 2000 г.

Изменение № 1 ФТС ЖТ ЦП 044-2000

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для закрепления и смазки рельсовых скреплений

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ

Крутящий момент при заворачивании гаек, Н·м, не менее

клеммных болтов	[1] п.3.10.6	200	
закладных болтов	То же	150	

Методика ИЦ\*  
Инструментальные измерения

\* Используют аттестованные методики аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров